ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานราชการ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

ที่ TSN 045/2567

เขียนที่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
วันที่ 24 กรกฎาคม 2567

สำเนา

เรียน สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
กรมโรงงานอุตุสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2567

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นซีดีบันทึกข้อมูล จำนวน 3 แผ่น

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2567 (ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) เพื่อให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองรับทราบและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการดังกล่าวต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการตามวัตถุประสงค์ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นาย[redacted])
รองกรรมการผู้จัดการ-การผลิต

บจก.ภูวินเดิล เทคนาซิยล์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์
ผู้รับ
วันที่รับ 30 ก.ค. 2567

สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
HEAD OFFICE : Rasa Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370068-69
โรงงาน : เขตประกอบการอุตสาหกรรมตับบลิวเอชเอระยอง 199 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
FACTORY : WHA Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nonglalok, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand Tel. +66 (0) 38 924178 Fax. +66 (0) 38 924180

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 15422
รับที่ ๓๐ ก.ค. ๒๕๖๗
เวลา 11:28

ที่ TSN 044/2567

เขียนที่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
วันที่ 24 กรกฎาคม 2567

สำเนา

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2567

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่นซีดีบันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน 2567 (ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) เพื่อให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการดังกล่าวต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการตามวัตถุประสงค์ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายจุมพล [redacted])
รองกรรมการผู้จัดการ-การผลิต

บจก.ฐิโนเดิล แอนาลิสท์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์
ผู้รับ
วันที่รับ

สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
HEAD OFFICE : Rasa Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370068-69
โรงงาน : เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอระยอง 199 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
FACTORY : WHA Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nonglalok, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand Tel. +66 (0) 38 924178 Fax. +66 (0) 38 924180

ภาคผนวก ข-2

สำเนาหนังสือนำส่งรายงาน Environmental Compliance Audit ประจำปี พ.ศ. 2565

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 1621
วันที่ 27 ม.ค. 2566
เวลา 10.44

ที่ TSN 004 / 2566

เขียนที่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
วันที่ 25 มกราคม 2566

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง ขอส่งรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ประจำปี 2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ประจำปี 2565 จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่นซีดีบันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ได้อนุมัติรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือ EIA ของบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง เลขที่ 199 หมู่ 11 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง และกำหนดให้บริษัทฯ ต้องจัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) เสนอหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องได้รับทราบนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี 2565 เสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าวมาให้หน่วยงานของท่านเพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายจุ[redacted])
รองกรรมการผู้จัดการ-การผลิต

สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
HEAD OFFICE : Rasa Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370068-69
โรงงาน : เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอระยอง 199 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
FACTORY : WHA Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nonglalok, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand Tel. +66 (0) 38 924178 Fax. +66 (0) 38 924180

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

ที่ TSN 005 / 2566

เขียนที่ บริษัท ทีเอสเอ็นไวร์ จำกัด
วันที่ 25 มกราคม 2566

เรียน สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

เรื่อง ขอส่งรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ประจำปี 2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ประจำปี 2565 จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นซีดีบันทึกข้อมูล จำนวน 3 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ได้อนุมัติรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือ EIA ของบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง เลขที่ 199 หมู่ 11 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง และกำหนดให้บริษัทฯ ต้องจัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) เสนอหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องได้รับทราบนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี 2565 เสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าวมาให้หน่วยงานของท่านเพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นาย[redacted])
รองกรรมการผู้จัดการ-การผลิต

23/1/66

สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
HEAD OFFICE : Rasa Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370068-69
โรงงาน : เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอระยอง 199 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
FACTORY : WHA Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nonglalok, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand Tel. +66 (0) 38 924178 Fax. +66 (0) 38 924180

ภาคผนวก ข-3

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY'25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน 2567: เม.ย. พ.ค. มิ.ย. ก.ค. ส.ค. ก.ย. ต.ค. พ.ย. ธ.ค. / 2568: ม.ค. ก.พ. มี.ค.	ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการดำเนินการ/ หมายเหตุ
การดำเนินงานและรายงานผลการดำเนินงาน SHE ตามข้อกำหนด/กฎหมาย Conduct and submit reports in compliance with the laws.						
1	รายงานขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน(เปลี่ยนแปลง/ยกเลิก) Register safety officer	-เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง - To compliance with laws	เมื่อมีเปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย When there is a change of safety officer	SEU	-	
2	รายงานผลการอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย The report of safety training record for safety officer		เมื่อเข้าอบรมครบเวลา When training completes	SEU	-	
3	รายงานอุบัติภัยร้ายแรงหรือประสบอันตรายจากการทำงาน(สปร.5) The report a serious accident		เมื่อมีการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง When there has been a serious accident	SEU	-	7 วันนับแต่วันเกิดอุบัติเหตุ
4	เลือกตั้ง คปอ. Safety committee election		เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงคณะ When there is a change committee	SEU	-	หมดวาระ 22 ส.ค. 2568
5	ประชุมคณะกรรมการด้านความปลอดภัย ฯ และจัดทำรายงาน Safety committee meeting amd report			SEU	-	
6	รวบรวมสถิติ,รายงานการสอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ Safety record and Accident investigation report			SEU	-	
7	รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.3) Report performance of safety officers			SEU	-	ภายใน 30 วันนับแต่วันที่ 30 มิ.ย. และ 31 ธ.ค.
8	รายงานผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในการทำงานและ รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมIndustrial hygiene monitoring & EIA report			SEU	-	
9	รายงานผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในการทำงาน Envireonment monitoring รายงานผลตรวจวัดแสงสว่าง (รสส.2) Lux measurement รายงานผลตรวจวัดเสียง (Noise dosimeter) (รสส.3) Sound level meter and noise dosimeter รายงานผลตรวจวัดความร้อน (รสส.1) Heatstress at work place รายงานผลตรวจวัดไอระเหยของสังกะสีและสารเคมี (สธ.3) Zinc flume at zinc bath and chemical			SEU	-	ใน 30 วันนับแต่วันตรวจ ใน 15 วันนับแต่วันตรวจ
10	รายงานผลการตรวจสอบไฟฟ้าประจำปี Annual electric inspection report			SEU	-	15 วันนับแต่วันตรวจ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

[redacted] 01 เมษ. 2567 (ผู้จัดทำ (จป.วิชาชีพและหน่วยงาน))

[redacted] 01 เมษ. 2567 (ผู้ตรวจสอบและอนุมัติ (ประธานคณะฯ))

วันที่จัดทำเอกสาร30/3/2567
แก้ไขครั้งที่ -
หน้าที่ 1/7

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY'25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน 2567: เม.ย. พ.ค. มิ.ย. ก.ค. ส.ค. ก.ย. ต.ค. พ.ย. ธ.ค. / 2568: ม.ค. ก.พ. มี.ค.	ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการดำเนินการ/ หมายเหตุ
การดำเนินงานและรายงานผลการดำเนินงาน SHE ตามข้อกำหนด/กฎหมาย Conduct and submit reports in compliance with the laws.						
11	รายงานผลการอบรม/ซ้อมดับเพลิงหนีไฟประจำปี Fire fighting training/Annual fire evacuation report	-เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง - To compliance with laws		SEU	-	30 วันนับแต่วันฝึกซ้อม
12	รายงานผลการตรวจสอบอาคาร (ร.1) Annual buliding inspection report			SEU	-	30 วัน ก่อนใบรับรองหมดครบ 1 ปี
13	รายงานรายละเอียดของสารเคมีอันตราย (สธ.1) Detailed report of hazardous chemicals			SEU	-	ภายใน ม.ค.ทุกปี ภายใน 7 วันที่มีเพิ่ม
14	รายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือใช้ในการประกอบกิจการโรงงานประจำปี Annual report on hazardous chemicals			SEU	-	ภายในวันที่ 1 มี.ค.
15	รายงานผลการตรวจสุขภาพที่พบผิดปกติหรือการเจ็บป่วย(อผส.1) The report of results of health check found abnormalities or illnesses			SEU	-	30 วันหลังจากที่ได้รับผล
16	รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อกำเนิด) ประจำปี Annual waste report			SEU	-	ภายในวันที่ 1 เม.ย.
17	รายงานข้อมูลทั่วไป (รว.1), รายงานมลพิษน้ำ (รว.2), รายงานมลพิษอากาศ (รว.3) Water and air pollution report			SEU	-	เดือนมกราคม ให้รับอนุมัติ ภายใน 1 เม.ย.-มิ.ย.เดือนกรกฎาคม ภายใน 2 ต.ค.-ธ.ค.เดือนมกราคม ภายใน 1 มี.ค
18	ส่งทดสอบเพื่อขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมด้าน กาก อากาศ น้ำ For testing environment management supervisor			SEU	3,500	

รายงาน Report						
1	ESH report	-เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายบริษัท -To compliance with policy of the company.		SEU	-	
2	ข้อมูลคู่ ปผ.			SEU	-	
3	Initiative report			SEU	-	
4	PSC meeting			SEU	-	
5	Board meeting			SEU	-	

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

[redacted] 01 เมษ. 2567 (ผู้จัดทำ (จป.วิชาชีพและหน่วยงาน))

[redacted] 01 เมษ. 2567 (ผู้ตรวจสอบและอนุมัติ (ประธานคณะฯ))

วันที่จัดทำเอกสาร30/3/2567
แก้ไขครั้งที่ -
หน้าที่ 2/7

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY'25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน 2567 เม.ย. พ.ค. มิ.ย. ก.ค. ส.ค. ก.ย. ต.ค. พ.ย. ธ.ค.	ระยะเวลาดำเนินงาน 2568 ม.ค. ก.พ. มี.ค.	ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการดำเนินการ/ หมายเหตุ
	การตรวจสอบ/ปรับปรุง/ควบคุม Inspection/Improve/control						
1	ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยกเบื้องต้นด้วยสายตา Lifting equipment checking (Visual check)	- เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง - เพื่อปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในพื้นที่ทำงาน - To compliance with laws - To improve and prevent hazards that may occur in the work area.		SEU	-	
2	ติดตามการตรวจสอบรถยกของหน่วยงาน LSS Follow forklift check of LSS			SEU LSS	-	
3	การตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม (บ่อพักน้ำทิ้ง) Waste water quality monitoring (Effluent pond)			SEU	21,400	
4	การตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียจากระบบบำบัด (ก่อนระบายน้ำออก) Waste water quality monitoring from WWT (Before drain water)			SEU	51,600	
5	การตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียจากระบบบำบัด (ก่อนและหลังบำบัด) Waste water quality monitoring from WWT (Before-After treatment)			SEU		
6	การทดสอบอุปกร์ตรวจจับก๊าซไฮโดรเจน Hydrogen detector inspection			SEU	12,000	
7	ตรวจสอบและจัดหาอุปกรณ์ PPE สำหรับผู้มาเยี่ยมชม Check PPE for visitor			SEU	1,000	
8	การตรวจสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นและรอก (รอกเฉพาะ มิถุนายน) Inspection crane&hoist (Hoist only in June)			MTS	90,000	
9	การตรวจสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นและรอก (รอกเฉพาะ มิถุนายน) Test load crane&hoist (Hoist only in June)			MTS		
10	การตรวจสอบและปรับปรุงป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย Safety sign inspection and update			SEU	10,000	เพิ่มป้าย, ทดแทนป้ายที่เก่า
11	การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าประจำปี Annual electric inspection			MTS	Cost MTS	In Big Shut down
12	การตรวจสอบสายดินของอุปกรณ์ไฟฟ้า Ground wire inspection			MTS	Cost MTS	In Big Shut down
13	การตรวจสอบความปลอดภัยของอาคาร Annual buliding inspection			SEU	20,000	

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

[redacted] 01 เม.ย. 2567
ผู้จัดทำ (จป.วิชาชีพหัวหน้างาน)

[redacted] 01 เม.ย. 2567
ผู้ตรวจสอบและอนุมัติ (ประธานคณะฯ)

วันที่จัดทำเอกสาร 30/3/2567
แก้ไขครั้งที่ -
หน้าที่ 3/7

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY'25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน 2567 เม.ย. พ.ค. มิ.ย. ก.ค. ส.ค. ก.ย. ต.ค. พ.ย. ธ.ค.	ระยะเวลาดำเนินงาน 2568 ม.ค. ก.พ. มี.ค.	ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการดำเนินการ/ หมายเหตุ
	การตรวจสอบ/ปรับปรุง/ควบคุม (ด้านสิ่งแวดล้อม) Inspection/Improve/control (Environmental)						
14	การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน Workplace meansurement monitioring	- เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง - เพื่อปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในพื้นที่ทำงาน - To compliance with laws - To improve and prevent hazards that may occur in the work area.		SEU	90,000	
	ตรวจวัดแสงสว่าง Lux measurement					
	ตรวจวัดเสียง (Noise Dose) Noise dose					
	ตรวจวัดเสียง (Sound level meter) Sound level meter					
	ตรวจวัดความร้อน Heatstress at work place					
	ตรวจวัดไอระเหยของสังกะสีและสารเคมี Zinc flume at zinc bath and chemical					
	ตรวจวัดเสียงรบกวน Noise community					
	การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว Waste management						
1	ส่งกำจัดขยะทั่วไป General waste disposal	- เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง - To compliance with laws (ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ		GA	152,000	
2	ส่งบำบัดน้ำจากกระบวนการผลิต Waste Water Treatment			PDS	240,000	
3	ส่งกำจัดขยะอันตราย (อิฐทนไฟ) Industrial waste (brick) disposal			MTS	60,000	

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

[redacted] 01 เม.ย. 2567
ผู้จัดทำ (จป.วิชาชีพหัวหน้างาน)

[redacted] 01 เม.ย. 2567
ผู้ตรวจสอบและอนุมัติ (ประธานคณะฯ)

วันที่จัดทำเอกสาร 30/3/2567
แก้ไขครั้งที่ -
หน้าที่ 4/7

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY'25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน 2567 เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	2568 ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการดำเนินการ/ หมายเหตุ
การป้องกันและระงับอัคคีภัย Fire protection & Emergency action																	
1	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงและทางหนีไฟ Inspection fire extinguisher and fire exit	- เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง - เพื่อปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในพื้นที่ทำงาน - To compliance with laws - To improve and prevent hazards that may occur in the work area.													SEU	-	
2	บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งาน Maintenance fire protection equipment														SEU	20,000	
3	ปรับปรุงรายชื่อโครงสร้างแผนฉุกเฉิน Update name list of emergency response team														SEU	-	
4	ตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ Inspection fire alarm system														SEU	40,000	
5	ตรวจสอบระบบปั๊มน้ำดับเพลิง Inspection fire pump system														SEU	25,000	
6	เปลี่ยน Jockey pump PM Jockey pump (Replace 2Year) Next 2569 FY27														SEU MTS	55000	
7	ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล Emergency response training (Chemical spill case)														SEU	-	
8	ฝึกซ้อมและอบรมดับเพลิงเบื้องต้นและอพยพหนีไฟประจำปี Annual Fire Drill and Fire Evacuation & Basic Fire fighting training and Evacuate fire training														SEU	15,000	
9	บำรุงรักษาระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ PM fire alarm system														SEU	40,000	
10	บำรุงรักษาระบบปั๊มน้ำดับเพลิง PM fire pump system														SEU	20,000	
11	เติมสารดับเพลิงในถังดับเพลิงที่มีการใช้งาน Refill fire extinguisher														SEU	2,800	
12	เติมน้ำมันสำหรับปั๊มน้ำดับเพลิง Diesel fael for fire pump														SEU	5,000	

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

[redacted] 01 เม.ย. 2567
ผู้จัดทำ (จป.วิชาชีพเฉพาะกิจ)

[redacted] 01 เม.ย. 2567
ผู้ตรวจสอบและผู้อนุมัติ (ประธานคณะฯ)

วันที่จัดทำเอกสาร 30/3/2567
แก้ไขครั้งที่ -
หน้าที่ 5/7

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY'25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน 2567 เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	2568 ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการดำเนินการ/ หมายเหตุ
การฝึกอบรมและพัฒนา Training and Development																	
1	อบรมความปลอดภัยฯ สำหรับพนักงานใหม่และผู้รับเหมา Safety health and environment orientation for new comer	- เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง - เพื่อให้พนักงานมีความรู้ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม - To compliance with laws - To provide employees with knowledge Safety, Occupational Health and Environment													SEU	-	ทุกวันจันทร์
2	การปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุหรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น ชนิดปั้นจั่นเหนือศีรษะ Overhead crane training														SEU	-	เข้าร่วม SIW
3	ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น Overhead crane refresher training														SEU	-	เข้าร่วม SIW
4	การอ่านผลตรวจสุขภาพและการดูแลตนเอง Advice and consultation to health check results and self-care														SEU	-	
5	ผู้ควบคุมดูแลระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม Industrial Waste Management Supervisor														SEU	6,500	อบรมภายนอก
6	โรคจากการประกอบอาชีพ และ สิ่งแวดล้อม Occupational and environmental diseases														SEU	-	
7	อบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน Safety officer training for Supervisor level														SEU	5,000	อบรมภายนอก
8	วิธีการใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล Personnel protective equipment (PPE) training														SEU	-	
9	อาหารและหลักโภชนาการในการดูแลตนเอง Food and nutrition for self-care														SEU	-	
10	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีและการโต้ตอบเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล Safety in the use of hazardous chemicals training & chemical spill response														SEU	-	
11	การปฐมพยาบาลและการฟื้นคืนชีพเบื้องต้น First aid & Cardiopulmonary resuscitation (CPR) basic training														SEU	-	โดยฟ้าไร
12	ดับเพลิงขั้นต้น Basic fire training														SEU	15,000	โดย อบต.หนองละลอก
13	มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing coservation program training														SEU	-	

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

[redacted] 01 เม.ย. 2567
ผู้จัดทำ (จป.วิชาชีพเฉพาะกิจ)

[redacted] 01 เม.ย. 2567
ผู้ตรวจสอบและผู้อนุมัติ (ประธานคณะฯ)

วันที่จัดทำเอกสาร 30/3/2567
แก้ไขครั้งที่ -
หน้าที่ 6/7

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY'25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน 2567 เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	2568 ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการดำเนินการ/ หมายเหตุ
กิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Safety & Environmental Activity																	
1	การสังเกตการทำงานของพนักงานโดยทีม Observation Safety observation by supervisor level	- เพื่อให้พนักงานมีความตระหนักด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม - To enhance employees to have safety awareness Occupational health and environment													ทุกแผนก All Dept.	-	
2	กิจกรรม Find It Own It Fix It Find It Own It Fix It Activity														ทุกแผนก All Dept.	-	
3	กิจกรรม แต่งตั้งผู้นำด้านความปลอดภัย Safety Leader appoinment														ทุกแผนก All Dept.	-	
4	การตรวจความปลอดภัยในพื้นที่การทำงานโดย คปอ. Safety Patrol														คปอ. safety committee	-	
5	การพูดคุยด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมก่อนเริ่มงาน Safety & Envireonmenr morning talk														SEU	-	
6	การสื่อสารข้อมูลความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Communicate Safety & Environmental letter														SEU	-	
7	กิจกรรมเมาไม่ขับ Drink don't drive activity														SEU	6,000	
8	กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย สุขภาพ สิ่งแวดล้อม Safety health environment activity														SEU	6,000	
9	กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อม Enviroment day activity														SEU GA	3,000	
10	กิจกรรมวันทำความสะอาด Big cleaning day activity														SEU GA	5,000	
11	กิจกรรม SHE DAY SHE day activity														SEU	20,000	
12	กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ Lose belly fat activity														SEU	10,000	

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

[redacted] 1 เม.ย. 2567
ผู้จัดทำ (หน.วิชาชีพ/เจ้าหน้าที่)

[redacted] 1 เม.ย. 2567
ผู้ตรวจสอบและอนุมัติ (ประธานคณะฯ)

วันที่จัดทำเอกสาร 30/3/2567
แก้ไขครั้งที่ -
หน้าที่ 7/7

ภาคผนวก ข-4

เอกสารการอบรมพนักงานก่อนเข้าทำงาน

กำหนดการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด (TSN Wires : Orientation Program for new employee)

ชื่อ-นามสกุล ..... รหัสพนักงาน .....

วัน/เวลา	เนื้อหา	ผู้ให้ความรู้	ลายชื่อพนักงาน	ลายชื่อผู้ให้ความรู้
วันอังคารที่ 10 ธ.ค. 67 (08:00-08:30 น.)	1. แนะนำหัวหน้างานฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ ดร.) กำหนดการเบื้องต้นในการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ 1.1 กำหนดการเบื้องต้นในการปฐมนิเทศพนักงานใหม่	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(08:30-16.00 น.)	2. หน่วยงานต่างๆ ของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้อง 2.1 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2.2 กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2.3 ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2.4 ระเบียบ กฎความปลอดภัยในการทำงานของ TSN Wires	หน่วยงาน ผู้ให้ความรู้		
(16.00-16.30 น.)	3. แนะนำผู้บริหารการเงิน 3.1 ระบบการเบิกผู้ใช้ความรู้เงิน การเข้าทำงาน	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(16.30-17.00 น.)	4. ส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน (หน่วยงานที่ทำการ) 4.1 ระบบการทำงาน	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
วันพุธที่ 11 ธ.ค. 67 (08:00-16.30 น.)	5. แนะนำหัวหน้างานฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (ต่อ) ผู้ให้ความรู้ 5.1 แนะนำบริษัทฯ ทำงานในวัน / ประวัติการทำงานของบุคคล 5.2 ระเบียบข้อบังคับในการทำงานของบุคคล 5.3 การใช้งาน House (Wing และ E-book 5.4 ของประธานบริษัทฯ / COO, ของประธานการผู้ผู้ผลิต(ISO9001	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
	6. ส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้			
(16.00-16.30 น.)	6.1 แนะนำหน่วยงานในวัน ความปลอดภัย ความปลอดภัย ความปลอดภัย	หน่วยงาน ผู้ให้ความรู้		
(16.30-17.00 น.)	6.2 ระบบการทำงานต่างๆ	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(17.00-17.30 น.)	6.3 ระบบการผู้ผู้ใช้งานของบริษัทฯ (การเข้าทำงานผู้ผู้, เครื่องใช้, ห้องน้ำห้องทำ, การใช้อุปกรณ์ต่างๆ)	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(17.30-18.00 น.)	6.4 ระบบการทำงานการเงิน	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(15.00-16.00 น.)	7. ส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน (หน่วยงานส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน)			
(16.00-16.30 น.)	7.1 ระบบการผู้ผู้ใช้งานของบริษัทฯ ISO 9001 และอื่นๆ	บริษัทฯ ผู้ให้ความรู้		
(16.30-17.00 น.)	8. ส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ของแต่ละโรงงานที่ใช้ในการผลิต (แบบการผลิตวัสดุอุปกรณ์) 8.1 ระบบการทำงานของแต่ละโรงงานที่ใช้ในการผลิต	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(17.00-17.30 น.)	9. ส่งมอบการผลิต 9.1 ระบบการทำงานของ Drawing, Machine, Galvanize Wire ระบบการทำงานของ Stainless, Bronze, Gi- Coil Stranding	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
วันพฤหัสบดีที่ 12 ธ.ค. 67 (8.30 น. - 16.30 น. ET	10. หน่วยงานต่างๆ ของบริษัทฯ (ต่อ) ผู้ให้ความรู้ 1. หน่วยงานต่างๆ ของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้องกับการ (ต่อ) ผู้ให้ความรู้ ให้ทำแบบทดสอบหลังจากการอบรม ภายใน 30 วันหลังจากวันที่อบรม โดยให้ผ่านเกณฑ์ 100			

หมายเหตุ

1. กำหนดการนี้เป็นแนวทางในการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ หน่วยงานต้นสังกัดของพนักงานจะต้องจัดการสอนงานเพิ่มเติมตามความเหมาะสมกับการทำงานของแต่ละตำแหน่งงานที่รับผิดชอบ
2. หน้าที่ความรับผิดชอบด้านการผู้ผู้ใช้งาน ณ หน่วยงานใด ผู้ผู้ที่เป็นผู้ดูแลการฝึกสอนงานให้กับพนักงานผู้ผู้ใหม่
3. การฝึกปฐมนิเทศพนักงานแต่ละหน่วยงานให้ฝึกสอนงาน ดังนี้
   3.1 เนื้อหาให้สอดคล้องกับหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานและความเชี่ยวชาญในการทำงาน
   3.2 Procedure ขั้นตอนการทำงานที่เกี่ยวข้องกับหน้างานโดยตรง
   3.3 และมีบุคคลที่ผู้ผู้ดูแลการฝึกสอนงาน เพื่อทำหน้าที่ผู้ให้ และการสังเกต
4. หน้าที่ความรับผิดชอบในการผู้ผู้ใช้งานในบริษัทฯ ที่ เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งนี้ และ เป็นหน้าที่ของหัวหน้างานที่ต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายในระยะเวลาที่กำหนด
5. หลักการแห่งนี้ถือว่าเป็นผู้ดูแลปฐมนิเทศแล้วแต่กรณี กรุณาแจ้งผู้ประสานงาน แผนกทรัพยากรบุคคล ความเห็นชอบและการปรับปรุงการแก้ไข)

แผนกทรัพยากรบุคคล 11 มีนาคม 2565

กำหนดการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด (TSN Wires : Orientation Program for new employee)

ชื่อ-นามสกุล ..... รหัสพนักงาน .....

วัน/เวลา	เนื้อหา	ผู้ให้ความรู้	ลายชื่อพนักงาน	ลายชื่อผู้ให้ความรู้
วันอังคารที่ 10 ธ.ค. 67 (08:00-08:30 น.)	1. แนะนำหัวหน้างานฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ ดร.) กำหนดการเบื้องต้นในการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ 1.1 กำหนดการเบื้องต้นในการปฐมนิเทศพนักงานใหม่	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(08:30-16.00 น.)	2. หน่วยงานต่างๆ ของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้อง 2.1 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2.2 กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2.3 ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2.4 ระเบียบ กฎความปลอดภัยในการทำงานของ TSN Wires	หน่วยงาน ผู้ให้ความรู้		
(16.00-16.30 น.)	3. แนะนำผู้บริหารการเงิน 3.1 ระบบการผู้ผู้ใช้ความรู้เงิน การเข้าทำงาน	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(16.30-17.00 น.)	4. ส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน (หน่วยงานที่ทำการ) 4.1 ระบบการทำงาน	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
วันพุธที่ 11 ธ.ค. 67 (08:00-16.30 น.)	5. แนะนำหัวหน้างานฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (ต่อ) ผู้ให้ความรู้ 5.1 แนะนำบริษัทฯ ทำงานในวัน / ประวัติการทำงานของบุคคล 5.2 ระเบียบข้อบังคับในการทำงานของบุคคล 5.3 การใช้งาน House (Wing และ E-book 5.4 ของประธานบริษัทฯ / COO, ของประธานการผู้ผู้ใช้(ISO9001	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
	6. ส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้			
(16.00-16.30 น.)	6.1 แนะนำหน่วยงานในวัน ความปลอดภัย ความปลอดภัย ความปลอดภัย	หน่วยงาน ผู้ให้ความรู้		
(16.30-17.00 น.)	6.2 ระบบการทำงานต่างๆ	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(17.00-17.30 น.)	6.3 ระบบการผู้ผู้ใช้งานของบริษัทฯ (การเข้าทำงานผู้ผู้, เครื่องใช้, ห้องน้ำห้องทำ, การใช้อุปกรณ์ต่างๆ)	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(17.30-18.00 น.)	6.4 ระบบการทำงานการเงิน	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(15.00-16.00 น.)	7. ส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน (หน่วยงานส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน)			
(16.00-16.30 น.)	7.1 ระบบการผู้ผู้ใช้งานของบริษัทฯ ISO 9001 และอื่นๆ	บริษัทฯ ผู้ให้ความรู้		
(16.30-17.00 น.)	8. ส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ของแต่ละโรงงานที่ใช้ในการผลิต (แบบการผลิตวัสดุอุปกรณ์) 8.1 ระบบการทำงานของแต่ละโรงงานที่ใช้ในการผลิต	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(17.00-17.30 น.)	9. ส่งมอบการผลิต 9.1 ระบบการทำงานของ Drawing, Machine, Galvanize Wire ระบบการทำงานของ Stainless, Bronze, Gi- Coil Stranding	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
วันพฤหัสบดีที่ 12 ธ.ค. 67 (8.30 น. - 16.30 น. ET	10. หน่วยงานต่างๆ ของบริษัทฯ (ต่อ) ผู้ให้ความรู้ 1. หน่วยงานต่างๆ ของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้องกับการ (ต่อ) ผู้ให้ความรู้ ให้ทำแบบทดสอบหลังจากการอบรม ภายใน 30 วันหลังจากวันที่อบรม โดยให้ผ่านเกณฑ์ 100			

หมายเหตุ

1. กำหนดการนี้เป็นแนวทางในการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ หน่วยงานต้นสังกัดของพนักงานจะต้องจัดการสอนงานเพิ่มเติมตามความเหมาะสมกับการทำงานของแต่ละตำแหน่งงานที่รับผิดชอบ
2. หน้าที่ความรับผิดชอบด้านการผู้ผู้ใช้งาน ณ หน่วยงานใด ผู้ผู้ที่เป็นผู้ดูแลการฝึกสอนงานให้กับพนักงานผู้ผู้ใหม่
3. การฝึกปฐมนิเทศพนักงานแต่ละหน่วยงานให้ฝึกสอนงาน ดังนี้
   3.1 เนื้อหาให้สอดคล้องกับหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานและความเชี่ยวชาญในการทำงาน
   3.2 Procedure ขั้นตอนการทำงานที่เกี่ยวข้องกับหน้างานโดยตรง
   3.3 และมีบุคคลที่ผู้ผู้ดูแลการฝึกสอนงาน เพื่อทำหน้าที่ผู้ให้ และการสังเกต
4. หน้าที่ความรับผิดชอบในการผู้ผู้ใช้งานในบริษัทฯ ที่ เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งนี้ และ เป็นหน้าที่ของหัวหน้างานที่ต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายในระยะเวลาที่กำหนด
5. หลักการแห่งนี้ถือว่าเป็นผู้ดูแลปฐมนิเทศแล้วแต่กรณี กรุณาแจ้งผู้ประสานงาน แผนกทรัพยากรบุคคล ความเห็นชอบและการปรับปรุงการแก้ไข)

แผนกทรัพยากรบุคคล 11 มีนาคม 2565

กำหนดการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด (TSN Wires : Orientation Program for new employee)

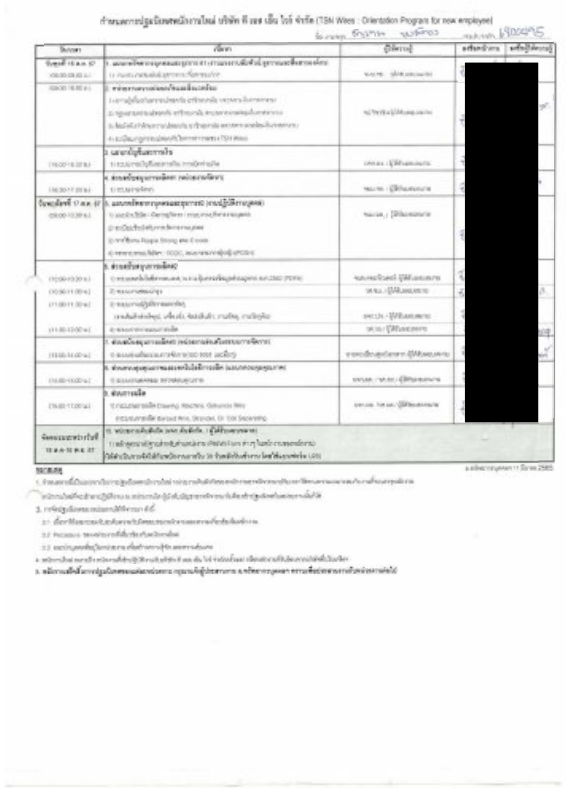
ชื่อ-นามสกุล ..... รหัสพนักงาน .....

วัน/เวลา	เนื้อหา	ผู้ให้ความรู้	ลายชื่อพนักงาน	ลายชื่อผู้ให้ความรู้
วันอังคารที่ 10 ธ.ค. 67 (08:00-08:30 น.)	1. แนะนำหัวหน้างานฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ ดร.) กำหนดการเบื้องต้นในการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ 1.1 กำหนดการเบื้องต้นในการปฐมนิเทศพนักงานใหม่	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(08:30-16.00 น.)	2. หน่วยงานต่างๆ ของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้อง 2.1 ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2.2 กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2.3 ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2.4 ระเบียบ กฎความปลอดภัยในการทำงานของ TSN Wires	หน่วยงาน ผู้ให้ความรู้		
(16.00-16.30 น.)	3. แนะนำผู้บริหารการเงิน 3.1 ระบบการผู้ผู้ใช้ความรู้เงิน การเข้าทำงาน	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(16.30-17.00 น.)	4. ส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน (หน่วยงานที่ทำการ) 4.1 ระบบการทำงาน	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
วันพุธที่ 11 ธ.ค. 67 (08:00-16.30 น.)	5. แนะนำหัวหน้างานฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (ต่อ) ผู้ให้ความรู้ 5.1 แนะนำบริษัทฯ ทำงานในวัน / ประวัติการทำงานของบุคคล 5.2 ระเบียบข้อบังคับในการทำงานของบุคคล 5.3 การใช้งาน House (Wing และ E-book 5.4 ของประธานบริษัทฯ / COO, ของประธานการผู้ผู้ใช้(ISO9001	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
	6. ส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้			
(16.00-16.30 น.)	6.1 แนะนำหน่วยงานในวัน ความปลอดภัย ความปลอดภัย ความปลอดภัย	หน่วยงาน ผู้ให้ความรู้		
(16.30-17.00 น.)	6.2 ระบบการทำงานต่างๆ	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(17.00-17.30 น.)	6.3 ระบบการผู้ผู้ใช้งานของบริษัทฯ (การเข้าทำงานผู้ผู้, เครื่องใช้, ห้องน้ำห้องทำ, การใช้อุปกรณ์ต่างๆ)	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(17.30-18.00 น.)	6.4 ระบบการทำงานการเงิน	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(15.00-16.00 น.)	7. ส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน (หน่วยงานส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน)			
(16.00-16.30 น.)	7.1 ระบบการผู้ผู้ใช้งานของบริษัทฯ ISO 9001 และอื่นๆ	บริษัทฯ ผู้ให้ความรู้		
(16.30-17.00 น.)	8. ส่งมอบวัสดุอุปกรณ์ของแต่ละโรงงานที่ใช้ในการผลิต (แบบการผลิตวัสดุอุปกรณ์) 8.1 ระบบการทำงานของแต่ละโรงงานที่ใช้ในการผลิต	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
(17.00-17.30 น.)	9. ส่งมอบการผลิต 9.1 ระบบการทำงานของ Drawing, Machine, Galvanize Wire ระบบการทำงานของ Stainless, Bronze, Gi- Coil Stranding	หน่วยงาน : ผู้ให้ความรู้		
วันพฤหัสบดีที่ 12 ธ.ค. 67 (8.30 น. - 16.30 น. ET	10. หน่วยงานต่างๆ ของบริษัทฯ (ต่อ) ผู้ให้ความรู้ 1. หน่วยงานต่างๆ ของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้องกับการ (ต่อ) ผู้ให้ความรู้ ให้ทำแบบทดสอบหลังจากการอบรม ภายใน 30 วันหลังจากวันที่อบรม โดยให้ผ่านเกณฑ์ 100			

หมายเหตุ

1. กำหนดการนี้เป็นแนวทางในการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ หน่วยงานต้นสังกัดของพนักงานจะต้องจัดการสอนงานเพิ่มเติมตามความเหมาะสมกับการทำงานของแต่ละตำแหน่งงานที่รับผิดชอบ
2. หน้าที่ความรับผิดชอบด้านการผู้ผู้ใช้งาน ณ หน่วยงานใด ผู้ผู้ที่เป็นผู้ดูแลการฝึกสอนงานให้กับพนักงานผู้ผู้ใหม่
3. การฝึกปฐมนิเทศพนักงานแต่ละหน่วยงานให้ฝึกสอนงาน ดังนี้
   3.1 เนื้อหาให้สอดคล้องกับหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานและความเชี่ยวชาญในการทำงาน
   3.2 Procedure ขั้นตอนการทำงานที่เกี่ยวข้องกับหน้างานโดยตรง
   3.3 และมีบุคคลที่ผู้ผู้ดูแลการฝึกสอนงาน เพื่อทำหน้าที่ผู้ให้ และการสังเกต
4. หน้าที่ความรับผิดชอบในการผู้ผู้ใช้งานในบริษัทฯ ที่ เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งนี้ และ เป็นหน้าที่ของหัวหน้างานที่ต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายในระยะเวลาที่กำหนด
5. หลักการแห่งนี้ถือว่าเป็นผู้ดูแลปฐมนิเทศแล้วแต่กรณี กรุณาแจ้งผู้ประสานงาน แผนกทรัพยากรบุคคล ความเห็นชอบและการปรับปรุงการแก้ไข)

แผนกทรัพยากรบุคคล 11 มีนาคม 2565





The Siam Industrial Wire C

TSN Wires Co., Ltd.



The Siam Industrial Wire C

TSN Wires Co., Ltd.



FIRE ESCAPE PLAN
เส้นทางหนีไฟ

ขั้นตอนปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

1) ได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้รอฟัง ประกาศการแจ้งเหตุ
2) กรณีได้ยินเสียงประกาศตลอดจน ให้เดินเร็วไปตามเส้นทางของพอยท์ไปยังจุดรวมพลโดยพร้อมเตรียมอพยพ



FIRE ESCAPE PLAN
เส้นทางหนีไฟ

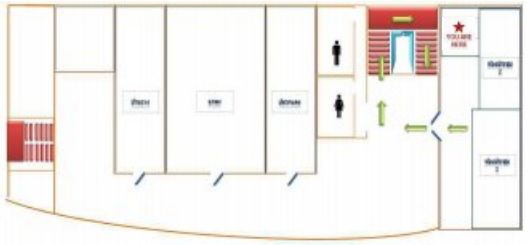
จุดรวมพล TSN WIRES
สนามหญ้าหน้าโรงงานด้านทิศเหนือ



ศูนย์ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
Safety & Environmental Center



FIRE ESCAPE PLAN
เส้นทางหนีไฟ



FIRE ESCAPE PLAN
เส้นทางหนีไฟ

เส้นทางที่ 1



เส้นทางที่ 2



ศูนย์ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
Safety & Environmental Center

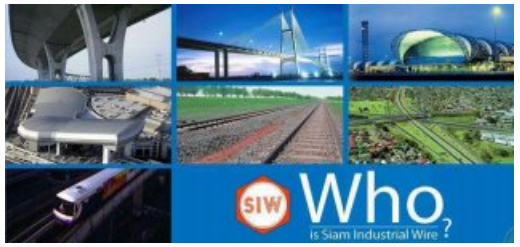


Senior Safety Executive



Safety Officer

โทร. 038-924178 ต่อ 101



ประวัติความเป็นมาของสยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม

2537 : จดทะเบียนจัดตั้งบริษัท เพื่อแยกกิจการลวดของเหล็กสยามเป็นบริษัทใหม่ (บปช.ถือหุ้น 100%) : 6 ตุลาคม 2537

2539 : ย้ายฐานการผลิตจากจังหวัดสระบุรีมาบังจังหวัดระยอง พร้อมทั้งโอนย้ายพนักงานมาปฏิบัติงานที่จังหวัดระยอง (บปช. ถือหุ้น 100%)

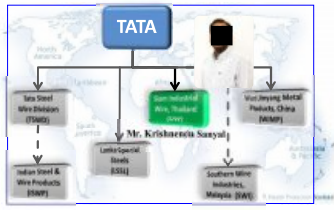
2545 : ร่วมทุนกับแนทสตีล(สิงคโปร์) และบปช.ลดอัตราส่วนผู้ถือหุ้นเหลือ 29%

2548 : บปช.ขายหุ้นให้กับแนทสตีลเอเชียอีก 29% (ถือหุ้นโดยแนทสตีลโฮลดิ้งส์ 100%) และกลายส่วนหนึ่งของทาทาสตีล(อินเดีย)

2562 : ทาทาสตีล(อินเดีย)

ระยะเวลา 26 ปี
สัญชาติผู้ลงทุน / ผู้ถือหุ้นใหญ่ อินเดีย

ข้อมูลบริษัท



เราเป็นสมาชิกของ Nat Steel Holding ในเครือ Tata steel global wire เป็นบริษัทผู้ผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงที่ใหญ่ที่สุดในภูมิภาคอาเซียน



ตัวอย่างโครงการต่าง ๆที่ใช้ผลิตภัณฑ์ของเรา

ประเทศไทย

ทางด่วนบูรพาวิถี



สะพานพระราม 8



สนามบินสุวรรณภูมิ



Airport Rail Link



ตัวอย่างโครงการต่าง ๆที่ใช้ผลิตภัณฑ์ของเรา

Marina Bay, Singapore



Singapore Stadium



London Wembley Stadium



The Opus Tower, Dubai

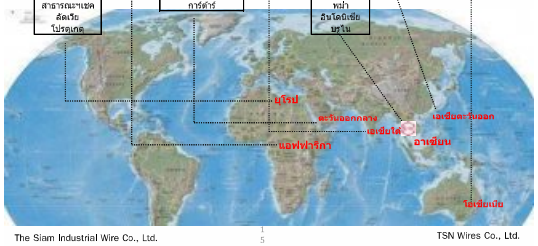


ผลิตภัณฑ์ของเรา

1. PC Wire ลวดเหล็กเสริมคอนกรีตอัดแรงชนิดเส้นเดี่ยว	
2. PC Strand ลวดเหล็กเสริมคอนกรีตอัดแรงชนิดสี่เกลียว	
3. PE Unbonded Strand ลวดเหล็กเสริมคอนกรีตอัดแรงชนิดสี่เกลียวเคลือบด้วยโพลีเอทีลีน	
4. Wire mesh ตะแกรงลวดเหล็กเชื่อมเสริมคอนกรีต	
5. Cold Drawn ลวดเหล็กกล้าดึงเย็นเสริมคอนกรีต	

บริษัทมีการส่งออกผลิตภัณฑ์ 50%

ยุโรป	แอฟริกา	ตะวันออกกลาง	เอเชีย	อาเซียน	เอเชียตะวันออก	โอเชียเนีย
อังกฤษ ไอร์แลนด์ ไอร์แลนด์เหนือ ตุรกี สเปน สวิตเซอร์แลนด์ สาธารณรัฐเช็ค อัลเบเนีย โปรตุเกส	แอฟริกาใต้ ซูดาน แองโกลา อียิปต์	มาร์เรช สหรัฐอาหรับเอมิเรตส์ คูเวต ซาอุดิอาระเบีย อิหร่าน อิรัก การ์ตาร์	บังคลาเทศ อินเดีย ศรีลังกา	สิงคโปร์ ฟิลิปปินส์ มาเลเซีย เวียดนาม ลาว กัมพูชา พม่า บรูไนดารุสซาลาม บรูไน	ไต้หวัน ฮ่องกง เกาหลี ญี่ปุ่น จีน	ออสเตรเลีย นิวซีแลนด์ ปาปัวนิวกินี ซามัว ฟิจิ



หัวข้อการอบรม

หัวข้อ	ระยะเวลา
1. ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1:30 ชม.
2. กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1:30 ชม.
3. ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	3 ชม.
ระยะเวลารวม	6 ชม.

หัวข้อการชี้แจง อบรม

หลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สำหรับลูกจ้างทั่วไป และลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

ตามมาตรา ๑๖ แห่ง พ.ร.บ.ความปลอดภัยฯ พ.ศ.๒๕๕๔

ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ระยะเวลาการอบรม หนึ่งชั่วโมงสามสิบนาที (1.30 ชม.)

หัวข้อการอบรม

- อุบัติเหตุและความหมาย
- ผลความสูญเสียของอุบัติเหตุ
- ผลกระทบจากอุบัติเหตุ
- ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยและสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ
- หลักการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน
- การป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น
- ป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign) ภายในโรงงาน
- โรคจากการทำงาน
- หลักความปลอดภัยในการทำงาน 3ป.

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (NEAR MISS / NEAR ACCIDENT)

ตัวอย่าง เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ



เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (NEAR MISS / NEAR ACCIDENT)

ตัวอย่าง เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุบนท้องถนน



อุบัติเหตุ (ACCIDENT)

หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่อาจเกิดจากการที่ไม่ได้คาดคิดไว้ล่วงหน้า หรือไม่ทราบล่วงหน้า หรือขาดการควบคุมแต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน หรือการเสียชีวิต หรือความสูญเสียต่อสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือต่อสาธารณชน





เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (NEAR MISS / NEAR ACCIDENT)

หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ



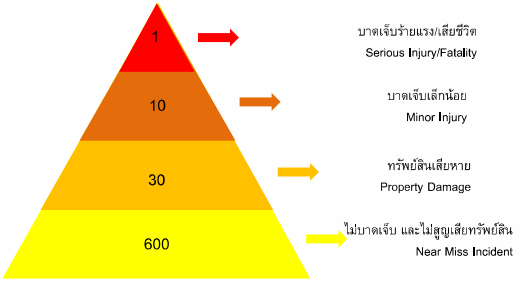


เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (NEAR MISS / NEAR ACCIDENT)

ตัวอย่าง เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุในบ้าน



อัตราส่วนของอุบัติเหตุ (THE RATIO OF ACCIDENT)



ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ (LOSS OF ACCIDENT)



ความสูญเสียทางตรง
- ค่าทดแทน
- ค่ารักษาพยาบาล
- ค่าฟื้นฟู
- ค่าทำศพ

ความสูญเสียทางอ้อม
- ค่าเสียเวลา
- ค่าเสียโอกาส
- ค่าเสียขวัญและกำลังใจ
- ค่าฝึกอบรมใหม่
- ค่าซ่อมแซม
- ค่าเสียชื่อเสียง ฯลฯ

ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ (LOSS OF ACCIDENT)

ผลกระทบโดยตรงของลูกจ้างเมื่อประสบอุบัติเหตุ



ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action)





ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action)





ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ (LOSS OF ACCIDENT)







ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action)	สภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)
– การเดินเครื่องโดยไม่รู้วิธี – ทำงานเร่งรีบ – ลัดขั้นตอน – ถอดการ์ดป้องกันออก – การใช้เครื่องมือ เครื่องจักรโดยไม่ได้รับมอบหมาย – ซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาเครื่องในขณะที่เครื่องยนต์กำลังหมุน – แต่งกายไม่เหมาะสม	- เครื่องจักรมีจุดหนีบ,ตัด - เครื่องชำรุดเป็นอันตราย - สภาพพื้นที่เป็นหลุม บ่อ ต่างระดับ
88%	12%

ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action)



ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action)



ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)



ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)



หลักการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน

Engineering – ป้องกันทางด้านวิศวกรรม

การใช้ความรู้ทางวิชาการด้านวิศวกรรมศาสตร์ ในการคำนวณ และออกแบบเครื่องจักร ที่มีสภาพการใช้งานปลอดภัยที่สุด การติดตั้งเครื่องป้องกันอันตรายให้แก่ ส่วนที่เคลื่อนไหวของเครื่องจักร การวางผังโรงงาน ระบบไฟฟ้า แสงสว่าง และการระบายอากาศ





หลักการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน

Education – การให้ความรู้ด้านความปลอดภัย

การให้ การศึกษา อบรมและแนะนำ คนงาน หัวหน้างาน ตลอดจนผู้เกี่ยวข้องในการทำงานให้มีความรู้ ความเข้าใจ ในการป้องกันอุบัติเหตุ และเสริมสร้างความปลอดภัยในโรงงานให้รู้ว่าอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น สามารถป้องกันได้อย่างไร และจะทำงานอย่างไรให้ปลอดภัยได้มากที่สุด







ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)





หลักการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน

3E หลักการทั่วไปในการควบคุมอันตรายจากการทำงาน

E : Engineering ป้องกันทางด้านวิศวกรรม

E : Education การให้ความรู้ด้านความปลอดภัย

E : Enforcement การใช้กฎข้อบังคับ

หลักการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน

Enforcement – การใช้กฎข้อบังคับ

การกำหนดวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย และมาตรการควบคุมบังคับให้คนงานปฏิบัติตาม เป็นระเบียบปฏิบัติที่ต้องการประกาศให้ทราบทั่วกัน หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามจะต้องถูกลงโทษ เพื่อให้เกิดความสำนึกและหลีกเลี่ยงการทำงานที่ไม่ถูกต้องหรือเป็นอันตราย





หลักการทั่วไปในการควบคุมและป้องกันอันตราย

3. การป้องกันทางด้าน พฤติกรรมการทำงานของคนงาน

Human ware / Prevention from Human ware

ความผิดพลาดและการลงโทษ

แนวปฏิบัติทางด้านวินัยและการลงโทษ กรณีไม่ปฏิบัติตามแนวปฏิบัติ กฎระเบียบ หรือคำสั่งต่างๆในเรื่องความปลอดภัย

การไม่ฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย	การลงโทษ
ครั้งที่ 1	ตักเตือนด้วยวาจา
ครั้งที่ 2	ตักเตือนด้วยลายลักษณ์อักษร ครั้งที่ 1
ครั้งที่ 3	ตักเตือนด้วยลายลักษณ์อักษร ครั้งที่ 2
ครั้งที่ 4(ภายใน 1 ปี นับแต่เตือน-เป็นลายลักษณ์อักษร ครั้งที่ 2)	เลิกจ้าง

สำหรับพนักงานผู้รับเหมา หลังตักเตือนด้วยวาจาและลายลักษณ์อักษร ครั้งที่ 1 แล้วหากฝ่าฝืนอีก บริษัทฯจะไม่อนุญาตให้เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ อีกต่อไป

เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้นจะทำอย่างไร

- หยุดการทำงานทันที
- แจ้งเบื้องต้นด้วยวาจาต่อหัวหน้างานหรือผู้ดูแลโดยทันที
- นำผู้บาดเจ็บส่งห้องพยาบาลทันที
  - กรณีเกิดเหตุเวลาทำการปกติให้มารับการรักษาที่ห้องพยาบาล โดยมีพยาบาลวิชาชีพประจำการตั้งแต่เวลา 08.00 – 17.00 น. ทุกวัน
  - กรณีเกิดเหตุหลังเวลาทำการ ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อประสานกับผู้เกี่ยวข้องในการนำตัวส่งโรงพยาบาล ทั้งนี้การตัดสินใจให้อยู่ในดุลพินิจของหัวหน้างานในช่วงเวลานั้นๆ
- หน่วยงานที่เกิดอุบัติเหตุแจ้งให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยรับทราบเพื่อทำการสอบสวนการเกิดอุบัติเหตุเบื้องต้น และรายงานให้ผู้บริหารสูงสุดรับทราบ



กรณีศึกษาจากเหตุการณ์ต่าง ๆ

กสวิตซ์ผิด ! เครื่องจักรปั่นร่างเพื่อนคนงานแหลก ดับสยองคาถังเคมี







เหตุการณ์ เมื่อช่วงเย็นวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2558 เพื่อนคนงานระบุว่า ตนกับผู้ตายถูกสั่งให้มาช่วยล้างถังผสมเคมี โดยผู้ตายได้ลงไปทำความสะอาดถังมิกซ์ ส่วนตนทำความสะอาดถังดูดลิง แต่ขณะนั้น นายอำนาจ มีสุข เพื่อนคนงานอีกคนที่ควบคุมสวิตช์เดินมาพอดี ตนก็ตะโกนบอกให้เปิดสวิตช์ถังดูดลิง แต่เพื่อนกดผิด เนื่องจากมีสีเหมือนกัน กลายเป็นกดสวิตช์ถังมิกซ์ ทำให้ใบจักรปั่นร่างผู้ตายจนถึงแก่ชีวิต

การป้องกันและแก้ไข

1. การใช้ระบบตัดแยกพลังงาน Log Out Tag Out
2. การปิดปุ่มสวิตช์ชุมเครื่องจักรที่ชัดเจน







การป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น

การเกิดไฟ

พลังงานความร้อน



องค์ประกอบในการเผาไหม้ 4 องค์ประกอบ คือ

1. เชื้อเพลิง (Fuel)
2. ออกซิเจน (Oxygen)
3. ความร้อน (Heat/Energy)
4. ปฏิกิริยาลูกโซ่ (Chain Reaction)

เชื้อเพลิง ออกซิเจน



การป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น

การดับไฟ

การดับไฟ สามารถทำได้โดยการทำให้อย่างใดอย่างหนึ่งที่เป็นองค์ประกอบของการเกิดไฟหมดไป โดย 3 วิธี ดังนี้

1. ตัดออกซิเจน เช่น การฉีดคลุมโฟม หรือฉีดไปที่ฐานของไฟด้วยถังดับเพลิง
2. ตัดเชื้อเพลิง เช่น ถ่าย/ย้ายเชื้อเพลิงให้เหลือน้อยที่สุด
3. ลดความร้อน เช่น ฉีดน้ำ(Cooling)







กรณีศึกษาจากเหตุการณ์ต่าง ๆ

สารคดีความปลอดภัยเริ่มต้นที่ตัวเรา นายวีระ ปูนชีเมนต์นครหลวง







การป้องกันและระงับอัคคีภัย

Fire Prevention And Control

ความเสียหายที่เกิดจากอัคคีภัย เป็นการยากที่จะควบคุมและป้องกันมิให้เกิดขึ้นได้อย่างเด็ดขาดและเสมอไป ความประมาทเลินเล่อของผู้ทำงานหรือผู้ประกอบกิจการเป็นจำนวนมากย่อมจะเกิดและมีขึ้นได้ไม่ว่าวันใดก็วันหนึ่ง จึงสมควรที่จะต้องช่วยกันป้องกันอัคคีภัย



การป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น

ประเภทและวิธีการดับไฟ

ไฟประเภท ก (Class A)



แหล่งเพลิงที่เกิด
เชื้อเพลิงธรรมดา เช่น ไม้ ผ้า กระดาษ ยาง พลาสติก

ไฟประเภท ข (Class B)



แหล่งเพลิงที่เกิด
ของเหลวติดไฟ และของเหลวไวไฟ

ไฟประเภท ค (Class C)



แหล่งเพลิงที่เกิด
อุปกรณ์ไฟฟ้า หรือวัตถุที่มีกระแสไฟฟ้า

การป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น

ประเภทและวิธีการดับไฟ

ไฟประเภท ง (Class D)



แหล่งเพลิงที่เกิด
โลหะต่างๆ ที่ติดไฟ เช่น โซเดียม โปแตสเซียม แมกนีเซียม ไททาเนียม ลิเธียม เป็นต้น

ไฟ Class K



แหล่งเพลิงที่เกิด
น้ำมันที่ใช้ในการปรุงอาหาร

ประเภทและวิธีการดับไฟ





DRY CHEMICAL ถังสีแดง
ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง หากใช้ดับอุปกรณ์ไฟฟ้าจะทำให้อุปกรณ์เสียหายได้



LOW PRESSURE WATER MIST
ชนิดเคมีสูตรน้ำ ใช้ดับเพลิงได้ในเชื้อเพลิงทุกประเภท



HALOTRON ถังสีเขียว (งานไฟฟ้า)
ชนิดเคมีสูตรน้ำนิยมใช้งานภายในอาคารที่ต้องการความสะอาดหรือ มีอุปกรณ์ อิเล็กโทรนิก



CO2 ถังสีแดง (งานไฟฟ้า)
นิยมใช้งานภายในอาคารที่ต้องการความสะอาดหรือ มีอุปกรณ์ อิเล็กโทรนิก



FOAM
นิยมบรรจุในถังอลูมิเนียมสีครีมหรือถังสแตนเลส



เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical Powder)
บรรจุถังสีแดง ภายในบรรจุผงเคมีแห้งและก๊าซไนโตรเจน ลักษณะน้ำยาที่ฉีดออกมาเป็นฝุ่นละอองสามารถดับเพลิงไหม้ได้อย่างรวดเร็ว และมีประสิทธิภาพสูง เช่น เพลิงไหม้ที่เกิดจากไม้ กระดาษ สิ่งทอ ยาง น้ำมัน แก๊ส และเครื่องใช้ไฟฟ้าต่างๆ ไม่เป็นอันตรายต่อมนุษย์และสิ่งมีชีวิตทุกประเภท

เหมาะสำหรับ
ใช้ในที่โล่งแจ้ง บ้าน อาคารขนาดใหญ่ โรงงานอุตสาหกรรมโรงเรียน

ข้อควรระวัง
หากใช้ดับอุปกรณ์ไฟฟ้า จะทำให้อุปกรณ์เสียหายได้



เครื่องดับเพลิงฮาโลตรอน (HALOTRON)
ใช้ดับไฟที่เกิดจากไม้ กระดาษ สิ่งทอ ยาง น้ำมัน ตัวน้ำยาเป็นแก๊สเหลว ระเหยที่ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น ไม่กัดกร่อน ไม่ติดไฟ ไม่เป็นสื่อในการนำไฟฟ้า และไม่ทิ้งคราบสกปรกหลังการฉีดทำให้ไม่เกิดความเสียหายต่อสิ่งของต่าง ๆ จึงเหมาะใช้งานกับอุปกรณ์ไฟฟ้า

เหมาะสำหรับ
สถานที่เน้นเรื่องความสะอาดเป็นพิเศษ เช่น อาคารสำนักงาน โรงพยาบาล ห้องคอมพิวเตอร์ ห้องเซิร์ฟเวอร์ ห้องควบคุมไฟฟ้า ห้องแลป ห้องเก็บอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ และไลน์การผลิตที่มีเครื่องจักรมูลค่าสูง



เครื่องดับเพลิงชนิดโฟม (FOAM)
ใช้ดับไฟที่เกิดจากไม้ กระดาษ สิ่งทอ ยาง น้ำมัน ตัวน้ำยาเป็นแก๊สเหลว ระเหยที่ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น ไม่กัดกร่อน ไม่ติดไฟ ไม่เป็นสื่อในการนำไฟฟ้า และไม่ทิ้งคราบสกปรกหลังการฉีดทำให้ไม่เกิดความเสียหายต่อสิ่งของต่าง ๆ จึงเหมาะใช้งานกับอุปกรณ์ไฟฟ้า

เหมาะสำหรับ
สถานที่ที่มีการเก็บเชื้อเพลงเหลวจำพวกน้ำมันหรือเชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนที่ติดไฟได้

ข้อควรระวัง
ไม่ควรนำไปดับไฟประเภท C (ไฟอันเกิดจากกระแสไฟฟ้า) เนื่องจากน้ำยาโฟมมีน้ำเป็นส่วนผสมซึ่งจะเป็นสื่อนำไฟฟ้า



เครื่องดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์หรือ CO_2 (Carbon dioxide)
บรรจุถังสีแดง น้ำยาดับเพลิง เป็นน้ำแข็งแห้ง บรรจุไว้ในถังที่ทนแรงดันสูงประมาณ 800 - 1,200 PSI ที่ปลายสายฉีด จะมีลักษณะเป็นกระบอกหรือกรวย เวลาฉีดน้ำยาที่ออกมา จะเป็นหมอกหิมะ ไล่ความร้อนและออกซิเจน สามารถใช้กับไฟชนิด B C

เหมาะสำหรับ
ใช้ภายในอาคาร ไฟที่เกิดจากแก๊ส น้ำมัน และไฟฟ้า

ข้อควรระวัง
หลีกเลี่ยงการสัมผัสน้ำยาของ CO_2 โดยตรง เนื่องจากมีความเย็นจัด ติดลบกว่า 70°C และไม่ควรใช้ในห้องปิดทึบ



เครื่องดับเพลิงชนิดเคมีสูตรน้ำ (LOW PRESSURE WATER MIST)
ใช้ดับเพลิงได้ในเชื้อเพลิงทุกประเภท A B C และ K ไม่เป็นสื่อนำไฟฟ้า ป้องกันการลุกติดกลับของไฟ ไม่เป็นสารพิษ เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

เหมาะสำหรับ
ใช้ภายในอาคาร และในที่โล่งได้ดี

วิธีการใช้ถังดับเพลิง

- 4 ขั้นตอน
  1. ดึง สลักออก
  2. ปลด สายฉีดออก
  3. กด กดคันบีบ
  4. ส่าย สายฉีด







ผู้พบเห็นเพลิงไหม้
..... ต้องประเมินความรุนแรงของเพลิง .....

- ขนาดของเพลิง ??
- รู้จักวิธีการใช้ถังดับเพลิง ??
- ดับไฟเบื้องต้นได้ด้วยตัวเองหรือไม่ ??
- แจ้งหัวหน้างาน
- แจ้งเหตุเพลิงไหม้เพื่อเป็นการเตือนและขอความช่วยเหลือจากเพื่อนร่วมงาน / ทีมระงับเหตุเพลิงไหม้ประจำโรงงาน(ทีม รปภ.) / หน่วยงานภายนอก ??





ผู้พบเห็นเพลิงไหม้
..... ต้องแจ้งเหตุเพลิงไหม้.....

- ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm)









บุคคลที่อยู่ในสถานที่เกิดเหตุเพลิงไหม้
.... หากได้ยินคำสั่งอพยพให้รีบเก็บสิ่งของที่สำคัญ จำเป็น แล้วรีบอพยพจากพื้นที่ไปยังจุดรวมพล ....

- ใช้เวลาไม่เกิน 5 นาที เพื่อตรวจสอบกำลังพลว่าออกมารวมกัน ณ จุดรวมพลครบถ้วนแล้ว
- ตรวจสอบรายชื่อพนักงานแต่ละหน่วยงานให้ครบ
- รอคำสั่งจากผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน





เหตุการณ์ตัวอย่าง.... โรงงานเคเดอร์



ตู้ควบคุมสำหรับแจ้งเหตุเพลิงไหม้

เป็นลักษณะของตู้ควบคุมที่คอยรับสัญญาณไฟฟ้าจากอุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector), อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) หรืออุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ แล้วจึงสัญญาณไฟฟ้าไปยังอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยเสียงอีกต่อหนึ่ง

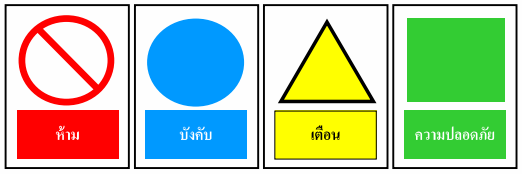


อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยเสียง

อุปกรณ์ที่ส่งสัญญาณแจ้งเตือน
เมื่อเกิดเพลิงไหม้ (Horns/Bell)



*** ปัจจุบันนิยมใช้อุปกรณ์ที่ส่งสัญญาณแจ้งเตือนเมื่อเกิดไฟไหม้ (Motor Bell) ที่มีลักษณะเป็นกระดิ่งเตือนภัยชนิดที่ใช้กับไฟฟ้า มากกว่า อุปกรณ์ที่ส่งสัญญาณแจ้งเตือนเมื่อเกิดเพลิงไหม้ (Horns) ที่มีลักษณะเป็นหวูดร้องเตือนชนิดที่ใช้กับไฟฟ้าเช่นเดียวกัน



ป้ายเครื่องหมายห้าม



ป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)

ป้ายเครื่องหมายบังคับ



ป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)

ป้ายเครื่องหมายเตือน



โรคจากการทำงาน



โรคจากการทำงาน

สิ่งแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ



ป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)

ป้ายเครื่องหมายสภาวะปลอดภัย

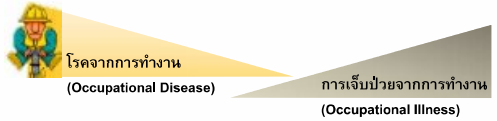


ป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)

ป้ายเครื่องหมายป้องกันอัคคีภัย



โรคจากการทำงาน

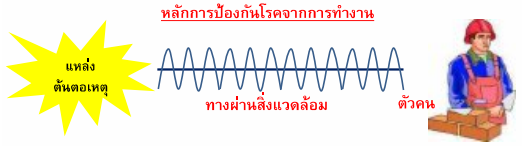


สภาพแวดล้อมที่มีความเสี่ยงและส่งผลให้เกิดโรคจากการทำงาน

1.แสงสว่าง = กระทบกับสายตา เช่น สายตาสั้น
2.เสียง = กระทบต่อสมรรถภาพการได้ยิน เช่น หูดึง
3.ฝุ่น = กระทบกับความชุ่มของปอด ระบบทางเดินหายใจ
4.ความร้อน = กระทบกับอารมณ์ ความเครียด ความดันโลหิต เป็นลม
5.สารเคมี = กระทบปอด แผลพุพอง ผิวหนัง
6.รังสี = กระทบต่อระบบเลือด เซลล์ร่างกาย ระบบสืบพันธุ์
7.อื่นๆ ตามลักษณะงานของสถานประกอบการ

โรคจากการทำงาน

หลักการป้องกันโรคจากการทำงาน



- เปลี่ยนวัสดุ/สารเคมี
- ปรับปรุงกระบวนการผลิต
- แยกกระบวนการผลิต
- ลดฝุ่นจากกระบวนการที่มีฝุ่น
- จัดระบบระบาย/ดูดอากาศ
- บำรุงรักษาเครื่องมือ/เครื่องจักร
- ความสะอาด/5ส.
- การถ่ายเท/พัดลมดูดอากาศ
- ระยะห่างต้นตอ-คน
- เฝ้าระวังตรวจสอบบรรยากาศ
- ระบบเตือนภัยอัตโนมัติ
- อบรมงาน และอันตรายในงาน
- เปลี่ยนคน หมุนเวียนคน/งาน
- ห้องพิเศษสำหรับงานอันตราย
- ติดอุปกรณ์ตรวจวัดที่คน
- อุปกรณ์ PPE
- ตรวจสุขภาพ

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ทำไมต้องปฏิบัติตามกฎหมาย



ลำดับศักดิ์กฎหมายไทย



กฎหมายแรงงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีอะไรบ้าง...

1. พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

2. กฎหมายลูกบท(กฎกระทรวง ประกาศ ระเบียบ)
   - บทเฉพาะกาล ตามมาตรา 74 แห่ง พ.ร.บ. ความปลอดภัยฯ ที่ให้นำกฎกระทรวงแรงงานฯ ตาม พ.ร.บ.คุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 มาใช้บังคับโดยอนุโลม
   - กฎหมายลูกบทที่ออกภายใต้ พ.ร.บ.ความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2554

กฎหมายแรงงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน.....เพื่อใคร.....?



นายจ้าง : เพื่อให้นายจ้างวางแผน บริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน ในสถานประกอบกิจการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง



ลูกจ้าง : เพื่อคุ้มครองลูกจ้างให้มีความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน



ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย : เพื่อคุ้มครองความปลอดภัยของผู้มาเยี่ยม ผู้รับเหมา และลูกค้าทั่วไป

สรุป : เพื่อนายจ้าง, ลูกจ้าง และผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

นายจ้าง.... ลูกจ้าง.... คือใคร...?



นายจ้าง หมายความว่า ผู้ซึ่งตกลงรับลูกจ้างเข้าทำงานโดยจ่ายค่าจ้างให้ และหมายความรวมถึงผู้ซึ่งนายจ้างมอบหมายให้กระทำการแทนหรือทำงานหรือทำประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการของนายจ้าง

ลูกจ้าง หมายความว่า ผู้ที่ตกลงทำงานให้นายจ้างเพื่อรับค่าจ้าง และหมายความรวมถึง ผู้ซึ่งได้รับความยินยอมจากนายจ้างให้ทำงานหรือทำประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการของนายจ้าง ไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไร



สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง ตาม พ.ร.บ.ความปลอดภัยฯ 2554

นายจ้างและลูกจ้าง

มีหน้าที่ในการปฏิบัติตาม พ.ร.บ.ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง ตาม พ.ร.บ.ความปลอดภัยฯ 2554

หน้าที่ของนายจ้าง

- นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมและสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้าง มิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย

- นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน ถ้าลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้หยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์นั้น

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง ตาม พ.ร.บ.ความปลอดภัยฯ 2554

หน้าที่ของนายจ้าง

- นายจ้างมีหน้าที่จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างานและลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรม ให้สามารถบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยฯได้อย่างปลอดภัย ก่อนการเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงานหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์
- นายจ้างต้องแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง ตาม พ.ร.บ.ความปลอดภัยฯ 2554

หน้าที่ของนายจ้าง

- นายจ้างมีหน้าที่ปิดประกาศ คำเตือน คำสั่งหรือคำวินิจฉัยของอธิบดีฯ พนักงานตรวจความปลอดภัย หรือคณะกรรมการความปลอดภัยฯแล้วแต่กรณี
- นายจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยฯ

ตัวอย่างบทกำหนดโทษ ตาม พ.ร.บ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยฯ ที่ลูกจ้างควรรู้

มาตรา 18 ลูกจ้างต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัยฯ ที่กำหนดในสถานประกอบกิจการนั้น

ผู้ใดไม่ปฏิบัติตาม ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินสามเดือนหรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

มาตรา 19 ในกรณีที่นายจ้างเช่าอาคาร สถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ หรือสิ่งอื่นใดมาใช้ในสถานประกอบกิจการ ให้นายจ้างดำเนินการด้านความปลอดภัยฯ เกี่ยวกับอาคาร สถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ หรือสิ่งอื่นใดที่เช่านั้น ตามมาตรฐานในกฎกระทรวง



ผู้ใดไม่ปฏิบัติตาม ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหกเดือนหรือปรับไม่เกินสองแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

ตัวอย่างบทกำหนดโทษ ตาม พ.ร.บ.ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยฯ ที่ลูกจ้างควรรู้

มาตรา 22 ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาการทำงาน

ผู้ใดไม่ปฏิบัติตาม ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินสามเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ





สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง ตาม พ.ร.บ.ความปลอดภัยฯ 2554

หน้าที่ของลูกจ้าง

- ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้าง ในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการทำงาน โดยคำนึงถึงสภาพของงานและหน้าที่รับผิดชอบ
- ลูกจ้างมีหน้าที่แจ้งข้อบกพร่องของสภาพการทำงานหรือการชำรุดเสียหายของอาคารสถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ที่ไม่สามารถแก้ไขด้วยตนเองต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างานหรือผู้บริหาร
- ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่นายจ้างจัดให้และดูแลให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน

สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง ตาม พ.ร.บ.ความปลอดภัยฯ 2554

หน้าที่ของลูกจ้าง

- ลูกจ้างมีสิทธิได้รับความคุ้มครองจากการเลิกจ้างหรือโยกย้ายหน้าที่การงาน เพราะเหตุที่ฟ้องร้อง เป็นพยาน ให้หลักฐานหรือให้ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยฯ ต่อพนักงานตรวจความปลอดภัย คณะกรรมการความปลอดภัยฯ หรือศาล
- ลูกจ้างมีสิทธิได้รับค่าจ้างหรือสิทธิประโยชน์อื่นใด ระหว่างหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการผลิต ตามคำสั่งของพนักงานตรวจความปลอดภัย เว้นแต่ ลูกจ้างที่จงใจกระทำการอันเป็นเหตุให้มีการหยุดงานหรือหยุดกระบวนการผลิต

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย พ.ศ. 2549

ขอบเขตของกฎหมายและการบังคับใช้

1. การทำเหมืองแร่ เหมืองหิน กิจการปิโตรเลียมหรือปิโตรเคมี
2. การทำ ผลิต ประกอบ บรรจุ ซ่อม ซ่อมบำรุง ตกแต่ง เสริมแต่ง ดัดแปลง แปรสภาพ ทำให้เสียหาย การต่อเรือ การให้กำเนิดแปลงและจ่ายไฟฟ้า หรือพลังงานอย่างอื่น
3. การก่อสร้าง ต่อเติม ติดตั้ง ซ่อม ซ่อมบำรุง ดัดแปลง
4. การขนส่งคนโดยสารหรือสินค้าโดยทางบก ทางน้ำ อากาศ
5. สถานีบริการหรือจำหน่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหรือก๊าซ
6. โรงแรม
7. ห้างสรรพสินค้า
8. สถานพยาบาล
9. สถาบันการเงิน

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย พ.ศ. 2549

ขอบเขตของกฎหมายและการบังคับใช้

8. สถานพยาบาล
9. สถาบันการเงิน
10. สถานตรวจสอบทางกายภาพ
11. สถานบริการบันเทิง นันทนาการ หรือการกีฬา
12. สถานปฏิบัติการทางเคมีหรือชีวภาพ
13. สำนักงานที่ปฏิบัติงานสนับสนุนสถานประกอบกิจการตาม 1 ถึง 12
14. กิจการอื่นตามที่กระทรวงแรงงานประกาศกำหนด

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย พ.ศ. 2549

การใช้บังคับ

สปก. ประเภทที่ 1	ที่มีลูกจ้างตั้งแต่	1 คนขึ้นไป
สปก. ประเภทที่ 2-5	ที่มีลูกจ้างตั้งแต่	2 คนขึ้นไป
สปก. ประเภทที่ 6-14	ที่มีลูกจ้างตั้งแต่	20 คนขึ้นไป

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย พ.ศ. 2549

สาระสำคัญของกฎหมาย กำหนดให้นายจ้างดำเนินการ ดังนี้

1. จัดให้มี ข้อบังคับ และ คู่มือ ว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน
2. ลูกจ้างใหม่ และ ที่เปลี่ยนงาน ให้อบรมลูกจ้างให้มีความรู้ตามข้อบังคับและคู่มือฯ ก่อนปฏิบัติงาน
3. กรณีสั่งให้ลูกจ้างไปทำงานที่อื่นที่อาจเป็นอันตรายต่อลูกจ้างให้แจ้งข้อมูลอันตรายและวิธีป้องกัน ให้ลูกจ้างทราบก่อนทำงาน
4. ให้นายจ้าง ในสถานประกอบการตามข้อ 1-5 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป และตามข้อ 6-14 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 20 คนขึ้นไป แต่งตั้งลูกจ้างระดับหัวหน้างานเป็น จป.หัวหน้างาน และลูกจ้างระดับบริหารเป็น จป.บริหาร
5. ให้นายจ้างใน สปก. ตามข้อ 2-5 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 20-49 คน แต่งตั้งลูกจ้าง 1 คน เป็น จป.ระดับเทคนิค

2. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558

แนวทางปฏิบัติ

1. นายจ้างจัดให้มีแผนป้าย สัญลักษณ์เตือนตามมาตรฐานอุตสาหกรรมที่กำหนด
2. ในกรณีที่ผู้ปฏิบัติงานมีการทำงานในระยะที่ห่างน้อยกว่าระยะปลอดภัยตามมาตรฐานของวิศวกรรมสถาน ต้องกำหนดให้มีการใช้ PPE และมีวิศวกรควบคุมการปฏิบัติงาน
3. กำหนดให้มีระบบการใช้กุญแจป้องกันการสับสวิตช์และให้ติดป้ายแสดงเครื่องหมายเตือน (Positive Isolation)หรือระบบการตัดแยกพลังงาน
4. กำหนดให้มีมาตรการความปลอดภัยเมื่อมีการทำงานขณะมีกระแสไฟฟ้า

3. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย พ.ศ. 2549

6. ให้นายจ้างใน สถานประกอบการตามข้อ 2-5 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50-99 คน แต่งตั้งลูกจ้าง 1 คนเป็น จป. ระดับเทคนิคชั้นสูง
7. ให้นายจ้างในสถานประกอบการตามข้อ 1 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป และตามข้อ 2-5 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 100 คนขึ้นไป แต่งตั้งลูกจ้างอย่างน้อย 1 คนเป็น จป.ระดับวิชาชีพ
8. ให้นายจ้างที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มี กปอ.
9. ให้นายจ้างใน สปก.ตามข้อ 1 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป และตามข้อ 2-5 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 200 คนขึ้นไป จัดให้มี หน่วยงานความปลอดภัยฯภายใน

2. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558



3. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

"สารเคมีอันตราย" หมายความว่า ธาตุ สารประกอบ หรือสารผสม ตามบัญชีรายชื่อ ที่อธิบดีประกาศกำหนด ซึ่งมีสถานะเป็นของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ไม่ว่าจะอยู่ในรูปของเส้นใย ฝุ่น ละออง ไอ หรือฟูม ที่มีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใดหรือหลายอย่างรวมกัน ดังต่อไปนี้

1. มีพิษ กัดกร่อน ระคายเคือง ซึ่งถึงอาจทำให้เกิดอาการแพ้ การก่อมะเร็ง การเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรม เป็นอันตรายต่อทารกในครรภ์หรือสุขภาพอนามัย หรือทำให้ถึงแก่ความตาย
2. เป็นตัวทำปฏิกิริยีรุนแรง เป็นตัวเพิ่มออกซิเจนหรือไวไฟ ซึ่งอาจทำให้เกิดการระเบิดหรือไฟไหม้

3. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

1. นายจ้างที่มีสารเคมีอันตรายอยู่ในครอบครอง จัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีอันตรายตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด
2. ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายทราบถึงวิธีการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย รวมทั้งต้องจัดให้มีมาตรการควบคุมให้ลูกจ้างปฏิบัติตามวิธีการดังกล่าว โดยจัดทำเป็นคู่มือแนวปฏิบัติและขั้นตอนในการทำงาน คำแนะนำในการป้องกันอันตราย ความหมายของข้อมูลบนฉลาก และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมีอันตราย(SDS)
3. ลูกจ้างต้องปฏิบัติตามวิธีการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัยตามคู่มือกลละเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ลูกจ้างต้องบรรเทาเหตุและแจ้งให้หัวหน้างานทราบโดยทันที

4. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

5. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น หม้อน้ำ พ.ศ. 2564



สาระสำคัญของกฎหมาย

1. กำหนดเรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร ดังนี้
   - เครื่องจักรที่มีพลังงานไฟฟ้าต้องมีสายดินทุกเครื่อง
   - เครื่องปั้นวัตถุต้องมีเครื่องป้อน ต้องมีเครื่องป้องกันมือให้พ้นจากแม่ปั๊ม
   - เครื่องจักร เครื่องปั๊มที่ใช้พลังงานไฟฟ้า หากใช้มือป้อนต้องให้มีสวิตช์ 2 แห่งห่างกัน
   - การติดตั้ง หรือซ่อมเครื่องจักรกล ต้องปิดป้ายประกาศติดตั้งหรือซ่อม และแขวนป้ายห้ามเปิดสวิตช์ไว้ที่สวิตช์

6. กฎกระทรวง กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ พ.ศ. 2547

สาระสำคัญของกฎหมาย

ให้นายจ้างให้ลูกจ้างแต่ละคน ยก แบก หาม หาบ ทูน ลาก หรือเข็นของหนักไม่เกินอัตราน้ำหนักโดยเฉลี่ยต่อลูกจ้าง 1 คน ดังนี้

1. 20 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กหญิงอายุตั้งแต่ 15 ปีแต่ไม่ถึง 18 ปี
2. 25 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กชายอายุตั้งแต่ 15 ปีแต่ไม่ถึง 18 ปี
3. 25 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างหญิง
4. 55 กิโลกรัม สำหรับลูกจ้างชาย



กรณีน้ำหนักเกินกว่าที่กำหนดไว้ให้นายจ้างจัดให้มี และให้ลูกจ้างใช้เครื่องทุ่นแรงที่เหมาะสม

7. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ การป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

5. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น หม้อน้ำ พ.ศ. 2564

สาระสำคัญของกฎหมาย

2. กำหนดเรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับปั้นจั่น ดังนี้
   - นายจ้างที่ใช้ประกอบ ทดสอบ ซ่อมบำรุง และตรวจสอบปั้นจั่น ต้องปฏิบัติตามคู่มือการใช้งาน ที่ผู้ผลิตปั้นจั่นกำหนด กรณีไม่มีคู่มือการใช้งาน ต้องให้ วิศวกร กำหนดขึ้น
   - ต้องมีการทดสอบปั้นจั่น อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตามแบบที่กำหนด
   - ห้ามใช้เชือกลวดเหล็กกล้าที่ชำรุด บกพร่อง ที่เข้าลักษณะห้ามใช้
   - ต้องมีสัญญาณเสียงและแสงเตือน ขณะปั้นจั่นกำลังทำงาน
   - ต้องมีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่นเป็นภาษาไทย

5. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น หม้อน้ำ พ.ศ. 2564

สาระสำคัญของกฎหมาย

3. กำหนดเรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับหม้อน้ำ ดังนี้
   - กำหนดให้มีการตรวจทดสอบหม้อน้ำประจำปีและหลังซ่อมส่วนสำคัญ โดยมีวิศวกรรับรองผลการตรวจ
   - การติดตั้งหม้อน้ำต้องถูกหลักวิชาการ ด้านวิศวกรรม

7. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ การป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

1. บททั่วไป
2. ความปลอดภัยเกี่ยวกับอาคารและทางหนีไฟ
3. การดับเพลิง
4. การป้องกันอัคคีภัยจากแหล่งก่อเกิดการกระจายตัวของความร้อน
5. วัตถุไวไฟและวัตถุระเบิด
6. การกำจัดของเสียที่ติดไฟง่าย
7. การป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า
8. การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการรายงาน

7. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ การป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

สาระสำคัญของกฎหมาย

1. ให้นายจ้างจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบกิจการตามกฎกระทรวงนี้ และต้องดูแลระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย

2. ให้นายจ้างจัดทำป้ายข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการดับเพลิงและการอพยพหนีไฟ และปิดประกาศให้เห็นได้อย่างชัดเจน

3. ในสถานประกอบการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 10 คนขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย การตรวจตรา การอบรม การซ้อมหนีไฟ และการบรรเทาทุกข์ โดยเก็บไว้ ณ สถานประกอบกิจการและพร้อมที่จะให้พนักงานตรวจความ ปลอดภัยตรวจสอบได้

7. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ การป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

สาระสำคัญของกฎหมาย

4. ให้นายจ้างจัดให้มีเส้นทางหนีไฟทุกชั้นของอาคารอย่างน้อยชั้นละ 2 เส้นทาง ซึ่งสามารถอพยพลูกจ้างที่ทำงานในเวลาเดียวกันทั้งหมด สู่จุดที่ปลอดภัย ภายในเวลาไม่เกิน 5 นาที เส้นทางหนีไฟต้องปราศจากสิ่งกีดขวาง

5. ประตูที่ใช้ในเส้นทางหนีไฟ ต้องทำด้วยวัสดุทนไฟ ไม่มีธรณีประตูหรือขอบกั้นและเป็นชนิดที่บานประตูเปิดออกไปตามทิศทางของการหนีไฟ กับติดอุปกรณ์ที่บังคับให้บานประตูปิดได้เอง ห้ามใช้ประตูเลื่อน ประตูหมุนหรือประตูม้วน และห้ามปิดตาย ใส่กลอน กุญแจ ผูก ล่ามโซ่ หรือทำให้เปิดออกไม่ได้ในขณะที่มีลูกจ้างทำงาน

7. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ การป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

สาระสำคัญของกฎหมาย

6. สถานประกอบกิจการที่มีอาคารตั้งแต่ 2 ชั้นขึ้นไป หรือมีพื้นที่ประกอบกิจการตั้งแต่สามร้อยตารางเมตรขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ในสถานประกอบกิจการทุกชั้น โดยต้องอยู่ในที่ที่เห็นได้ชัดเจน เข้าถึงได้ง่ายหรืออยู่ใกล้เส้นทางหนีไฟ ห่างจากจุดที่ทางานไม่เกิน 30 เมตร เสียงสัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้ต้องแตกต่างจากเสียงหรือสัญญาณอื่นที่ใช้ในสถานประกอบกิจการ

7. จัดให้มีแสงสว่างเพียงพอในเส้นทางหนีไฟและจัดให้มีแหล่งจ่ายไฟฟ้าสำรอง ที่สามารถจ่ายไฟฟ้าเพื่อการหนีไฟและสาหรับใช้กับอุปกรณ์ดับเพลิงขั้นต้นหรืออุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องได้ทันทีที่ไฟฟ้าดับ

7. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ การป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

สาระสำคัญของกฎหมาย

16. ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบการ รับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น โดยให้ผู้ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม

17. ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกัน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ก่อนการฝึกซ้อมไม่น้อยกว่า 30 วัน ให้นายจ้างส่งแผนการฝึกซ้อมรวมทั้งรายละเอียดเกี่ยวกับการฝึกซ้อม ต่ออธิบดีหรือผู้รับมอบหมาย เพื่อให้ความเห็นชอบ กรณีที่นายจ้างไม่สามารถดำเนินการได้เอง ต้องให้ผู้ได้รับอนุญาตเป็นผู้ดำเนินการฝึกซ้อม และให้นายจ้างจัดทำรายงานการฝึกซ้อมตามแบบ ภายใน 30 วัน นับแต่วันเสร็จการฝึกซ้อม

8. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563



3.1 จัดให้ลูกจ้างได้รับการตรวจสุขภาพจากแพทย์วิชาชีพเฉพาะทาง (เช่น แพทย์สาขาอาชีวเวชศาสตร์)

3.2 จัดให้ลูกจ้างได้รับการตรวจสุขภาพตามกำหนดระยะเวลา

3.3 จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง

3.4 จัดเก็บบันทึกผลตรวจสุขภาพไม่น้อยกว่า 2 ปี

3.5 ให้นายจ้างส่งผลการตรวจเมื่อพบความผิดปกติหรือเจ็บป่วย

7. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ การป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

สาระสำคัญของกฎหมาย

8. ให้นายจ้างจัดให้มีป้ายบอก ขนาดตัวหนังสือต้องสูงไม่น้อยกว่า 50 ซ.ม. และเห็นได้ชัดเจน โดยป้ายบอกทางหนีไฟต้องมีแสงสว่างในตัวเองหรือใช้ไฟส่องให้เห็นได้อย่างชัดเจนตลอดเวลา

9.นายจ้างต้องจัดให้มีระบบน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบ เพื่อใช้ในการดับเพลิงขั้นต้นได้อย่างเพียงพอในทุกส่วนของอาคาร

10. นายจ้างต้องจัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนที่ได้ ตามประเภทของเพลิง และติดตั้งหรือจัดวางเครื่องดับเพลิงในสภาพที่มั่นคง มองเห็นได้อย่างชัดเจน สามารถนามาใช้ได้ง่ายและรวดเร็ว โดยจัดทารายละเอียดเกี่ยวกับชนิดและวิธีใช้เป็นภาษาไทย ที่เห็นได้อย่างชัดเจนติดไว้ที่ตัวถังหรือบริเวณที่ตั้ง

7. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ การป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

สาระสำคัญของกฎหมาย

11. ให้นายจ้างจัดให้มีการดูแลรักษาและตรวจสอบเครื่องดับเพลิงให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีไม่น้อยกว่า 6 เดือนต่อหนึ่งครั้งและเก็บผลการตรวจสอบ ไว้ให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจได้ตลอดเวลา รวมทั้งต้องมีการซ่อมบารุงและเปลี่ยนถ่ายสารดับเพลิงตามข้อการหนดของผู้ผลิต

12. กรณีนายจ้างจัดให้มีระบบดับเพลิงอัตโนมัติ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์ จัดให้มีผู้ควบคุมดูแลตลอดเวลา ติดตั้งสัญญาณเพื่อเตือนภัยขณะทำงานไม่มีสิ่งกีดขวางทางน้าหรือสารดับเพลิง จากหัวฉีดดับเพลิงโดยรอบ

9. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

สาระสำคัญของกฎหมาย

9.1 ให้นายจ้างดำเนินงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

9.1.1 ความร้อน

ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถานประกอบกิจการมิให้เกินมาตรฐาน ดังนี้

(1) งานเบามีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย	34 WBGT
(2) งานปานกลางมีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย	32 WBGT
(3) งานหนักมีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ย	30 WBGT



9. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ความร้อน

แนวทางแก้ไข

กรณีเกินมาตรฐาน ปรับปรุงแก้ไขทางด้านวิศวกรรม

กรณีปรับปรุงแก้ไขไม่ได้

ต้องปิดประกาศเตือนให้ลูกจ้างทราบ และจัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ลูกจ้างสวมใส่ตลอดเวลาที่ทำงาน

9.1.2 แสงสว่าง

ให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบกิจการที่มีความเข้มของแสงไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนด โดยจำแนกลักษณะงาน ดังนี้

(1) พื้นที่ทั่วไป เช่น ทางเดิน ห้องน้ำให้เป็นไปตามตารางที่ 1
(2) พื้นที่กระบวนการผลิตให้เป็นไปตามตารางที่ 2
(3) สายตามองเฉพาะจุดหรือใช้สายตาอยู่กับที่ ให้เป็นไปตามตารางที่ 3
(4) จากข้อ (3) งานที่มิได้กำหนดไว้ในตารางที่ 3 ให้เป็นไปตามตารางที่ 4
(5) บริเวณรอบๆต้องใช้สายตามองเฉพาะจุดให้เป็นไปตามตารางที่ 5

แสง

แนวทางแก้ไข

ในกรณีแสงสว่างมากกว่ากำหนด ให้นายจ้างจัดให้มีฉาก แผ่นฟิล์มกรองแสงหรือมาตรการอื่นที่เหมาะสม

กรณีปรับปรุงแก้ไขไม่ได้

ให้จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้ลูกจ้างสวมใส่ตลอดเวลาที่ทำงาน





9.1.3 เสียง

(1) ให้นายจ้าง ควบคุมระดับเสียง ที่ลูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวันมิให้เกินมาตรฐานที่กำหนด

(2) ให้นายจ้างให้ลูกจ้างหยุดทำงานในบริเวณ ระดับเสียงกระทบหรือเสียงกระแทกเกิน 140 dB(A) ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป ให้นายจ้างจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
(3) กรณีระดับเสียงเกินกำหนดให้หยุดทำงาน จนกว่าจะปรับปรุงแก้ไข
(4) จัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล



เสียง

แนวทางแก้ไข

กรณีสภาวะการทำงานมีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนด ให้นายจ้างปรับปรุงแก้ไขที่แหล่งกำเนิด หรือ ทางผ่าน

กรณีปรับปรุงแก้ไขไม่ได้

ให้จัด อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้พนักงาน สวมใส่ตลอดเวลาการทำงาน

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ระยะเวลาการอบรม 3 ชั่วโมง



นโยบายหลักด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของ SIW



ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของทุกคน ในบริษัท สยามสวายเคลิกอุตสาหกรรม จำกัด เป็นเรื่องที่ต้องให้ความสำคัญเป็นอันดับต้นๆ บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นสู่ความเป็นเลิศด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของพนักงาน พนักงานผู้รับเหมาและบุคคลอื่นๆที่มีส่วนเกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความตระหนักและเห็นความสำคัญของความปลอดภัยและอาชีวอนามัย จึงได้กำหนดนโยบายเพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติสำหรับพนักงานทุกระดับ ดังนี้

1) ดำเนินกิจกรรมเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน
2) พนักงานและพนักงานผู้รับเหมาทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบและจัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของตนเองและเพื่อนร่วมงาน
3) ให้ความสำคัญในการมีส่วนร่วมและการฝึกอบรมพนักงานเพื่อมีความรู้ด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
4) การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยเป็นเงื่อนไขหนึ่งของการจ้างงาน
5) มุ่งมั่นสู่ความเป็นเลิศด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
6) ดำเนินการตามความปลอดภัยและอาชีวอนามัยตามมาตรฐานการจัดการ TIS/ OHSAS 18001

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของ SIW

ISO 45001, TIS 18001

ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมาย ลดแหล่งอันตราย ปรับปรุงแก้ไข ส่งเสริมในความตระหนักฯ



นโยบายสิ่งแวดล้อมของ SIW

ISO 14001

ปฏิบัติตามกฎ ลดมลพิษ คิดปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ไม่สิ้นเปลืองทรัพยากร



กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั่วไป



กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั่วไป

1. พนักงานทุกคน ผู้รับเหมา ผู้รับ-ส่งสินค้า และผู้มาติดต่อ ที่จะเข้าใน เขตพื้นที่การผลิต ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(ในสภาพพร้อมใช้งาน) ดังนี้
   - หมวกนิรภัย
   - รองเท้านิรภัย
   - แว่นตานิรภัย
   - อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน
   - สวมชุดฟอร์มบริษัท(เสื้อแขนยาวและกางเกงขายาว)
2. พนักงานทุกคน ผู้รับเหมา ผู้รับ-ส่งสินค้า และผู้มาติดต่อ ที่จะเข้าเขตพื้นที่สำนักงานต้องแต่งกายเรียบร้อย สวมชุดฟอร์มบริษัท กางเกงขายาว และสวมรองเท้าหุ้มส้น
3. หากผู้ใดฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบฉบับนี้ บริษัทฯ จะดำเนินการด้านวินัยและการลงโทษ

นโยบายคุณภาพของ SIW

ISO 9001

ผลิตสินค้าและบริการที่มีคุณภาพตรงตามความต้องการของลูกค้า และสร้างความพึงพอใจให้กับลูกค้า

1) ผลิตสินค้าที่มีคุณภาพให้มีประกอบเพียงพอ และส่งสินค้าให้ตรงเวลา ครบถ้วน สมบูรณ์ตามที่ได้ตกลงกับลูกค้าไว้
2) ปรับปรุงประสิทธิผลของระบบบริหารคุณภาพอย่างต่อเนื่อง เพื่อสร้างความพึงพอใจให้กับลูกค้า
3) จัดทำวัตถุประสงค์และเป้าหมายของคุณภาพ ตามความเหมาะสมในการดำเนินงานของแต่ละหน่วยงานอย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี เพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติตามของแต่ละหน่วยงาน
4) นำมาประยุกต์ใช้การปฏิบัติงานให้สอดคล้องกับกฎ ระเบียบ และ มาตรฐานข้อกำหนด
5) ปรับปรุงประสิทธิภาพและประสิทธิผลของระบบการจัดการคุณภาพอย่างต่อเนื่อง
6) สื่อสารนโยบายคุณภาพ ทำความเข้าใจให้ทั่วถึง และนำมาประยุกต์ใช้ตลอดทั้งองค์กร
7) พร้อมเปิดเผยนโยบายคุณภาพต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่เกี่ยวข้องตามความเหมาะสม

The Siam Industrial Wire Co., Ltd.

[redacted]
Managing Director
April 1st, 2019

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของ TSN WIRES

1. ปฏิบัติตามกฎหมายด้านความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง รวมถึงข้อกำหนดขององค์กร และมาตรฐานอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
2. มุ่งมั่นในการป้องกัน และดำเนินการควบคุมเพื่อกำจัดหรือลดผลกระทบจากลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม สภาพแวดในการทำงาน ที่มีความเสี่ยงก่อให้เกิดการบาดเจ็บและเจ็บป่วยจากการทำงาน
3. ส่งเสริมให้ความรู้ ความเข้าใจ และมีส่วนร่วมในโครงการ กิจกรรมด้านความปลอดภัยฯ แก่พนักงานและผู้รับเหมาทุกคน
4. จัดให้มีการทบทวนวัตถุประสงค์และเป้าหมายคุณภาพ อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั่วไป

การฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ	การลงโทษ
ครั้งที่ 1	ตักเตือนด้วยวาจา
ครั้งที่ 2	ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร ครั้งที่ 1
ครั้งที่ 3	ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร ครั้งที่ 2
ครั้งที่ 4	เลิกจ้าง

* ผู้รับเหมา 3 ครั้ง

กฎระเบียบ ข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทั่วไป

BLUE LINE เขตพื้นที่การผลิตและสำนักงาน

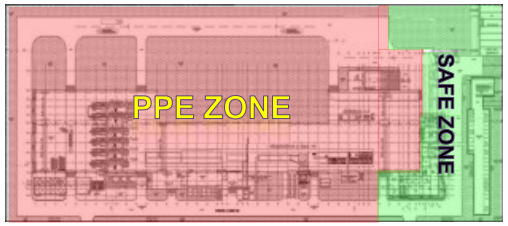


BLUE LINE เขตพื้นที่การผลิตและสำนักงาน (ต่อ)






บริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



พื้นที่สีแดง : สวมใส่อุปกรณ์ PPEs ตามกำหนด ได้แก่ อาคารการผลิต, ถนนรอบนอกโรงงาน ตั้งแต่ห้อง QC และ Lamp Load เป็นต้นไป

พื้นที่สีเขียว : Safe Zone

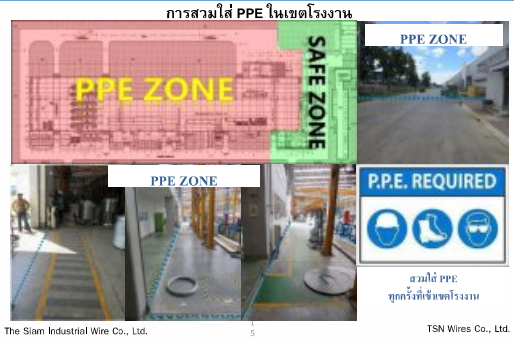
2. ห้ามสวมใส่รองเท้าแตะและสวมกางเกงขาสั้นเข้ามาทำงานในโรงงาน



3. ต้องสวมใส่เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว และอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล PPE พื้นฐาน คือ หมวก แว่นตา และรองเท้านิรภัย ก่อนเริ่มงานและตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน



การสวมใส่ PPE ในเขตโรงงาน



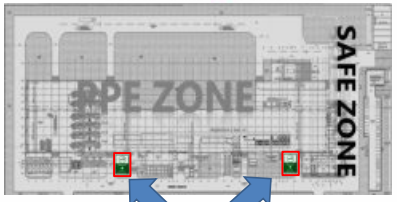
1. ไม่อนุญาตให้เข้าไปในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้องโดยเด็ดขาด



4. ห้ามสูบบุหรี่ในเขตโรงงาน ยกเว้น พื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น



พื้นที่สูบบุหรี่ของ TSN WIRES



พื้นที่สูบบุหรี่ ที่บริษัทจัดไว้ให้ 2จุด
1. ที่ด้านหลังผนักซ่อมบำรุง
2. ด้านข้างห้อง QC



รณรงค์งดสูบบุหรี่



5. ห้ามจุดไฟหรือทำให้เกิดการลุกไหม้ในโรงงานโดยเด็ดขาด



8. ห้ามผู้ที่ดื่มของมึนเมา หรือเสพยาเสพติด หรือมีอยู่ในครอบครองเข้าโรงงานเด็ดขาด



9. ห้ามขับรถเร็วเกินกว่า 20 กม./ชม. และห้ามจอดรถทิ้งไว้ในบริเวณพื้นที่การผลิต



สำหรับผู้ขับขี่
- ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทของรถที่ขับ
- ต้องปฏิบัติตามป้ายจราจร
- จำกัดความเร็วที่ 20 กม./ชม.
- ชะลอให้คนข้ามทางไปก่อน
- จอดรถในจุดที่อนุญาตเท่านั้น
- ห้าม นั่งบนขอบกระบะ (กรณีเป็นรถกระบะ)
- ห้าม เข้าในพื้นที่ควบคุมก่อนได้รับอนุญาต
- ห้าม จอดคล่อมทางม้าลาย
- ห้าม จอดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง และประตูทางเข้า-ออก

6. ห้ามเล่นการพนัน ห้ามหยอกล้อเล่นกัน และทะเลาะวิวาทกัน




7. ห้ามพกอาวุธทุกชนิดเข้าเขตโรงงาน



10. ต้องปฏิบัติตามป้ายต่าง ๆ อย่างเคร่งครัด



11. ต้องเดินบนทางเดินสีเขียว ทางเดินเท้าและทางม้าลาย



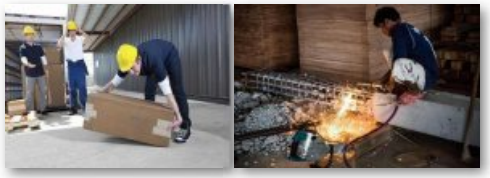
12. ห้ามวางสิ่งของกีดขวางพื้นที่อุปกรณ์ดับเพลิง



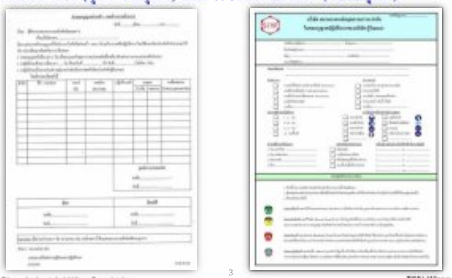
ขวางทุกทาง เข้าถึงได้ลำบาก



15. ห้ามฝืนทำงานที่เห็นว่าไม่ปลอดภัยหรือไม่มั่นใจ ต้องหยุดงานทันที แล้วให้สอบถามหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ เพื่อหาแนวทางแก้ไข จากนั้นจึงจะเริ่มงานได้



16. ต้องขออนุญาตก่อนทำงานทุกครั้ง โดยกรอกแบบฟอร์มคำขอผ่านเข้า-ออกโรงงานชั่วคราว (ธุรการอนุมัติ) และ WORK PERMIT (จป.อนุมัติ)



13. ห้ามเทสารเคมีลงในทางระบายน้ำหรือลงบนพื้น



14. ห้ามถ่ายรูป ภาพยนตร์ หรือวิดิทัศน์ ยกเว้นจะได้รับอนุญาตจากผู้เกี่ยวข้อง



WORK PERMIT

การขออนุญาตปฏิบัติงาน

กำหนดไว้ทั้งหมด 9 ลักษณะงานได้แก่

1. งานที่อับอากาศ
2. งานขุด เจาะพื้น เปิดพื้น ผนังอาคาร
3. งานที่เกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ
4. งานที่สูง
5. งานการตัดแยกพลังงาน
6. งานติดตั้ง รื้อถอนนั่งร้าน
7. งานทั่วไป
8. งานเกี่ยวกับสารเคมี
9. งานเกี่ยวกับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่

WORK PERMIT

WHO? ใคร...

ตามคู่มือ OU56-01 กำหนดไว้ดังนี้



ผู้รับเหมา | พนักงานเจ้าของงาน หน./วศ.เจ้าของพื้นที่ | เซฟตี้

WORK PERMIT

HOW? มีขั้นตอนอย่างไร...

หลังจากผ่านการอบรมแล้ว



ขออนุมัติผ่านเข้าออกโรงงานชั่วคราว | ตรวจเครื่องมือ | เปิด Work Permit

WORK PERMIT

การขออนุมัติผ่านเข้า ออกโรงงานชั่วคราว



WORK PERMIT

ตัวอย่างเครื่องมือที่ผ่านการตรวจแล้ว



WORK PERMIT

ขั้นตอนการเปิด Work Permit

1. ผู้รับเหมาแจ้งพนักงานเจ้าของงานแล้วไปขอ Work Permit ที่ห้องเซฟตี้



WORK PERMIT

การตรวจเครื่องมือ

อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องจักรกลทั่วไป เครื่องจักรกลหนัก รถบูม รถยก ชุดตัดเชื่อมแก๊สและไฟฟ้า



WORK PERMIT

ตัวอย่างแบบตรวจเครื่องมือ



WORK PERMIT

ขั้นตอนการเปิด Work Permit

2. พนักงานเจ้าของงานแจ้ง หน.หรือ วศ. เจ้าของพื้นที่และเซฟตี้



WORK PERMIT

ขั้นตอนการเปิด Work Permit

3. ผู้รับเหมากรอกข้อมูลตามแบบฟอร์ม Work Permit

↓

พนักงานเจ้าของงานตรวจสอบ

↓

หน.หรือ วศ. เจ้าของพื้นที่

↓

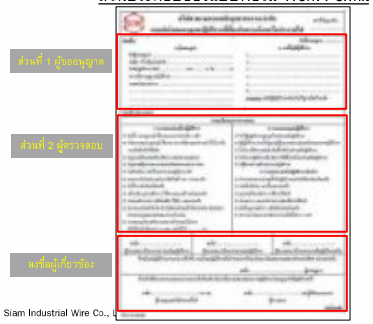
เซฟตี้



แบบฟอร์ม Work Permit

OU10 งานที่อับอากาศ
OU11 งานขุด เจาะพื้น เปิดพื้น ผนังอาคาร
OU12 งานความร้อนหรือประกายไฟ
OU32 งานในที่สูง
OU33 งานตัดแยกพลังงาน
OU34 งานหลักสำหรับบริษัทผู้รับเหมา
OU35 งานติดตั้ง รื้อถอนนั่งร้าน
OU44 บันทึกรายชื่อผู้เข้าทำงานในที่อับอากาศ
OU47 งานระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย
OU49 งานทั่วไป
OU50 งานเกี่ยวกับสารเคมี
OU51 งานเกี่ยวกับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่

ส่วนประกอบของแบบฟอร์ม Work Permit



ตัวอย่างแบบฟอร์ม Work Permit

OU44 บันทึกรายชื่อผู้เข้าทำงานในที่อับอากาศ



ตัวอย่างการกรอกแบบฟอร์ม Work Permit

Example:



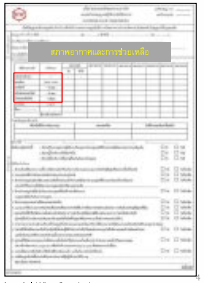

ตัวอย่างแบบฟอร์ม Work Permit

OU34 งานหลักสำหรับบริษัทผู้รับเหมา




ตัวอย่างแบบฟอร์ม Work Permit

OU10 งานที่อับอากาศ




เอกสารแนบ Work Permit

1. ใบรับรองการฝึกอบรม 4 ผู้



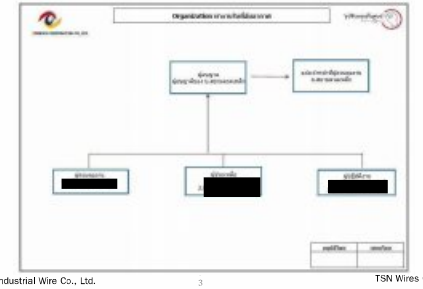
เอกสารแนบ Work Permit

2. ใบรับรองแพทย์กรณีเข้าทำงานในที่อับอากาศ (ไม่เกิน 1 ปี)



เอกสารแนบ Work Permit

3. แผนการทำงาน



เอกสารแนบ Work Permit

4. แผนช่วยเหลือฉุกเฉิน



ตัวอย่างแบบฟอร์ม Work Permit

OU11 งานขุด เจาะพื้น เปิดพื้น ผนังอาคาร




อันตรายจากงานขุดเจาะ

แนวสายไฟและท่อ



ดินถล่ม



ภาพตัวอย่างการทำงานในที่อับอากาศ



กรณีนักศึกษาฝึกงานผลัดตกลงไปในบ่อบำบัดน้ำเสีย

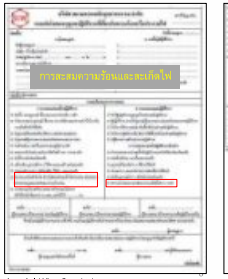
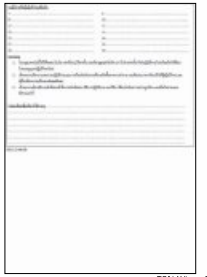


นาทีชีวิต! ช่วยคนงานจากดินถล่ม



ตัวอย่างแบบฟอร์ม Work Permit

OU12 งานความร้อนหรือประกายไฟ

WORK PERMIT

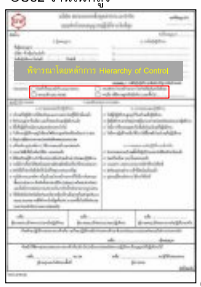
Hot Work Permit



WORK PERMIT

ตัวอย่างแบบฟอร์ม Work Permit

OU32 งานในที่สูง





WORK PERMIT

อุบัติเหตุจากนั่งร้านและการทำงานในพื้นที่ทับซ้อน



WORK PERMIT

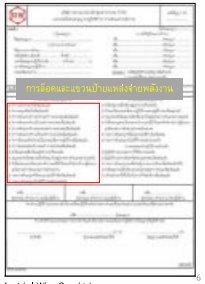
อุบัติเหตุจากนั่งร้านล้อเลื่อน



WORK PERMIT

ตัวอย่างแบบฟอร์ม Work Permit

OU32 งานการตัดแยกพลังงาน

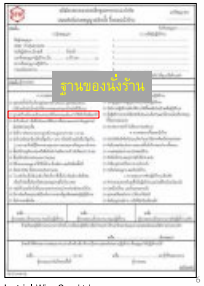




WORK PERMIT

ตัวอย่างแบบฟอร์ม Work Permit

OU35 งานติดตั้ง รื้อถอนนั่งร้าน





WORK PERMIT

อุบัติเหตุจากนั่งร้านล้อเลื่อน



WORK PERMIT

ตัวอย่างแบบฟอร์ม Work Permit

OU47 งานระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



WORK PERMIT

ตัวอย่างแบบฟอร์ม Work Permit

OU49 งานทั่วไป

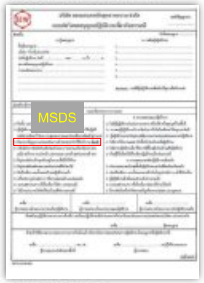




WORK PERMIT

ตัวอย่างแบบฟอร์ม Work Permit

OU50 งานเกี่ยวกับสารเคมี





WORK PERMIT

ตัวอย่างแบบฟอร์ม Work Permit

เอกสารแนบ 2: ปจ.2 และใบเซอร์คนขับเครน





WORK PERMIT

อุบัติเหตุจากการใช้เครน

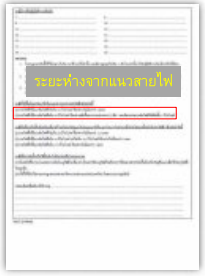


WORK PERMIT

ตัวอย่างแบบฟอร์ม Work Permit

OU51 งานเกี่ยวกับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่





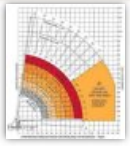
WORK PERMIT

ตัวอย่างแบบฟอร์ม Work Permit

เอกสารแนบ 1: Lifting Plan & Load Chart







WORK PERMIT

ประโยชน์ที่ได้จากการเปิด Work Permit

เป็นระบบซึ่งประกันความปลอดภัย ลดการเกิดอุบัติเหตุ ต้องได้รับความร่วมมือจากผู้เกี่ยวข้อง และดำเนินการตามขั้นตอนที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

1. ป้องกันความผิดพลาดในการตัดแยกระบบต่างๆที่เกี่ยวข้อง
2. กำหนดขั้นตอนการทำงานของผู้เกี่ยวข้องได้อย่างชัดเจน
3. ให้ความมั่นใจที่ปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน
4. ป้องกันอันตราย ควบคุมความเสี่ยง ลดการบาดเจ็บที่จะเกิดขึ้นแก่ผู้ปฏิบัติงาน
5. ป้องกันบุคคลภายนอกที่จะก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนรวม
6. เป็นการส่งข้อมูล ข่าวสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ

WORK PERMIT

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection)
2. อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน (Hearing Protection)
3. อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา (Face & Eye Protection)
4. อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection)
5. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respirator Protection)
6. อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย (Body Protection)
7. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Falling Protection)
8. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection)



หมวกนิรภัย (Safety Helmet)

คำเตือนสำหรับการใช้หมวกนิรภัย

1. สวมใส่หมวกนิรภัยขณะทำงานในสถานที่เสี่ยงต่ออันตรายของศีรษะ
2. การขีดเขียนสิ่งต่างๆลงไปในหมวก เป็นสาเหตุในการลดการป้องกันลง และสารเคมีบางตัวของสีและทินเนอร์อาจจะทำให้ตัวหมวกเสียหายได้
3. การเก็บไว้ในที่ที่มีแสงแดดและความร้อนที่สูงเป็นเหตุให้ความสามารถในการป้องกันลดลงได้
4. ตรวจสภาพหมวกอยู่เป็นประจำว่ามีการแตกร้าว ลูกตัด หรือมีรอยเว้ารอยฟันหรือไม่
5. ตรวจสภาพที่สายรัดต่างๆว่ามีการขาดรุ่ยหรือไม่ ถ้าตรวจพบควรทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่
6. ไม่ควรเก็บทรัพย์สมบัติต่างไว้ในหมวก เช่น บุหรี่ ปากกา ไม้ขีดไฟ



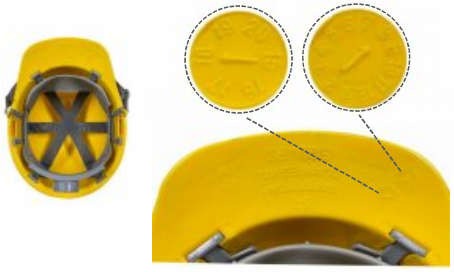
Helmet is important.....

หลักการสวมใส่หมวกนิรภัย



1. ใส่ให้ถูกต้อง
   - ถูกประเภท
   - ถูกทิศทาง
2. ใส่ให้กระชับ
   - ปรับสายให้พอดีกับศีรษะ
   - ใส่สายรัดคาง

หมวกนิรภัยมีอายุการใช้งาน 3-5 ปี



2. อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน (Hearing Protection)







ทำไมการป้องกันการได้ยินจึงมีความสำคัญ

หูของเราประกอบไปด้วยโครงสร้างที่ละเอียดอ่อนมาก เมื่อเสียงจากที่ต่างๆขึ้นดังขึ้นมา มันจะทำให้เกิดคลื่นเสียงและเกิดการเคลื่อนที่ของคลื่นเสียงที่ผ่านมายังหูของเรา กระทบกับแก้วหู

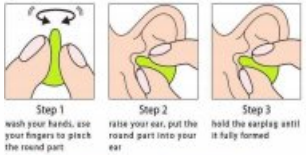
เมื่อคลื่นเสียงกระทบแก้วหู แก้วหูจะสั่นและส่งเสียงไปยังหูชั้นกลาง(ค้อน ทั่ง โกลน) หูชั้นกลางจะแปลสัญญาณการสั่นสะเทือนเสียงส่งไปยังหูชั้นใน Hair cell ในหูชั้นในจะเปลี่ยนพลังงานกล เป็นพลังงานไฟฟ้า
คลื่นไฟฟ้านี้จะถูกส่งไปยังสมองโดย Auditory nerve เป็นเหตุให้เกิดความรู้สึกที่เรียกว่า การได้ยิน

การสูญเสียการได้ยิน (Hearing Loss)

การสูญเสียการได้ยิน ที่เกิดจากเสียงดัง มี 2 ชนิด ได้แก่

1. การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว (Temporary hearing loss) ซึ่งมักเกิดในช่วง 2-3 ชั่วโมงแรกของการทำงาน และพบว่ากลับคืนสู่สภาพเดิมได้ใน 14-16 ชั่วโมง ภายหลังหยุดการสัมผัสเสียง
2. การสูญเสียแบบถาวร (Permanent hearing loss) เกิดขึ้นเมื่อหูได้ยินเสียงที่มีความเข้มสูงมากเป็นประจำ เป็นระยะเวลาหลายปี เกิดจากการทำลาย Cell รับเสียง ซึ่งจะไม่มีโอกาสกลับคืนสู่สภาพปกติได้

วิธีการใส่ Ear Plug





อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า


1. แว่นตานิรภัยกันสะเก็ด (Safety Glasses)


2. แว่นตากันสารเคมี (Goggle)


3. กระบังหน้ากันสะเก็ด (Face Shields)


4. หน้ากากเชื่อม (Welding Helmets)

4. อุปกรณ์ป้องกันมือ (*Hand Protection*)

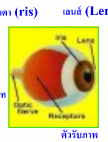
ทำไมการป้องกันอันตรายที่มือจึงสำคัญ
มือสามารถกำ, ถือ, จับต้องเคลื่อนไหวสิ่งของต่างๆได้
20 % ของอุบัติเหตุทั้งหมด คือเกิดที่มือ



3. อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา(*Face and Eye Protection*)



ในแต่ละปีจะมีคนที่ได้รับอุบัติเหตุจากดวงตาจำนวนมาก อุบัติเหตุเหล่านี้สามารถป้องกันได้ถ้าแต่ละคนใช้อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา



ดวงตาประกอบด้วย
1. เลนส์ (Lens) คอยรับแสงที่เข้ามา
2. ม่านตา (Iris) ควบคุมจำนวนแสงที่เข้ามา
3. ตัวรับภาพที่เรามองเห็น (Receptor)
4. เส้นประสาทที่ส่งข้อมูลไปสมอง (Optic Nerve)

อุบัติเหตุที่ทำให้บาดเจ็บที่ดวงตา


ฝุ่น (Dust)


อันตรายจากไฟฟ้า (Electrical Hazards)


ควัน (Smoke)


ฟูม (Fume)


ละอองสเปรย์ (Mist&Spray)


ละออง (Fog)

อันตรายแฝง (Potential Hazard)


สัมผัสกับสารพิษ เช่น เชื้อโรค,ไฟฟ้า, ความเย็น, วัตถุร้อน


ได้รับบาดเจ็บที่มือ จากอุปกรณ์ต่างๆ เช่น เครื่องมือ ค้อน กรรไกร ตะปู ลิ่ว ลวด ทิ่มแทง


บาดเจ็บจากวัตถุหมุน เครื่องเจียร, สว่านมือ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่มือ


ป้องกันความร้อนและเปลวไฟ (Heat Resistance Groves)


ป้องกันสารเคมี (Chemical Resistance Groves)


ป้องกันการบาด ตัด เฉือน (Cut Resistance Groves)


ป้องกันเชื้อโรคต่างๆ (Latex Disposable Gloves)

5. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory Protection)

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ แบ่งตามลักษณะอากาศที่จะใช้หายใจ เป็น 2 ประเภท คือ

1. อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดกรองอากาศ (Air Purifying Respirator) ใช้วิธีการกำจัดสิ่งปนเปื้อนออกจากอากาศที่หายใจ

2. อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดส่งอากาศช่วยหายใจ (Atmosphere Supplying Respirator) ใช้วิธีส่งอากาศจากแหล่งช่วยหายใจ

หน้ากากป้องกันฝุ่นและสารเคมี

ชนิดไม่ต้องบำรุงรักษา







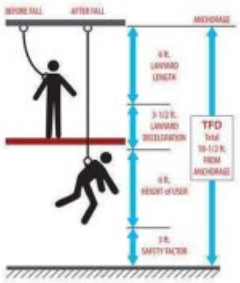






6. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (FALL PROTECTION)





7. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection)



นักวิทยาศาสตร์ สมัยก่อนประหลาดใจกับโครงสร้างของเท้ามนุษย์มาก เท้าคนเรามีความแข็งแรงเพียงพอที่จะรับน้ำหนักมนุษย์และยืดหยุ่น เพียงพอต่อการวิ่ง เต้น เล่นกีฬา และเดินไปมาตามต้องการได้

หน้ากากป้องกันฝุ่นและสารเคมี

ชนิดไส้กรองคู่



หน้ากากครึ่งหน้า (Half Face)



ตลับกรอง (6002-สีขาว) ป้องกัน Acid Gas
(6003-สีเหลือง)ป้องกัน Organic Vapor / Acid Gas

หน้ากากเต็มหน้า (Full Face)



6. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (FALL PROTECTION)





อันตรายแฝง (Potential Hazard)


ถูกวัตถุตกกระทบ


สัมผัสความร้อน ความเย็น เปียก


โดนสารเคมี


ลื่น


ถูกกดทับ


ถูกไฟฟ้าช็อต

A) รองเท้านิรภัยหัวเหล็ก B) รองเท้าพื้นยาง C) รองเท้าป้องกันสารเคมี D) รองเท้ากันไฟฟ้าสถิตย์


Steel toe footwear


PVC footwear


Nitrile footwear


Electrostatic dissipating footwear


Metatarsal footwear


Latex/Rubber footwear


Vinyl footwear


Electrical hazard footwear

คำเตือนในการใช้รองเท้านิรภัย

เลือกใช้รองเท้าให้ถูกกับชนิดของอันตรายและชนิดของงานนั้นๆ
รองเท้าต้องได้รับรองมาตรฐานที่ดี, ตรวจสภาพก่อนที่จะใช้งาน
หลีกเลี่ยงการใช้รองเท้าหนังหรือผ้า ถ้าบริเวณการทำงานมีกรดหรือด่าง
เพราะกรดและด่างจะกัดรองเท้าขาด และเป็นอันตรายต่อเท้าได้





รองเท้ายางชนิดป้องกันกรด – ด่าง รองเท้าใบไม่สามารถป้องกันกรด – ด่าง

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร

1. ก่อนเปิดสวิทช์เดินเครื่อง ต้องมั่นใจว่า ไม่มีสิ่งกีดขวางต่อการทำงานของระบบ
2. ขณะปฏิบัติงาน ห้ามหยอกล้อกับเพื่อนร่วมงาน หรือผู้อื่น
3. ในขณะที่เดินเครื่องจักร ห้ามละทิ้งเครื่องจักรไว้ โดยไม่มีผู้ควบคุม
4. ในกรณีที่เกิดความผิดปกติกับเครื่องจักร ให้หยุดเครื่องเพื่อทำการตรวจสอบ ถ้าต้องตรวจในขณะเครื่องจักรกำลังทำงานต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ อย่าเข้าไปใกล้จนอาจเป็นอันตรายได้
5. ต้องทำความสะอาดเครื่องจักร ตรวจสภาพ และบำรุงรักษาอยู่เสมอ
6. อย่าใช้เครื่องจักรเกินกว่ากำลังของเครื่อง
7. เครื่องจักรกลทุกชนิด มักจะมีความร้อนเกิดขึ้นในการทำงาน ดังนั้นต้องคำนึงถึงการป้องกันอัคคีภัยที่อาจเกิดขึ้น เช่น ตรวจไอระเหย แก๊สไวไฟ หรือน้ำมันไวไฟ ในรัศมี 15 – 30 เมตร
8. หัวหน้างานมีหน้าที่ต้องควบคุมพนักงานปฏิบัติตามกฎดังกล่าว

* ห้ามผู้รับเหมากดเดินเครื่องจักรผลิตเด็ดขาด

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร

เตาเผาลวด Furnace



กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร

Pay Off GI



กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร

เครื่องอัดไฮดรอลิก



กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร

Strander Machine



กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร

Zinc Bath



กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร (ต่อ)

อุบัติเหตุจากการทำงานกับเครื่องจักร



กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร (ต่อ)

อุบัติเหตุจากการทำงานกับเครื่องจักร



กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร (ต่อ)

อุบัติเหตุจากการทำงานกับเครื่องจักร



กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือ

ห้าม **ห้าม**





- เดินสายไฟผ่านที่ที่มีน้ำขัง
- ดัดแปลงอุปกรณ์

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือ

ห้ามดัดแปลงอุปกรณ์





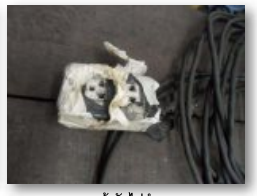
กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือ

- ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบเครื่องมือให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการใช้งาน ทั้งก่อนและหลังปฏิบัติงาน
- ผู้ปฏิบัติงานต้องเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับงานและถูกกับประเภทของงาน
- ผู้ปฏิบัติงานหากพบเครื่องมือชำรุด ห้ามนำมาใช้งานโดยเด็ดขาด และให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อซ่อมแซม หรือจัดหาใหม่
- ห้ามพกเครื่องมือที่มีส่วนแหลมคม เก็บไว้ภายในกระเป๋าเสื้อ หรือกระเป๋ากางเกง
- ห้ามผู้ปฏิบัติงานวางเครื่องมือที่จะทำให้หล่นลงมาจากที่สูง หรือผู้ปฏิบัติงานยืนเดินสะดุด หรือเดินเตะ
- ห้ามผู้ปฏิบัติงานใช้เครื่องมือ ที่ไม่มีฉนวนหุ้มที่ด้ามจับ เมื่อทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า
- เมื่อใช้เครื่องมือเสร็จ ต้องจัดเก็บในที่จัดเก็บอย่างเป็นระเบียบ และปลอดภัย และห้ามวางกีดขวางทางออกฉุกเฉินอุปกรณ์ดับเพลิง

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือ

ห้าม **ห้าม**





- ปลั๊กไฟชำรุด
- เต้ารับไฟชำรุด

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้เครื่องตัดเชื่อมแก๊ส

1. ห้ามตัดเชื่อมในบริเวณที่มีสารไวไฟและเชื้อเพลิงที่อาจลุกไหม้ได้ง่าย ในกรณีที่จำเป็น ต้องมีมาตรการป้องกันอัคคีภัยที่เหมาะสม
2. ห้ามนำอุปกรณ์ที่ชำรุดหรือชำรุดมาใช้งาน
3. ระวังอย่าให้สายแก๊สพันเป็นปมหรือเกลียว
4. ห้ามตัดเชื่อมโดยไม่ใส่หน้ากากเชื่อมหรือกระบังหน้า
5. ห้ามแขวนหัวเชื่อมบนอุปกรณ์ปรับความดัน
6. ห้ามเชื่อมภาชนะบรรจุ หรือที่เคยบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง หรือสารไวไฟ
7. จัดให้มีคนเฝ้าปิด – เปิดวาล์วถังแก๊สในกรณีเข้าไปเชื่อมในสถานที่อับอากาศ
8. ห้ามซ่อมวาล์วหรืออุปกรณ์ปรับความดัน ให้เปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุดทันที
9. ต้องระมัดระวังการขนย้ายถังแก๊ส

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้เครื่องเชื่อมแก๊ส (ต่อ)

10. ห้ามยกถังแก๊สโดยการผูกที่อุปกรณ์ปรับความดัน หรือวาล์วเปิด-ปิด
11. ห้ามเชื่อมในสถานที่อับอากาศ เว้นแต่ได้จัดให้มีการระบายอากาศที่เหมาะสม
12. หากไม่แน่ใจว่าปลอดภัย ควรปรึกษาหัวหน้างานก่อน
13. ต้องมีอุปกรณ์กันแก๊สไหลย้อนกลับ(Flashback) จำนวน 4 จุด เพื่อป้องกันการระเบิด
14. หัวหน้างานมีหน้าที่ต้องควบคุมพนักงานปฏิบัติตามกฎดังกล่าว



หัวหน้างานมีหน้าที่ ต้องควบคุมพนักงานปฏิบัติตามกฎดังกล่าว ให้ถูกต้อง ปลอดภัย ไม่มีความเสี่ยงในการทำงาน

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้เครื่องเชื่อมแก๊ส (ต่อ)











กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้เครื่องเชื่อมแก๊ส (ต่อ)

ห้าม **ห้าม**





- ใช้สายที่แตกชำรุด
- ใช้เกจปรับแรงดันที่ชำรุดหรืออ่านค่าไม่ได้

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้เครื่องเชื่อมแก๊ส (ต่อ)

อุบัติเหตุจากการขนย้ายถังอัดแรงดัน



กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้เครื่องเชื่อมแก๊ส (ต่อ)

อุบัติเหตุจากเชื่อมด้วยแก๊ส



กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้เครื่องเชื่อมแก๊ส (ต่อ)

ห้าม **ห้าม**

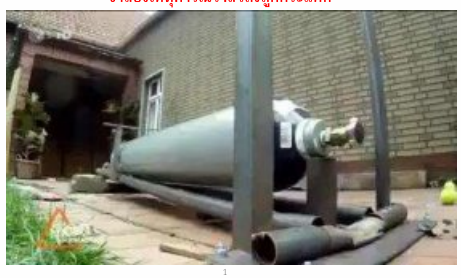




- วางถังในแนวนอน
- วางถังโดยไม่มีการผูกรัดให้มั่นคง

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้เครื่องเชื่อมแก๊ส (ต่อ)

จำลองเหตุการณ์วาล์วถังถูกกระแทก



กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้เครื่องเชื่อมแก๊ส (ต่อ)

ห้าม **ห้าม**





- วางถังใกล้กับสะเก็ดไฟ
- ทำงานใกล้กับอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น ปลั๊กไฟ สายไฟ ตู้ไฟฟ้า เป็นต้น

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า

1.ห้ามเชื่อมในบริเวณที่มีสารไวไฟหรือเชื้อเพลิงที่อาจลุกไหม้ได้ง่าย ในกรณีที่จำเป็นต้องทำต้องมีมาตรการป้องกัน อัคคีภัยที่เหมาะสม
2. ห้ามเชื่อมภาชนะบรรจุ หรือที่เคยบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง หรือสารไวไฟ
3. ห้ามเชื่อมในสถานที่อับอากาศ เว้นแต่ได้จัดให้มีการระบายอากาศที่เหมาะสม
4. รักษาความสะอาดบริเวณที่ทำการเชื่อม
5. ตรวจสภาพสายไฟฟ้าปอย ๆ หากสายร้อนแสดงว่ามีกระแสไฟฟ้าไหลผ่านเกินอัตรา หรือสายชำรุดควรเปลี่ยนสายใหม่
6. ห้ามใช้ "ปากจับลวดเชื่อม" ที่ฉนวนไม่เรียบร้อย
7. สวมอุปกรณ์ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตา และป้องกันประกายไฟจากการเชื่อม
8.ให้นำเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือวางไว้ในบริเวณเชื่อม เพื่อพร้อมใช้งานเวลาฉุกเฉิน
9. ระวังอย่าให้เสื้อที่สวมใส่เปื้อนน้ำมัน เพราะทำให้ติดไฟง่าย
10. รักษาเครื่องเชื่อมอย่าให้ชื้น

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า

11. อย่าใช้เครื่องเชื่อมเกินอัตรากำลังติดต่อกันเป็นเวลานาน
12. อย่าปรับอัตราการแล่นไฟฟ้าของเครื่องเชื่องขณะที่กำลังเชื่อมอยู่
13. ในกรณีเครื่องชำรุด อย่าพยายามซ่อมเอง ควรให้ช่างที่รับผิดชอบโดยตรงทำการตรวจซ่อม
14. หัวหน้างานมีหน้าที่ต้องควบคุมพนักงานปฏิบัติตามกฎดังกล่าว




กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า




Accidental Case Study

กรณีตัวอย่างของการเกิดอุบัติเหตุ

Unsafe Act.

9.5" grinding wheel was used instead of using 6" grinding wheel. This wheel was over sized and allowed only to be run at 3400 RPM. Grinding wheel was running at 10,000 RPM (over rated speed) causing the wheel fly apart and hit the mechanic's face.

การกระทำที่ผิดวิธี

หน้างานได้นำใบเจียรขนาด 9.5 นิ้ว และใช้งานกับเครื่องเจียรที่ความเร็วรอบไม่เกิน 3,400 RPM เท่านั้น แต่ได้ถูก นำมาใช้แทน ใบขนาด 6 นิ้ว ซึ่งเป็นกลุ่มขนาดที่กำหนด และความเร็วรอบเครื่องเจียรที่ใช้อยู่ที่ 10,000 RPM
(เกินกว่าที่กำหนดของใบเจียร 9.5 นิ้วนี้ซึ่งตกแบบมาให้รับความเร็ว 3400 RPM) จึงเป็นสาเหตุของอุบัติเหตุครั้งนี้



Root Cause

What Went Wrong

-Utilized improper tool.

-No grinder safety guard.

-Not using face shield for PPE.

-Mechanic has been warned but he ignored it.

สาเหตุสำคัญของอุบัติเหตุ

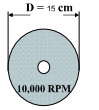
-ใช้เครื่องมือผิดประเภทไม่ถูกต้อง (ใช้ใบเจียรเกินกว่าขนาดและความเร็ว รอบไม่เป็นไปตามที่เครื่องเจียรที่กำหนดไว้)

-ไม่มี เซฟตี้การ์ด (กรอบครอบเนื่องจากใบเจียรที่ใช้ใหญ่กว่า)

-ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า (เฟสชิลด์) ตัวเครื่องเจียรมีประกายไฟและเศษวัสดุพุ่งมาใส่ใบหน้าได้

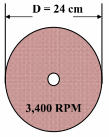
Accidental Case Analysis

วิเคราะห์ตัวอย่างของการเกิดอุบัติเหตุ



คุณลักษณะ ใบเจียรขนาด D = 6" หรือประมาณ 15 cm.
Distance while rotating in one round
ระยะทางเมื่อหมุนครบรอบ = Pi x D = 3.14 x 0.15 = 0.47 m
Total Distance while Max. running
ระยะทางรวมทั้งหมดเมื่อมีความเร็วรอบสูงสุด 10,000 RPM = 0.47 x 10,000 = 4,700 m
Max. Velocity at the end of grinder disk.
ดังนั้นค่าความเร็วสูงสุดที่ใกล้ขึ้นที่รอบใบเจียร = 4,700 / 60 = 78.33 m/s

คุณลักษณะของใบเจียรขนาด D = 9.5" หรือประมาณ 24 cm.
ระยะทางเมื่อหมุนครบรอบ = Pi x D = 3.14 x 0.24 = 0.75 m
ระยะทางรวมทั้งหมดเมื่อมีความเร็วรอบสูงสุด 3,400 RPM = 0.75 x 3,400 = 2,550 m
ดังนั้นค่าความเร็วสูงสุดที่ใกล้ขึ้นที่รอบใบเจียร = 2,550 / 60 = 42.5 m/s



เมื่อนำใบเจียรขนาด D = 9.5" ไปใช้กับเครื่องเจียรที่ 10,000 RPM
ระยะทางเมื่อหมุนครบรอบ = Pi x D = 3.14 x 0.24 = 0.75 m
ระยะทางรวมทั้งหมดเมื่อนำไปใช้กับความเร็วรอบ 10,000 RPM = 0.75 x 10,000 = 7,500 m
ดังนั้นค่าความเร็วสูงสุดที่ใกล้ขึ้นที่รอบใบเจียร = 7,500 / 60 = 125 m/s

จะเห็นได้ว่าเมื่อนำใบเจียรขนาด 9.5" ไปใช้กับเครื่องที่มีความเร็วรอบเกินกว่าที่กำหนดนั้นความเร็วสูงสุดที่เกิดขึ้นบริเวณขอบใบพื้นผิวที่ 125 m/s ซึ่งสูงกว่าความที่กำหนดมาให้ (42.5 m/s) หรือประมาณ 3 เท่าตัว ดังนั้นแผ่นที่ทะลุห่อใบเจียรจึงมีมากเกินกว่าที่ใบเจียรนี้จะทนได้

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับงานเจียร์

1. ก่อนทำงานเจียร์ทุกครั้งต้องสวมหน้ากากนิรภัย
2. ตรวจสอบเครื่องมือให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย เครื่องเจียร์ต้องมีการ์ดกันใบแตกกระเด็นโดนผู้ใช้
3. การเปลี่ยนใบเจียร์ทุกครั้งต้องดับสวิทช์ และดึงปลั๊กไฟออก
4. เวลายกเครื่องเจียร์ให้จับที่ตัวเครื่อง อย่าหิ้วสายไฟโดยเด็ดขาด






Accidental Case Study

กรณีตัวอย่างของการเกิดอุบัติเหตุ

Event

Offshore in Indonesia, a worker was cutting aluminum roof using a grawle grinder, the grinder's wheel broke apart and hit his face causing serious injury between his upper lips and nose. After first aid treatment he was sent to Samarinda Hospital for further treatment. The doctor at Samarinda Hospital recommended he be hospitalized for about two weeks.

เหตุการณ์

เหตุเกิดที่งานอุตสาหะยี่ (อองฟอร์) ที่อินโดนีเซียของบริษัทแห่งหนึ่ง หนักงานได้รับมอบหมายงานให้ทำการตัดหลังคาอลูมิเนียม โดยวิธีการนั้นให้ใช้หินเจียร์ทำการตัด ซึ่งขณะตัดนั้นใบเจียรนั้นเกิดแตกออกและชิ้นส่วนบางส่วนกระเด็นไปโดนบริเวณใบหน้า ช่องระหว่างจมูกกับริมฝีปากบนเป็นผลทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัส หลังจากได้การรักษาพยาบาลเบื้องต้นแล้ว ได้นำส่งโรงพยาบาล เพื่อรักษาต่อไป ซึ่งแพทย์โรงพยาบาลนั้นได้ทำการรักษาคนผู้บาดเจ็บประมาณ 2 สัปดาห์




Tool&Equipment involved.

Based on manufacturer specification, Makita grinder model 9006B should use 6" grinding wheel, speed load 10,000 RPM.

เครื่องมือและอุปกรณ์

ตามลักษณะการใช้งานที่ผู้ผลิตหินเจียร์ยี่ห้อ มากิต้า รุ่น 9006B นี้ จะกล่าวไว้ให้ใช้กับใบหินเจียรขนาด 6 นิ้ว ที่ความเร็วรอบ 10,000 RPM (รอบต่อนาที)

ลื่นล้ม!! เครื่องตัดคอนกรีตสะบัดบาดคอหนุ่มพม่าเหวอะ






เหตุการณ์ หนุ่มก่อสร้างชาวพม่า กำลังตัดคอนกรีตบนหนึ่งร้าน เกิดลื่นล้มเครื่องสะบัดบาดปักคาคอเป็นแผลลึก เลือดไหลไม่หยุด แพทย์พยายามยื้อชีวิต แต่ไม่ทันการณ์...

การป้องกันและแก้ไข

1.การใช้เครื่องมือที่ได้มาตรฐาน เช่น มีสวิตช์กดปล่อย มีการ์ดครอบ มีด้ามจับ

2.การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น กระบังหน้า ถุงมือ

3.สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัย เช่น พื้นทำงานไม่ลื่น ปราศจากคราบน้ำมัน

4.กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย เช่น SOP, JSA, WI

หินเจียรดีด!



กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับงานไฟฟ้า

1. ผู้ที่มีคุณวุฒิเหมาะสม และได้รับอนุญาตเท่านั้น ที่มีสิทธิทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ก่อนหรือหลังต้องปฏิบัติตามวิธีการตัดระบบไฟฟ้าและขั้นตอนปิดป้ายเตือน (LOCK OUT – TAG OUT)
2. ห้ามสังวรไว้ว่า สายไฟฟ้าทุกเส้นมีไฟฟ้าเป็นอันตรายและระวังอย่าให้มีสิ่งใดไปแตะสายไฟฟ้า ก่อนทำงานต้องตรวจดูสายไฟฟ้าว่า มีไฟฟ้าหรือไม่ และต้องคำนึงถึงวงจรข้างเคียง ซึ่งอาจจะส่งกระแสเข้ามาได้
3. ต้องใช้เครื่องมือที่เหมาะสมและแห้ง หรือถุงมือสำหรับงานไฟฟ้าเมื่อทำการตัดต่อวงจร
4. อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดที่มีการป้องกันการระเบิด จะเปิดได้ก็ต่อเมื่อผู้นั้นมีความรู้เพียงพอเท่านั้นและอุปกรณ์นั้นต้องอยู่ในสภาพที่ได้ตัดไฟฟ้าออกเรียบร้อยแล้ว ถ้าจำเป็นที่จะต้องเปิดอุปกรณ์ไฟฟ้าประเภทนี้ในขณะที่อยู่ในสภาพมีไฟฟ้าจะต้อง
5. ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยโดยมีการขออนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับงานไฟฟ้า

6. อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดต้องต่อสายดิน
7. ห้ามนำไฟฉาย ประเภทที่ไม่ได้รับอนุญาต มาใช้ในเขตอันตรายที่มีสารไวไฟ
8. ห้ามนำหรือใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า หรือไฟฟ้าแสงสว่างที่สามารถทำให้เกิดประกายไฟได้ ในบริเวณที่คาดว่าอาจมีไอระเหยของน้ำมันหรือแก๊สไวไฟอย่างเด็ดขาด
9. ให้ใช้หมวกนิรภัยชนิด E หรือ G เท่านั้น หากทำงานกับไฟฟ้าแรงงานดันสูงให้ใช้หมวกนิรภัยชนิด E เท่านั้น
10. หัวหน้างานมีหน้าที่ต้องควบคุมพนักงานปฏิบัติตามกฎดังกล่าว




กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับงานไฟฟ้า (ต่อ)



กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับงานไฟฟ้า (ต่อ)



กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

1. พื้นที่สูงที่มีช่องเปิดต่างๆ รวมทั้งราวบันได ต้องทำราวกันตกที่มั่นคงแข็งแรง
2. พื้นรองรับขาตั้งและข้อต่อต่างๆ ของนั่งร้านจะต้องอยู่ในสภาพดีและมั่นคงและไม่สั่นคลอนในขณะทำงาน
3. พื้นไม้หรือเหล็กจะต้องยึดวางอย่างมั่นคงกับโครงสร้างของนั่งร้าน
4. โครงสร้างของนั่งร้านที่เป็นเสาค้ำยันจะต้องให้ได้ฉากกับแนวระดับ ชิ้นส่วนของนั่งร้านที่เสียหายห้ามนำมาใช้งานเด็ดขาด
5. ตรวจสอบอุปกรณ์ทุกชนิดที่เกี่ยวกับข้องกับการใช้งาน เช่น รถเครน, ลวดสลิง, เชือก, ตะขอ, สะเกิน ว่าอยู่ในสภาพดีทุกครั้งก่อนเริ่มทำงาน หากชำรุดห้ามนำมาใช้
6. ขณะที่มีพายุหรือฝนตก ผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงต้องหยุดทำงานและลงมาข้างล่าง

กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

7. ในกรณีที่พื้นนั่งร้านลื่นชำรุดหรือเป็นช่อง ต้องทำการแก้ไขโดยทันทีและห้ามใช้ไม้ที่ชำรุดผุกร่อนมาทำพื้นนั่งเรียบ นั่งร้านที่สูงกว่า 2 เมตร ต้องมีราวกันตก สูง 90 ซม. แต่ไม่เกิน 1.10 เมตร
8. ผู้ปฏิบัติงาน ต้องผ่านการตรวจสุขภาพจากแพทย์ เพื่อยืนยันว่าไม่มีโรคประจำตัวที่เป็นอันตรายต่อการทำงาน เช่น ลมชัก ความดันโลหิต ฯ





กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

การใช้รถกระเช้า

1. ผู้บังคับต้องผ่านการฝึกอบรมเกี่ยวกับการใช้รถกระเช้าและมีเอกสารรับรอง
2. ต้องมีสุขภาพที่แข็งแรงสมบูรณ์ ไม่มีโรคประจำตัวที่เป็นอันตรายต่อการทำงาน เช่น ลมชัก ความดันโลหิต ฯ หากพบว่ามีอาการดังต่อไปนี้จะไม่อนุญาตให้ใช้รถกระเช้า
   - พักผ่อนต่ำกว่าหกชั่วโมงต่อวัน
   - ดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์หรือใช้สารเสพติดผิดกฎหมาย
   - ป่วยและทานยาประเภทระงับหรือกระตุ้นระบบประสาท
3. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ครบถ้วน
4. รถกระเช้าต้องมีเอกสารรับรองการตรวจเช็คสภาพประจำปี
5. กรณีใช้รถกระเช้าไฟฟ้า ห้ามชาร์จแบตไฟขณะปฏิบัติงาน
6. ขณะชาร์จไฟรถกระเช้า ต้องปิดกั้นพื้นที่และติดป้ายเตือนไว้ตลอดเวลา



กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

ห้ามใช้นั่งร้านที่ไม่ได้รับอนุญาต

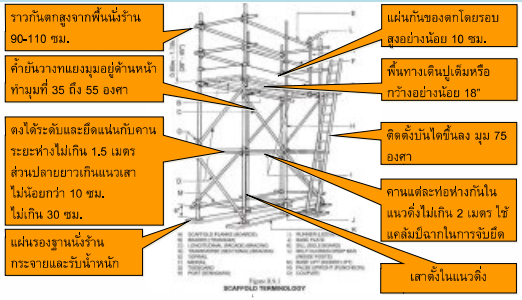


กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

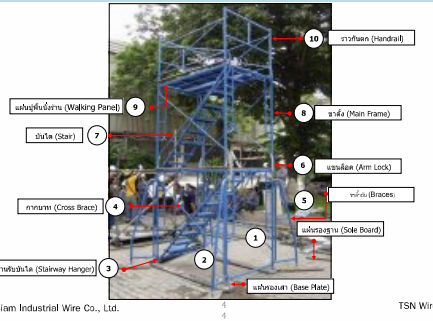
อนุญาตให้ใช้นั่งร้านได้หลังจากตรวจสอบ



กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

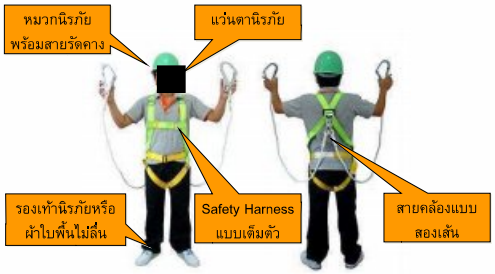
ถูก



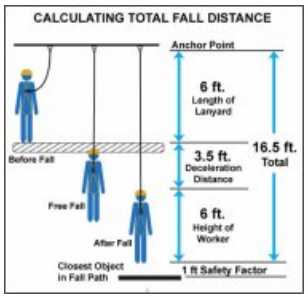
ผิด



กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



อุบัติเหตุจากการทำงานบนที่สูง



กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น

Overhead Crane

- ผู้ที่ได้รับมอบหมายเท่านั้นสามารถใช้ได้ อุปกรณ์การยกห้ามใช้ยกคนให้ใช้ยกเฉพาะสิ่งของเท่านั้น
- ให้ใช้ยกเฉพาะสิ่งของเท่านั้น ห้ามคนขึ้นไปกับสิ่งของขณะยกด้วยรอกโซ่
- ผู้ทำการยกจะต้องทราบพิกัดน้ำหนักที่อุปกรณ์สามารถยกได้ และได้ติดตั้งไว้ที่ตัวอุปกรณ์ให้เห็นอย่างชัดเจน และสิ่งของที่จะยกจะต้องยึดอย่างแน่นหนา
- อุปกรณ์การยกจะต้องมีการตรวจสอบก่อนใช้งาน
- โซ่ เชือก จะต้องใช้งานตามพิกัดน้ำหนักที่ยกได้เท่านั้น
- ห้ามยกของที่ไม่ได้มีการยึดอย่างแน่นหนา ค้างไว้กับอุปกรณ์การยกเป็นเวลานาน

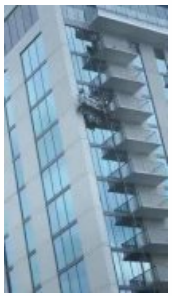
กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ต่อ)

Overhead Crane

- ให้พยายามยกวัตถุให้ต่ำที่สุดเท่าที่จะทำได้
- ใช้อุปกรณ์การยกที่ถูกต้องตามชนิดของชิ้นงาน ห้ามปล่อยชิ้นงานทิ้งไว้ขณะขึ้นเกี่ยวของปั้นจั่น
- เมื่อหยุดปั้นจั่นต้องต้องกดสวิทช์ " EMERGENCY " ทุกครั้ง
- ห้ามเลื่อนปั้นจั่นเร็วเกินไป
- ห้ามอยู่ใต้รัศมีของวัตถุที่ยก และห้ามยกวัตถุข้ามศีรษะผู้อื่น
- สวมใส่หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และถุงมือผ้า



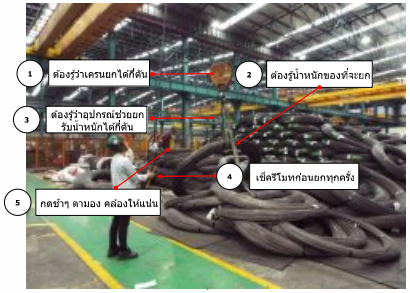
อุบัติเหตุจากการทำงานบนที่สูง



อุบัติเหตุจากการทำงานบนที่สูง



กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ต่อ)



กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ต่อ)

Mobile Crane

- ปั้นจั่นแบบเคลื่อนที่ต้องมีรายการทดสอบตามกฎหมาย (**ปจ.2**)
- ผู้ควบคุมปั้นจั่นต้องมีความรู้ในการควบคุมกฎความปลอดภัยและสัญญาณมือที่ใช้ในการเคลื่อนย้ายวัสดุ
- ผู้ควบคุมปั้นจั่นต้องมีสุขภาพแข็งแรงไม่เจ็บป่วย ขณะปฏิบัติงานต้องสวมชุดปฏิบัติงานที่รัดกุม ใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสม เช่น ปลั๊กอุดหู หรือหมวกนิรภัย เป็นต้น
- รู้น้ำหนักของที่จะยก และไม่ยกเกินที่เครื่องจักรสามารถยกระยะนั้น ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้
- ก่อนยกเคลื่อนย้ายวัสดุต้องใช้ตีนช้าง (Outrigger) ยันกับพื้นที่มั่นคงแข็งแรงให้เรียบร้อย

กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ต่อ)

- การใช้ปั้นจั่นใกล้กับสายไฟฟ้าแรงสูง ชิ้นส่วนต่างๆ ของปั้นจั่นต้องห่างจากสายไฟไม่น้อยกว่า 3 เมตร หรือตามขนาดของแรงเคลื่อนไฟฟ้า ถ้าไม่สามารถทำตามระยะที่กำหนดได้ ต้องมีผู้คอยสังเกตและให้สัญญาณเตือน
- การปฏิบัติงานตอนกลางคืนควรมีไฟแสงสว่างให้เพียงพอทั่วบริเวณที่ปฏิบัติงาน แต่แสงไฟต้องไม่รบกวนการปฏิบัติงานของผู้ควบคุมปั้นจั่น
- ห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องอยู่ในห้องควบคุมปั้นจั่น
- ภายในห้องควบคุมปั้นจั่น ไม่ควรมีเครื่องมือที่ไม่เกี่ยวข้องเก็บไว้แต่ต้องมีถังดับเพลิง

กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ต่อ)



กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ต่อ)

อุบัติเหตุจากการใช้ตะขอยก



กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ต่อ)

อุบัติเหตุจากการใช้โซ่คล้องชิ้นส่วนเครื่องจักร



กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ต่อ)

YES



- ปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ตามมาตรฐาน

NO



- ปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ไม่เป็นตามมาตรฐาน

กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ต่อ)

อุบัติเหตุงานยกเหล็กเส้น



กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (ต่อ)



กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

1. อ่านฉลากที่ภาชนะ และข้อมูลสารเคมีอันตราย ก่อนการใช้สารเคมีทุกครั้ง
2. ปฏิบัติตามคำเตือน ข้อแนะนำในการใช้สารเคมี และกฎความปลอดภัยทุกครั้ง
3. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งในขณะใช้สารเคมี
4. ถ้าไม่ทราบถึงข้อมูลอันตรายให้ถามหัวหน้างาน/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือสามารถดูข้อมูลได้จากแฟ้มข้อมูลสารอันตรายประจำพื้นที่
5. เข้าฝึกการอบรมการทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัยเป็นประจำ
6. อย่าสวมคอนแทคเลนซ์ เข้าไปในบริเวณที่มีไอสารเคมี
7. ห้ามสูบบุหรี่ ดื่มหรือกินอาหารในบริเวณที่ทำงานกับสารเคมี
8. ห้ามเทน้ำ ลงในกรด
9. ห้ามผสมสารเคมีกับสารอื่น เช่น น้ำ สารเคมีอื่น โดยไม่รู้คุณสมบัติ ของสารเคมี



กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

10. ไม่ใช้ปากดูดสารเคมี ต้องดูดด้วยหลอด
11. หลีกเลี่ยงการหายใจเอาไอระเหยจากการเกิดปฏิกิริยาเคมีเข้าร่างกาย 12
12. ไม่เปิดภาชนะบรรจุสารเคมีทิ้งไว้เมื่อไม่ใช้งาน
13. เก็บสารเคมีไว้ใต้ ถังก๊าซอัดความดัน ให้ห่างจากความร้อน
14. ขนย้ายถังเคมีด้วยรถเข็นทุกครั้ง รถสำหรับเข็นถังเคมีจะต้องมีขอบกั้นถังเคมีตกจากรถขณะเคลื่อนย้าย
15. รักษาความสะอาด ความเป็นระเบียบเรียบร้อยในสถานที่ทำงานเป็นประจำ
16. ล้างมือให้สะอาดทุกครั้งหลังการปฏิบัติงานกับสารเคมี





กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (MSDS)

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี และบริษัทผู้ผลิตและหรือจำหน่าย (Identification of the substance/preparation and of the Company/undertake)
2. ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (Hazards Identification)
3. ส่วนประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition/Information on Ingredients)
4. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)
5. มาตรการผจญเพลิง (Fire Fighting Measures)
6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสารโดยอุบัติเหตุ (Accidental Release Measures)
7. ข้อปฏิบัติในการใช้และการเก็บรักษา (Handling and Storage)
8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันกับส่วนบุคคล (Exposure Controls/Personal Protection)
9. คุณสมบัติทางเคมีและกายภาพ (Physical and Chemical Properties)
10. ความเสถียรและความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)
12. ข้อมูลเชิงนิเวศน์ (Ecological Information)
13. มาตรการทิ้งกำจัด (Disposal Considerations)
14. ข้อมูลสำหรับการขนส่ง (Transport Information)
15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ (Regulatory Information)
16. ข้อมูลอื่น (Other Information)



กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion)

- การสัมผัสกับความร้อนสูงหรือการสัมผัสกับไฟจะทำให้เกิดการปล่อยก๊าซไฮโดรเจนซึ่งไวไฟออกมา
- สารดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้ให้ใช้ น้ำฉีดเป็นฝอย และทำให้ภาชนะในกลางโดยใช้สเปรย์น้ำหรือปูนขาว
- กรณีเกิดเพลิงไหม้ให้สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า
- ใช้น้ำฉีดหล่อเย็นเพื่อหล่อเย็นภาชนะบรรจุที่สัมผัสเพลิงไหม้ และให้อยู่ห่างจากภาชนะบรรจุสาร

การกำจัดกรณีรั่วไหล (Leak and Spill)

- ป้องกันบุคคลเข้าไปในบริเวณสารรั่วไหล
- ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม
- ให้ดูดซับส่วนที่หกรั่วไหลด้วยทราย, แห้วอร์มิคิวไลต์ หรือวัสดุดูดซับอื่น
- เก็บส่วนที่หกรั่วไหลในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิดเพื่อนำไปกำจัด โดยวิธีไม่ทำให้เกิดฝุ่น
- ป้องกันไม่ให้สารเคมีที่หกรั่วไหล ไหลลงสู่ท่อระบายน้ำ แม่น้ำ และแหล่งน้ำอื่นๆ
- สารที่หลงเหลืออยู่ สามารถทำให้เจือจางด้วยน้ำหรือทำให้เป็นกลางด้วยกรด เช่น ซะซิติก, ไฮโดรคลอริก, ซัลฟูริก
- การพิจารณาการกำจัด : ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎระเบียบที่ทางราชการกำหนด



กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

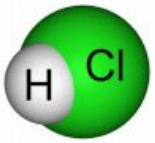
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

สารเคมีอันตรายที่ใช้ในกระบวนการผลิต SIW

- กรด Hydrochloric (HCL) ⇨ ใช้ในกระบวนการล้างลวด



กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

กรด Hydrochloric (HCL)

การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

- เป็นอันตรายเมื่อสัมผัสผิวหนัง
- ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตา
- ทำให้เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินอาหาร อาจถึงขั้นเสียชีวิตได้
- ก่อให้เกิดการระคายเคืองและทำลายระบบทางเดินหายใจ
- หากสัมผัสถูกตา จะมีฤทธิ์กัดกร่อน ทำให้เกิดการระคายเคืองรุนแรง จนถึงขั้นตาบอดได้
- การสัมผัสกับไอระเหยของสารเป็นระยะนานจะก่อให้เกิดการกัดกร่อนต่อกัน และทำให้เกิดฤทธิ์กัดกร่อน เช่นเดียวกับฤทธิ์ของการสัมผัสกรด







กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

สารเคมีอันตรายที่ใช้ในกระบวนการผลิต TSN WIRES

- Caustic Soda ⇨ ใช้ในกระบวนการล้างลวด
- กรด Hydrochloric (HCL) ⇨ ห้อง Lab
- ผงสบู่ ⇨ กระบวนการลดขนาดลวด
- Wax ⇨ เคลือบผิดลวด ป้องกันการเกิดสนิม

กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

Caustic Soda (NaOH)

การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)



- เป็นอันตรายเมื่อสัมผัสผิวหนัง
- ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตา
- ทำให้เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินอาหาร อาจถึงขั้นเสียชีวิตได้
- ก่อให้เกิดการระคายเคืองและทำลายระบบทางเดินหายใจ
- หากสัมผัสถูกตา จะมีฤทธิ์กัดกร่อน ทำให้เกิดการระคายเคืองรุนแรง จนถึงขั้นตาบอดได้





การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion)

- สารนี้ไม่ทำให้เกิดฉันตรายจากเพลิงไหม้ สารที่ติดนเรียหลอมตุจะทำปฏิกิริยารุนแรงกับน้ำ
- สารที่ทำปฏิกิริยากับโลหะ เช่น ระอลูมิเนียม เกิดก๊าซไฮโดรเจนที่ไวไฟ
- สารดับเพลิงกรณีเกิดเพลิงไหม้ให้เลือกใช้สารดับเพลิง/วิธีการดับเพลิง ที่เหมาะสมสำหรับสภาพการเกิดเพลิง โดยรอบ ห้ามใช้น้ำในการดับเพลิง

NFPA 704 Code

การกำจัดกรณีรั่วไหล (Leak and Spill)

- ป้องกันบุคคลเข้าไปในบริเวณสารรั่วไหล
- ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม
- ให้ดูดซับส่วนที่หกรั่วไหลด้วยทราย,แผ่นวอร์บิดิวไลต์ หรือวัสดุดูดซับอื่น
- เก็บส่วนที่หกรั่วไหลในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิดเพื่อนำไปกำจัด โดยวิธีไม่ทำให้เกิดฝุ่น
- ป้องกันไม่ให้สารเคมีที่หกรั่วไหล ไหลลงสู่ท่อระบายน้ำ แม่น้ำ และแหล่งน้ำอื่น ๆ
- สารที่หลงเหลืออยู่ สามารถทำให้เจือจางด้วยน้ำหรือทำให้เป็นกลางด้วยกรดเช่น อะซิติก, ไฮโดรคลอริก, ซัลฟูริก
- การพิจารณาการกำจัด : ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎระเบียบที่ทางราชการกำหนด

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

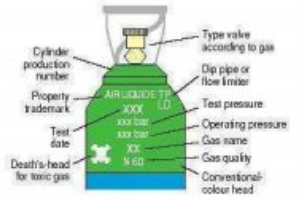


การปฏิบัติงานกับก๊าซอย่างปลอดภัย

(Safe Operation with Gases)

ความปลอดภัยในการใช้ก๊าซ

Seamless Steel Gas Cylinder





Conventional marking

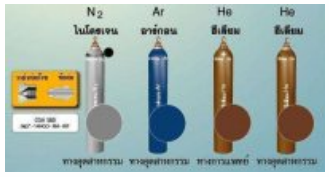


ท่อก๊าซแบบไร้ตะเข็บ

ความปลอดภัยในการใช้ท่อก๊าซ (ต่อ)

สีและสัญลักษณ์ของท่อก๊าซ ตาม มอก.87 และ 88

วาล์วท่อก๊าซข้อต่อตามกำหนดของ CGA (The Compressed Gas Association)



กฎความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (ต่อ)

การปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสกับสารเคมี











1. ก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen) หรือ N_2

คุณสมบัติ : เป็นก๊าซเฉื่อยที่มีอยู่มากที่สุดในบรรยากาศ คือ 78 %, ไม่มีสี, ไม่มีกลิ่น และไม่มีพิษ

อากาศ :	ไนโตรเจน 78%
	ออกซิเจน 21%
	ก๊าซอื่นๆ 1%

การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด : ไม่ติดไฟ

อันตรายต่อสุขภาพ : ถ้าสูดดม N_2 เข้าไปทำให้ร่างกายขาดออกซิเจน หายใจติดขัด, คลื่นไส้, อาเจียน,อ่อนเพลียหมดสติ และเสียชีวิตได้

การปฐมพยาบาล : นำผู้ป่วยออกจากบริเวณที่มีก๊าซรั่วไหล และพาไปที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ทำการผายปอดทันที และรีบนำส่งแพทย์

ความปลอดภัยในการใช้ท่อก๊าซ (ต่อ)

คุณลักษณะของท่อก๊าซและสัญลักษณ์บนท่อ

เครื่องหมายบนท่อจะแบ่งเป็น 3 ลักษณะ

1. ผู้ผลิต
2. การใช้งาน
3. การตรวจสอบ











ความปลอดภัยในการใช้ท่อก๊าซ (ต่อ)

การทดสอบท่อก๊าซ

ข้อกำหนดตาม มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 358-2531

"การใช้และซ่อมบำรุงภาชนะบรรจุก๊าซทนความดัน"

ท่อไม่มีตะเข็บ

ความจุน้ำไม่เกิน 500 ลูกบาศก์เดซิเมตร : ทุก ๆ 3 ปี

ความจุน้ำเกิน 500 ลูกบาศก์เดซิเมตร : ทุก ๆ 5 ปี



เกณฑ์การทดสอบ

- การตรวจสภาพภายนอกและภายในท่อ
- การตรวจสอบน้ำหนักสูญหาย (ไม่เกิน 5%)
- การขยายตัวถาวร (ไม่เกิน 10 %)

การป้องกันส่วนบุคคล : สวมแว่นตา Goggle,ถุงมือ,รองเท้านิรภัย, กรณีฉุกเฉิน เกิดการรั่วไหลต้องใช้อุปกรณ์ SCBA





คุณสมบัติ : เป็นก๊าซที่เบาที่สุดสามารถที่จะแพร่กระจายได้อย่าง รวดเร็วในบรรยากาศ,ไม่มีสี,ไม่มีกลิ่น,ไม่มีรส และไม่มีพิษ

การเกิดอัคคีภัยและการระเบิด : ไวไฟเป็นอย่างยิ่ง และเมื่อมีการจุดติดไฟขึ้นสามารถทำปฏิกิริยากับออกซิเจนในอากาศเกิดการระเบิดขึ้นได้

อันตรายต่อสุขภาพ : สามารถแทนที่ออกซิเจนในอากาศ ทำให้ร่างกายรับออกซิเจนไม่เพียงพอ ทำให้หมดสติหรือเสียชีวิตได้

การปฐมพยาบาล : นำผู้ป่วยออกจากบริเวณที่มีก๊าซรั่วไหล และพาไปที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ทำการผายปอดทันที และรีบนำส่งแพทย์

การป้องกันส่วนบุคคล : สวมแว่นตา Goggle,ถุงมือ,รองเท้านิรภัย, กรณีฉุกเฉิน เกิดการรั่วไหลต้องใช้อุปกรณ์ SCBA



ความปลอดภัยในการใช้ท่อก๊าซ (ต่อ)

การใช้ การเคลื่อนย้ายและจัดเก็บถังก๊าซอัดแรงดัน

ข้อควรปฏิบัติ

- ห้ามใช้ข้อต่อแปลงเกลียวในการต่อวาล์วถังก๊าซกับรุ่นอุปกรณ์ลดแรงดันหรืออุปกรณ์อื่นๆ
- เปิดวาล์วช้าๆและยืนในแนวด้านข้างของอุปกรณ์ลดแรงดัน
- หากเปิดวาล์วไม่ออกให้ติดต่อผู้ส่งถัง อย่าใช้แรงที่มากเกินในการเปิดวาล์ว
- ตรวจสอบรอยรั่วด้วยน้ำสบู่ ห้ามใช้เปลวไฟ
- ปิดวาล์วหัวถังเมื่อไม่ใช้งาน
- ห้ามเชื่อม(welding) ถังก๊าซ
- ถังต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันวาล์วในขณะที่ เก็บถังในที่จัดเก็บหรือระหว่างการเคลื่อนย้ายและจัดส่ง
- การเคลื่อนย้ายถังก๊าซ ห้ามกลิ้งหรือลากถังไปกับพื้น ใช้รถเข็นท่อในการย้าย
- ห้ามวางถังนอนกับพื้นหรือตั้งไว้โดยไม่มีการผูกรัดให้มั่นคง

ความปลอดภัยในการใช้ท่อก๊าซ (ต่อ)

การใช้ การเคลื่อนย้ายและจัดเก็บถังก๊าซอัดแรงดัน











ความปลอดภัยในการใช้ท่อก๊าซ (ต่อ)

การใช้ การเคลื่อนย้ายและจัดเก็บถังก๊าซอัดแรงดัน

การจัดเก็บ

- ท่อที่ใช้แล้วควรมีจุกปิดหัวท่อป้องกันฝุ่นและสิ่งสกปรกเข้าไปในท่อ
- เก็บท่อในที่ที่มีการระบายอากาศที่ดีและมีอุณหภูมิไม่เกิน 125 F
- เก็บท่อให้ห่างจากสิ่งที่จะทำให้ท่อเสียหาย
- เก็บให้พ้นอันตรายจากระบบไฟฟ้า อย่างน้อย 0.50 เมตร
- หลีกเลี่ยงการเก็บท่อในบริเวณที่มีความชื้นสูงๆ
- ต้องมีการแบ่งชนิดของก๊าซที่บรรจุ และเป็นท่อเต็ม หรือ ท่อเปล่า







ความปลอดภัยในการใช้ท่อก๊าซ (ต่อ)

มาตรฐานอ้างอิง

- OSHA 29 CFR1910.101
- OSHA 29 CFR1910.253
- ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๐

ความปลอดภัยในการใช้ถังก๊าซที่มีแรงดัน

Gas Cylinder



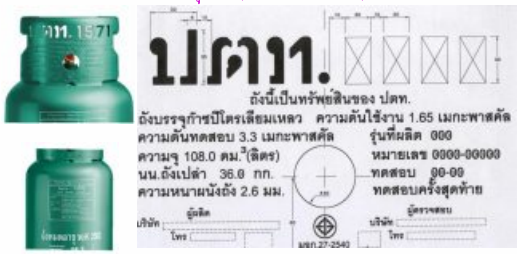
ความปลอดภัยในการใช้ก๊าซหุงต้ม

Safety in petroleum gas

ก๊าซหุงต้มคืออะไร

- ชื่อทางราชการ : **“ ก๊าซปิโตรเลียมเหลว”**
- ชื่อภาษาอังกฤษ : **LIQUIDFIELD PETROLEUM GAS หรือ LPG**
- ชื่อทั่วไปที่ผู้บริโภค : **แก๊ส หรือ ก๊าซหุงต้ม**
- ส่วนประกอบหลักๆของก๊าซหุงต้ม :
  - โปรเพน (PROPANE) : C_3H_8
  - บิวเทน (BUTANE) : C_4H_{10}
- ก๊าซหุงต้มใช้เป็นเชื้อเพลิงในครัวเรือน ยานพาหนะ และในอุตสาหกรรม

ตัวอย่างข้อความที่ถังก๊าซหุงต้ม (ณ บริเวณโกร่งถัง)



การเลือกใช้หัวปรับความดันก๊าซฯ

- มีการรับรองคุณภาพตามมาตรฐานสากล เช่น UL., ISO เป็นต้น
- มีเครื่องหมาย มอก. ที่ได้รับรองคุณภาพจาก สมอ.
- ใช้กับก๊าซหุงต้มโดยเฉพาะ (ระบุคำว่า LPG)
- ห้ามปรับแต่งเอง
- ควรเปลี่ยนใหม่ทุก 5 ปี โดยหัวปรับแก่ที่ชำรุด หรือหมดสภาพ ให้ดำเนินการทุบทำลายก่อนทิ้ง เพื่อป้องกันไม่ให้นำกลับมาใช้งานอีก





วิธีการเลือกใช้ถังก๊าซหุงต้ม



- **มีเครื่องหมายผู้ค้า** ม.7 ที่บริเวณหูถังอย่างถาวร และชัดเจน เช่น ปตท. เป็นต้น
- มีตราเครื่องหมายรับรองคุณภาพมาตรฐานถังก๊าซ (มอก.) ของ สมอ. ประทับที่บริเวณหูถังอย่างถาวร และชัดเจน (มาตรฐานถัง มอก. 27)
- **มี เดือน/ปี การทดสอบถังครั้งสุดท้าย** ประทับที่บริเวณหูถังอย่างถาวรและชัดเจน

วิธีการเลือกใช้ถังก๊าซหุงต้ม (ต่อ)

- **ชื่อผู้ผลิตถัง**ประทับที่บริเวณหูถังอย่างถาวรและชัดเจน
- **มีชื่อบริษัทผู้ตรวจสอบ**ที่บริเวณหูถังอย่างถาวรและชัดเจน
- ถังไม่บุบ ไม่บวม ไม่มีรอยขีดข่วนเป็นรอยลึก ไม่เป็นสนิมผุกร่อน
- ถังก๊าซต้อง**บอกน้ำหนักถังเปล่าและน้ำหนักบรรจุก๊าซ**อย่างชัดเจน
- **ซีลยางวาล์วที่หัวถัง** สภาพสมบูรณ์เรียบร้อย มีชื่อบริษัทผู้ค้าก๊าซ และ หมายเลขโรงบรรจุก๊าซชัดเจน





สายยางท่อส่งก๊าซ และเข็มขัดรัดสายยางฯ

ท่อยางส่งก๊าซ หรือ สายยางส่งก๊าซ

- สายยางต้องเป็นชนิดที่ใช้กับก๊าซหุงต้มโดยเฉพาะ (ระบุคำว่า LPG)
- สายยางต้องเป็นชนิดที่ใช้กับก๊าซหุงต้มโดยเฉพาะ มีเส้นใยเสริมเพื่อความแข็งแรง ไม่หักงอง่าย
- ความยาวของสายยางประมาณ 1.5 – 2 เมตร
- ควรเปลี่ยนสายยางท่อส่งก๊าซทุก ๆ 3 ปี



เข็มขัดรัดสายยางส่งก๊าซ

- เป็นโลหะที่มีความแข็งแรง ไม่เป็นสนิมง่าย
- ควรเปลี่ยนทุก 3 ปี หรือตามสภาพการใช้งาน

วิธีการตรวจรับถังก๊าซฯจากร้านค้าก๊าซฯ

- ตรวจสอบว่า เป็นถังก๊าซฯตรงตามยี่ห้อ ประเภทวาล์ว และขนาดถังตามที่สั่ง
- ตรวจสอบถังก๊าซฯจะต้องมีการปิดฝากันซึมให้เรียบร้อยทั้งวาล์วฯ
- ตรวจสอบสภาพถังก๊าซฯอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ไม่บุบ ไม่เยิน



การติดตั้งถังก๊าซหุงต้ม

1. ควรตั้งถังก๊าซฯให้**ห่างจากเตาฯ ประมาณ 1.50 เมตร**
2. ตั้งถังก๊าซบริเวณ**ลาภาคล่มแทไต้ตี**
3. ควรตั้งถังก๊าซบริเวณเคลื่อนย้ายเข้าออกสะดวก
4. ควรตั้งถังก๊าซ**บนพื้นราบและแข็ง** ที่ไม่ทำให้ถังเอียงหรือล้มได้ง่าย
5. ไม่ควรตั้งถังก๊าซในบริเวณที่เปียกชื้น เพราะทำให้ถังก๊าซเกิดสนิม และผุกร่อน ได้ง่าย
6. **ไม่ควรตั้งถังก๊าซในห้องใต้ดิน** หรือพื้นที่ที่ต่ำกว่าระดับพื้นดิน เนื่องจากก๊าซหนักกว่าอากาศ หากเกิดการรั่วซึมจะสะสมอยู่ในพื้นที่ต่ำ

การใช้ก๊าซหุงต้มที่ถูกต้อง

1. **เปิดวาล์ว**ที่ถังก๊าซหุงต้ม**หมุนไม่เกิน 2 รอบ**
2. ให้จุดไฟรอที่เตาก่อน แล้วจึงเปิดวาล์วที่ถังก๊าซ แต่หากเตาก๊าซเป็นแบบจุดอัตโนมัติ **อย่าเปิดซ้ำกันหลาย ๆ ครั้ง** เพราะทำให้เกิดการสะสมของก๊าซ
3. **ไม่**เปิดก๊าซให้**ไฟแรงเกินไปสู่ทั่วบ**ภาชนะ (เปลืองก๊าซ)
4. หลังจากใช้งานแล้ว ต้องปิดวาล์วที่เตาและถังก๊าซฯให้สนิท
5. หมั่นทำความสะอาดเตาก๊าซ และตรวจสอบอุปกรณ์อยู่เสมอ



วิธีปฏิบัติเมื่อก๊าซรั่ว





- ห้ามเปิด – ปิดอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด
- ห้ามกระทำการใด ๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- ปิดวาล์วที่ถังก๊าซและเตาฯ
- เปิดประตูหน้าต่างเพื่อระบายอากาศ หรือใช้พัดช่วยไล่ก๊าซ
- รีบหาสาเหตุของการรั่ว
- รีบทำการแก้ไข หรือแจ้งร้านค้าก๊าซโดยด่วน
- กรณีถังก๊าซรั่วให้ยกถังออกไปวางไม่ที่โล่ง
- พลิกถังให้จุดที่รั่วอยู่ด้านบน เพื่อลดการรั่วไหลของก๊าซ
- นำผ้าชุบน้ำปิดบริเวณที่ก๊าซรั่ว

ข้อห้าม



ห้ามนำถังก๊าซหุงต้มไปใช้แทนถังก๊าซรถยนต์

การป้องกันและระงับอัคคีภัยจากก๊าซหุงต้ม



- การตรวจสอบหารอยรั่ว
- การปฏิบัติเมื่อก๊าซรั่ว
- การป้องกันและระงับอัคคีภัย

การตรวจสอบหารอยรั่ว

- เปิดวาล์วที่ถังก๊าซฯ (วาล์วที่เตาก๊าซต้องอยู่ในตำแหน่งปิด)
- ใช้น้ำสบู่ลูบไล้ตามจุดต่าง ๆ ดังนี้
  - *บริเวณวาล์วถังก๊าซ*
  - *บริเวณหัวปรับความดัน*
  - *บริเวณข้อต่อต่าง ๆ*
  - *บริเวณแกนลูกบิดสำหรับปิด / เปิด*
  - *สายอ่อนนำก๊าซ*
- หากมีฟองสบู่ปุดขึ้นมา แสดงว่า ก๊าซรั่ว



ข้อห้าม



ห้ามนำถังก๊าซไปเติมที่สถานีบริการ

ข้อห้าม



ห้ามกลิ้งถังก๊าซ

ความปลอดภัยทั่วไป

ความปลอดภัยในการใช้ก๊าซหุงต้ม (ต่อ)

ข้อห้าม



หากมีปัญหาใดๆ ที่เกี่ยวกับก๊าซ และไม่สามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ ให้ปรึกษาผู้ค้าก๊าซ

ความปลอดภัยทั่วไป

การป้องกันและระงับอัคคีภัย

1. สารที่ติดไฟหรือเป็นเชื้อเพลิง ควรเก็บไว้ในที่ห่างจากความร้อน อย่างเก็บไว้ในปริมาณมาก และควรเก็บในที่ที่ปลอดภัย
2. สารไวไฟทุกชนิด ควรเก็บในที่ที่ปลอดภัยมีการระบายอากาศดีห่างจากแหล่งความร้อนและประกายไฟ
3. ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณที่ทำงานที่มีสารไวไฟเชื้อเพลิง และในบริเวณตัวอาคารทั้งหมด
4. เมื่อพบเหตุเพลิงไหม้ ถ้าสามารถดับเพลิงได้ด้วยตนเองได้ให้รีบดับและให้แจ้งหัวหน้างาน
5. ต้องไม่วางสิ่งของกีดขวางทางที่จะเข้าไปหยิบถังดับเพลิงหรืออุปกรณ์ดับเพลิง
6. ห้ามกดหรือฉีดถังดับเพลิงหรือนำสายดับเพลิงออกมาจากตู้เก็บโดยไม่มีเหตุอันควรจำเป็น
7. ทางหนีไฟ ประตูหนีไฟ จะต้องไม่มีสิ่งกีดขวางหรือวางสิ่งของเกะกะขวางทางเดิน
8. ในกรณีที่ต้องทำงานที่เกี่ยวกับความร้อน/เกิดประกายไฟ เช่น งานเชื่อม จะต้องสำรวจว่าในบริเวณดังกล่าวมีเชื้อเพลิงหรือไม่ และต้องขออนุญาตการทำงานที่เกี่ยวกับประกายไฟ (Hot work Permit) ก่อนทำงานทุกครั้ง
9. ปิดระบบทำความร้อนหลังจากหยุดการผลิต หรือในช่วงวันหยุดบริษัทฯ

ความปลอดภัยทั่วไป

ออฟฟิศซินโดรม



สิ่งแวดล้อม



ความปลอดภัยทั่วไป

การป้องกันและระงับอัคคีภัย





ความปลอดภัยทั่วไป

ความปลอดภัยในสำนักงาน

1. ทำความสะอาดพื้นให้แห้งอยู่เสมอ เพราะถ้าเปียกจะทำให้ลื่นได้
2. เมื่อยกของขึ้นมันได ไม่ควรยกของสูงเกินไปจนมองไม่เห็นทาง และสวมรองเท้าให้รัดกุม
3. อย่าใช้เก้าอี้หมุนมารองยืนเพื่อหยิบของเพราะอาจหงายหลัง ควรใช้บันไดที่มั่นคง / เก้าอี้มีคนช่วยจับ
4. ไม่ควรวางโต๊ะหรือสิ่งของขวางจุดที่เป็นทางเข้าออกเพราะอาจจะเดินชนได้
5. ในบริเวณมุมอับ อย่าเดินรีบหัวมุมเพราะอาจทำให้เดินชนกันได้
6. ตู้เอกสารที่ใส่ของหนัก ควรใส่ของหนักไว้ที่ชั้นล่าง และยึดตู้ให้มั่นคงอย่าเปิดลิ้นชักมากกว่าครั้งละ 1 ลิ้นชัก และเมื่อใช้แล้วต้องปิดทันที
7. อย่าวางสิ่งของเกะกะทางเดินเพราะอาจทำให้เตะหรือสะดุดได้
8. ไม่มีดคัตเตอร์ที่นำออกมาใช้ เมื่อใช้เสร็จแล้วต้องเก็บใบมีดทุกครั้ง
9. ถอดปลั๊กไฟและปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าเมื่อเลิกใช้งาน
10. เรียนรู้การใช้ถังดับเพลิง และเส้นทางการอพยพหนีไฟในที่ทำงาน

นโยบายสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติตามกฎ ลดมลพิษ
คิดปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ไม่สิ้นเปลืองทรัพยากร

1. ควบคุมและลดมลพิษที่เป็นสาเหตุในการทำลายคุณภาพของดิน, น้ำ และอากาศ หากจำเป็นต้องปล่อยมลสารออกจากโรงงาน จะต้องมีการควบคุมให้ได้ตามกฎเกณฑ์ที่วางไว้
2. ปฏิบัติตามกฎหมาย และกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อม
3. ใช้ทรัพยากรอย่างประหยัด
4. พัฒนาและปรับปรุงระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้เกิดการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน
5. สื่อสารและให้ความรู้กับพนักงาน พร้อมเผยแพร่การดำเนินงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมให้กับหน่วยงานหรือบุคคลภายนอกที่สนใจ

การจัดการขยะในโรงงาน

- ถังขยะสีเขียวสำหรับขยะหัวไปที่ย่อยสลายได้ หรือไม่คุ้มค่าที่จะรีไซเคิล เช่น ใบไม้ เปลือกผลไม้ ของเหลือสีเขียวรูป กล่องนม ถุงพลาสติกเปื้อนเศษอาหาร กระดาษชำระ กล่องโฟม
- ถังขยะสีเหลืองสำหรับขยะที่สามารถนำมารีไซเคิลหรือขายได้ เช่น กล่องกระดาษ พลาสติก ขวดแก้ว กระป๋องเครื่องดื่ม โลหะ
- ถังขยะสีแดงสำหรับขยะที่มีอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตและสิ่งแวดล้อม เช่น หลอดไฟ, ถ่านไฟฉาย, กระป๋องสีสเปรย์, ปากกาเคมี, ภาชนะบรรจุสารอันตรายต่างๆ วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี (ถุงมือ ผ้าขุส ผ้าเช็ดเครื่อง)

การจัดการขยะในโรงงาน



การจัดการขยะในโรงงาน



การอนุรักษ์พลังงาน



การอนุรักษ์พลังงาน คืออะไร

- ใช้พลังงานเท่าที่จำเป็น
- ใช้พลังงานอย่างเหมาะสม
- ใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด
- สูญเสียน้อยที่สุด

การใช้พลังงานอย่างประหยัดและมีประสิทธิภาพ โดยไม่กระทบต่อการผลิตหรือการบริการ

การจัดการด้านพลังงาน

ISO
50001:2018
ENERGY MANAGEMENT

นโยบายพลังงาน

ISO 50001

ปฏิบัติตามข้อกำหนด ลดการสิ้นเปลือง พัฒนาอย่างต่อเนื่อง เรื่องการจัด



การอนุรักษ์พลังงาน คืออะไร

- ลดค่าใช้จ่าย
- ทำให้สภาพแวดล้อมดีขึ้น
- ผลผลิตดีขึ้น
  - คุณภาพ
  - ปริมาณ
- เพื่อความปลอดภัย
- แสดงความรับผิดชอบต่อสังคม

ปัจจัยที่มีผลต่อการสูญเสียพลังงาน/ค่าใช้จ่าย

1. พฤติกรรมของการใช้
   - ใช้ไม่เหมาะสม
     - ใช้ผิดวัตถุประสงค์
     - ขนาดไม่เหมาะสม
     - ประเภทพลังงานที่ใช้
     - ใช้พลังงานเกินความจำเป็น
   - ขาดการบำรุงรักษาที่ดี
2. ประสิทธิภาพของเครื่องจักร
   - ขาดการบำรุงรักษา
   - เครื่องจักรหมดอายุ
   - เครื่องจักรล้าสมัย

ภาคผนวก ข-5

แผนและผลการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/เปลี่ยนใหม่
Drg#1	9-Jul-24			เครื่อง41 วาล์วเปิด-ปิดน้ำ Box2 ชำรุด	เปลี่ยนวาล์วน้ำใหม่
Drg#1	9-Jul-24			เครื่อง41 แปรงมือลวด No4 เสียหาย	เปลี่ยนสลายแปรงใหม่
BW 4	9-Jul-24			BW 4 ลูกปืนแตก	เปลี่ยน Bearing No.608 ใหม่
Drg#1	9-Jul-24			เครื่อง41 Dancer Arm ออกจากBox6 ชุนข้างตอนขึ้น Speed 450 ทำให้	เปลี่ยนกระบอกลม Dancer Arm B.6 ใหม่
Drg#1	10-Jul-24			เครื่อง41 Capstan Box2 มีสนิมร่อน ทำให้ลวดพันกันขาด	เปลี่ยน Capstan ใหม่
Drg#1	10-Jul-24			เครื่อง41 ลวดสึงขาด Box5 Speed 400	เปลี่ยน Cabstand B.4 มาใส่ B.2 เพื่อเปลี่ยนมา Run B.2 แทน
Drg#4	10-Jul-24			เครื่อง44 เครื่องขัดกระดาษทราย ไม่หมุน	เปลี่ยน Bearing Roller Encoder cover4 ใหม่ (6004)
BW 8	10-Jul-24			BW 8 สปริงขาด	เปลี่ยนสปริงใหม่
V-grip	10-Jul-24			V-grip เสื่องฟิลวดแตก	เปลี่ยน Roller เสื่องฟิลลวดใหม่
Drg#1	10-Jul-24			เครื่อง41 ลวดสึงขาด Box5 Speed 400	เปลี่ยน Cabstand B.4 มาใส่ B.2 เพื่อเปลี่ยนมา Run B.2 แทน
BW 3	10-Jul-24			BW3 โรลเลอร์ลวดแล็คไม่หมุ่	เปลี่ยนน็อตล็อคใหม่
Pay off GE	10-Jul-24			BU type a ฝัก	เปลี่ยนสายลมใหม่
BW 5	10-Jul-24			BW 5 เสื่องหมุด	เปลี่ยนน็อตล็อคแขน หุ้มลายกริ่งใหม่
BW 6	11-Jul-24			BW 6 น็อตล็อคขาด	น่าน็อตออก เปลี่ยนน็อตใหม่
Crane No.5	11-Jul-24			เครน No.5 กลขึ้นลงไม่ได้ลวดหลังพันกันอยู่ข้างบน	เปลี่ยนสลิงรูปิดใหม่
Crane No.5	11-Jul-24			เครน No5 กลซ้าย ขวาไม่ได้	เปลี่ยนเพลาและตัดสปริงกลสลิงปลาย Rope Guide
Pump Puma	11-Jul-24			Overhaul Pump Puma	เปลี่ยนขาร์ป 6 ตัว
Pump Puma	11-Jul-24			Overhaul Pump Puma	เปลี่ยนลูกหมากลูกสูบ 3 Set
Pump Puma	11-Jul-24			Overhaul Pump Puma	เปลี่ยนปะเก็นลูกสูบ 9 Pc
Pump Puma	11-Jul-24			Overhaul Pump Puma	เติมน้ำมันเครื่อง 0.5 ลิตร
Drg#1	11-Jul-24			ท่อน้ำร้อนหลังเครื่อง41 ตรงประสาน	ใส่ Clamp รัดท่อ
TU32	11-Jul-24			TU no.32 จานลลวดชำรุด ทำให้ลวดเป็นรอย	กลึง Roller กลลวดใหม่
Drg#1 (PM)	11-Jul-24			PM Drg#1	เปลี่ยน Roller Dancer Arm B.3 ใหม่
Drg#1 (PM)	11-Jul-24			PM Drg#1	สกัน Roller Dancer Arm B.5 ใหม่
Drg#4	12-Jul-24			เครื่องเฟือง สายลม B5 หมุนตัวหัวฟิดดิ้ง	เปลี่ยนฟิดดิ้งใหม่
V-grip	12-Jul-24			เครื่อง4 V-grip	เครื่องวีที่ปรับ Roler ดัดข้าง
TU32	12-Jul-24			Tu 32 จานลลวดเป็นรอย	กลึงขอบจานลลวดเพิ่ม

ผู้จัดทำ [redacted]

หน่วยงานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผอก.ชบ.
5, 9, 67	5, 9, 67	

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/เปลี่ยนใหม่
BW 4	12-Jul-24			BW 4 ลูกปืนแตก	เปลี่ยนแบริ่ง6008ใหม่
Drg#6	12-Jul-24			เครื่องเฟือง B11 น้ำร้อ	เปลี่ยน spac ใส่
Drg#1	12-Jul-24			Drg.1 B2 น็อตออกที่ Capstand	เอาลอมปาลวกท่อลงขึ้นแล้วยิงน็อตรอบขอบลงล่างชิ้นบู่ออก
BW 9	12-Jul-24			BW9 สปริงขาดดัดทนบ่อย	เปลี่ยนสปริงดัดทนบ่อยใหม่
Drg#4	12-Jul-24			Drg.4 Roller เครื่องขัดกระดาษทราย No.1,2 หลวม	จัน KM nut ให้แน่นแล้วใส่ฟัน lock washer
BW 3	12-Jul-24			BW3 ขาจึงทำ bobbin เสตรอยเขี้ยน	เขี้ยนขาม Support
BW 3	12-Jul-24			BW3ลูกปืนแขนดึงสายกระจายแตก	เปลี่ยนแบริ่งใหม่ 1 คู่ (6201)
Drg#6	12-Jul-24			Drg.6 สายลมที่ Spooler แตก	ดัดต่อใหม่
Pay off 20	12-Jul-24			เพลลอฟ เบอร์ 20 แขนโยกไม่ได้	สลักหัวดัว น็อตน้ำยาหัดสนิม
Drg#3	12-Jul-24			เครื่องเป่นประเจ็นลวดNo.1 หมุดออกจากชุดเพลา	ถอดสปริงชุดรอก 1 ตัว. ใส่เกลียวล็อกสปริง
Strand	12-Jul-24			กาวัดแตกหัก	เขี้ยนข้อต่อ Guard ใหม่
BW 2	12-Jul-24			BW2 ลูกปี้ยวบิดเอียงหลวม	ลูกปืนเพลาลูกเบี้ยวหลวม เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Zn bath	13-Jul-24			หัวปั๊มลวดัวพัน pad หมุด	เขี้ยนทำน็อตใส่ใหม่
Wax	13-Jul-24			wax bricket ปั๊มเจ็ก wax ไม่ไหล	ยกตั้งทำความสะอาดใบพัด
BW 4	13-Jul-24			BW4 สปริงชุดกดน็อตแน่นเกิด	เปลี่ยนสปริงใหม่
BW 2	13-Jul-24			BW2 สายลมชุดมุมย่อก่อน	ดึงสายลมใหม่
Drg#3	13-Jul-24			Stopper dancer arm b7น็อตยึดหาย ,รูเกลียวแตกbody เสีย	ล้างไส้งานเสีย เปลี่ยนน็อตใหม่
BW 2	13-Jul-24			Bw2 หัวปรับฟิดหมุนหัก	เปลี่ยนหัวฟิดหมุนใหม่
BW 4	13-Jul-24			Bw4 น็อตกระดิ่งหัดหมุนขาด	เปลี่ยนน็อตใหม่
Drg#4	13-Jul-24			เครื่อง4 หัวแรก bent หัก	เลาลงเบอร์ก 3 มาใส่ก่อน
BW 2	13-Jul-24			BW2 แขนดึงฟิดหมุนล็อคไม่อยู่	ใส่แหวนรองน็อตล็อคกันหลุด
Drg#5	13-Jul-24			เครื่อง46 สายลม Box11 ขาด	เปลี่ยนสายลมใหม่ 1060
BW 6	13-Jul-24			BW6 สปริงเฟืองฟิดหมุนล็อคไม่อยู่	เปลี่ยนสปริงเฟืองฟิดหมุนใหม่
Chain Link	14-Jul-24			เครื่องลาข่าย ชุดพันปลายลวด ลูกปืนแตก	เปลี่ยน bearing 207 ใหม่
Drg#5	14-Jul-24			เครื่องสึง 5 สายลมแลคเตอร์ 89 หมุด	เปลี่ยนสายลมใหม่
BW 4	14-Jul-24			BW4 ลูกปืนแตก	เปลี่ยน bearing 608 ใหม่
BW 4	14-Jul-24			BW4 น็อตล็อค Roller ตัวหนึ่งน้ำลงเรียวหัก	ปรับตั้งกลมานกันไป (ทวดแน่น) เปลี่ยนน็อตใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน่วยงานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผอก.ชบ.
5, 9, 67	5, 9, 67	

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/เปลี่ยนใหม่
Drg#4	1-Jul-24			เครื่องดึง แขนdancer arm B7 กาง เข้า-ออก ไม่ได้	Quick Coupling B.7 ที่ต่อไม่ล็อแตก, เปลี่ยน Quick Coupling ใหม่
BW 4	1-Jul-24			ชุด4 เกลียดัปปั่นเครื่องลวดเข็นลดอ่อนแตก	เปลี่ยน Bearing ใหม่
BW	1-Jul-24			DW 3 ตู้ควบคุมลดอร์ดูกเกี่ยวตัวพลิบลวดเข็นลดอร์เป็นร่องชำรุด	S/D หมักงานล้างลง
Strand	1-Jul-24			ลมรั่วที่สลแคน	เปลี่ยนยางแหนบใหม่
Strand	1-Jul-24			Guide หัก	เขี้ยนใช้ดีใหม่
Chain Link	1-Jul-24			เครื่องลาข่าย ไม่หาย ออกจากไม่ได้	ข้นน็อตออก (หมักงานไม่ใช้งานเย)
BW 3	1-Jul-24			BW3 ชุดเพลาเปิดหน้าลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
BW	2-Jul-24			เครื่องเลื่อนมินิมพ	เปลี่ยนเครื่องเลื่อนใหม่
Drg	3-Jul-24			อินดิเคทินเดียร เครื่องเดิง	เปลี่ยนหินดับเบิ้ลใหม่
Drg#1	3-Jul-24			เครื่องดึงกระบอกลมDancer Arm Box6 ลมรั่ว	เปลี่ยนกระบอกใหม่ Ø 50x100 (กระบอกลมCapstan ขาด Capstand)
Wax	3-Jul-24			ถูกลอยน่อยแตกหลุด	OP ใส่ก่อง
BW 2	3-Jul-24			BW2 ชุดเฟืองบังคับหมุนลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Drg#5 (PM)	3-Jul-24			PM Drg#5	เปลี่ยนล้างบาร Drg 5 Block 1
Drg#5 (PM)	3-Jul-24			PM Drg#5	เปลี่ยน Roller bottom Drg 5
Drg#5 (PM)	3-Jul-24			PM Drg#5	เช็ค-เติมน้ำมันเกียร์ Drg 5 Block1,3,5
Drg#5 (PM)	3-Jul-24			PM Drg#5	ดัดขารี Drg 5
Drg#5 (PM)	3-Jul-24			PM Drg#5	เปลี่ยน Bearing Dieser Arm
BW 3	4-Jul-24			BW3 สายลมรั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#2	4-Jul-24			เครื่องดึง2 Spooler เบรคไม่อยู่	เปลี่ยน Solenoid valve ใหม่ (ทั้ง1)
BW 2,3,4	4-Jul-24			BW 2,3,4 ลมย่อยบนเครื่องไม่ได้	ปั๊มลมใหม่ 1ตา Spare ไปเปลี่ยน
TU36, 38	4-Jul-24			Tu No.36 และ No.38 จานลลวดชำรุด	Roller กลลวดสึก กลึง Roller ใหม่
Drg#5	4-Jul-24			เครื่องดึง5 ลาย B10 น้ำร้ว	น้ำร้ว Capstand ออกท่อยกบาน B.10 ท่อต้น เต้นใน Capstand ออกท่อยกบานพับความ
Other	4-Jul-24			ปลายลลวดเป็นแบบรู	ถ้าจะขึ้นรูใส่ลลวดออกลวดใหม่
BW 4	4-Jul-24			BW4ลูกปืนแตก	เปลี่ยน Bearing No.608 ใหม่
Crane No.5	4-Jul-24			เครนมอร์ 5 สายสลิงพันกัน	เปลี่ยนสลิง (ยาว 8 mm.) ใหม่
BW 3	4-Jul-24			BW 3 จานหมุนฟิดหมุนเย็ยว	เปลี่ยนลลวดใหม่, ปรับระยะหน้าปลอบหมานใหม่
Drg#3	5-Jul-24			Pay off ลมแตก	ดัดสายลมต่อใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน่วยงานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผอก.ชบ.
5, 9, 67	5, 9, 67	

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/เปลี่ยนใหม่
Drg#1 (PM)	5-Jul-24			PM Drg#1	เปลี่ยน Bottom Roller + Bearing 6208 (สึกหรอ)
Drg#1 (PM)	5-Jul-24			PM Drg#1	เปลี่ยน Last Dancer + Bearing 6011 (สึกหรอ)
Drg#1 (PM)	5-Jul-24			PM Drg#1	ตรวจเช็คมอเตอ Spooler + เติมน้ำมันเกียร
Drg#1 (PM)	5-Jul-24			PM Drg#1	ดัดขารี
Drg#1 (PM)	5-Jul-24			PM Drg#1	ตรวจเช็คระบบลม, เกจ์ลำเน็ตวัดดำลัน Hand Valve Bottom Roller
Drg#1 (PM)	5-Jul-24			PM Drg#1	ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Spooler, Pay off
Drg#3	5-Jul-24			Drg.3 แท่งปืด No.1 หมุด	เปลี่ยนโบลท์ใหม่ ดัดตัวรอน็อตลอม
BW 2	5-Jul-24			BW2 เฟืองชุดมุมย่อเขี้ยนเลือนไม่อยู่	น่าน็อตตัวหมดมาไปล็อคฟิดดิ้งใหม่
Drg#5	6-Jul-24			Drg.5 B1 เกียร์มีเสียงดังผิดปกติ	ถ้าช Gear B.3 มาใส่ B.1 แทน
BW 2	6-Jul-24			BW 2 เฟืองหมุด	เปลี่ยนน็อตล็อคใหม่, ปรับหน้าล็อคใหม่
Drg#1	6-Jul-24			เครื่องดึง1 สายลมยาว หัวฟิดดิ้งหมุด	พันสายไว้ (สายลมต่างไม่ได้ใช้งาน)
Pay off 26	6-Jul-24			Payoff 26 ไม่หยอนโหลด หัก	เขี้ยนแขนเล็กซีโรไมโคน
Crane No.1 (PM)	6-Jul-24			PM Crane No.1	สลิกพันดี Drum ถือเหลิงใหม่, ปรับ Limit ใหม่
Drg#4	7-Jul-24			Drg.4 B7 Capstand มีเสียงดังผิดปกติ	ดัดขารี จันสียงที่ดังจาก
Drg#2	7-Jul-24			Drg.2 Bending Roller No.4 Bearing เสีย	ยกลเปลี่ยน Bearing ใหม่ (Bearing No.6207)
WM-02	7-Jul-24			เครื่องต่อลวดNo.2 ฐานยึดลวดตั้งระดับไม่ทำงานทำให้ต่อลวดไม่อยู่	จดับทำลยกลงลงลงไว้ระดับเท่ากัน
แม่ลกรอก์	7-Jul-24			รอยเขี้ยนลักที่แบ่งลกรอ ลอยที่2	เขี้ยนรอกใหม่
Wax	8-Jul-24			สมเป้าแล้ว ไม่แรง	ใส่ท่อลงเป้าเล็วใหม่
TU39	8-Jul-24			กรงไอน์ 39 เก็ยว	ดัดขึ้นใหม่
Drg#4	8-Jul-24			เครื่องดึง4 Dancer Arm หมัด87 Roller ตัวลลาน ไม่หมุน	Bearing เลก เปลี่ยน Bearing ใหม่
Pay off	8-Jul-24			BU type a ขึ้ pay off ลมบ่อย	ปั๊มลมทำงานปกติ
BW 8	8-Jul-24			BW 8 เฟืองฟิดลมหมุนช้ารุด	เปลี่ยน Roller ฟิดหมุนใหม่
BW 5	9-Jul-24			BW 5 เฟืองชุดมุมย่อขึ้นเลือนไม่อยู่	เปลี่ยนน็อตล็อคหมุ่อใหม่
BW 3	9-Jul-24			BW3 จานหมุนฟิดหมานน็อตหัก	เปลี่ยนน็อตสปริงระยะหมาน
BW 7	9-Jul-24			Bw 7 ยึดเรียงรูานโยนปั้นสึก	เขี้ยนเปลี่ยนตัวล็อคใหม่
Drg#1	9-Jul-24			Drg.1 B5 ลวดสึงขาด	ยึดน้ำยาซีลลายลมน B.4-6
TU33	9-Jul-24			ข้อต่อท่อลงลมลอกหลุด TU no.33	กระชับขน ยอดออกพันลลัยวใหม่ขันลงขึ้น

ผู้จัดทำ [redacted]

หน่วยงานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผอก.ชบ.
5, 9, 67	5, 9, 67	

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
Drg#3	23-Jul-24			Drg.3 TopRoller ที่ Payoff ไม่หมุน	เช็ค Roller หมุนปกติ + ฉีดจาระบีใหม่
Drg#5	21-Jul-24			Drg.5 SP หมุนเปลี่ยน bobbin ไม่ได้ (หัวล็อคพัง)	สายลมแรก 8.3 เมตร เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#1	21-Jul-24			เครื่อง1 สายลมประสู Spooler หลุด	ใส่น็อตล็อคประสูการ์ด Spoller ใหม่
Drg#4	22-Jul-24			เครื่องดึง1 สายลมเข้าหุ้นสูงแตก	ตัดสายลม ต่อด้วย Fitting 10 mm.
Drg#1	22-Jul-24			เครื่องดึง1 เบรกSpoolerเบรกไม่จาก ดึงดึงลวดออกไม่ได้	ลดค่า silencer 6dB
Drg#4	22-Jul-24			Drg.4 spooler เบรกดึด	เปลี่ยนเบรก Spoller ใหม่
Pay off	23-Jul-24			pump ลมแดนเดอร์ท่อแตก	ฉีดค่าสายลมใหม่ สายลมแตก
Strand	23-Jul-24			น็อตยึดมอเตอร์เดอร์ บิดเบี้ยวมาก	เปลี่ยนน็อตใหม่
Drg#5	23-Jul-24			Drg.5 Spooler หมุนเปลี่ยน bobbin ไม่ได้ หัวมีดดึด	สายลมเข้า Solenoid แตก เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#6	23-Jul-24			Drg.6 ตัวปรับบน Bending Roller No.8 มีอมเร็วผิดปกติ	เปลี่ยนตัวปรับลมใหม่
Drg#4 (PM)	23-Jul-24			PM Drg#4	เปลี่ยนชุด Bearing เพลา Spooler
Drg#4 (PM)	23-Jul-24			PM Drg#4	ปรับตั้งสายลม Spooler
Drg#4 (PM)	23-Jul-24			PM Drg#4	เปลี่ยนลายลิฟปรับแรง ดึงดึง 5 ใหม่
Pay off 26	24-Jul-24			เพลอตเตอร์ 26 แขนโยกหัก	เชื่อมแขนโยกใหม่
Chain Link	24-Jul-24			เครื่องลากข้างน็อตล็อคไม่อยู่	เปลี่ยนน็อตใหม่
Drg#5	24-Jul-24			เครื่องดึง5 dancer arm B7 ถูกปืนแตก	เปลี่ยน bearing ใหม่
Drg#5	24-Jul-24			เครื่องดึง5 bending Roller ตัวที่ 3 ปรับ ขึ้นลงไม่ได้	สายลมแตกเปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#2	24-Jul-24			Drg.2 หัวลวดก่อนเข้า Spooler ตกไม่ขึ้น	เปลี่ยนโซ่บันลอดใหม่
Drg#1	24-Jul-24			Drg.1 B2 เบรคไม่อยู่	เปลี่ยนเลเยอร์เบรคใหม่ + เปลี่ยนโซ่ลอนฟรม
WWT	24-Jul-24			ปั๊ม wwt p2 ลูกน้ำไม่ขึ้น	ลดสั้นนี้ใหม่
Drg#1	24-Jul-24			Drg.1 B3 เบรคไม่อยู่	เปลี่ยนเลเยอร์เบรคใหม่
Bw 1	24-Jul-24			BW1 สายลมรั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#4	24-Jul-24			เครื่องดึง4 Cap Stand B.1 เบรกความเร็วไม่ทดลวดออกเร็ว	ปรับตั้งเบรคใหม่
Drg#3	25-Jul-24			เครื่องดึง3 มอเตอร์หมุนเหมือน ไม่หมุน	เปลี่ยนลิ้นกรี 1:40 ใหม่
Drg#3	25-Jul-24			สายลมรั่วเครื่อง 3 กับที่ที่ราบได้รุ่น	เปลี่ยนสายลมใหม่
Bw 2	25-Jul-24			Bw2 สปริงฟิตหนามหัก	เปลี่ยนสปริงใหม่
Drg#1	25-Jul-24			เครื่อง1 สายลมหลัง Beading roller แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง 5/9/67 | หน.ชบ. / วศ.ชบ. 5/9/67 | ผอก.ชบ. .....

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
Drg#1	25-Jul-24			เครื่อง 1 Spooler เบรคไม่อยู่	เปลี่ยนเบรคใหม่
Drg#1	25-Jul-24			เครื่อง1 Spoolerหมุนเปลี่ยน Bobbin ไม่ได้	เปลี่ยนSolenoidระบบลอโลเจ็คใหม่
Strand (PM)	25-Jul-24			PM Strand	เปลี่ยนกระบอกลมดัน Bobbin Pay off 1 Pc
Strand (PM)	25-Jul-24			PM Strand	เปลี่ยนเพลาดัน Bobbin Block 3
Strand (PM)	25-Jul-24			PM Strand	เปลี่ยนบาดัน Bobbin Block 3
Strand (PM)	25-Jul-24			PM Strand	เพิ่มแผ่น Guard Block 1-6 ทั้ง 2 ราง
Strand (PM)	25-Jul-24			PM Strand	ยึดกรงลมทั้งหมดเครื่อง Strand
Bw 3	26-Jul-24			BW3 ลูกกลิ้งวัดแถวหลุด	เปลี่ยนสายลมใหม่
Bw 6	26-Jul-24			BW 6 แก้ไข แขนฟิตหนามแตก	ใส่น็อตล็อคใหม่
	26-Jul-24			เครื่องดึงเพลา32 หินดัดแผ่นร้าว	เปลี่ยน Bearing ใหม่
Drg#3	26-Jul-24			เครื่อง5 Capstan Box3 สึกปืนร่อง เส้นเครื่องไม่ได้ ทำให้ลวดพันกัน	เปลี่ยนสปริงดันมือใหม่
Bw 6	26-Jul-24			BW4 ลูกปืนหลวกระจายชุดเฟืองดึงลวดแตก	เปลี่ยน Capstan ใหม่
Bw 4	27-Jul-24			BW4 ลูกปืนชุดกานหัดหนามแตก	เปลี่ยน bearing ใหม่
Bw 9	27-Jul-24			BW9 น็อตชุดกานหัดหนามขาด	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Drg#3	27-Jul-24			เครื่องดึง3 Roller ประคองลวดก่อนเข้าBox หลุด	เปลี่ยนน็อตใหม่
Drg#2	27-Jul-24			เครื่อง2 สายลม Spooler รั่ว	ใส่กลับที่
Drg#2	28-Jul-24			Drg.2 B2 เบรคไม่อยู่	สายลมเข้าแบรคชนชุดลดก็แตกเปลี่ยนสายลมใหม่
Strand	28-Jul-24			สายลม เครื่อง Re-bobbin เบรค2 ลดรั่ว	เปลี่ยนแบรคใหม่
	28-Jul-24			เครื่อง1 สลิงถี่ลวงเข้าเครื่อง1 OD ขาด	สายลมแตก เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#4	29-Jul-24			Drg.4 B1 สายลมแตกดูได้เครื่อง	เปลี่ยนสลิงใหม่
Bw 6	29-Jul-24			Bw6 ลูกปืนกระบอกยึดฟิตหนามแตก	ตัดต่อสายลมใหม่
แม่งพลธ์	30-Jul-24			Fitting สายลมเพลา แม่งพลธ์หลุดลาย	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Bw 4	30-Jul-24			BW4 ลูกปืนแตก	ตัดต่อสายลมใหม่
Chain Link	31-Jul-24			เครื่องลากข้าง น็อตล็อคไม่อยู่	เปลี่ยนน็อตล็อคใหม่
Drg#5	31-Jul-24			เครื่อง5 สายลม Box4 แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Chain Link	31-Jul-24			เครื่องลากข้าง น็อตล็อคไม่อยู่	เปลี่ยนน็อตล็อคใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง 5/9/67 | หน.ชบ. / วศ.ชบ. 5/9/67 | ผอก.ชบ. .....

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
Strand	14-Jul-24			น้ำ B.4 ตลอนสึก	เปลี่ยนน้ำรับ Bobbin ใหม่
Drg#1	14-Jul-24			เครื่อง1 รางประสู Spooler หลุด	เชื่อมรางและตะขั้นประสู Spooler ใหม่
Crane No.2	14-Jul-24			เครน No2 สลิงขาด	เปลี่ยนสลิงใหม่
Drg#6	14-Jul-24			เครื่อง6 วาร์ดปรับลม Bending roller ลมรั่ว	เปลี่ยนวาล์วปรับลมใหม่
Drg#4	14-Jul-24			เครื่องจัดระเคราะห์ลวด ทราย No1 ชนิดได้ ทำให้กระดานทรายขาดก่อน	ขันล็อค Roller จัดระเคราะห์ลวดทรายใหม่
Drg#3	14-Jul-24			เครื่อง3 Box3 สปริงดันดึงลวดหลุด	ใส่ปรึงดึงดึงลวดกลับที่
Drg#6	14-Jul-24			เครื่อง6 Top Roller ที่ Pay off ไม่หมุน	เปลี่ยน Bearing Top Roller ใหม่
Strand	15-Jul-24			เครื่อง4 Re-Bobbin strand no.4 ลมรั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
Pump Parts	15-Jul-24			ปั๊มAquaเสื่อมต้นเดือร์วลวไม่ทำงาน	เปลี่ยนหัวปั๊ม Parts ใหม่
BW 5	15-Jul-24			BW5 ชุดเฟืองสายลานมุมเอียดไม่อยู่	เปลี่ยนน็อตล็อคชุดเฟืองมุมใหม่
Drg#5	15-Jul-24			Drg.5 ชุ่มโซ่ที่ Pay off เป็นร่องอีกทำให้ลวดข้าไปดึด	เปลี่ยนลูกโซ่ใหม่
Drg#2	15-Jul-24			Drg.2 สายลมแขน Dessenen B5 แตก	เปลี่ยนฟิตดิ้งใหม่
BW 7	16-Jul-24			Bw7เฟืองฟิตหนามถูกปืนแตก	เปลี่ยน Roller ฟิตหนาม + แขนวิ่งใหม่
BW 4	16-Jul-24			BW4 ชุดเฟืองมุมเอ็ดกไม่อยู่	เปลี่ยนน็อตล็อคชุดเฟืองมุมใหม่
Drg#1	16-Jul-24			เครื่อง1 สายลม Box5 แตก	เปลี่ยนสายลม B.5 ใหม่
BW	16-Jul-24			BW ลมมาหุ่นเครื่อง	ตัดต่อสายลมใหม่ สายลมแตก
BW 3	16-Jul-24			BW 3 ไข่ขาด	เปลี่ยนข้อต่อไข่ใหม่
Pay off	16-Jul-24			Pay off ก้านกลางหัก	เปลี่ยนเพิ่มเบรค Pay off ใหม่
BW 4	16-Jul-24			Bw4ลูกปืนเปิดแล้วแตก	เปลี่ยนแบริ่ง 608 ใหม่
Chain Link	16-Jul-24			เครื่องลากข้าง มอเตอร์หมุด	เพิ่มฐานเอียนมอเตอร์ใหม่
Bw 2	16-Jul-24			Bw2 สึมเฟืองฟิตหนามเอียด	เปลี่ยนเม็นใหม่
Drg#3	17-Jul-24			Drg.3 Spooler เบรคดึด	เปลี่ยนเบรคไอ่ลมใหม่
Cleaning 1	17-Jul-24			Cleaning no.1 น้ำไหลยาก	ลดล้างปั๊มใหม่
Chain Link	17-Jul-24			เครื่องลากข้าง ชุดหินบ่ากายหมุนเดินหน้าออกหลังไม่ได้	ดัดรองข้อม เพื่อรองเข็นลอดใหม่
Drg#5	17-Jul-24			Drg.5 B7 เบรคไม่อยู่	เปลี่ยนเม็นเบรคใหม่
Other	17-Jul-24			แผ่นเกียร์ลวดแผ่นเข็งไม่หมุน กับพัดลมไม่ทำงาน	ไข่ขาด เปลี่ยนข้อต่อไข่ใหม่
Crane No.2	17-Jul-24			เครน no.2 เดินหน้าลดหลังไม่ได้	เปลี่ยนเครื่องครนตั้งโรงซ่อมใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง 5/9/67 | หน.ชบ. / วศ.ชบ. 5/9/67 | ผอก.ชบ. .....

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
Bw 6	17-Jul-24			BW6 สปริงฟิตหนามหัก	เปลี่ยนสปริงใหม่
Pay off 29	17-Jul-24			Pay off 29 แขนโยกหัก	เชื่อมแขนโยกลวดใหม่
Bw 2	17-Jul-24			Bw2 ตัวปีบลวดฟ่วมดึงหัก	ปั่นน็อตกลกลขยายปรับปีบดึงใหม่
Crane No.5	18-Jul-24			เครน No5 กลขึ้นลงไม่ได้	เปลี่ยนสลิงครน,Rope Guide ใหม่,ตัดลายแบ่งครน04 Rope Guide ใหม่
Other	18-Jul-24			แผ่นเกียร์ลวด แผ่นหนึ่ง ไข่ขาด	เปลี่ยนข้อต่อไข่ใหม่
Drg#3	18-Jul-24			เครื่องดึง5 ลูกปืน Roller Dancer Arm B9 แตก	เปลี่ยนแบริ่งใหม่ 6306
Strand	18-Jul-24			เครื่องสาดลมกับ ลมรั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
Bw 5	18-Jul-24			Bw5 เฟืองฟิตหนามถูกปืนแตก	เปลี่ยน เพลา,ปืน,Bearing 6906,Roller ฟิตใหม่
Bw 4	18-Jul-24			Bw4 สปริงฟิตหนามหัก	เปลี่ยนสปริงฟิตหนามใหม่
Drg#2	19-Jul-24			Drg.2 สายลมไม่ดลวด B7 ไหลวลดดึง	ดัดสายลมลดลวดใหม่
Drg#3	19-Jul-24			เครื่องดึง3 Top roller pay-off ไม่หมุน	เปลี่ยน Bearing ใหม่
Bw 5	19-Jul-24			BW5 ตัวปิด-เปิด ฝาBobbin หัก	เปลี่ยน hand valve ใหม่
Bw 4	19-Jul-24			bw4 ทำน็อตล็อคไม่เพียงพอ	เปลี่ยนพลอกล็อคเปิด-ปิดคะ12ใหม่ (คะ12ตัวพลดำสั้นไม่มีหน้างานล็อค)
Drg#6	19-Jul-24			เครื่องดึง6 Roller bussen ปรับขึ้น-ลงไม่ได้	เปลี่ยนวาล์วปรับลมใหม่
Crane No.3	19-Jul-24			ครนยกเข็วสลิงขาด	ใส่ลวดสลิงที่ (สลิงไม่มีขาย)
Drg#5	19-Jul-24			เครื่อง5 Box7 ลมรั่ว	เปลี่ยนโซลินลยด์วาล์วใหม่
Drg#1	20-Jul-24			เครื่อง1 วาร์ดปิด-ปิด น้ำ box2 ข้าขุด	เปลี่ยนวาล์วน้ำใหม่
Drg#1	20-Jul-24			เครื่อง1 ท่อน้ำทิ้ง Box2 ตัน	ใช้ลมเป่าในท่อทำความสะอาด
Bw 4	20-Jul-24			Bw4 ลูกปืนพัดลมหัวแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Drg#1	20-Jul-24			เครื่อง1 ค้ำปรับลม Box2 เสีย ปรับลม ไม่ได้	ความชื้นใช้งานไม่ได้เกิด
Drg#1	20-Jul-24			เครื่อง1 สายลม Box5 รั่ว	เปลี่ยนสายลม 8 mm. ใหม่
TU36	20-Jul-24			TU 36 ขาแกลวางเป็นระยะ	สลิงขาแกลวลดใหม่
Cleaning 3	20-Jul-24			น้ำ cleaning no.3 มีน้ำวัวออกหยิ่น	เปลี่ยนปั๊มใหม่
BW 2	20-Jul-24			BW2 ลูกเมี่ยวมีผลมีขาด	เกลียวในสึกจึงแลงยาก ต้ำปลดลียวใหม่
Drg#1	21-Jul-24			Drg.1 Roller ประคองลวดก่อนเข้า Bottom Roller เป็นร่อง อีกทำให้ลวด	สลับด้าน Roller และเปลี่ยน Bearing ใหม่
Drg#4	21-Jul-24			Drg.4 spooler เบรคไม่อยู่	เปลี่ยนลมยาด Spooler ใหม่
WWT	21-Jul-24			ท่อน้ำปั๊ม p1,wwt รั่ว	เปลี่ยนท่อน้ำขึ้นใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง 5/9/67 | หน.ชบ. / วศ.ชบ. 5/9/67 | ผอก.ชบ. .....

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
แบ่งเกรดย์	13-Aug-24			แบ่งเกรดย์ คอ 2 Fitting ไม่ดี	เปลี่ยนวาล์ว 1/2" (หัก) ใส่ Fitting 1/2" 12 mm.
Drg#6	13-Aug-24			เครื่อง 6 สายลม Spooler รั่ว	ขันต่อสายลมใหม่
Drg#6	13-Aug-24			เครื่อง 6 วาล์วปิด-เปิดน้ำ Box11 น้ำรั่ว	น็อตจับสแตนวาล์วลม จับยึดน็อตใหม่
WM-03	13-Aug-24			เครื่องต่อลวด No.3 น็อตยึดฝาแลตช์เฟืองรั่วลวด หลุดหาย	ใส่น็อตใหม่ แล้วขันยึด
Drg#6	14-Aug-24			Drg.6 สายลม Dancerarm รั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
	14-Aug-24			ถ่วงเครื่องจักสั่นไม่หมุน	ถอดมอเตอร์ใส่ชิ้นใหม่
Cleaning 3	14-Aug-24			คลัชนิ่งบ่อ 3 ด้านหมุนปิด-ปิด วาล์วน้ำรุ่นคลัชนิ่งหลุด	ปลั๊อคขันถึงเกรดยึดเชื่อมเอียงชิ้นใหม่
Drg#2	14-Aug-24			เครื่อง2 สายลม Box3 แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่ (8 mm.)
Drg#5	14-Aug-24			เครื่อง5สายลม Spooler แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#2	15-Aug-24			Drg.2 Beadlo B7 น้ำรั่ว	เปลี่ยน block dia ใหม่
Drg#2	15-Aug-24			Drg.2 ลวดเข้าไปติดที่รอบ Toproller บ่อย	ตั้งตัวกันลวดใหม่
Drg#6	15-Aug-24			เครื่อง6 Box13 แรงดันไม่อยู่	เปลี่ยนโซลินอยด์ใหม่
Drg#5	15-Aug-24			เครื่อง5 กระบอก Bottom roller ไม่หมุน ทำให้ลวดตกร่อง	เชื่อมต่างกันลวดตกร่องใหม่
Drg#3	16-Aug-24			เครื่อง3 Box1 แรงดันไม่อยู่	ตั้งแรงดันใหม่
	16-Aug-24			เครื่องตัดตรง รอยเชื่อมหลุดหัก	เชื่อมแลตใหม่
Drg#1	16-Aug-24			เครื่อง1 ล้างลวดที่coilมีลวดลวดไม่อยู่	สปริงล้ำ เปลี่ยนสปริงใหม่
Bw 2-5	16-Aug-24			BW 2,3,4,5 ไม่ยืดหยุ่น	สายลมแตกในราง ไฟพลาสติกหุ่มเปลี่ยนสายลมใหม่ 1 ช่วง
Bw 3	18-Aug-24			BW 3 น็อตขาด	น่วนน็อตออก เปลี่ยนน็อตใหม่
Drg#4	18-Aug-24			เครื่อง4 Box#38 Box7 น้ำรั่ว	เปลี่ยน beadlo ใหม่
Drg#2	18-Aug-24			เครื่อง2 Spooler แรงดันไม่อยู่	เปลี่ยนโซลินอยด์วาล์วใหม่
Drg#4	18-Aug-24			เครื่อง4 Speolerแรงดันไม่อยู่	เปลี่ยนโซลินอยด์วาล์วใหม่
Bw 3	19-Aug-24			BW3 น็อตยึดจุดเสียเฟืองหมุนขาด	น่วนน็อตออก เปลี่ยนน็อตใหม่
WM-03	19-Aug-24			เครื่องต่อลวด No.3 ด้ามโยกต่อลวดหลุด	เปลี่ยนสลอยแขนโยก + ใส่กิ๊ฟล็อคเพลา
V-grip	19-Aug-24			ราวแขวน V Grip หัก	เชื่อมใหม่
Drg#2	20-Aug-24			เครื่อง2 สายลม Box6 แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#5	20-Aug-24			เครื่อง5 สายลม Box9 รั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#4 (PM)	20-Aug-24			PM Drg#4	เปลี่ยนลูกปืนRoller Bending No.3

ผู้จัดทำ... [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง พ.จ.ซบ./วศ.ซบ. ลูกค้าฯ

5,9,67 5,9,67

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
Cleaning 2	2-Aug-24			ปั๊ก cleaning no.2 กลิ้งทำงานไม่ทำงาน	เชื่อมต่อเปียงน้ำ
Drg#5	2-Aug-24			Drg.5 Pump Bores ไม่ทำงาน	ล้างทำความสะอาดใบพัด
Zinc	2-Aug-24			แก้ร์วัครับ zone 2	เปลี่ยนใช้ร้งflow rector
Drg#1	2-Aug-24			Drg 1 ใช้ปากกาจับลวดหลุด	ตัดใช้ต่อใหม่
Drg#2 (PM)	2-Aug-24			PM Drg#2	เปลี่ยน Seal กระบอกสูบ Beading No.2
Drg#2 (PM)	2-Aug-24			PM Drg#2	เปลี่ยน Roller Bottom unit Bearing
Drg#2 (PM)	2-Aug-24			PM Drg#2	เปลี่ยนด้ามบรก Block 4
Bw 3	3-Aug-24			Bw3 ลูกปืนกระบอกปัดลดลิ่วลด	เปลี่ยน Bearing 51106 ใหม่
Drg#2	3-Aug-24			Drg.2 เคาเตอลวด CD น็อตขาด	เปลี่ยนน็อตใหม่
Drg#3 (PM)	3-Aug-24			PM Drg#3	เปลี่ยนกระบอกสูบ Dancer Arm Block 7
Drg#3 (PM)	3-Aug-24			PM Drg#3	เปลี่ยนสปริง กลิ่งเอียร Bobbin 2 -ltd
Drg#3 (PM)	3-Aug-24			PM Drg#3	เปลี่ยน Bearing Bending No.4
Drg#3 (PM)	3-Aug-24			PM Drg#3	เชื่อมซ่อม Guard สายพาน Block 7
Drg#6	4-Aug-24			เครื่อง6 ปรับบรก Box1	จัดตั้งแบริ่งใหม่
Drg#2	4-Aug-24			เครื่อง2 กระบอกแบร Box5 หลุด	เปลี่ยนแม่อดแบร์ใหม่
Bw 8	4-Aug-24			BW 8 น็อตล็อคไม่อยู่	เปลี่ยนน็อตล็อค ตู้ดลมเร็งใหม่
Drg#6	4-Aug-24			Drg.6 Box1 แบร flyer ใหม่	ปรับตั้งแบร
Drg#5	4-Aug-24			เครื่องดึงด้ำหรอบลูกปัดสนู้หลุด	เชื่อมใหม่
Strand	4-Aug-24			Strand เกิดร์หลุด	เครื่องผลิตใต้ปักดี
Drg#4	5-Aug-24			Drg.4 Bending Roller No.3 ไม่หมุน	เปลี่ยนแบริ่งใหม่32004x ,เปลี่ยนสปริงใหม่ ,ตัดขาปี bending หุกลูก
Bw 4	5-Aug-24			Bw4 สปริงฟิดแขนแย่ก	เปลี่ยนสปริงใหม่
Drg#3 (PM)	5-Aug-24			PM Drg#3	เปลี่ยน Bearing เพลา Adjust เล่าะเร็ด No.4
Drg#3 (PM)	5-Aug-24			PM Drg#3	เปลี่ยน Roller ประคองลวดก่อนเข้า Bottom
Drg#4	6-Aug-24			เครื่องดึง4 Dancer Arm หลังยากผลข้างออกไม่ได้	ใช้อันลงด้ำวาล์วด้าง เปลี่ยนโซลินอยด์วาล์วใหม่
Drg#3	6-Aug-24			เครื่อง3 สายลม Box5 รั่ว	เปลี่ยนสายลมเล็ด 5 ใหม่, ใส่สายลม Block 7 กลับคืน
Drg#6	6-Aug-24			เครื่อง6 Box1 แรงดันไม่อยู่	เปลี่ยนโซลินอยด์วาล์วใหม่
Drg#6	6-Aug-24			เครื่อง6 Beading roller ด้ำฟัง เบริ่งแตก	เปลี่ยนแบริ่งใหม่เปลี่ยนโรงลมอร์ตาร์ใบดีใหม่

ผู้จัดทำ... [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง พ.จ.ซบ./วศ.ซบ. ลูกค้าฯ

5,9,67 5,9,67

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
Drg#4 (PM)	20-Aug-24			PM Drg#4	เปลี่ยนด้วงลูกปืนไก่
Drg#4 (PM)	20-Aug-24			PM Drg#4	ติดตั้ง Pay off หมายเลข
Drg#4 (PM)	20-Aug-24			PM Drg#4	ติดตั้ง Blower ที่ Bores
Bw 8	21-Aug-24			Bw8 น็อตขาด	น่วนน็อตออก เปลี่ยนน็อตใหม่
	21-Aug-24			แปรงปัดลวด No3ปรับแข็งลวดไม่ได้กำเข็นเซอร์ แปรงปัดลวด No3,4	เปลี่ยนน็อตยึดมีเรียร์,แปรง,เซอปรับจับยึดใหม่
Drg#5	21-Aug-24			เครื่อง 5 แปรงปัดลวด No.3 น็อตยึดมีเรียร์ หลุด	เปลี่ยนน็อตยึดมีเรียร์, เปลี่ยนแปรง, เซอปรับจับยึดใหม่
	21-Aug-24			Pump #2 เซอรอฟฟ่อแตก	เปลี่ยนฟิตติ้ง Bm36 ใหม่
Drg#3	21-Aug-24			Drg.3 ลวดสีขาดตี่ B7	ใช้น้ำยา Contact Cleaner ล้างสายพาน
Pay off 39	22-Aug-24			Pay off no.39 สายลมรั่ว	เอาสายลวดที่ขาดออก เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#4	22-Aug-24			เครื่อง4 Stopper เครื่องกระดานหงาขาด	น่วนน็อตออก ใส่น็อตใหม่
Drg#5	22-Aug-24			เครื่อง5 ลวดดึงขาดที่Dancer Arm หลังB7	เปลี่ยนสายพาน Box7 ใหม่ 5 เส้น
Bw 9	22-Aug-24			Bw9 เฟืองขุดรูกบรท-Bobbin ไม่หมุน	เปลี่ยนแบริ่ง6026ใหม่
Cleaning 1	22-Aug-24			Cleaning บ่อ 1 น้ำไหลไม่แรง	จอดล้างชิ้นใหม่
TU7	23-Aug-24			Take up line 7 น้ำมันเกียร์รั่ว	เปลี่ยน seal เต็มน้ำมัน
Bw 6	23-Aug-24			BW6 สปริงคานดัดหนาขาด	เปลี่ยนสปริงใหม่
Drg#2	23-Aug-24			เครื่อง2 Box5 แรงดันไม่อยู่	เปลี่ยนใช้ซ้ำนอยใหม่
Drg#3	23-Aug-24			เครื่อง3 ลวดดึงขาด Spooler	เปลี่ยนแบริ่งแขน Dancer Arm ใหม่ (แบริ่งแตก)
Drg#3	23-Aug-24			เครื่อง3 เปปะปัดลวด No4 ปรับแก้งชิ้นไม่ได้	ทำ Support ให้ด้วยชิ้น เนื่องจาก Diameter ของแก้งปัดตัวใหม่ ทำให้ Sensor
Cleaning 1	24-Aug-24			Cleaning no.1 น้ำไหลอ่อน	ทำความสะอาดปั๊ม
Drg#3	26-Aug-24			Drg.3 เครื่อง Stopper รุ่นCRD-B5 หัก	เชื่อม Stopper CRD
	27-Aug-24			CL ไม่ปิดตัดลวดไม่ขาด	ตั้งใจปิดใหม่
TU27	27-Aug-24			Tu no.27 จานตลอดเป็นรอย	กลึงปาดเรียบ ใส่กลับคืน
	27-Aug-24			น่วนน้ำไหลอ่อน	ทำความสะอาดปั๊ม
Drg#5	28-Aug-24			เครื่อง5 bending rollerตัวที่2 หลุด	OP ใส่ Roller ผล
Drg#1	28-Aug-24			เครื่องดึง1 ราวน้ำ B4 ปีดน้ำไม่อยู่ ทำให้น้ำไหลตลอด เปลี่ยนลารไม่ได้	ทำความสะอาดพ่อย
Drg#5	29-Aug-24			เครื่อง5 Box1 แรงดันไม่อยู่	เปลี่ยนโซลินอยด์ วาล์ว
Drg#3	30-Aug-24			เครื่อง3 Box1 แรงดันไม่อยู่	เปลี่ยน solenoid valve ใหม่

ผู้จัดทำ... [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง พ.จ.ซบ./วศ.ซบ. ลูกค้าฯ

5,9,67 5,9,67

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
Drg#4	7-Aug-24			เครื่องดึง4 คลัชไดคลัชขึ้นลงไม่ได้	น่วนน็อตออกตัวปลดลิ่ว เปลี่ยนกระบอกใหม่
Bw 6	7-Aug-24			BW6 ลูกปืนชุดปรับแรงผลต	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
	7-Aug-24			เครื่องกรอลวดข้างเครื่อง6 ไม่หมุน เกียร์พัง	ใช่ย่อยเกียร์ใช่ใหม่
Bw 4	7-Aug-24			BW 4 ลูกปืนผลต	เปลี่ยนแบริ่ง 51106 ใหม่
Drg#2	8-Aug-24			Drg2 B4 มอเตอร์มีเสียงดัง	ตั้ง alignment เบรท ใหม่
Bw 4	8-Aug-24			BW4ลูกปืนปรับกลิ่งทางผลต	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Bw 9	8-Aug-24			BW9ลูกปืนชุดพลาสูงก่อผลต	เปลี่ยนมอเตอร์ชับใหม่ + เปลี่ยนพลาชับใหม่ +ตั้งแขนกลิ่ง,เฟืองผนาใหม่ + เปลี่ย
Bw 8	8-Aug-24			BW8น็อตล็อคไม่อยู่สูงเสียงเลื่อน	เปลี่ยนน็อตล็อคใหม่
Drg#3 (PM)	8-Aug-24			PM Drg#3	ใส่ Gear Box Block 4 ใหม่
Drg#3 (PM)	8-Aug-24			PM Drg#3	เปลี่ยน Roller Dancer Arm B1,3,4,5, H2 (หลับตัว)
Drg#1 (PM)	8-Aug-24			PM Drg#1	เปลี่ยนกระบอกสูบ Dancer Arm Block 3
Drg#1 (PM)	8-Aug-24			PM Drg#1	จัดตารางี Coiler M/C
TU27	9-Aug-24			ไอน์ 27 จานลดลวดลด	เปลี่ยนจานลดลวดใหม่
	9-Aug-24			like box Bw 32 สนใช่ได้	เปลี่ยนสายพานใหม่,Alignment ใหม่
Bw 3	9-Aug-24			BW 3 ฝาครอบเฟืองผลต	ที่ขอบรูใหม่
Bw 4	9-Aug-24			BW4 ชุดคานดัดหนาลูกปืนผลต	แบริ่งไม่ผลต ตั้งใหม่ใหม่
	9-Aug-24			หางดินสอปืนมีงาน#2 ข้าง	ตัดแต่งยึดใหม่ใช่ใหม่ใส่ใหม่
Bw 8	10-Aug-24			Bw8 น็อตล็อคไม่อยู่	เจาะใส่ยึดล็อคใหม่
Drg#3	10-Aug-24			Drg.3 Top Roller ไม่หมุน	ใส่แหวนรอง แล้วตั้งระยะ Roller กันลวดใหม่
Drg#4	10-Aug-24			Drg.4 Bottom Roller เป็นร่องลึก	เปลี่ยน Bottom Roller ใหม่
Drg#3	11-Aug-24			เครื่องดึง3 roller ประคองลวดก่อนเข้าB1 หลุด	ใส่บูช ยอร์ง bearing และใส่กลับชิ้น
Drg#3	11-Aug-24			งานดินสอ	ตัดตั้งฮา Recoil ข้างขาด Drg#3
Drg#6	11-Aug-24			Drg.6 แขน Dancerarm B11 แตก่อน	สายลมแลตตัดต่อใหม่
Pay off 41	12-Aug-24			Pay off no.41 เครื่องเปิดไม่ติด	ใส่ Roller กลับคืนให้ใช้งานได้
WM-04	12-Aug-24			เครื่องต่อลวด No.4 ฐานขายึดต่อลวดไม่สมดุลย์ทำให้ต่อลวดไม่อยู่	เปลี่ยน Bearing ใหม่
Cleaning 2	13-Aug-24			หลินนิ่งบ่อ 2 น้ำไหลยา	ทำความสะอาดใบ, เตะกด่อ
	13-Aug-24			เครื่องรีลวดจังเครื่องไม่หมุน เกียร์พัง	เปลี่ยนเกียร์ใหม่

ผู้จัดทำ... [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง พ.จ.ซบ./วศ.ซบ. ลูกค้าฯ

5,9,67 5,9,67

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
Drg83	17-Sep-24			เครื่อง43 สายอยที่ pay off แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
	17-Sep-24			เครื่องร้อนเพิ่ม น้ำมันรั่ว	ใส่โอริงเส้นที่จุดต่อ
Drg81	17-Sep-24			เครื่อง31 Roller ปรับวงอวดสี่เครื่อง OD ออร์ไม่แตก	เปลี่ยน bearing ใหม่
Drg84	18-Sep-24			เครื่อง4 สายลม Box5 แตก	เปลี่ยนfitting เปลี่ยนสายลมใหม่
TU26	18-Sep-24			ไดน์ 26 ตัวกลวงลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Drg86	18-Sep-24			เครื่อง46 spoolerบรคไม่อยู่	ตรวจเช็คใช้งานได้ปกติ ให้เต็มเครื่องต่อ
Drg86	18-Sep-24			เครื่อง46 Spooler บรคไม่อยู่	ไม่หยุดยั้งปกติ ตรวจเช็คบรคได้ระบบน้ำมันเราะกาศ
Drg86	19-Sep-24			เครื่อง46 Spooler บรคไม่อยู่	ตรวจเช็คใช้งานได้ปกติ ให้เต็มเครื่องต่อ
Bw 4	19-Sep-24			Bearing และงานเพลาปิดแล้วรอแตก	เปลี่ยน Bearing No. 6006 ใหม่
Drg91	19-Sep-24			เครื่องดึง1 B5 สายลมรั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
Bw 2	19-Sep-24			Bw2 ไข่ห่อย	ตัดไข่ ต่อใหม่
	19-Sep-24			เฟืองเกลอร์รูนของกระช้าลาดเครื่องรัดสั้นหลุด	เจาะรูดีปเปลี่ยนขอหนีบครอ็อดเป็นแบบ
WM-04	19-Sep-24			เครื่องส่งลวด No4 ด้านไกก่อลวดหลุด	ไส่ใบ้ดีเจคใหม่
Bw 4	20-Sep-24			BW 4 ลูกปืนแตก	เปลี่ยน Bearing 6000 ใหม่
BW2	20-Sep-24			เครื่อง29ปิดขาด	เปลี่ยนสายใหม่
Drg85	20-Sep-24			เครื่องดึง5 Motor missile B3สึกร่องมาก	เปลี่ยนbloc die,ไข่ 09-2
ไฟล์กลิฟท์	20-Sep-24			รถไฟล์กลิฟท์ Hyd ชุดไฮดรอลิกเข้าใช้งานไม่ได้	เปลี่ยนสาย Hyd, ข้อต่อ, ทำชุดซีลล็อกชุดไฮดรอ, ล้างต่อสาย Hyd ใหม่
Drg84	20-Sep-24			เครื่อง4 เส้นยอร์กับสายขาดไขลงเร็ว Box1 เสีย ลวดขาดไม่ยอมหยุด	ที่ Roller Sensor ป้องกันสายขาดหลัง Bending ทำงานปกติ เครื่องหยุดแบบ P
Drg84 (PM)	20-Sep-24			PM Drg84	ใส่ Roller Stud Belt No. 1
Drg84 (PM)	20-Sep-24			PM Drg84	อัดจารบี
Drg84 (PM)	20-Sep-24			PM Drg84	ตรวจเช็คบรค Block Capstand, Spooler
Drg84 (PM)	20-Sep-24			PM Drg84	เช็กระดับน้ำมันกียร์ Block Cap
Drg84 (PM)	20-Sep-24			PM Drg84	spooler, Pay off **Pay off สายลม Hook lock กระช้าขุ่นไม่แตก จังไม่ได้เปลี่ย
Drg82	21-Sep-24			Drg.2 Spooler บรคสึก	เปลี่ยนโซ่ยันกลหัวท้ายใหม่
Bw 5	21-Sep-24			BW5 สายพานขาด	เปลี่ยนสายพานใหม่
Pay off 33	21-Sep-24			สายพาน line33 ที่ pay off ไม่ปกติ	เปลี่ยนสายพาน 1440 ใหม่
Drg83	22-Sep-24			Drg.3 สายลมแตกที่ Spooler	เปลี่ยนไดอายเห่ยใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง 5 ,10 ,67 | หน.ชบ. / วศ.ชบ. 5 ,10 ,67 | ผอก.ชบ. ____/____/____

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
TU37	2-Sep-24			TU No.37 งานลวดวนเป็นรอย	เปลี่ยนตัวหลวดใหม่
Cleaning 4	2-Sep-24			คลีนนิ่งก่องมีไม่ทำงาน	ทำความสะอาดไม่พัด (คืน)
Drg84	2-Sep-24			เครื่อง 4 สายลมแตก	เปลี่ยน regulator ใหม่เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg82	2-Sep-24			เครื่อง32 Roller ประคองลวดที่ Pay off ยืดเป็นร่อง ทำให้ลวดเป็นแผล	เปลี่ยน Roller ใหม่
Bw 3	2-Sep-24			BW3 สายลม ปิด-เปิด bobbin แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg85 (PM)	2-Sep-24			PM Drg85	เปลี่ยน Roller ก่อนเข้า Box สนุ่ B.8
Drg85 (PM)	2-Sep-24			PM Drg85	Roller แขน Flyer B.1
Drg85 (PM)	2-Sep-24			PM Drg85	เปลี่ยน Regulator B4,D.6-16
Drg85 (PM)	2-Sep-24			PM Drg85	เปลี่ยน Roller Dancer Arm B8, B11
Bw 1	3-Sep-24			Bw1 สายลมรั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
	4-Sep-24			Was ล้างยักน้ำมันไม่ดัดสั้น	ล้างทำความสะอาดถูกลอย
	5-Sep-24			T14 pad นิก	เชื่อมวางใหม่
	5-Sep-24			roller pay off no.05 ไม่หมุน	นิคน้ำยาดัดสนิม
	5-Sep-24			เหล็กเหล็กทางเดินบนราง Roller ขึ้นก่อกรอยู่หลุด	เชื่อมแล้วเหล็ก
Bw 2	5-Sep-24			BW 2 ขดลังฟิตกบกบกัด	เปลี่ยนลายฟิตกบกบใหม่
Drg82	5-Sep-24			เครื่อง42 สายท่อน้ำ cap stand ยื่นไปทำให้น้ำไหลออกข้างนอก	เปิดน้ำทำลังลวดเข็ม แล้วลายลง
Cleaning 4	5-Sep-24			Cleaning no.4 กันลูกกลอหัก	ปลงสลัก M16 ใส่ลึก10
Drg82	6-Sep-24			เครื่อง42 ท่อน้ำหัก Box1 ดัน	ถ้างทำความสะอาด
Bw 5	6-Sep-24			BW5 เฟืองชุดฟิตกบกบฟิตบ้างไม่ฟิตบ้าง	เปลี่ยน Bearing ใหม่
Drg81	7-Sep-24			Bending Roller Bearing แยก ลูกที่ 5	เปลี่ยน Bearing 6302 ใหม่
Drg84	7-Sep-24			Bending Roller ลูกที่ 5 ไม่หมุน	เปลี่ยน Bearing ใหม่
Bw 3	7-Sep-24			BW3 ลูกปืนแตก	เปลี่ยน Bearing ใหม่
Drg86	7-Sep-24			เครื่อง46 Spooler หมุนปรีขน Bobbin ไม่ได้	เปลี่ยนฟิตดึง เปลี่ยนสายลมที่ปรื้อก 3 ใหม่ สายลมขาด
Drg85	8-Sep-24			Drg 5 B.7 Brake ไม่อยู่	เปลี่ยน Brake 6002 โซยันรอดใหม่
	9-Sep-24			pay off no.16 แขนโยกลวดหัก	เชื่อมแขนใหม่
WWT	9-Sep-24			WWT ห่อจัดตรงกรอบร้า	เปลี่ยนห่อ Flex ma
Bw 1	9-Sep-24			BW1 ไม่มีด้ามจับลวด	ใส่ด้ามจับด้วยลวด

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง 5 ,10 ,67 | หน.ชบ. / วศ.ชบ. 5 ,10 ,67 | ผอก.ชบ. ____/____/____

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
Drg85	22-Sep-24			เครื่องดึง5 ปิดมว้ร60กลายาขในเครื่องตร4B10	เปลี่ยนสายลมใหม่
Bw 3	23-Sep-24			BW3 ลูกปืนแตก	เปลี่ยน Bearing ใหม่
Bw 3	24-Sep-24			BW3 ลูกปืนแตก	เปลี่ยน Bearing ใหม่
Bw 3	24-Sep-24			BW3 ตัวหนีบลวดขนดัดตรัดัวอ่านเกิน	เปลี่ยนคัทหนีบลวดขนดัดตรัดัวอ่าน

ผู้จัด [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง 5 ,10 ,67 | หน.ชบ. / วศ.ชบ. 5 ,10 ,67 | ผอก.ชบ. ____/____/____

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
Drg83	9-Sep-24			เครื่อง83 B4 บรคไม่อยู่	เปลี่ยนโซ่ยันรอดใหม่
Drg85	10-Sep-24			เครื่องดึง5 B1 บรคไม่อยู่	เปลี่ยนโซ่ยันรอดใหม่
Drg85	10-Sep-24			เครื่องดึง5 เปรี่ยงโดยลวดตัวที่1ปรับข้างออกไม่ได้	เปลี่ยน Bearing 51103 ใหม่
Crane No.3	10-Sep-24			เพลาแกนร์ 3 สายสลิงขาด	เปลี่ยนสายสลิงใหม่
Drg84	10-Sep-24			เครื่องดึง4 Killing rollerลูกที่10 กะไบรหัดแตก ทำให้ลวดเป็นแผล	เปลี่ยนคาร์ไบด์ใหม่
Drg85	11-Sep-24			เครื่องดึง5 ลวดลอกร่อง B1ลวดเข้าไปผิด	สายวัดออกจากร่อง spring
Drg81	11-Sep-24			เครื่องเจอปิไดขึ้น-ลงไม่ได้	เปลี่ยนชุด Coil Solenoid Valve ใหม่
Drg83	11-Sep-24			เครื่อง43 Spooler บรคไม่อยู่	ตรวจเช็คชุดวัดขึ้นไม่พบ, เต็มน้ำมันใหม่
Drg84	11-Sep-24			เครื่อง4 ยอร์ก1 Botton	เชื่อมเหล็กกันร้อยลวดหลุด
Drg83	11-Sep-24			เครื่อง43 Box1 บรคไม่อยู่	เต็มน้ำมันเบรค
Drg84	12-Sep-24			เครื่อง44 Bending roller ตัวที่1 ตาไบรหัดแตก	เปลี่ยน Car Blok ใหม่
Drg84	12-Sep-24			เครื่อง44 สายลมแรง pay off รั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg86	12-Sep-24			เครื่องดึง6 เปลี่ยนBobbinไม่ได้	เพิ่มแผ่นหัวกัน Bobbin
Drg85	13-Sep-24			เครื่องดึง5 มีลมรั่วที่ B10	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg85	13-Sep-24			เครื่อง45 นิ่งดรัฐาน Bending roller ตัวที่1 ไหล้ระหลุด	ขันจัดนิ่งดใหม่
Drg84	13-Sep-24			เครื่องดึง6 กระดาษทรายหัวเลี่ยไม่หมุน	ยอดเปลี่ยน Bearing 5ตัวล่างล้น
Drg86	13-Sep-24			เครื่อง46 Roller ประคองลวดใหญ่สุดประกอบลวด ดึงเป็นร่อง	เปลี่ยนคาร์ไบด์ 1 ลูกเปลี่ยนแกน 1 ลูก
Drg86	13-Sep-24			เครื่อง46 เฟืองมือหมุนประดิษลวด No.5 หมุนฟิตหาง ทำให้มีประดิษลวด	เปลี่ยน Fix Bushing ใหม่ ปรับ Alignment Bushing ใหม่
Drg86	14-Sep-24			เครื่อง46 ห่อน้ำเย็น Box11 น้ำรั่ว	ทำความสะอาดห่อครอบใหญ่
Drg83	14-Sep-24			เครื่อง43คันดึงฯ Bobbin ฟิตไกล์	เปลี่ยนสายใหม่
Drg84	14-Sep-24			Drg.4 ประคูมถึงพิกระดาษทรายเปิดไม่ได้	กลึง+ ขัดสนลดลวดระยองถลึง B.1 และยองดำความสะอาดหมดหมดลดลึง P
	16-Sep-24			โรเลอร์ตัวกลวดใหญ่ 26 ลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Drg81	16-Sep-24			Drg.3 Roller ประคองลวดที่ Cutter Bearing แตก	เปลี่ยนแบริ่งบอร์ด6204ใหม่
Drg81	16-Sep-24			Drg.1 Botton Roller ไม่หมุน	ปรับระยะห่างกันลวดใหม่
TU35,33	16-Sep-24			เปลี่ยนจากลวดใหญ่ 33 กับ 25 ให้หมดก่อน	เปลี่ยนจากลวดใหญ่ 33 กับ 25
Crane No.1	16-Sep-24			ตรวจNo.1สายสลิงขาด	เปลี่ยน Rope Guide, เปลี่ยนสลิง 8 mm.
Drg85	17-Sep-24			เครื่องดึง5 Roller ประคองลวดB1 ไม่หมุน	อัดจารบี

ผู้จัด [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง 5 ,10 ,67 | หน.ชบ. / วศ.ชบ. 5 ,10 ,67 | ผอก.ชบ. ____/____/____

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
Drg#2	16-Oct-24			Drg.3 สายลมแตก Dancarnra B6 แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#1	17-Oct-24			เครื่อง1 สายลมหลังคู่ Bending roller แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
WWT	17-Oct-24			ปั๊ม P 1 ที่ WWT ลูดน้ำไม่ขึ้น	เปลี่ยนลูกสูบใหม่
Drg#4	17-Oct-24			เครื่อง4 เครื่องจักรกระหนาบราย No2 ขันเข้า-ออก ยาก	OP เต็มลอง
	17-Oct-24			cleaning บ่อ 2 pump น้ำไหลมาปรับแล้วไม่แรงขึ้น	ลองถ้างปั๊มใหม่
	18-Oct-24			ราง PAD ฉีก	เชื่อมราง Pad ใหม่
Crane No.3	18-Oct-24			สกรนเบรร์ 3 สายลมรั่วขาด	เปลี่ยนสลิงใหม่
Crane No.8	18-Oct-24			เครน No.08 กลขึ้นลงมีเสียงดัง	ขันน็อตน็อต Coil Brake
	19-Oct-24			รางpad ฉีก	เชื่อมราง Pad ใหม่
Drg#3	19-Oct-24			เครื่องดึง3 สายลมแตก4 เมตร	เปลี่ยนสายลมใหม่
	19-Oct-24			รถกวาน เปลี่ยน Roller เครื่องพันลวดสปริงที่ บ่อยครอยใส่ให้หนัอย มันทำ	เพลาสึก เชื่อมหรือใหม่
Drg#4	19-Oct-24			เครื่อง4 เครื่องจักรกระหนาบราย No.2 ขันน็อตไม่แน่น ทำให้กระหนาบ	เพลาอุ้นเข้าไปดันไปลูกเบี้ยวทำความสะอาดสนิดน้ำยาหล่อลื่น
Crane No.2	20-Oct-24			เครน No.2 สายสลิง ขาด	เปลี่ยนสลิงใหม่
Drg#4	20-Oct-24			เครื่อง4 box2 สายลมแตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#5	21-Oct-24			เครื่องดึง5 B11 สายลมแตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Bw 2	21-Oct-24			Bw2 ลูกปืนเสื่อมพิจนานแตก	เปลี่ยนแกร็งใหม่
Drg#2	22-Oct-24			Drg.2 สายลมแตน dancarnra B5 รั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#5	22-Oct-24			เครื่องดึง5 สายลม9 แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#6	23-Oct-24			Drg.6 (B07) Bending Roller No.3 ขาด	โซ่ลวดหลุด เอาโซ่เปลี่ยนลงใหม่
Drg#2	23-Oct-24			Drg.2 สายลม B5 แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
WWT	23-Oct-24			WWT ปั๊มดูดน้ำเสีย ปั๊มทำงานแต่ไม่ดูดน้ำ	เปลี่ยน Spare ใช้งาน
	23-Oct-24			ฝาปิด handown box ตัวที่ 4 ขันน็อตปิดฝาไม่ออก	ขันลองแล้วหัวน็อตขาด เอาสะพันล็อคได้ปกติ
Pay off	23-Oct-24			Pay off บรร์ 4 โรเลอร์ไม่หมุน 3 ตัว	ซีลน้ำยา 2 ลูก เปลี่ยน Bearing 1 ลูก
	23-Oct-24			เครื่องดทาเร ร้องชุดพับปลายลวด อีดไม่อยู่	เชื่องน็อตล็อคใหม่
	23-Oct-24			Type A No 41 มีลมรั่วข้างในเครื่อง	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#5	23-Oct-24			เครื่อง4ร5 B10 สายลมแตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#3	23-Oct-24			เครื่อง3 กระบอกลมแรก Spooler ลมรั่ว	เปลี่ยนใจคอมห่วงใหม่

ผู้จัดทำ...[redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผจก.ชบ.
5 / 11 / 67	5 / 11 / 67	/ /

ISI Q-12/60 สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล/ไฟฟ้า ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
Drg#2	1-Oct-24			เครื่องดึง2 เมอตอวางเบรกช้าทำให้ลวดขอกตัน	เปลี่ยน Solenoid Valve ใหม่
Crane No.1	1-Oct-24			เครน No.1 สายสลิงขาด	เปลี่ยนสลิงใหม่
Drg#4	3-Oct-24			เครื่อง4 สายลม Top Roller ที่ Pay off แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
	3-Oct-24			สายลมไว้ครื่องเรียวลด แตกน	เปลี่ยนสายลมใหม่
	3-Oct-24			สายลมเครื่องจักรอย่รั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
	3-Oct-24			เครื่องรี (B07) ปุ่มเราเปิดเย็นเข้า-ออก ไม่ทำงาน	เปลี่ยน Solenoid Valve ใหม่
	4-Oct-24			Blower ตัวเป้า wax no.3 no 5 no.6 ไม่ทำงาน	เปลี่ยน Brawerno.6 ใหม่
Drg#4	4-Oct-24			Drg.4 สายลมแตกที่ Top Roller ต้องใช้วงกรเข้าขึ้น	เปลี่ยนสายลมใหม่
BW 4	5-Oct-24			BW4 น็อตลวางกระหนาบขาด	น่าน็อตออก ใส่น็อตใหม่
Crane No.2	5-Oct-24			เครนตัวใหญ่มอเตอร์ สลิงพัน แก้ไม่ขาด	ปลดไฟจากตัวหน้าสวนย่อใหม่
Cleaning 2	6-Oct-24			บ่อ cleaning no.2 ลูกลอยปิดน้ำไม่อยู่	ซีลวาล์วน้ำ(ซื้อลูกลอย)
TU13	6-Oct-24			Take up ไดนุ่ ไม่ หมุนหรุดลง	เรอลวดเข้าไปพัน ดึดลวดลอก และขันน็อตยึด Gear
Drg#3	6-Oct-24			เครื่อง3 สายลม Spooler แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
เครื่องกรอลวด	6-Oct-24			เครื่องกรอลวด ข้างๆครื่องอ ไม่หมุน	สวดพันคืนม่น ใช้แก็ดเข้า
Drg#4	6-Oct-24			เครื่องดึง 4 Dancer Arm B2 โยก(B3 เดียงขาด B3	เปลี่ยนใจรินลอใหม่
Stand	7-Oct-24			เครื่อง Stand : Air cylinder Capstan ลมรั่วมาก	ลองเปลี่ยนซีนใหม่
Drg#3	7-Oct-24			เครื่อง3 ลุ่มไก่ที่ pay off ฟีงเป็นร่อง	เปลี่ยนลุ่มไก่
Drg#4	7-Oct-24			เครื่อง4 เสาก็นกระหนาบราย No.2 ขาด	เชื่อมน็อตล็อค
Drg#5	7-Oct-24			เครื่อง5 ลมรั่ว หน้าลู่ Bending roller	สายลมแตก ฟิตต่อใหม่
Drg#4	7-Oct-24			Drg .4 เครื่องพักกระหนาบราย ไม่หมุน	เปลี่ยนโบลเรอร์ประหองลวดใหม่
Drg#1	8-Oct-24			เครื่องดึง1 ฝาการ์ดปิด b4 รอยเชื่อมขาหน้าใส่เครื่อง1 alarm	เชื่อมพับรอย
Bw 3	8-Oct-24			Bw3 ลูกปืนน็อตเยื่อวแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Bw 4	8-Oct-24			Bw4 ลูกปืนเสื่อมพิจนานแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Drg#5	8-Oct-24			Drg.3 Top Roller ไม่หมุน	เปลี่ยนสปริง Top Roller ตัว Pok ใหม่
Drg#2	9-Oct-24			Drg.2 B1 แบรคไม่อยู่	ค้ดบรค Box1 ใหม่
Drg#4	9-Oct-24			Drg.4 B1 ไม่ดึงลวด B2 แขน Dancarnra ลดขึ้นลงไม่ได้	ลองเชื่อมแขน Dancarnra ใหม่
Cleaning 1	9-Oct-24			พ่อลม cleaning no.1 รั่ว	เปลี่ยนห่อลมใหม่

ผู้จัดทำ...[redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผจก.ชบ.
5 / 11 / 67	5 / 11 / 67	/ /

ISI Q-12/60 สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล/ไฟฟ้า ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
Drg#5	23-Oct-24			เครื่อง5 น็อตลิ่งรูแบรค Box10 หลุด	ใส่น็อตใหม่
Bw 4	24-Oct-24			BW 4 ลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
TU28	24-Oct-24			เพนริมลวด Ta no 28 กาเพนได้ไม่เท่ากัน	สลักหลุดใส่สลักเดิมเดิม
	24-Oct-24			ราง pad ฉีก	เชื่อมซ่อมราง Pad ใหม่
	24-Oct-24			สายลมกนลพลัด ไดนุ่ 12 แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
	25-Oct-24			ไดนุ่ 42 เพนเก็บลวดไม่ทำงาน	สายลมแตก เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#2	25-Oct-24			Drg.2 สายลม B6 แตก	เปลี่ยนสายลมเกลียว 5 ใหม่
	25-Oct-24			เครื่องเพ็ท น้ำเย็นรั่ว	ลองเปลี่ยน Seal ใหม่
Drg#2	26-Oct-24			เครื่อง2 Roller ประหองลวดก่อนเข้า Box5 ไม่หมุน	ลองเปลี่ยน Bearing ใหม่
Bw 5	26-Oct-24			BW5 หัวน็อตหลุด เอาไม่ออก	น่าน็อตออก ใส่น็อตใหม่
Bw 4	27-Oct-24			BW 4 ลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Drg#3	27-Oct-24			Drg.3 SP.แบรคไม่อยู่	เดินน้ำมันแบรค
Bw 4	28-Oct-24			Bw4 ลูกปืนน็อตเยื่อวแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Bw 5	28-Oct-24			BW 5 ลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่

ผู้จัดทำ...[redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผจก.ชบ.
5 / 11 / 67	5 / 11 / 67	/ /

ISI Q-12/60 สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล/ไฟฟ้า ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
Drg#4	9-Oct-24			เครื่องดึง4 เบรคยาว ทวามเข้าใช้ลวดลอกตัว	เอาลวดออก และดึงเบรคใหม่
Drg#1	9-Oct-24			เครื่องดึง1 B4 เบรคไม่อยู่	เปลี่ยนใจอินเตอร์เข้าใหม่
Drg#3	9-Oct-24			Drg.3 SP. เบรคไม่อยู่	เปลี่ยนใจคอมห่วงใหม่
Drg#4	9-Oct-24			Drg.4 Roller ประหองลวดก่อนเข้า B2 ไม่หมุน (ตัวเล็ก)	ทำโบลอร์ใส่ใหม่
Cleaning 5	10-Oct-24			Cleaning บ่อ 5 แร่งงัดลวดไม่หมุน	ดึงขับลดสตาร์ทลูด ใส่สับขับเดิมเดิม
Drg#5	10-Oct-24			เครื่องดึง5 B9 สายลมแตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#5	10-Oct-24			Drg5 แปรงปัด No.4 ปรับขึ้น-ลงไม่ได้	Bearing น็อตยึดปากขยายลดลา
Pay off 23	10-Oct-24			Pay off 23 แขนโยกลวดหัก	เชื่อมแขนใหม่
Drg#1	10-Oct-24			เครื่องดึง1 มีลมรั่วออกมาจากในเครื่องที่ B1	เปลี่ยนฟิตติ้งใหม่
Drg#1	10-Oct-24			เครื่องดึง1 B4 เบรคไม่อยู่	ตรวจเช็คปกติ
Drg#1	10-Oct-24			เครื่องดึง1 Roller ปากลวดไม่หมุน ทำให้ลวดปากร่อง ลวดสึงขาดที่ B1	ตรวจเช็คลูกสูบ Stopper แล้ว
Pay off 11	10-Oct-24			แขนโยกลวดที่ pay off no11 หักหุด	เชื่อมซ่อมแขนโยกลวด
Drg#6	11-Oct-24			เครื่องดึง6 B5 สายลมแตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#4	12-Oct-24			เครื่อง4 Spooler เบรคไม่อยู่	พันน้ำมันเบรค
Drg#3	13-Oct-24			Drg.3 แขน Dancarnra B4 สวิงเข้าออกทำให้ลวดดึงขาด	ตั้งระยะแขน Dancarnra ใหม่
Drg#3	13-Oct-24			เครื่อง3 สายลม Spooler แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#3	14-Oct-24			เครื่อง3 กระบอกลมแรก Spooler ลมรั่ว	เปลี่ยนใจคอมห่วงใหม่
Drg#5	14-Oct-24			Drg.5 Roller ประหองลวดแขน Dancarnra B10 ไม่หมุน	เปลี่ยนแกร็งใหม่
Drg#5	14-Oct-24			เครื่องดึง5 B11 ดึงหัวcapstan ยึดหลัง	เช็คน้ำมันสักรีมี (ให้ดันไปก่อน รอเปลี่ยน)
Drg#3	14-Oct-24			เครื่องดึง3 สายลมที่ spoller แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#1	14-Oct-24			เครื่อง1 วาล์วปิด-เปิดน้ำ Box1 ชำหุด	ไส่แสนวาล์วใหม่ เปลี่ยนน็อตใหม่
Drg#4	14-Oct-24			เครื่อง4 เครื่องพักกระหนาบราย No.2 กระหนาบราขาด เครื่องไม่หยุด	ซีลทำความสะอาดจัดพอร์ต และเช็คสัญญาณเข้า PLC
Pay off	15-Oct-24			สายลมที่ pay off รั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#5	16-Oct-24			เครื่องดึง5 B11 มีน้ำมันไหลออกมา	เข้าสายใหม่ ขันน็อตใหม่ และเติมน้ำมัน
Drg#2	16-Oct-24			เครื่องดึง2 B6 สายลมแตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#3	16-Oct-24			Drg.3 SP. เบรคไม่อยู่	เปลี่ยนใจคอมห่วงใหม่
Drg#3	16-Oct-24			เครื่องดึง3 B7 สายลมแตก	เปลี่ยนสายลมใหม่

ผู้จัดทำ...[redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผจก.ชบ.
5 / 11 / 67	5 / 11 / 67	/ /

ISI Q-12/60 สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล/ไฟฟ้า ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
Drg#6	12-Nov-24			เครื่อง6 ถวดดึงขาด spooler	เปลี่ยนสายพาน 6.11(ขาด) สายพาน 5VX-1060 – 5 เส้น
Drg#2 (PM)	12-Nov-24			PM Drg#2	เปลี่ยน Top Roller
Drg#2 (PM)	12-Nov-24			PM Drg#2	เปลี่ยน Bottom Roller
Drg#5	13-Nov-24			เครื่อง5 Box9 แบริ่งแตก	เปลี่ยน Bearing ใหม่
Drg#4	13-Nov-24			เครื่อง4 สนร้า Box7	สายลมแตก เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#3	13-Nov-24			เครื่อง3 spooler หมุนแต่ไม่ขึน Bobbin ไม่พอง	ปรับตั้ง prox stop หมุนแต่ไม่ขึน Bobbin ใหม่
Drg#4	13-Nov-24			Drg.4 สายลมแตก Descoarm B4 ร้าว	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#3	14-Nov-24			Drg.3 ลวดเข้าไปติดช่องของ4 Toproller ทำให้ดึงขาด B1	ปรับระยะห่างกันลวดลวดใหม่
Drg#6	14-Nov-24			เครื่องดึง6 เปลี่ยน Bobbin ไม่ได้	เปลี่ยนสายลมกระบอกลมหัวดัน Bobbin ใหม่ (สายลมแตก)
Bw 4	14-Nov-24			Bw4 เฟืองฟิลงานลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Bw 4	15-Nov-24			BW 4 ลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Drg#3	15-Nov-24			Drg.3 SP. แรกไม่อยู่	เปลี่ยนไดร์ลมแห่งใหม่
Drg#3	15-Nov-24			Drg.3 B5 แรกไม่อยู่	เปลี่ยน Solenoid valve แรกใหม่
Drg#6	16-Nov-24			Drg.6 สายลมที่ SP. แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#2	16-Nov-24			Drg.2 ตัวลดลวดก่อนเข้า SP. ไม่ปล่อยลวด กดลวดลงยาก	ใส่สายลมกระบอกลมใหม่
Drg#6	16-Nov-24			เครื่อง6 ตัวดึงหมุนลมแตก	เปลี่ยนตัวดึงหมุนใหม่
Drg#6	16-Nov-24			เครื่องดึง6 Rollerตัวดึงลวด ลูกกลิ้ง ไม่หมุน	เปลี่ยนbearingใหม่
Bw 5	16-Nov-24			BW5 ลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Drg#1	17-Nov-24			เครื่อง1 box5แรก ไม่อยู่	เปลี่ยนโซลินอยใหม่
Drg#3	18-Nov-24			เครื่อง3 Box1 แรกหมด	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#5	18-Nov-24			เครื่อง5 box4 แรกไม่อยู่	ลวดขาด ระบบแรกทำงานปกติ
	18-Nov-24			เครื่องดัดลวดชุดหลังไม่ดึงลวด	5ตรงชิ้นมอ็อคสปิงแตก เปลี่ยนใหม่
Bw 4	18-Nov-24			BW4 น็อตขาด	เจาะตีเปลตอีกรใหม่
	18-Nov-24			ฐานยึด bobbin ที่ SP น็อตหลีขาด	เปลี่ยนน็อตใหม่
Drg#5	18-Nov-24			เครื่อง5 Roller ประคองลวดที่ Pay offสึกเป็นร่อง	เปลี่ยน Roller ใหม่
Cleaning 2	18-Nov-24			ชิ้นส่วนไม่ทำงาน	ทำความสะอาดโบพัดและเครื่องปั้น
Drg#1	19-Nov-24			เครื่อง1 box5 สนร้า	ตัดสาย เอาสายลมออก ใส่สายลมใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / รห.ชบ.	ผจก.ซบ.
A /12/ 67	A /12/ 67	/ /

J31 (J-12/60) สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกลไฟฟ้า ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
	1-Nov-24			เครื่อง6ดัดลวด น็อตล็อคไม่อยู่	น็อตล็อคเครื่องดัดขาไม่อยู่ ขันล็อคน็อตใหม่
Drg#5	1-Nov-24			เครื่อง5 สายลม Spooler ร้าว	เปลี่ยนโคตรแฟรมห้องลมแตก
	1-Nov-24			เซนเซอร์เรียลวด ss no.19ที่บอก 2ตัวใช้งานไม่ได้	TU.19,20ยกเACCUp เพื่อแล้วปกติ
Bw 4	1-Nov-24			BW4 ตัวปิดลวดพลาสติกเป็นร่อง หมุนลวดไม่อยู่	เพื่อยซ่อม Roller
Drg#3	1-Nov-24			เครื่อง3 มอร์ดสายพาน Spooler ให้หน้อย น้ำมันเกรดมันร้าว	จัดสายพาน SP
	1-Nov-24			CL ตัวลดลวดหัก	เพื่อนตัวลดลวด
Drg#6	1-Nov-24			Drg.6 Boxdie B1 น็ำร้าว	เปลี่ยน Box Die ใหม่ และใช้ใหม่
Bw 3	1-Nov-24			BW3 ใช้งาน	ต่อใช้ใหม่ เปลี่ยนซ่อมใช้ใหม่
Drg#5	2-Nov-24			Drg.5 สายลมแตก Descoarm B10 ร้าว	ลวดเข็ด ไม่ยึดลวด
Drg#3	2-Nov-24			Drg.3 แตนโคยงต์มหมด Sp. แตก	เปลี่ยนโคตรแฟรมใหม่
Drg#6	2-Nov-24			Drg.6 Roller แกน Descoarm B11 ชุดที่ 1 ตัวที่ 4 Bearing แตก	ถอดเปลี่ยน Bearing ใหม่
Bw 10	2-Nov-24			BW10 ตู้ลมชุดมุมบังแตก	เปลี่ยนชุดตู้ลมใหม่
Drg#3	2-Nov-24			เครื่อง4ม3 Roller ประคองลวดB1 ไม่หมุน	เปลี่ยนลมกร้าใหม่
Bw 5	2-Nov-24			Bw5 แตนโยงห้ามล้อลวดนมล็อคไม่อยู่	เปลี่ยน Bearing ใหม่
Drg#1	3-Nov-24			เครื่อง1 ถอปิโค No.1,2 กดขึ้น-ลง ไม่ได้	น้ำมันไฮดรอลิคแห้ง เติมน้ำมัน
Crane No.4	3-Nov-24			ตรวจสอบ 4 กดที่ปุ่มฉุกเฉินช้าปุด ใช้งานไม่ได้ สปริงหัก	เปลี่ยนสปริงใหม่
Pay off	3-Nov-24			เซอรฐานใส่เรียกเป็นที่ pay off no.40 กับ 41 แรกใช้งานไม่ได้	เปลี่ยนตัวแรกใหม่
	3-Nov-24			เครื่องรัดลพที่ 19 ปากหนีบหัก ชำรุด	เปลี่ยนฝาถอนิมปิ้นใหม่
Drg#5	3-Nov-24			เครื่อง5 Spooler แรก ไม่อยู่	เปลี่ยนเกลียนปลอใหม่
Bw 3	3-Nov-24			BW 3 ลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
BW 3	3-Nov-24			BW 3 เฟืองดึงงานเสียงปืนร่อง	เปลี่ยนเฟืองใหม่
	3-Nov-24			เครื่องวางลงผ้าชุดพับปลอยผ้าหมดเรียบร้อย - ขวา ไม่ได้	ปรับน็อตออก ใส่ยึดกลับที่
Bw 8	3-Nov-24			Bw8 จานดึงสายร้าหัก	เปลี่ยนสปริงใหม่
Cleaning 2	4-Nov-24			ปั๊มดันน้ำยล้าง 2 ไม่ทำงาน	เปลี่ยน Motor Pump ใหม่
Drg#5	4-Nov-24			เครื่อง5 สายลมร้า Box10	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#3	5-Nov-24			เครื่อง3 จัดสายพาน Spooler ให้หน่อย	จัดสายพาน SP และปรับขึ้น Speedวางาน
	5-Nov-24			เครื่อง15,6แปรับแรก Box1 ให้หน้อย	ปรับตั้งแรกใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / รห.ชบ.	ผจก.ชบ.
A /12/	A /12/ 67	/ /

J31 (J-12/60) สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกลไฟฟ้า ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
BW 4	20-Nov-24			BW 4 ลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
TU6	20-Nov-24			ดึงตั้ง roller ss no.6 ให้หน่อย	ดึงตั้งปริมร้อย
	20-Nov-24			เครื่อง1 Dancer Arm ปรับสปริงช้า-ยกไม่ได้	โซลินอยหลังค้าง ล้างทำความสะอาดโซลินอยใหม่
Drg#6	21-Nov-24			เครื่อง6 ลวดขู่ Box7	ตั้งสายพาน Spoler ใหม่
	21-Nov-24			ปั๊มน้ำร้ไม่ทำงาน	เปลี่ยนปั๊มใหม่
Drg#6	21-Nov-24			เครื่อง 6 กด Fast stopที่ Pay off ลวดหีดขาด Box6	ยกตัวดึกเอมีโซลินอยผิดระกอก
Drg#2	21-Nov-24			เครื่อง2 Capstan สึกเป็นร่อง ทำให้ลวดขาดและเป็นคลื่น	เปลี่ยน Capstanใหม่
Drg#2	22-Nov-24			เครื่อง42 สายลม Box2 แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Pay off	22-Nov-24			pay off 27 แขนไรกลวดหัก	เพื่อมแขนไรกใหม่
Drg#5	23-Nov-24			เครื่องดึง5 เปลี่ยนปรับขึ้นไม่ได้	เปลี่ยนสายลมกระบอกลมหัวดัน Bobbin ใหม่ (สายลมแตก)
	23-Nov-24			สลคมเครื่องจัดดอร์ยกาย 7 สายลมร้า	เอาสายลมออกจากจัดดึง เสียบสายลมใหม่
Drg#6	24-Nov-24			เครื่อง6 สายลมSpoolerแตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
	24-Nov-24			เครื่อง3 กระบอกลมแรก Spooler ลมร้า	เปลี่ยนโคตรแฟรมใหม่
Drg#1	24-Nov-24			เครื่อง41 Box6แรกไม่อยู่ ทำให้ลวดดึงขาด	เปลี่ยนผ้าแรกใหม่
Drg#6	24-Nov-24			เครื่อง6 Box2 Roller ไม่หมุน	เปลี่ยน Bearing 6306 ใหม่
Drg#6	24-Nov-24			เครื่อง46 สายลม Box10 แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#6	24-Nov-24			เครื่อง46 สายลม Spoolerแตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#2	24-Nov-24			เครื่อง42 สายลม box4 แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
	25-Nov-24			เครื่องสแตน เปิดไม่ขึ้น ขึ้นช้าผิดปรา	เปลี่ยนสายลมใหม่ (สายลมแตก)
Drg#5	25-Nov-24			Drg 5 SP หมุนแต่ไม่ขึน Bobbin ไม่ได้	เปลี่ยนสายลมกระบอกลมหัวดัน Bobbin ใหม่ (สายลมแตก)
Drg#2	25-Nov-24			เครื่อง42 box พาก box7 น้ำร้า	เปลี่ยน Box Die ใหม่
Drg#2	25-Nov-24			เครื่อง42 เบ้ารี box7 เสียงดัง	เปลี่ยนลักษใหม่
Drg#5	25-Nov-24			เครื่อง45 Dancer Arm ปรับช้า-ยกไม่ได้	เปลี่ยนโซลินอยกว่าใหม่
Crane No.4	25-Nov-24			เครนเสีย No.4 สลิงขาด	เปลี่ยนสลิงใหม่
	26-Nov-24			สลคมสายลมเครื่องจัดดอร์ยกาย 4 ร้า	เปลี่ยนสายลมใหม่
	27-Nov-24			Bw2 สนร้า	ถนร้าที่ pay off ทำให้ผ้าปิดไม่ยก
Drg#4	27-Nov-24			Drg.4 สายลมตัวจัดประคุมเครื่องเข้ากระดานพายแตก	เปลี่ยนสายลมใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / รห.ชบ.	ผจก.ชบ.
A /12/ 67	A /12/ 67	/ /

J31 (J-12/60) สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกลไฟฟ้า ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
Bw 6	5-Nov-24			BW6ลูกปืนเฟืองชุดฟิลงานแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
BW 10	5-Nov-24			BW 10 เปลี่ยนสายพาน	เปลี่ยนสายพานใหม่
	5-Nov-24			เครื่องตรวจลวดข้ามเครื่อง45 มอเตอร์ทำงานแต่เครื่องไม่หมุน	ตั้งใช้ใหม่
Drg#1 (PM)	5-Nov-24			PM Drg#1	เปลี่ยนกระบอกโคตรอลิคช่วยยก Pay off ตัวใหญ่ No.1
Drg#1 (PM)	5-Nov-24			PM Drg#1	เปลี่ยนกระบอกโคตรอลิคช่วยยก Pay off ตัวเล็ก No.2
Drg#6	6-Nov-24			เครื่องดึง6 B9 แรกหลัด	ทำการแตะลอก Pulley + เปลี่ยนสายพาน 5VX-1060 ใหม่ 5 เส้น (ยังตั้งไม่ได้)
Drg#4	6-Nov-24			Drg3 สนร้า Spooler	เปลี่ยนโคตรแฟน Spooler ใหม่
	6-Nov-24			ยางรโฟตอิฟมีรอยร้า	เพื่อนเกียน
	6-Nov-24			เครื่องดาข่าย ชุดเปลี่ยนไม่ยกแม่น บีดลวดออกไม่ได้	ขันยกใช้ OP (ใช้ประแจเสียนใหญ่ขัน)
	6-Nov-24			แขนไรกลพอฟ No. 27 หัก	เพื่อมแขนใหม่
Drg#3	6-Nov-24			เครื่องดึง3 ถอปิโค pay off กดขึ้นลง ไม่ได้	เติมน้ำมันไฮดรอลิคใหม่
	6-Nov-24			แขนไรกลวดไม่ได้ แขนหัก	เพื่อมแขนใหม่
Pay off	7-Nov-24			แขนไรกลวดหักครับ pay off no.3	เพื่อมแขนไรกใหม่
WMT	7-Nov-24			ปั๊มดันสาร์ร้า WMT	Reset Inverter ใหม่
	7-Nov-24			คลินนิ่งย่อ 1 เส้นขาดุด	ใส่เหล็กลดับที่หัม
Drg#4	7-Nov-24			เครื่อง4 spooler แรกไม่อยู่	ถอดตัวลวดลมขาออกออก
WM-09	8-Nov-24			เครื่องผ่าลวด WM-09 ยังร้าก	ลวดขาง
Drg#6	10-Nov-24			เครื่อง46 Spoolerแรกไม่อยู่	เปลี่ยนโซลินอยใหม่
Drg#4	10-Nov-24			เครื่อง4 สายลมBox1 แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#6	10-Nov-24			เครื่อง46จัดประคองลวดก่อนเข้าbox1 เกิดเป็นร่อง	เปลี่ยน roller 6052 bearing ใหม่
Cleaning 2	10-Nov-24			ปั๊มย่อ 2 น้ำมันร้า	เปลี่ยน Pump ใหม่
Drg#6	10-Nov-24			เครื่อง46 แปรงปัดลวด No.4 หลุด	ใส่แปรงปัดลดกลับที่ลองกับทางหมุน Motor
Drg#6	10-Nov-24			เครื่องดึง6 เปลี่ยนปรับขึ้นไม่ได้ และSpooler แรกไม่อยู่	เปลี่ยนสายลมหัวดัน Bobbin ใหม่ (สายลมแตก)
Drg#5	11-Nov-24			เครื่อง45 Spooler แรกไม่อยู่ น้ำมันแรกหมด	เติมน้ำมันแรก
Drg#3	11-Nov-24			เครื่อง3 Spooler แรกไม่อยู่	Reset Inverter ใหม่
Drg#5	11-Nov-24			เครื่อง5 สนร้าBox 10	เปลี่ยนกระบอกลมใหม่
WM-09	12-Nov-24			ล้อรองลวด WM-09 หลุด	เพื่อนเตียรเครื่องต่อลวดใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / รห.ชบ.	ผจก.ชบ.
A /12/ 67	A /12/ 67	/ /

J31 (J-12/60) สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกลไฟฟ้า ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/เปลี่ยน
Bw 4	10-Dec-24			Bw4 ตัดไฟใช้ไม่ได้	ตัดไฟใหม่
Pay off	10-Dec-24			ทันไฮท pay-off 22 หัก	เซ็นชัพพอร์ตใหม่
Drg#2	10-Dec-24			เครื่อง12 ท่อน้ำหึ่ง Box7 ตัน	ไก่ยนน้ำตันออก
Bw 5	11-Dec-24			Bw5 น็อคล็อคไม่อยู่	เปลี่ยนน็อคใหม่
Bw 6	11-Dec-24			BW6 เฟืองชุดฟิตหนาน ขาจับหายหนีบแรงยางจับหายปีนเยา ทำให้	เปลี่ยนเพลาใหม่
Bw 2	11-Dec-24			BW2 ลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Drg#3	11-Dec-24			เครื่อง3 ตัวสึงอาดหนีบอาดแขนแตกน่าจะยึก	เปลี่ยนเพลาใหม่
Drg#6	11-Dec-24			เครื่อง16 Box5 เบรกไม่อยู่ ทำให้อ้วดสึงขาด Box7	เปลี่ยนโซ่สินดอกว่าตัวใหม่
Drg#6	12-Dec-24			เครื่อง16 มาเซ็นเปิดผู้ให้หน่อย อาดเข้าไปอิด	เซ็นเซ่อนปิดร่อง
Drg#4	12-Dec-24			เครื่อง4 สำปิดไกด์ น็อคหลุดหาย	ใส่คำปิดกลับที่
Drg#6	12-Dec-24			เครื่อง16 สายลม Spooler รั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#1	13-Dec-24			เครื่อง1 Box1น้ำรั่ว อย่าง่สายไฟ	เปลี่ยน Box Die ใหม่
Drg#2	13-Dec-24			เกประพิพอวด No.2 เครื่อง12 เพลาแร่งงัดอวดเข้าไม่ลุด	ลิ่งตอเข้าร็อคเปลาเพลาใหม่
Drg#3	14-Dec-24			เครื่อง13 ตำ Bottom roller หมุด	เปลี่ยน Bearing ใหม่ใส่ยังกลับ
Drg#6	14-Dec-24			Drg 6 Box die B1 น้ำรั่ว + Motor หมุนลากไม่หมุน	เปลี่ยน Box die + ใช่หมุนลายใหม่
Drg#2	14-Dec-24			Drg.2 ท่อน้ำมันไม่ไหลออกที่ Pay off รั่ว	เติมน้ำมันเพิ่ม
Bw 10	14-Dec-24			BW10 สปริงล่า และคานดาดกระชากเร็ก	เปลี่ยนสปริงคานดัดหนาม + แก้ไขชนดาดกระชากใหม่
Bw 2	14-Dec-24			BW 2 สายลมรั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#6	14-Dec-24			เครื่อง16 เพลา Roller ประคองอวดที่ Pay-off ขาด	เปลี่ยนเพลาใหม่
Drg#3	15-Dec-24			Drg.3 Bending Roller No.3 ขาดาด	เปลี่ยนเพลาใหม่
Drg#3	15-Dec-24			Drg.3 Bottom Roller หมุดออกยากาย	ใส่เร็ด Bottom Roller ใหม่
Drg#1	15-Dec-24			Drg.1 วาล์วลากงร้ำเพที่ Coiler ข้างุด	เปลี่ยนขากาล์วลากงร้ำใหม่
Drg#3	16-Dec-24			เครื่อง3 Bending roller เพลาขาด	จากพลีนเพลาลูกผิดใหม่
Drg#4	16-Dec-24			เครื่อง4 ตัวที่3 Bending Roller เสียเป็นร่อง	เปลี่ยนลากุยใหม่
WM-03	16-Dec-24			เครื่องต่อวด WM-03ชนไหร่ปรับขนาดอวด ไม่ได้	เซ็นแขนเอ็อก แขนไกลวดใหม่
Drg#3	16-Dec-24			เครื่อง13 ลิงตั้งวาล์ปรับกระบอกลมที่ pay off	ลิงตั้งวาล์ปรับกระบอกลม Pay off
Bw 2	17-Dec-24			Bw2 สายลมรั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผจก.ชบ.
8/12/67	8/12/67	/ /

JSS (2-12/60) สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกด/ใช้ทำ ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/เปลี่ยน
Pay off	27-Nov-24			Bw40 สายลมแตก ที่ pay off	สายลมแตกแตก เปลี่ยนสายลมใหม่
	27-Nov-24			BW3 น็อคล็อคขาด	เปลี่ยนน็อคใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผจก.ชบ.
8/12/67	8/12/67	/ /

JSS (2-12/60) สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกด/ใช้ทำ ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/เปลี่ยน
Drg#6	17-Dec-24			เครื่อง16 roller ประคองอวดที่ pay off หัก	ดอด Roller ยางเขียวใหม่
Bw 6	17-Dec-24			BW6 เปลี่ยนตีเกรดให้หน่อย	กลับด้านตีเกรดไม่ขาด ของไม่มี
	17-Dec-24			BW2 น็อคแขนดึงขนานพลุด	ใส่บุกรองแผลแขนกลับที่
	18-Dec-24			เครื่องดึง สายลม ยย รั่ว	เปลี่ยนฟิตติ้งและสายลมใหม่
Drg#6	19-Dec-24			เครื่อง16 Roller ประคองอวดที่ Pay off ตัวที่1ไม่หมุน	ทำความสะอาด Roller ยึดน้ำยาหล่อลื่น
Drg#1	19-Dec-24			Drg.1 ตัวหลวด B6 หัก	เชื่อมตัวหลวดใหม่
Drg#4	20-Dec-24			Drg.4 Sp. หมุนเปลี่ยน Bobbin ไม่ได้	ยกตัวกัน Bobbin ออกจาก Bobbin
	21-Dec-24			เครื่องวิ่งหลอ้อ B187 bobbin in-out ไม่ทำงาน	เปลี่ยนโซ่รันเตอใหม่
WWT	21-Dec-24			wwt สายปั๊มแตก	เปลี่ยนสายใหม่
Drg#3	21-Dec-24			เครื่องดึง เปลี่ยนเบียนยึ้นไม่ได้	ตัดสายลมเสียใหม่
Drg#4	21-Dec-24			Drg.4 SP. เบรคไม่อยู่	น้ำมันเบรคไม่ดง ใช้ไม่ได้เหย่อน้ำมันเบรค
TU34	21-Dec-24			แขนเก็บอาดไฮย์ 34 ใช้งานไม่ได้	สายลมแตก เปลี่ยนสายลมใหม่
	21-Dec-24			Bw5 ลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
	22-Dec-24			Drg.1 B4 เปลี่ยนตลาไม่ได้ ไม่มีคน	ลากดัดแน่น ใช้เหล็กดัดออก
	22-Dec-24			เครื่องวิ่งหลอ้อ 2 สายลมรั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่
	23-Dec-24			เครื่อง1ตัวนับน้ำหนักอวดไม่ตรง	น็อคล็อคแตกกับ Roller หลวม ขันน็อคล็อคใหม่
Drg#1	24-Dec-24			เครื่อง1 ตัวรีปรับเร่งเบ็คอวด No.4 หัก	บ่งน็อคตอก และติดตั้งกลับที่
Bw 5	24-Dec-24			BW5 ลูกปืนชุดแขนพิตแขนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Drg#4	24-Dec-24			เครื่อง4 Spooler เบรคไม่อยู่	เปลี่ยน Beake ใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผจก.ชบ.
8/12/67	8/12/67	/ /

JSS (2-12/60) สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกด/ใช้ทำ ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/เปลี่ยน
Drg#1	1-Dec-24			Drg.1 Roller ประคองอวดที่ Coiler Bearing แตก	เปลี่ยนแบริ่งใหม่
	2-Dec-24			สายลมหลังเครื่องลมคนรั่ว	เปลี่ยนฟิตติ้งใหม่
	2-Dec-24			เซ็นล็อคราง pad หน่อย ร่าง pad นิก ร่องที่จ	เซ็นแขน Pad ใหม่
	3-Dec-24			temp ไม่ตรงกับที่ ตะ ไว้ zone6	เซ็นแขน Stopper ใหม่
	3-Dec-24			ปั๊กฟ้าไม่ดึงอวด	ใส่ยั่นใหม่
Drg#4	3-Dec-24			Drg.4 เครื่องพิดกระจายตราย่าง 1 เสาร์ Stopper ขาด	เซ็นแขน Stopper ใหม่
Drg#1	3-Dec-24			Drg.1 SP. เบรคไม่อยู่	เปลี่ยนโซ่รันเตอใหม่
BW 8	4-Dec-24			BW8 เสื้องชุดหมุน bobbin ลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Drg#3	4-Dec-24			เครื่องดึง3 Roller ประคองอวดยึกดำให้อวดแตก Roller อาดขาดหย่อย	เปลี่ยน Roller ประคองอวดใหม่
Drg#1 (PM)	4-Dec-24			PM Drg#1	เปลี่ยน Box Die B.1 ใหม่
Drg#1 (PM)	4-Dec-24			PM Drg#1	เปลี่ยนสายลมาย SVX-1030 Block 2 = 8 Pc ใหม่
Drg#2	5-Dec-24			เครื่องดึง2 สายลม/Spooler ขาดหาหัว Fitting	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#2	5-Dec-24			เครื่องดึง2 Roller ประคองอวดB1 หมุด	ใส่ Roller ประคองอวดใหม่
Drg#2	5-Dec-24			เครื่อง12 สายลม Bending roller แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#2	5-Dec-24			เครื่อง12 น็อคล็อค box 4/10 box7 ขาด	เปลี่ยนน็อคใหม่
Drg#6	5-Dec-24			เครื่องดึง6 Bending Roller ตัวดึง เบรี่แตก	เปลี่ยน Bearing ใหม่
TU42	6-Dec-24			T/U 42. Accumulator ไม่ทำงาน	จากไซรันเตราตัวเล็ก เปลี่ยนกอไซรันเตอาวาล์วใหม่
	6-Dec-24			เครื่องออดกระเช้า ข้างุดใช้งานไม่ได้	จากล็อกกระเช้าหัก เซ็นแข่อนใหม่
	7-Dec-24			BW3 ลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Pay off	7-Dec-24			สายลมที่ Pay off แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Pay off	7-Dec-24			สายลมแตกที่ pay off	เปลี่ยนสายลมใหม่
Drg#3	9-Dec-24			Drg.3 Bottom Roller หมุด	ใส่ Roller กลับที่
Drg#1	9-Dec-24			เครื่องดึง1 Box die B1 ไม่หมุน	เปลี่ยน Box Die ใหม่
Stand	9-Dec-24			เปลี่ยนหินเจียร ก้บล็อคเครื่องต่อวดให้ด้วย	เปลี่ยนล็อคกับหินเจียรใหม่
Drg#6	9-Dec-24			Drg 6 สายลมที่ SP แตก	เปลี่ยนสายลมใหม่
Pay off	10-Dec-24			ดัดปลาย pay off ยาวมาเลน เครื่องดึง6	ดัดปลาย Pay-off ยาวมาเลน 10 cm.
Stand	10-Dec-24			ฟิตติ้งสายลมที่วัดดันรั่ว	เปลี่ยนสายลมใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผจก.ชบ.
8/12/67	8/12/67	/ /

JSS (2-12/60) สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกด/ใช้ทำ ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
Chain Link	11-Jul-24			ปลั๊กไฟเครื่องอาดหน้าเสีย ไฟไม่เข้า	สายไฟขาด ต้องต่อสายปลั๊กใหม่
Other	11-Jul-24			งานเพิ่มเติม	งานติดตั้งไฟ Alarm Temp Chiller GE
TU5	11-Jul-24			Tu 5 หัวจ่ายทิป	Reset Inverter ใหม่
TU5	11-Jul-24			เทรสโฮลด์ 5 ทริป	รีเซ็ตอินเวอร์เตอร์ใหม่หรือปรับเวอร์โหลด
TU5	11-Jul-24			Start Has ไม่ได้	Reset Inverter ใหม่
TU42	12-Jul-24			ไดน์ 42 start Has ไม่ได้	จัดแรงดเดอร์หรือโรเวอร์โหลดหรือเซ็ตใหม่
Other	12-Jul-24			อาร์ดบิดเครื่องเข้าปั๊มหมุนเครื่อง 2 หัก	เพิ่มเมาบ์ดใหม่
Furnace	12-Jul-24			เตา Furnace	ซ่อมเตา Heater ให้ตั้งกับปากของเดิม
Cleaning 3	12-Jul-24			Temp cleaning no.3 ฟิตปกติ	สายไฟ กส ขาดต้องเสียบใหม่
Drg#2	13-Jul-24			เครื่อง ดึง2 เปลี่ยนBobbin ไม่ได้	เปลี่ยน prox table up spooler ใหม่
Drg#2	13-Jul-24			เครื่อง 2 เซ็นเซอร์ประตู Spooler ไม่ฟิต	เปลี่ยน prox ใหม่
BW 4	13-Jul-24			BW 4 เซ็นเซอร์ประตูเสีย เปิดประตูเครื่องจักทำงาน	เปลี่ยน prox ใหม่
Drg#5	13-Jul-24			เครื่อง15 ดาดดึงขาด Spooler ดาดที่ Box9,11	สายทอน B.11 มีน้ำมัน ขัดล้างสายทอน
Drg	13-Jul-24			ประตูม้านหลังเครื่อง Drg	เวลดุดเกียร์มอเตอร์ประตูเพื่อเปลี่ยนชุดใหม่
PM Crane No.5	13-Jul-24			PM Crane No.5	PM Crane No.5
Drg#1	14-Jul-24			เครื่อง1 Spooler หมุนเปลี่ยน Bobbin ไม่ได้	เซ็คสัญญาณ Proximity Switch Table up Tail Stock up มีสัญญาณปกติ
Drg#1	14-Jul-24			เครื่อง1 ดด Speed ดาดดึงขาด Spooler 2ระดับ	ตรวจเช็คค่าdancer arm ขนาดเวลาปกติ ตอนนี้เกินเครื่องได้ปกติ
TU10	15-Jul-24			coater TU no.10 ดาดขึ้นไม่ทันกับที่ขึ้นจริง	ตรวจเช็ควัด Speed ดาดปกติ Set 55.7 วัดได้ 55.5
Crane No.6	15-Jul-24			เครน no.6เข้างานไม่ได้	สลิ่งขาดต้องใช้สาย8Encหมุด ใส่สาย + ตั้งสลิงใหม่
Cleaning 2	15-Jul-24			ปั๊ม 2 ปั๊มไม่ทำงาน	Inverter pump B2 trip reset ,เช็คกระแสมอเตอร์ปกติ
Drg#5	15-Jul-24			เครื่อง15 มาปรับเซ็นเซอร์ Top roller ที่ Pay off ทิป	Pay off เดินปกติ
Drg#1	15-Jul-24			เครื่อง1 ดาดดึงขาด Box6	เช็คค่าdancer arm ,เช็ครอบหลาด ,cp โรงหลาดใหม่ เครื่องเดินปกติ
WM-02	16-Jul-24			เครื่องต่อดาด No.2 ต่อดาดไม่อยู่	หลาดต้นหลักกระป๋าหยอดผงออก เพื่อรักษาผงหลุดออกให้ปลอดภัย
WM	16-Jul-24			เครื่องต่อดาด ต่อดาดไม่อยู่	เปลี่ยนปากต่อดาดหยอดผงแล้วให้ที่ปากเดียวกัน
TU3	16-Jul-24			Tu no.3 หัวจ่ายทิป	Reset Inverter ใหม่
Crane	16-Jul-24			หรานแก่งหลอด์ ครน เลื่อนขวา และขึ้น-ลง ไม่ได้	สายไมหลุด
Pump Puma	16-Jul-24			ขึ้นหม Puma ขึ้งเท่นเสียร์อาดไม่ทำงาน	Trip overload maker ปกติ ampt ใหม่

ผู้จัดทำ..... พนักงานซ่อมบำรุง 5/9/67

ตรวจสอบโดย..... หน.ชบ./รก.ชบ. 5/8/67

รับทราบ..... ผจก.ชบ. ...../...../.....

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
BW	1-Jul-24			เครื่องเจียไรน์ BW เสียงดังผิดปกติ	ซื้อเปลี่ยน Bearing เพลา Motor
GI (PM)	2-Jul-24			PM GI	เปลี่ยน Motor Drum Take Up Line 5 (มีเสียงดัง)
GI (PM)	2-Jul-24			PM GI	เปลี่ยนโดนไฟเบอร์ยาว TU 1,39,42
GI (PM)	2-Jul-24			PM GI	เปลี่ยนสายไฟเบนจากหม้อนอยสั้นทั้ง Heater Furnace เตาใหญ่ โซน 1 ft.1 2 เ
GI (PM)	2-Jul-24			PM GI	เปลี่ยนสายไฟเบนจากหม้อนอยสั้นทั้ง Heater Furnace เตาใหญ่ โซน 1 ft.2 2 เ
GI (PM)	3-Jul-24			PM GI	เปลี่ยนสายไฟเบนจากหม้อนอยสั้นทั้ง Heater Furnace เตาใหญ่ โซน 4 2 เส้น
GI (PM)	2-Jul-24			PM GI	เปลี่ยน Heater Furnace เตาใหญ่ โซน 1 2 ตัว เตาเล็ก 5 ตัว
Cleaning 2	3-Jul-24			ปั๊ม Cleaning no.2 ไม่ทำงาน	เปลี่ยน Heater Furnace เตาเล็ก 5 ตัว
Wax	3-Jul-24			Heater kenkel กระแสผิดพ้น	เปลี่ยนปั๊มใหม่
WM-08	3-Jul-24			เครื่องต่อดาด WM-08 ใหม่ไม่เข้าเครื่อง	Check Heater วัดกระแส
Drg#5 (PM)	3-Jul-24			PM Drg#5	สาย Power มีปัญหา ต้องต่อสายใหม่
Drg#5 (PM)	3-Jul-24			PM Drg#5	เปลี่ยนเพลาไฟเบอร์ระหว่างต่อ Cap Stan Block 4,8
Drg#5 (PM)	3-Jul-24			PM Drg#5	เปลี่ยนเส้นเพลาอิลิเมิดไดนาโม และระหว่างต่อ Cap Stan B.1,4,7,10,11
Drg#2	4-Jul-24			เครื่องดึง42 มอเตอร์ปรับเบี่ยงดาดNo.2 ตั้งแต่เมื่อเสียหลัง	ติดตั้ง Support จับโรเทอเตอร์ยึดๆ Adjus ประเบี่ยใหม่ 4 ตัว
Drg#3	4-Jul-24			เครื่อง13 Box1 ไม่เก็บดาด	Bearing เพลาประเบี่ย No.2 แตก เปลี่ยนชุดพลาประเบี่ยใหม่
Zn bath	4-Jul-24			ไมต์องหน้าก่อน เสีย	OP ไส้ทำใหม่ไส้ปก4
Drg#4	4-Jul-24			เครื่อง4 มอเตอร์หมุนดาด B7 ไม่หมุน	สายไมต์หลุด ต้องใช้สายใหม่
Drg#3	4-Jul-24			เครื่อง13 ทิป TR	วัดค่า Motor ปกติ, ไม่ระบายวาย์ Reset CB ใหม่
TU7	5-Jul-24			TU No.7 หัวจ่ายทิป	Inverter Transverse Trip Reset เดินใหม่
Drg#5	5-Jul-24			เครื่องดึง15 Trip TR Re-set ไม่ดาย	Reset Inverter
Cleaning	5-Jul-24			น้ำพัดมอดเดินนิ่งไดงต่อย	Off-On กระดกเบรก Transverse ใหม่
Crane No.2	5-Jul-24			เครนบูรย์ 2 กดขึ้นลงไม่ได้	ทำความสะอาดหัวกระโดดปั๊นใหม่
Drg#1 (PM)	5-Jul-24			PM Drg#1	เปลี่ยน Rope Guide ใหม่
Drg#1 (PM)	5-Jul-24			PM Drg#1	เปลี่ยนเพลาไฟเบอร์ระหว่างต่อ Cap Stan Block 5
Chain Link	5-Jul-24			เครื่องผ้ดวงแหล็กขึ้นเพลาขึ้พัด	เปลี่ยน Prox กระดุ้รอยู Spooler
Drg#3	6-Jul-24			Drg#3 เครื่องหรัปขนาดขอรัดาร์ดทำได้ลวดขึ้นขาด	เขี้ยงแผ่นหลอดล้อ Prox เหน่งหลอดใหม่
					เขี้ยง Support ใหม่

ผู้จัดทำ..... พนักงานซ่อมบำรุง 5/9/67

ตรวจสอบโดย..... หน.ชบ./รก.ชบ. 5/8/67

รับทราบ..... ผจก.ชบ. ...../...../.....

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
Pump Puma	6-Jul-24			เครื่องปั๊มลมคุดเกียร์อาด ไม่ทำงาน	สายไฟขาด ต้องเข้าสายใหม่
Pay off 7	6-Jul-24			Payoff ไดน์ทิป	Reset Inverter
Cleaning 4	7-Jul-24			บ่อ Cleaning No.4 ฟิตปกติ	สายเผนสร้า RTD เป็นกรณี ต้องเข้า RTD ใหม่
Drg#2	7-Jul-24			เครื่องดึง42 Linear ประสูตร ไม่ทำงาน ทำให้เครื่องTrip รีเซ็ตไม่ขาด	ปรับ Prox ให้ระยะ 5m เข้าใกล้ใกล้มากขึ้น
BW 5	7-Jul-24			BW5 ไฟหน้าของเครื่องไม่ติด	วัดค่า Motor ปกติ Reset Overload ใช้งานได้
BW 3	8-Jul-24			BW3 ปุ่มจ็อก กดไม่ติด	ต่อสายพัดลมออกอีก On Braker ใหม่
พัดลม	8-Jul-24			พัดลม BW ไม่ติด	Motor พัดลมใหม่ (รอสั่งซื้อใหม่)
TU40	8-Jul-24			ไฟร้องผิดกับขึ้น TU 40	Off Braker ที่ลองปรายสาย แล้วลองสายสั้น Braker ลอก
Other	8-Jul-24			ไมค์ประกาศไม่มีเสียง	สายไมค์หลุด ต้องใช้สายใหม่
TU7	8-Jul-24			Tu 7 หัวจ่ายทิป	Reset ใหม่
TU27	8-Jul-24			Tu 27 หัวจ่ายทิป	Inverter Trip out Reset เดินใหม่
พัดลม	8-Jul-24			BW 4 พัดลมเปิดไม่ติด	Motor พัดลมใหม่ (รอสั่งซื้อใหม่)
Pay off 41	8-Jul-24			Pay-off 41 กดปุ่มไม่ได้	Reset Inverter
Drg#4	9-Jul-24			เครื่อง4 มอเตอร์หมุนดาด Box7 ไม่หมุน	เพาเฟ้นสายหลุดสั่นออก / on เบรกเกอร์ใหม่
Other	9-Jul-24			เครื่องเจียร์ไนผิด หล้อเครื่อง BW	Motor ปั้นแรง ออดMotor (รอสั่งซื้อใหม่)
Strand	9-Jul-24			Speed ออดแอง	Run ใหม่
Drg#1	9-Jul-24			Drg.1 ดาดดึงขาดที่ B5	ทำ Trandasar ปกติ
	9-Jul-24			ปลั๊กไฟดีสเตนข้างบน	เปลี่ยน Box Plastic 2x4 ใหม่
Drg#3	10-Jul-24			เครื่อง 3 Spooler หมุนเปลี่ยน Bobbin ไม่ตรง	Test หมุนเปลี่ยน Bobbin ดู ตรงตำแหน่งปกติ 2 รอบ
Strand	10-Jul-24			ออดน ลปิดออดอง	Run ใหม่
Other	10-Jul-24			สายไฟรีโมทมอเตอร์สายยังเปิดฝาย่อ Zo ขำขุด	ตัดสายสำสายรีโมทใหม่
V-grip	10-Jul-24			วีกิ๊ฟไมผิดไม่ติด	เปลี่ยน Relay ใหม่
TU	10-Jul-24			งานเพิ่มเติม	ติดตั้งสายใหม่
Strand	10-Jul-24			Take-up สลคนไม่หมุน	Off-on Braker ใหม่
Cleaning 4	10-Jul-24			ชุดมาดูปิ่งอ่เพื่อน	เปลี่ยน Thermocouple ใหม่
TU5	10-Jul-24			เทอร์มโอน์ 5 startline ไม่ได้	เขาวงออด แก้ Reset Inverter ใหม่
Drg#3	11-Jul-24			เครื่อง3 Spooler หมุนเปลี่ยน Bobbin ไม่ตรง	ตั้ง Prox ใหม่

ผู้จัดทำ..... พนักงานซ่อมบำรุง 5/9/67

ตรวจสอบโดย..... หน.ชบ./รก.ชบ. 5/8/67

รับทราบ..... ผจก.ชบ. ...../...../.....

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
Drg01 (PM)	8-Aug-24			PM Drg01	เปลี่ยน Motor 55kw. Block 5 ใหม่ (ตรงขวา)
Drg01 (PM)	8-Aug-24			PM Drg01	เปลี่ยนสปอร์ตไลท์ Pay off ซ้าย-ขวา
	9-Aug-24			ปั๊มย่อ wax น้ำมันไม่ทำงาน	สายลากไฟมนใหม่ สายไฟขาดใน
	9-Aug-24			เครื่องร่อนปั่นลดรอยขี้เรียร์ร่วน ไม่ทำงาน	ถากสายไฟมนใหม่สายไฟขาดใน
Drg01	9-Aug-24			เครื่อง1 Box1 Jog ติดๆดับๆ	เปลี่ยน foot switch block 1 ใหม่
TU40	9-Aug-24			Tu 40 หัวจ่ายทีป	ใบซัดอินเวอร์เตอร์ใหม่
Drg05	9-Aug-24			Drg.5 เซ็นเซอร์ปรับแปรงเบ็ด No.3 หลุด	ใส่ Pros.ยึดปรับตัดใหม่
TU39	10-Aug-24			Tu 39 หัวจ่ายทีป	reset inverter ใหม่
WM-07	10-Aug-24			เครื่องต่อลวด Pay off WM-07 ดึงไม่ตรึงมอระสั้น ไม่มีจุดต่อลวด	เปลี่ยนสาย Power Plug ใหม่ เปลี่ยน Power Plug ใหม่
V-grip	10-Aug-24			เครื่อง V-grip No.2 ไม่ติดไม่ตัด	Inverter Trip off-on ใหม่
Crane No.1	10-Aug-24			เครน No.1 ใช้งานไม่ได้	เปลี่ยนสายรีโมตลนใหม่ใหม่, เปลี่ยน loop guide hook ใหม่
Crane No.3	10-Aug-24			เครน ON 03 เส้น-ออกแล้วไม่ได้	ล้อรอบใหญ่มีหลายครั้ง TU 39-40 เส้นรอบใหญ่ไปลา
Drg06	11-Aug-24			Drg.6 Alarm เปลี่ยงไม่ No.2	เปลี่ยนมอเตอร์ใหม่
Drg01	11-Aug-24			Drg.1 เครนลากลวด CD ปุ่มลงขึ้นลงทำงาน	รีโมทห้าง เปลี่ยนหน้า Contac Switch รีโมทใหม่
	12-Aug-24			เครนลง4 แก่เพลอร์เสีย	ลองล้างทำความสะอาดหน้า Contac Remote
Drg03	12-Aug-24			Drg.3 Alarm safety open มาปรับขันสวิทช์ทำงานดู B1 หน้ากด	ขัวไฟตั้งก้าน limit ใหม่
V-grip	13-Aug-24			เครื่อง4 V Grip ไม่มีหัดไม่ขาด	เปลี่ยน Relay 24 v. , R1, R2 2 ตัว
Cleaning 6	13-Aug-24			กดปุ่มนี่ร่อง 6 temp ติดปกติ	ปั๊มน้ำข้างเป็นไดเข้า auto ไม่ทำงาน เลยไม่ทำงานเพราะน้ำบ่อใหญ่ข้างล่าง ลง
Drg01	13-Aug-24			เครื่อง 1 B5 ขูดก่อนหลุด	Motor B.5 เพลาขาด ใช้ได้ใน Pass Block ใช้งานไปก่อน
	13-Aug-24			สายไฟพาวเวอร์ ปลั๊กเครื่องเดือ ขาด	ทันสายไฟยังออก
TU29	13-Aug-24			TU29 ลดโดรกไม่ได้	สายลมเข้า Solenoid ทับ ดีสายลมใหม่ไม่ได้ทับ
Crane No.6	14-Aug-24			เครน No.06 สมดะ ใช้ได้บ้าง ไม่ได้บ้าง เป็นบ่อย	สายรีโมท Switch Remote ขาด Emer ขาด ขันล็อคสายใหม่
WM-07	14-Aug-24			เครื่องต่อลวด WM-07 ขำขุด	ที่ปะกลีรอยหนึ่งคลาร์ดหรอบมอเตอร์หินเจียร์ใหม่ ไม่ขัวสวิทช์ยังคงกดปุ่มไฟล์
Drg06	14-Aug-24			Drg.6 ไฟดับ	เปลี่ยน Solenoid ใหม่
	14-Aug-24			พัดลมรัดดัน ไฟดูด	ล็อคสายที่ร้อง ตั้งสาย ทันสายไฟใหม่
Drg04	14-Aug-24			เครื่อง4 ปุ่มดูดเครื่องพักกระดาษทราย เปิดไม่ได้	Limit ดีดค้าง ทำความสะอาด Limit
Drg04	14-Aug-24			เครื่อง4 หลอดไฟในตู้เครื่องพักกระดาษทรายขาด	เปลี่ยนหลอดไฟใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง 5, 9, 67 พจ.ขบ. / วศ.ขบ. 5, 9, 67 ผจก.ขบ.

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
Drg06	25-Jul-24			เครื่อง6 ทีป	เปลี่ยนสาย pros ใหม่ เปลี่ยน pros ใหม่
Cleaning 2	26-Jul-24			Cleaning no.2 ปั๊มไฮดรา	ทำความสะอาดใบพัดปั๊ม
TU40	26-Jul-24			Tu no 40 หัวจ่ายทีป	ใบซัดอินเวอร์เตอร์ใหม่หรือใช้เวอร์ชั่นใหญ่ขึ้น ลวดใช้ขนาดใหญ่ขึ้น 6มม.
TU39	27-Jul-24			Tu no.39 หัวจ่ายทีป	Reset Inverter ใหม่
Drg06	28-Jul-24			เครื่อง6 ปลั๊กไฟที่ pay off ไฟไม่เข้า	สายขาดใน Power Plug ถ้าเข้าสายใหม่
TU40	28-Jul-24			ไดปั่ 40 Take up Tip	Reset Inverter ใหม่
Drg04	28-Jul-24			Drg.4 R.1หมุนลอย	เปลี่ยน foot switch jog ใหม่ครบ1ใหม่
Cleaning 1	28-Jul-24			Cleaning no.1 ปั๊มไม่ทำงาน	ใบพัดปั๊มขัด ทำความสะอาดใบพัด
Crane	29-Jul-24			เครน 8ลวด CD Drg.2 ลงขึ้นลงไม่ได้	สายรีโมทhoist down ขาดในเปลี่ยนสายใหม่
Bw 1	30-Jul-24			BW1 90ตัน เปิดไม่ติด	Inverter ใหม่ไม่เปลี่ยนใหม่
Crane No.6	30-Jul-24			เครนบอร์ด ใช้งานไม่ได้	เช็คไม่พบสาเหตุ ใช้งานได้ปกติ
งานเพิ่มเติม	30-Jul-24			Air control Drg	ล้าง Air Control Drg No.4
Crane No.7	31-Jul-24			สกรนบอร์ด 7 เดินซ้ายขวาไม่ได้	น็อตขัน Motor หลุด ใส่น็อตใหม่
Drg01	31-Jul-24			เครื่อง1 ทีป TR	Reset Inverter ใหม่
GI (PM)	31-Jul-24			PM GI	Shutdown TU
GI (PM)	31-Jul-24			PM GI	ไส้ Inverter ตู้ Control แย้งยังลวด ที่ Cleaning
GI (PM)	31-Jul-24			PM GI	ที่ร8 Sensor Pay off Line 1,2,3,4,5

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง 5, 8, 67 พจ.ขบ. / วศ.ขบ. 5, 8, 67 ผจก.ขบ.

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
Crane No.5	15-Aug-24			เครน No.5 ไฟดิดๆดับๆ	เปลี่ยนคอยล์แมกเนติกลวดใหญ่ที่เดือง 4 เปลี่ยนกวิตชิโมหอดใหญ่ใหม่
Pay off 20	15-Aug-24			Pay off no.20 แขนโยกลวดไม่ได้	รอดขึ้น
Crane No.5	16-Aug-24			เครน No.5 จอับไม่ได้ลงต้นได้ไม่ก่อ	เปลี่ยน curver แปรงถ่านใหม่
Drg06	16-Aug-24			เครื่องดึง6 B5 รอบคร์เสียเล้ง	เปลี่ยน Motor Block 5 ใหม่ 37 kw /817
Crane No.3	17-Aug-24			เครนบอร์ 3 เดี๋ยนไปด้านซ้ายไปได้	เปลี่ยน Switch ใหม่
Drg05	17-Aug-24			Drg.5 ลวดขันเส้นที่ Pay off เครื่องไม่ Alarm ทำให้ลวดขาด B1	ปรับระยะHead switch กระบอกลวม ใหม่
Drg05	17-Aug-24			Drg.5 สวิชคอปลอยมือผัง	เปลี่ยนบอรดเกจร์เปรงขัดบอร์ใหม่
Cleaning43	18-Aug-24			มอเตอร์เปรงขัดลวด ปลดขึ้นนี่ร่อง 4 หลุด	ล็อคเกียร์ใหม่ เปลี่ยนน็อตใหม่
Drg03	19-Aug-24			เครื่อง45 ทีป TR	Reset เครื่องใหม่
	19-Aug-24			ลมร้วไหมที่ 38 ลมลด ที่ pay off	เปลี่ยนสายลมใหม่ + ดีดต่อสายไฟใหม่
Cleaning 2	19-Aug-24			Cleaning no.2 ปั๊มไม่ทำงาน	ลองปั๊มน้ำเข้าไขผัด
Drg03	20-Aug-24			เครื่องดึง3 ลาก B1 น้ำร้ว	เปลี่ยน Box Die ใหม่
Cleaning 3	20-Aug-24			หมุนนี่ร่อง 3 มีคลื่องลมลอร์เปรงบีดลวดไม่ตรู	เปลี่ยนเกียร์ใหม่มอเตอร์ใหม่
Cleaning 2	20-Aug-24			ปั๊มน่ำไม่ทำงาน	เปลี่ยนซีนใหม่ เปลี่ยนมอเตอร์ใหม่
Cleaning 1	20-Aug-24			ปอดหมุนนี่ร่อง 1 น้ำไหลเบา	เปิดวาล์วขาลอก ไม่ดูด เปิดวาล์วเต็มที่ดูด
Drg05	21-Aug-24			Drg.4 B1 ไม่เก็บลวด	ทำความสะอาด Box เข้า Plug และขันยึด Plug ใหม่
Drg05	21-Aug-24			Drg.5 spooler แรงไม่ตรู	เปลี่ยน Coil Brake ใหม่
Drg06	21-Aug-24			Drg.6 Alram	ดาร์ดประตู 8.8 ปิดแล้วไม่ดูด เปิดวาล์วเต็มที่ใหม่
	21-Aug-24			ท่อน้ำเครื่องลอก	เปลี่ยนท่อใหม่
Drg03	21-Aug-24			Drg .3 ลวดดึงขาดที่ B4,7	ตั้งสายลาน Spooler ใหม่
Drg03	22-Aug-24			Drg.3 ลวดดึงขาดที่ B3,4,7	เปลี่ยนสายลาน Spooler ใหม่
Drg04	22-Aug-24			เครื่องดึง Trip TK ใจเข็มไม่หาย	ใบซัด drive servo ใหม่
Crane No.3	22-Aug-24			เครนบอร์ 3 ออดหลัง Slow speed ไม่ได้ High speed ได้สย่างเดียว	กลับทิศทางปุ่มลดสวิตชีวิโมหใหม่
Drg04	22-Aug-24			เครื่องดึง4 ไฟข่อรในsanding belt ไม่ติด	เปลี่ยนใหม่ใช้ได้
Drg04	23-Aug-24			เครื่องดึง4 ประตูเครื่องพักกระดาษทรายปิดแล้วแต่มีไซร์ Alarm ขึ้น	ขยับกลไกของปุ่มลดสวิตชีวิโมหใหม่
Drg04	23-Aug-24			เครื่องดึง 4 เครื่องกระดาษทราย Alarm Reset ไม่ขาด	ใบซัดpropperยึดกระบอกลมยึดกระบอกลมดีดใหม่
Drg06	23-Aug-24			เครื่องดึง 6 พุ่งสวิช B11 ด้าน	ใช้ที่ power supplay ใหม่
					เปลี่ยน foot switch ใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง 5, 9, 67 พจ.ขบ. / วศ.ขบ. 5, 9, 67 ผจก.ขบ.

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
Crane No.5	1-Aug-24			เครนบอร์ร กดขึ้น ลงไม่ได้	ปรับตั้ง Limit switch Hoist up down ใหม่
Crane No.3	2-Aug-24			เครน No.5 ขึ้นไม่สุด	ปรับตั้งมิมิตวิตชขึ้น-ลงใหม่
รีดดิ้น	2-Aug-24			เครื่องขึ้นน้ำหนักลวด ด่านต่ำไม่ลงเก็บสุดและติดบนน้ำหนัก	เหล็ก Support ไม่หล้ำงางพัดดึง #3 Support #80
Drg06	2-Aug-24			เครื่อง6 ปลั๊กไฟที่ Pay off ไฟไม่เข้า	ตัดสายเข้าเข้า power plug ใหม่
Drg05	3-Aug-24			Drg.5 pump borrex ไม่ทำงาน	เปลี่ยนมอเตอร์ปั๊มใหม่
Drg05	3-Aug-24			เครื่อง3 ลวดดึงขาด Spooler	ต่อสายคอยล์ใหม่ ใช้ได้ปกติ
WM-03	3-Aug-24			เครื่องต่อ No.3 ปุ่มหมุนลวดค้าง	เปลี่ยน Contac ใหม่
Drg03 (PM)	3-Aug-24			PM Drg03	เปลี่ยนหลอดไฟแสงร่างต่อง Cap Block 5
Drg03 (PM)	3-Aug-24			PM Drg03	เปลี่ยนพัดลมระบายความร้อนตู้ Control 1 ตัว
Drg03 (PM)	3-Aug-24			PM Drg03	เปลี่ยนพัดลมระบายความร้อนตู้ Spooler 1 ตัว
Drg03	4-Aug-24			เครื่อง3 ลวดดึงขาด Box4	Die Box 3 ใส่ เปลี่ยน Die ใหม่
Drg03	4-Aug-24			เครื่อง3 Dancer Arm Box7	ปรับตั้งค่า transducer b-7 ใหม่
Drg03	4-Aug-24			เครื่อง43 Box1 แรงไม่ตรู	เปลี่ยนกรอบล็อกรอกใหม่
TU40	4-Aug-24			Type A no.40 tip	reset inverter
Drg03	5-Aug-24			เครื่องดึง43 Dancer Arm B7 กระตุกทำให้ลวดดึงขาด	ปรับระยะกระบอกลมใหม่ ปรับ Transducer ใหม่
Crane No.1	5-Aug-24			ตรวจNo.1ขึ้นลง ไม่ได้	สาย Liner ที่ร้ไขมหลวม ขันยึดใหม่
WM-13	5-Aug-24			WM-13 สายไฟขาด	สาย Power ขาด เปลี่ยนสายใหม่
Drg03 (PM)	5-Aug-24			PM Drg05	เปลี่ยนพัดลมระบายความร้อนตู้ควบคุมไดรฟ
Drg05 (PM)	5-Aug-24			PM Drg05	เปลี่ยนพัดลมระบายความร้อนตู้ Spooler
Tu40	7-Aug-24			Tu 40 หัวจ่ายทีป	ลวด โต 5.6 mm. Reset Inverter ใหม่
	7-Aug-24			ฟอรระบายน้ำมอร์ท้อง Control strand เสดขาด	เอาสายลมที่ขาดออกเสียบเสียบสายลมเข้าใหม่
	7-Aug-24			ปั๊มลมที่ ร้อค้นลกลมม่งลกเข้าไม่ทำงาน	เช็คขดลวดมอเตอร์ปะดิรัดเช็คโอเวอร์โหลดใหม่
Drg03	7-Aug-24			เครื่อง43 ลวดดู่ #2,3,7	เช็คเล้าปลดสวิทใหม่
Drg05	8-Aug-24			เครื่อง45 ดูดลูกปั๊นำ Boras น้อย	วดปุ่มปิดไว้ปรับหมุ่น
WM-07	8-Aug-24			เครื่องต่อลวด WM-07 เดิน ไฟไม่เข้า	เช็คเล้า ใช้งานได้ปกติ
Drg05	8-Aug-24			เครื่อง43 Spooler หมุนเปลี่ยน Bobbin ไม่ครบ	เปลี่ยน pros stop หมุน เปลี่ยน bobbin ใหม่ ดีดค้าง
	8-Aug-24			Temp ตัวใหญ่ โซน 1 ตรงมีปลดสีตรับ ตั้งไว้ 900 ได้ 882	เปลี่ยนสายเข้าเทอร์เทอใหม่ และ Regulator ตัวที่ 1 Heater #4012 วัตต์ Fuse Heater

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง 5, 9, 67 พจ.ขบ. / วศ.ขบ. 5, 9, 67 ผจก.ขบ.

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
Crane No.6 (PM)	7-Sep-24			PM Crane No.6	ตั้งค่าลู่ Control Limit ตั้งเรียงหรือยัง Wiring และ Test Limit
Drg#1	7-Sep-24			Trip Tr At20	Off-on ใหม่
TU19	8-Sep-24			เซนเซอร์ปัจจัย tu.19 ใช้งานไม่ได้	ปิดสวิตช์ฟิวส์ตามเดิมก่อนไว้ ระหว่างให้สังเกตเมื่อรอเลื่อนเข้าออกไม่ได้
	8-Sep-24			Temp cleaning no.4 อัพเกรด	ทำความสะอาด Thermocople
Drg#4	8-Sep-24			Drg 4 อวดตึงขาด B.5	เปลี่ยนโซ่นอลใหม่
Drg#5	8-Sep-24			Drg 5 B.8 หลุดช้ากว่า B.7	เปลี่ยนโซ่นอลใหม่
Drg#6	8-Sep-24			Drg 6 แก้ระยะ No.4 Trip ปกติ	ขดลวด Motor ไม่ปกติขาด เปลี่ยน Motor ใหม่
Pay off 37	8-Sep-24			cap stand pay off no.37 ปล่อยลวดไม่ได้	ตั้งค่า Run ดูใช้งานปกติ
TU26	8-Sep-24			Tu no.26 รอกระโก่งรอช้าเลื่อนเข้าออก ไม่ได้	ตัดสายลดรอกออกแล้วต่อสายใหม่
Cleaning 2	8-Sep-24			ปั่นเสียนี่ระเบิดทิ้ง!	Inverter ไม่ทริป สองกด Start หน้าจอ Pump ทำงานปกติ
Drg#3	9-Sep-24			เครื่อง43 ลวดตึงขาด Spooler	ตั้งสายพานเลื่อน 7 ติดสายพานเลื่อน และ spooler
Drg#6	10-Sep-24			เครื่องตึง6 Trip SP ปล่อยทำลิ้วลวดขู่ แต่ลวดไม่ได้ขาด	ตรวจเช็คขับมอเตอร์ปั่นกลมลดเตอร์ วัดความต้านทาน Motor Spooler ตึงสายพ
เตร์	10-Sep-24			Air ที่ตึง Sub ทรานซิสเตอร์ร้าง	ล้างแอร์ที่ตึง Sub No.1 ถังลดรอดตั้นและกรองที่ร้อน
WM-07	10-Sep-24			WM-07 ไฟไม่เข้า	สาย N หลุด เข้าสายใหม่
Crane No.6	10-Sep-24			เกรนเตอร์6 กดขึ้นแล้วไม่ได้	ตรวจเช็คขดลวด Motor ปกติ Coil Brake ปกติ Coil เบรค 503.8
Drg#5	10-Sep-24			เครื่องตึง5 เดินเครื่องไม่ได้ เครื่อง4alarm การ์ดประตู	เกาสวดลดรอกร่อง4 aspring
TU33	10-Sep-24			ปรับฐานหมุนกระเข้าไม่ตรงร่อง tu no 33	ปรับให้เส้ง
Drg#3	11-Sep-24			เครื่อง43 มอเตอร์หมุนลาก Box7 Trip	เช็ค Motor ปกติ สาย Power ปกติ
	11-Sep-24			เครื่องเสียขาด Phase loss	สายหลุดใน Power Plug ช้ำขาดใหม่
Cleaning 3	11-Sep-24			ปั๊มน่อ 3 พิรุ	เปลี่ยน Pump ใหม่
Drg#3	11-Sep-24			เครื่อง3 พิรุ Sp	ขัดสายพาน SP และปรับชื้น Speed เรอาวัน
Drg#3	11-Sep-24			เครื่อง43 Spooler หมุนเปลี่ยน Bobbin ไม่ทรง	Reset เครื่องใหม่
Crane No.6	12-Sep-24			เกรนเตอร์6 กดเดินหน้า ถอยหลัง ขึ้น ลง ไม่ได้	On Braker ใหม่
QC	13-Sep-24			Blower ดูดกรอง On แล้ว Trip	คัด Lam ของ Switch ที่ลองกระตั้งยกลากลากลมเก่าใหม่ ถอด Blower เปลี่ยนใบ
Drg#1	13-Sep-24			เครื่อง1 พิรุ TR	On-off ใหม่
Drg#4	13-Sep-24			เครื่อง ประตูเครื่องจักรกดลากลากขึ้น ไม่ได้	จอดหักกลิกอีสัด
Drg#4	13-Sep-24			เครื่อง44 พิรุประตูลากลาก เดินเครื่อง ไม่ได้	จอดหักกลิก Sensor ตอบ (ของชุด Roller Sand Belt No.1 ที่ได้ดำเนิน)

ผู้จัดทำ [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง 5,10,67 หน.ชบ. / วศ.ชบ. 5,10,67 ผอก.ชบ.

JSI O-12/60 สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล/ไฟฟ้า ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
Drg#3	23-Aug-24			Drg.3 อวดตึงขาด	ร้อยลวดใหม่ Run ใหม่ 04 Speed ลงจาก 450 เหลือ 400
TU13,14	24-Aug-24			TU No.13 ,14 ปรับชุมหมุนกระเข้าไม่ได้	ปรับค่า frequency เพิ่มขึ้น
Drg#3	24-Aug-24			เครื่องตึง3ตึงขาด	หลอดปรับตึงค่า Transducer ใหม่ แล้วให้รีโรใหม่ วัดที่ Speed 300
Drg#4	24-Aug-24			เครื่องตึง4 Trip TR	ตรวจสอลลวดออกจาก Support
Drg#3	25-Aug-24			เครื่องตึง3 ตึงขาด B7	เช็คค่า Transducer, ปัดสายพาน
Drg#3	25-Aug-24			เครื่อง43 หลอดไฟ Spooler ขาด	เปลี่ยนหลอดไฟ LED ใหม่
Drg#5	25-Aug-24			เครื่อง45 พิรุ TR	วัดค่าความสะอาด plug Servo และปัดตลอ่งอื่น Bearing เชค Transverse แล้ว
Drg#3	26-Aug-24			เครื่องตึง3 ตึงขาดที่ spooler	เช็คค่า Transducer, ปัดสายพาน
Drg#3	26-Aug-24			เครื่อง3 พิรุ Spooler	Trip ตอนนี้น้ำหนัก ปรับตั้งค่า Transducer B.7 แล้วลองเปลี่ยน Bobbin Run ใ
Drg#4	27-Aug-24			เครื่อง44 Box7 กดไม่ลงขู่	coil brake ที่ร่ง เปลี่ยน coil brake ใหม่
TU32	27-Aug-24			สายไฟตราชั่งน้ำหนัก 604 to no.32 ขาด	ขัดขั้วสายใหม่
Drg#3	27-Aug-24			เครื่อง43 ลวดตึงขาด Box7	วัดค่า Transducer ปกติ ใช่ Run เครื่องใหม่
Drg#4	28-Aug-24			ไฟที่ตู้ตัวครื่องตึง	เปลี่ยนตลอนเกต เปลี่ยนpower supply เครื่องหมุนลดรอดลวดใหม่ (สายนิวตรอ
	28-Aug-24			เครื่องตึง4 เครื่องกระตายาราย Alarm Re-set ไม่หาย หลอดไฟข็อด	เปลี่ยนหลอดไฟใหม่
	28-Aug-24			พัดลมล่างเครื่องตึงเปิดไม่ติด	สายไฟขาใน ตัด ขั้วข้ำสายใหม่
Drg#4	28-Aug-24			เครื่อง44 ประตูเครื่องจักรกระตายาราย เปิด ไม่ได้	เพลารถบรถลนจังตัว ทำความสะอาด หมอเยือดน้ำยาหล่อลื่น
Drg#4	30-Aug-24			เครื่อง45 มาลูไฟ้างโยธ	เปลี่ยน solenoid valve brake spooler ใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง 5,9,67 หน.ชบ. / วศ.ชบ. 5,9,67 ผอก.ชบ.

JSI O-12/60 สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล/ไฟฟ้า ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
Crane No.2 (PM)	14-Sep-24			PM Crane No.2 PM	PM = ตั้งค่า Limit เดิม
PM-04	14-Sep-24			เครื่อง4เสียขาด PM-04 Phase loss	สายไฟฟ้าส T ขาด ต้องเข้าสายใหม่
Drg#3	15-Sep-24			Drg.3 อวดพัน Pay off ตึงขาดที่ B1	ปรับตั้ง prox top roller และแก้ไขสายขอบกระบอกลดรอดroller ใหม่
Drg#4	16-Sep-24			Drg.4 สายตึงขาดที่ B6,5	วัดค่า Transducer B.4-5 ปกติ เปลี่ยนโซ่นอลขับลด B.4 (ต้าน)
Drg#5	16-Sep-24			Drg.5 พันลดรอดที่ทำงอ Spooler หัก	พันร้อยเกี๊ยสายไฟ Prox ใหม่
Drg#3	17-Sep-24			Drg.3 Alarm sensor ประตู	เปลี่ยน prox ใหม่
Drg#3	17-Sep-24			Drg.3 อวดตึงขาดที่ Spooler	เปลี่ยนกระบอกลดรอดขอบโซ่นอลร้อยขับใหม่
Jib Crane	17-Sep-24			เครื่องที่41 jib เตรน 1 ร่างสายไฟหลุด	เปลี่ยนลมถ้ดลายสายไฟใหม่
WM-09	17-Sep-24			เครื่องต่อลวด WM-09 ไฟไม่เข้า	สายพานไฟไม่ตรงกัน ตึงขยับใหม่
Crane No.7	17-Sep-24			เกรนเตอร์กดช้ำขวาไม่ได้	ขับน็อตล็อค Motor ให้ตรงกว่าเดิม
PM-02	17-Sep-24			เครื่องเสียขลวด PM-02 สายเมื่อไฟ หลุด	ข้ำสกิลิตข้ำสายใหม่
Crane No.7	18-Sep-24			เกรนเตอร์ 7 กดช้ำขวาไม่ได้	ตรวจเช็ค Motor ปกติ Run ด้วยไม่ปกติ ไส่เกียร์ตัดมือสิ่งหลังและตั้นทำให้ Inve
Drg#3	18-Sep-24			เครื่อง43 อวดตึงขาด Spooler	เดินเครื่องใหม่
Pump	18-Sep-24			ปั๊มกบ ตรงชี่เรียงขาด ไม่ทำงาน	Trip Overload Reset ใหม่
Drg#3	19-Sep-24			เครื่อง43 อวดตึงขาด Spooler	เดินเครื่องใหม่
Crane No.6	19-Sep-24			เกรนเตอร์ 6 กดไม่ได้	เช็ค Motor ปกติ On ใหม่
Crane No.6	19-Sep-24			เกรนเตอร์6 กดขึ้นแล้วไม่ได้	SR Motor เย็นลง ใช้งานได้ปกติ
Cleaning 4	19-Sep-24			Temp ปัง cleaning ปัง 4 ขุดหลุมมีอุณหภูมิสูงเกินปกติ ตั้ง ไว้ 70 แต่ได้ 100 ขึ้น	สาย Rid ขาดใน ต้องเข้าสายใหม่
TU39	19-Sep-24			T/U 39 หรือ	มีทำเนียดไปขัดที่ Table เอาขับน็อตออก
Drg#1	20-Sep-24			Drg#1 Alarm Safety Open Guard มีปัญหาตรง B.4 จะเปิดหลาม	ปรับระยะมีมิดใหม่
	21-Sep-24			ปั๊มลมหน้างหรือง4 ไม่ทำงาน	Reset Overload ใหม่ (วัดค่าความต้านทานขาด) สวดปกติ Test Run มีเสียงดังผิ
	21-Sep-24			ตู้ทำความเย็นเครื่อง CL ขุดหลุมไม่ทำงาน	ขาปลักมอเปลี่ยนค่าปาใหม่
Drg#1	22-Sep-24			เครื่องตึง41 Trip safety cover open วิทช์ไม่ทาง ไส่ลูกปืนลดร์ปกติถูกตัว	ปรับตั้ง limit switch การ์ดบล็อก 4ใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง 5,10,67 หน.ชบ. / วศ.ชบ. 5,10,67 ผอก.ชบ.

JSI O-12/60 สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล/ไฟฟ้า ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
TU9	1-Sep-24			มอเตอร์ทำงาน TU No.9 มีสียงดัง	เปลี่ยนมอเตอร์เกียร์ใหม่
	2-Sep-24			ไม่ค่ประกาศเสียง ขึ้นวงจรปิดแจ้งปัญหา	เปลี่ยนหัวไมค์ใหม่
WWT	2-Sep-24			WWT ปั๊ม P1,P2 ดูดน้ำเพื่อขึ้นจะเข้าระบบน้ำปาไม่ขึ้น	ล้างท่อดูด P1,P2 เปิดตัวลบร่างน้ำพอกรองไกล์ Foot Valve
	2-Sep-24			ไลน์ 13 ไฟส่งลวดสายไฟขาด	ขัดขั้วสายใหม่
Drg#3	2-Sep-24			เครื่อง3 อวดตึงขาด spooler	ตรวจเช็ค OP แล้วว่าเหมือนจาก PM ปะ ใหม่ใหม่ ระหว่างก่อน 1 ครั้ง เช็คดูทางอ
Drg#3	2-Sep-24			เครื่อง3 อวดตึงขาด spooler	ตรวจเช็กไฟ้ยัง OP ต่อลวดร้อยเรียบร้อยแล้ว ก่อนเรียนไปไลน์ แต่ลวดขึ้นขู่
Drg#3	2-Sep-24			เครื่อง35 อวดขู่ 39,10,11	ปรับระย Regulator B.4,B.6-10
Crane No.7	3-Sep-24			เกรนเตอร์ 7 เดินหน้า ถอยหลังไม่ได้	On Braker ใหม่
Drg#4	3-Sep-24			เพลา Roller ต่อเข้า Encoder หล	รอเปลี่ยนเพลาใหม่ ให้เดินไปก่อน
Drg#5	3-Sep-24			เครื่องตึง5 Trip TR	On-off ใหม่ และทำความสะอาดหลอดรับแสง Tr
	3-Sep-24			ปล่ำใหญ่ ขุดพบมีปก wax คงปิดปกติ	ทำความสะอาดแผ่งเย็นด้วยลม
WM	3-Sep-24			เครื่องต่อลวด C1 สายไฟขาด	สาย Power ขาด เปลี่ยนสายใหม่
	3-Sep-24			pay off 39 ตัวรับลวดไม่ทำงาน	เปลี่ยนหลอดแปลง 220โวลต์ใหม่
	4-Sep-24			Heater wax ปล่ำใหญ่ จก	ทำความสะอาดแผ่งเย็นไฟ
	4-Sep-24			Heater ปั๊ง wax ถังใหญ่ดูดมีดปกติ	สายไฟข้ำแผ่งเย็นไฟหลอด ขัดขั้วข้ำสายใหม่
	4-Sep-24			Cleaning no.1 น้ำไหลเบา	ปัดสายพาน B.10,11 และ Spooler
Drg#5	4-Sep-24			เครื่องตึง5 อวดขู่ที่ B11	เปลี่ยนลดลไฟ้ตู้ Control ใหม่ 1 ทอด
Drg#5 (PM)	4-Sep-24			PM Drg#1	ขั้วสายแผ่งเย็นก็โดนใหม่
	5-Sep-24			temp cleaning no.1 พัดปกติ	ปรับ Prot ขึ้น Regulator ใหม่
Cleaning 1	6-Sep-24			Cleaning ปั๊ง 1 Temp ขึ้นช้า	ทำความสะอาด Rid และขั้วต่อสายใหม่
Cleaning 4	6-Sep-24			Cleaning ปั๊ง 4 Temp ไม่ค่อง	เปลี่ยนมอเตอร์ใหม่
Drg#6	6-Sep-24			เครื่องตึง6 แก้ระยะวัดลวดตึงขึ้น motor หรือ	เปลี่ยนโซ่นโซ่ใหม่
เครื่องเย็นร้อยลาด	6-Sep-24			ไดนโม่ไฟ High Bay ทำมกบ่มเกมเล็จร้อรักลวดขาด	หน้า Contac Relay เสีย สลับหน้า Contac Relay ใหม่
	6-Sep-24			วีดีโอในบีดค้าง	ทำความสะอาดขัดมอเตอร์ ขัดน้ำดดหนีนล้าง
Drg#4	6-Sep-24			กระตายการขาดเครื่องไม่ Trip	ปรับตั้ง limit ใหม่
	6-Sep-24			เครื่องต่อลวด WM-06 ต่อลวดเข้าไฟไม่ติด	Reset Inverter
Water Plant	8-Sep-24			ไฟ Alarm ระบบน้ำ Water Plant Alarm	

ผู้จัดทำ [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง 5,10,67 หน.ชบ. / วศ.ชบ. 5,10,67 ผอก.ชบ.

JSI O-12/60 สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล/ไฟฟ้า ประจำเดือน

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
Drg#1	1-Nov-24			Drg.1 Stoper ที่ Coiler ดึงผิดจังหวะไม่ทำงานตามเวลาที่กำหนด	ผลองไฮโดรลิกไม่ทำงานปกติ
Drg#2	1-Nov-24			เครื่องดึง2 มีเพลาขาดกับหน้าแปลนไม่ตรงกัน	เปลี่ยน Bearder ใหม่
Drg#3	1-Nov-24			เครื่อง3 Box1 เบรคไม่อยู่	อ้าง Coil Brake ใหม่
Bw 3	1-Nov-24			BW3ลูกปืนจุดเฟืองฟันหนานแตก	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
Drg#3	1-Nov-24			เครื่อง3 ลวดขู่ Box7	Set Up ลวดขันใหม่
แอร์	1-Nov-24			แอร์ห้องคนขู่ปุ่นไม่เย็น	เปลี่ยนคาย์ซัพเพอร์รันคอนเดนเซอร์ใหม่
Cleaning 1	1-Nov-24			Temp cleaning no.1มีเสปคดี	เปลี่ยน Thermocouple ใหม่
Pay off	1-Nov-24			Pay off no.3 แขนปีโมเมกโดยลวดไม่ได้	ใส่หน้ายวีพอ็กใหม่
Drg#4	1-Nov-24			เครื่อง44 พิป fast stop	Reset Control 24v. ใหม่
TU2	1-Nov-24			ฝาครอบ tu.2 แตกเอ๋ยหลุด	ขันน็อคล็อคฝาครอบใหม่
Drg#3	1-Nov-24			เครื่อง43 Spooler หมุนแต่เปลี่ยน Bobbin ไม่ตรง	ปรับตั้ง prox stop หมุนเปลี่ยน Bobbin ใหม่
Drg#1	1-Nov-24			Drg .1 แขนโยกครบกลวด CD 46	โคน Spooler ฝืดจะ ใช้แก๊สน้ำหล่อใหม่
โรงอาหาร	2-Nov-24			ไฟที่ร้านดับดับ	On เบรกเกอร์ใหม่
Drg#4	2-Nov-24			เครื่องดึงลวดขาดเครื่องไม่หยุด	ปรับตั้ง Prox ใหม่
Crane No.3	3-Nov-24			เครนเบอร์ 3 เสีย	เปลี่ยนสายรีโมท Crane ใหม่
Crane No.5	3-Nov-24			เครน เบอร์5 เดินหน้า-ถอยหลังไม่ได้	กดคันเรดใหญ่ เครนไปมา ล้อรถใหญ่ผู้ขัดตัวที่ราง
	3-Nov-24			ระบบไฟในห้องน้ำชาย-หญิง ตรง5E ใช้งานไม่ได้	Reset เบรกเกอร์ใหม่
Drg#1	3-Nov-24			เครื่อง1 พิป TR	Off-on เบรกเกอร์ Traverser ใหม่
Drg#4	3-Nov-24			เครื่อง44 พิปเปลตอร์ขาอุบลาย Box7	เปลี่ยนสายไฟแลตอร์หมุนลาย Block 7 ใหม่ ลวดสีขาด
Crane No.6	4-Nov-24			เครนเบอร์ 6 กดคันถอยหน้าถอยหลัง ซ้ายขวา ไม่ได้	Reset เบรกเกอร์บนใหม่
Crane No.7	4-Nov-24			เครนเบอร์ 7 กดคันถอยหน้าถอยหลัง ซ้ายขวา ไม่ได้	ปรับตั้งเบรกรถล้อใหม่
	4-Nov-24			อัดตั้งปลั๊กเสียบไฟตราชั่งลวดด้วย ไฟไม่เข้า	สายสายไฟ + ขั้วใหม่
Drg#5	4-Nov-24			เครื่อง5 ลวดดึงขาด Spooler	Set Up เดินเครื่องใหม่
Crane No.8	4-Nov-24			เครนเบอร์ 8 เสีย	Reset เบรกเกอร์บนใหม่
Drg#5	4-Nov-24			เครื่อง45 มาปรับเซ็นเซอร์ Bottom roller พิป	ปรับตั้ง Reed Switch Bottom Roller ใหม่
Drg#6	5-Nov-24			เครื่องดึง6 แปรงกัดลวดด้านซ้ายหัก	เปลี่ยน Motor ใหม่
Drg#2	5-Nov-24			เครื่อง#42 alum TR เดินเครื่องไม่ได้	เปลี่ยน Servo Motor

ผู้จัดทำ [redacted]

พนักงานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผจก.ชบ.
4,12,67	4,12,67	

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
Drg#6	3-Oct-24			Drg.6 Alarm TR	off-on เบรกเกอร์ Traverser ใหม่
	3-Oct-24			เครื่องพันพลาสติก มอเตอร์ขับRoller ไม่ทำงาน	เปลี่ยนคอนแท็คใหม่
Crane No.2	3-Oct-24			เครน No.2 รอกล็อกไม่ทำงาน	ตั้งใช้ช่วย อัตโนมัติ
Zinc	3-Oct-24			Temp ปั๊ม zinc มีคุปเปิล	เทอร์โมคัปเปิ้ล Thermocouple ใหม่
	3-Oct-24			ปั๊ม3 อุณหภูมิไม่ขึ้น	ซ้ำสายไฟ Thermocouple RTD ใหม่
Drg#1	3-Oct-24			เครื่องดึง1 Alarm safety cover open ไม่ขึ้นไม่หาย	ตั้ง Pitrait การ์ดใหม่
WM-15	4-Oct-24			WM-15 เบรคแล้ว ทันเรียกใช้ไม่ได้	Reset Overload และเบรกเกอร์ใหม่ เปลี่ยนแผ่นลามิเนทราชันเพิ่มใหม่
Zinc	4-Oct-24			Blower No.3 ปุ่มเร็ว ไม่ทำงาน	ขดลวด Motor ใหม่ ถึง Motor Bing Blower No.1 ไม่แสน No.3
TU7	5-Oct-24			Tu no.7 หัวข่ายพิป	Reset Inverter ใหม่
Crane No.2	5-Oct-24			เครน No.2 เลื่อนซ้าย-ขวา ไม่ได้	ตั้งใช้ช่วย อัตโนมัติ
Drg#1	5-Oct-24			เครื่อง1 ฝาบอลตอร์ประกบไลลาย No.4 หลุด	ใส่น็อคล็อคฝาครอบ Motor ใหม่
Drg#5	5-Oct-24			เครื่อง5 มอเตอร์ประกบไลลาย No.3 ไหม้	เปลี่ยนมอเตอร์แล้วเดินใหม่
TU40	5-Oct-24			40 Take up พิป	Reter Inverter ใหม่ (เดินลวดใหม่ใหญ่)
Strand	6-Oct-24			เครื่อง45Strand Spool ลดลวดยาง และหลุดบ่อย	Set Up เดินเครื่องใหม่
	6-Oct-24			เครื่องวัดแม่เหล็กอาร์ ใช้งานไม่ได้	Reset เบรกเกอร์ใหม่
Drg#1-6	6-Oct-24			DRG1-6 ขั้วไม่ใหม่	Inverter ของ Pump น้ำเย็น Trip Uol (DC Bus UnderVoltage)
	6-Oct-24			สแปนเวิกซ์ขึ้นลงผล	Reset Inverter ใหม่
WM-07	6-Oct-24			เครื่องลด WM-07 ลวดเสีย	รีเซ็ท Motor ปากี Reset Overload ใช้งานได้
Drg#3	6-Oct-24			เครื่อง3 ลวดสีขาด Box7	เดินลวดออก 3.22 mm. เข้า 6.3 mm. ถึงสายพาน Spooler
Strand	6-Oct-24			เครื่องสแตนหลุดบ่อย	ลดเกียร์ Rate ใหม่
Drg#3	6-Oct-24			เครื่อง3 พิป SP	จัดสปริงถ่วงสายพาน Belt Dressing & Conditioner
Drg#2	6-Oct-24			เครื่องดึง2 สายไฟมีผลขาด	ต่อสายไฟใหม่
WM-15	7-Oct-24			เครื่องล่อลวด WM-15 สแตนเสีย	เปลี่ยน Timer ใหม่
Crane No.3	8-Oct-24			เครน No.3 เดินหน้าไม่ได้	เปลี่ยน Push Button รถใหญ่ 1 ตัว
Crane No.1	8-Oct-24			เครนเบอร์วกลงขึ้นลงไม่ได้	Reset Hoist ใหม่ ใช้งานได้
Drg#3	8-Oct-24			เครื่อง 1 พิปเส้นลวดลาย No.4	เปลี่ยนมอเตอร์ใหม่ ขดลวดงงกราวด์
Drg#5 (PM)	8-Oct-24			PM Drg#5	เปลี่ยน Motor Block 6,10 ใหม่ ตรวจสอบใช้งาน

ผู้จัดทำ [redacted]

หน.งานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผจก.ชบ.
5,11,67	5,11,67	

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
Crane No.3	5-Nov-24			เครนเบอร์ 3 เสีย	กดคู่ใช้งานได้ปกติ
Drg#1	6-Nov-24			เครื่อง1 เซ็นเซอร์สะปิโต No.1 เสีย	เปลี่ยน Prox ใหม่
Bw 9	6-Nov-24			Bw9 กดสตาร์ทเครื่องเดินไม่ได้	ตรวจเช็คมอเตอร์เช็คไดรเวอร์ไหลดใหม่
Drg#5	6-Nov-24			เครื่อง45 เบรค Box2 เบรคช้ากว่าปกติ	เปลี่ยนโซลินอยเบรกลมมอเตอร์ใหม่
Crane No.3	6-Nov-24			เครนเบอร์3เดินหน้าถอยหลังไม่ได้	ตรวจเช็ค ใช้งานได้ปกติ
Crane No.3	6-Nov-24			เครน หัวใหญ่ No.3 เดินหน้า ถอยหลังไม่ได้	Reset เบรกเกอร์บนใหม่
Crane No.3	6-Nov-24			เครนเบอร์3 เดินหน้า-ถอยหลังไม่ได้	Reset เบรกเกอร์บนใหม่
WM-08	6-Nov-24			เครื่องล่อลวด WM-08 ใช้ไม่เข้าเครื่อง	สายไฟแลใน เปลี่ยนสายไฟล่อเครื่องใหม่
Crane No.8	6-Nov-24			เครน no.8 หยิบชิ้นงานหนักขึ้นลงไม่ได้	สายรีโมทหลุด เข้าสายรีโมทใหม่
Drg#6	7-Nov-24			เครื่อง46 ลวดขู่ Box11	Setup เดินเครื่องใหม่
TU24	7-Nov-24			TU 24 หัวข่ายพิป	Reset Inverter ใหม่
	7-Nov-24			ปล่องลงไฟลุก	เปลี่ยน Heater ใหม่ 1 ตัว และเช็คบนหลักกัน Heater ลงเห็น
Crane No.3	7-Nov-24			เครน No.03 เสียเดินหน้าถอยหลังไม่ได้	เปลี่ยน Relay ข่าไฟ Coil Brake ใหม่ 1 ตัว
TU39	7-Nov-24			ไลน์ 39 เลเย่อพิป	Reset Inverter ใหม่
Crane No.7	7-Nov-24			เครนเบอร์7 กดซ้าย ขวา ไม่ได้	ตรน Inverter ใหม่พันสายแลตอร์ใหม่ และผ่านสายไฟให้เรียบร้อยเพื่อไม่ให้โดนเ
	8-Nov-24			ไฟล์วัดัน	On เบรกเกอร์ใหม่
Drg#3	8-Nov-24			เครื่องดึง3 Trip TR	Off-on เบรกเกอร์ Traverser ใหม่
	8-Nov-24			Temp ไซน 1 ไม่ปกติ	เตโร Heater Furnace ไซน 1 ใหม่ (เครื่องมือกระอาชาด)
WM-06	9-Nov-24			เครื่องล่อลวด WM-06 ใช้งานไม่ได้	สายรวาหลุด เข้าสายใหม่
TU40	9-Nov-24			ไลน์ gi 40 พิป	Reset Inverter ใหม่
	9-Nov-24			ปั๊มน่อ 2 ไม่ออง	ทำความสะอาด Pump ใหม่
	9-Nov-24			แท่นลวดเซ็ตซ์หน้าแปลนดึง4 กดหยุดไม่ได้	Reset Inverter ใหม่
TU39	9-Nov-24			Tu 39 หัวข่ายพิป	Reset Inverter ใหม่
Drg#6	9-Nov-24			เครื่องดึง6 แก้ไขปัดลาย6ง.4ไม่หยุด	เปลี่ยนมอเตอร์ประกบปัดใหม่ + เปลี่ยนพลาแปรงปัดใหม่
TU42	10-Nov-24			TU 42 หัวข่ายพิป	Reset Inverter ใหม่
	10-Nov-24			ไฟดับที่ครัว	On เบรกเกอร์ใหม่
TU42	10-Nov-24			TU 42 หัวข่ายพิป	Reset Inverter ใหม่

ผู้จัดทำ [redacted] ตรวจสอบโดย [redacted] รับทราบ [redacted]

พนักงานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผจก.ชบ.
4,12,67	4,12,67	

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
TU3	9-Oct-24			Tu no.3 พิป	Reset Inverter Drum ใหม่ (เดินลวดใหญ่ Inverter เสีย)
Cleaning 3	9-Oct-24			Blower cleaning no.3 ไม่ทำงาน	Reset Inverter ใหม่
	11-Oct-24			Temp wax dainil error	เปลี่ยนสาย temp wax ใหม่ สายขาดใน
Zinc	11-Oct-24			ปั๊ม zn อุณหภูมิมิคปกติ	สายสาไฟ supplay หน้าหม4-20maa ใหม่
Pump	13-Oct-24			ปั๊มแลเครื่อง 1,2 ใช้งานไม่ได้	เปลี่ยน Contractor ใหม่
Drg#3	14-Oct-24			Drg.3 B1 Motor ไหม้	เปลี่ยน Motor ใหม่
TU3	14-Oct-24			ไลน์ 3 เสคดัพพิป	Reset Inverter ใหม่
Drg#4	14-Oct-24			เครื่อง44 พิป Fast stop	Reset Inverter ใหม่
TU39	14-Oct-24			Tu 39 พิป	Reset Inverter ใหม่
TU38	15-Oct-24			ไลน์ 38 take upพิป	Reset Inverter ใหม่
Cleaning 1	15-Oct-24			ปั๊ม cleaning no.1 ไม่ทำงาน	Reset Inverter ใหม่
Drg#4	16-Oct-24			เครื่องดึง4 เครื่องฉีดกระดาษทรายดึงไม่ได้ ทำให้กระดาษทรายขาดบ่อย	ปรับตั้งรีพพรอร์ท Roller
TU40	16-Oct-24			Tu 40 หัวข่ายพิป	ลวดไล Reset Inverter ใหม่
Crane No.7	16-Oct-24			เครนเบอร์ 7 กดซ้ายขวาไม่ได้	เปลี่ยน Inverter และมอเตอร์ใหม่
	17-Oct-24			ไล 34 สวิตซ์ข้างล่าง	เปลี่ยนสวิตซ์ใหม่
Cleaning 1	18-Oct-24			ปั๊มน่อรพิป	เปลี่ยนมอเตอร์ปั๊มใหม่
Drg#4	19-Oct-24			เครื่อง4 พิปเปลตอร์หมุนลาย Box1	เปลี่ยน Inverter box die ใหม่
WM-05	21-Oct-24			สายไฟเครื่องล่อลวด WM05 สายไฟข้างล่าง	เปลี่ยนสายใหม่
	23-Oct-24			ปั๊มน่อ 2 ไหลไม่ตรง	เปลี่ยน Seal ทำความสะอาดใบพัด
Drg#6	23-Oct-24			Drg.6 Alarm TR	Off-on ใหม่
Crane No.4	23-Oct-24			เครนลอ 4 เลื่อนลงลง	เปลี่ยนคอนแท็คเตอร์ใหม่
Crane No.2	23-Oct-24			เครื่อง4No2 กดเลื่อนเดินหน้า ถอยหลังไม่ได้	รีเซ็ตครบไหลใหม่
Drg#6	26-Oct-24			DRG6 Alarm TR	Off-on ใหม่
Drg#4	31-Oct-24			Pump Purna Drg.4 ไฟเข้าแต่ไม่ทำงาน	Overlord Trip Reset ใหม่

ผู้จัดทำ [redacted] ตรวจสอบโดย [redacted] รับทราบ [redacted]

พนักงานซ่อมบำรุง	หน.ชบ. / วศ.ชบ.	ผจก.ชบ.
5,11,67	6,11,67	

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/เรื่องกัน
Drg#3	18-Nov-24			เครื่อง43 Pay off Alarm Til ting check	ขจัดแผ่นสเกลล็อคcam คอร์ใหม่ยกร์ใหม่
Drg#4	18-Nov-24			เครื่อง 4 ลูกลูกปืน borax #608 69.8	ตรวจเช็คหลอด Heater ปกติ 120 Temp ขึ้นแล้วดีนเครื่อง
WM-02	19-Nov-24			เครื่องต่อลวด No.2 ไฟขึ้น ร้องคนต่อลวด เวลาออกขึ้น	ตรวจเช็คไม่เหตุครั้ง ออกใช้งาน ใช้งานได้ปกติ
	19-Nov-24			ไฟดับขึ้นครั้ง	วิเชียรมรณกร์
Drg#6	19-Nov-24			เครื่อง 6 กดFast stopที่ Pay off ลวดดึงขาด Box6	ขันน็อคล็อคขนนลวดกร์อาร์บยล็อค 6 ใหม่
Cleaning 2	19-Nov-24			ปั๊มน้ำตัวไม่ทำงาน	ตรวจซ็คมอเตอร์ปกติ Reset Inverter ใหม่
Drg#6	19-Nov-24			เครื่องดึง6 กดfast stop ลวดดึงขาดBox6	น็อคล็อคกระบอกกระบอกลม dancer arm b-6 ขาลม ขันล็อคใหม่และตั้งระยะกระยะใหม่
Drg#5	19-Nov-24			เครื่องดึง5 Trip TR	Off-on ใหม่
Drg#4	19-Nov-24			เครื่องดึง6 เครื่องAlarmร้องประดู เดินเครื่อง ไม่ได้	สลักล็อคประตูสูตู้ง ถอดทำความสะอาด
Drg#6	19-Nov-24			เครื่อง6 Power Plug ใช้งานไม่ได้	สายหลุดใน Power Plug ขั้วต่อสายใหม่
Cleaning 2	19-Nov-24			Cleaning no.2 ปั๊มไม่ทำงาน	ตรวจซ็คหลอดมอเตอร์ปกติ Reset Inverter ea ปั๊มใหม่
Drg#6	19-Nov-24			เครื่อง46 Spoolerหมุนเปลี่ยนBobbin ไม่หรา	ปรับตั้ง prox stop หมุนเปลี่ยน Bobbin ใหม่
Drg#6	20-Nov-24			สาย power plug pay off เครื่องดึง 6 ไฟไม่เข้า	เข้าสายไฟ Power Plug ใหม่ (สายหลุด)
	20-Nov-24			ฟิลเตอร์บ่อ 4 ไม่ทำงาน	สายไฟแผ่นจับอีกโคยขาดขั้วต่อสายใหม่
TU5	21-Nov-24			ปรับฐานไล่ระยะเข้า TU no.5 ให้ห่นอย ฐานไม่หมุน	ปรับความถี่ Inverter ใหม่
WM-05	21-Nov-24			เครื่องต่อลวดWM-05 สวิทช์ motor หลุด	หาสาเหตุ Motor เก่ายกซ่อมใส่
	21-Nov-24			Drawing No.1 Brushing เปลี่ยงใบไม่หมุน	Reset เบรกเกอร์ใหม่
Drg#3	22-Nov-24			เครื่องดึง3 ดึงเส้นลวดที่ 3 ไม่ได้ เส้นลวดไม่หลุด	Prox เซ็นเซอร์ผิดลวดไม่พิด ตั้งระยะ Prox ห่างกับลวดใหม่
	22-Nov-24			ไฟดับขึ้นครั้ง	ข้อบรเบรกเกอร์ใหม่ On เบรกเกอร์ใหม่
Crane No.8	22-Nov-24			เครนNo.08. ไม่ข้ายขวา ไม่ได้	เบรกเกอร์วงเล็กซ์ปั๊ม (ของเบรกเกอร์ใหม่)
WM-10	22-Nov-24			เครื่องต่อลวด WM-10 ไฟไม่เข้าเครื่อง	สายไฟขาด เปลี่ยนสายไฟใหม่
Drg#3	22-Nov-24			เครื่อง43 ลวดขึ้น Box7	Set Up เดินเครื่องใหม่
Drg#4	22-Nov-24			เครื่องดึง4 เครื่องจักรมาตราประดูไม่เปิด รีเซ็ตไม่ได้	ปรับตั้ง limit switch การ์ดใหม่
แอร์	23-Nov-24			แอร์ไม่เย็นเข้าห้องไม่พิด	Reset เบรกเกอร์ใหม่
	23-Nov-24			เครื่องจิลาย 7 หัวก็ไม่ทำงาน	Reset Inverter ใหม่
	24-Nov-24			เครื่อง46 Spoolerหมุนเปลี่ยน Bobbinไม่ตรง	ปรับตั้ง prox stop หมุนเปลี่ยน Bobbin ใหม่
WM-02	24-Nov-24			เครื่องต่อลวด No.2สายปลั๊กไฟหลุด	เข้าสายไฟ Power Plug ใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง / วศ.ชบ. / วศ.ชบ. ผจก.ชบ.

4/12/67

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/เรื่องกัน
WM-06	10-Nov-24			เครื่องต่อลวด WM-06 ไฟขึ้นตรงตัวเครื่อง	สายคอนโทรเปลี่ยนใหม่ พันสายใหม่
Drg#1	11-Nov-24			เครื่องดึง1 Trip TR	Off-on เบรกเกอร์ Traverser ใหม่
TU39	11-Nov-24			TU 39 หัวจ่ายหมึก	Reset Inverter ใหม่
Pump	11-Nov-24			ปั๊มลม Puma เครื่อง15-6 ไม่ทำงาน	Reset Overload
	12-Nov-24			Ring Blower no.5 6p	Reset Inverter ร้องขอลวดปกติ 2.8 อย่างดี 40 กระแส 9.9A
TU39	12-Nov-24			TU 39 หัวจ่ายหมึก	Reset Inverter ใหม่
WM-06	12-Nov-24			เครื่องต่อลวด WM-06 ไฟไม่เข้า	ซ้ำทางปลายเข้าสายไฟ Power Plug ใหม่ (สายไฟหลุด)
Drg#5	12-Nov-24			เครื่องวัดลวดผู้ box7	ตั้งอายหลาย B.7 และมีลวดหลาย B.7, SP
V-grip	12-Nov-24			V-grip เพื่องไม่หมุน	On-off ใหม่ใหม่
	12-Nov-24			เปลี่ยนสายไฟต่อเพื่อร์ดเพื่อให้หน่อย	เปลี่ยนสายไฟต่อปลั๊กไฟที่ใหม่
Drg#2	12-Nov-24			เครื่อง2 ปลั๊กไฟ สายไฟขาด	ต่อสายสายใหม่
	12-Nov-24			สายไฟเสียบต่อเข้าเครื่อง41 (ไฟซีด)	ไส่สายไฟเข้าต่อรับใหม่
Drg#2 (PM)	12-Nov-24			PM Drg#2	เปลี่ยน Motor Block 3 ตรงหลุด
Drg#2 (PM)	12-Nov-24			PM Drg#2	เปลี่ยน Encoder ใหม่ น็ำหนักไม่ตรง
	13-Nov-24			Temp เตาเล็กใหญ่ 1 ลงพิดปกติ	เปลี่ยนฟิวส์ใหม่ เปลี่ยนแคล็มล็อคขา Heater ต่อสายน้ำหางปลาใหม่
	13-Nov-24			Pump Puma ที่เรือร์ลวดไฟขึ้นค่ำ Pump ไม่ทำงาน	เดิมเล็กไม่หลุด ต้นเล็กไฟเข้าใหม่
Cleaning 3	13-Nov-24			Cleaning no.3 น้ำไหลยา	ทำความสะอาด Pump ใหม่
	13-Nov-24			น้ำ Cooling ที่เครื่องดึงไม่ไหล	Reset ปั๊มน้ำเย็น และมีก Makeup วัวพลึม
Crane No.2	13-Nov-24			เครน No.2 กดลงไม่ได้	ปุ่มกดกริ่งเพื่องกดไม่ลง เปลี่ยนปุ่มใหม่
Pay off	13-Nov-24			ไม่ดึง Pay off ข้างหลุด	สายหลุด ยึดสายใหม่
Drg#3 (PM)	13-Nov-24			PM Drg#3	เปลี่ยนมอเตอร์ใส่ Block 2,6,7, ใหม่
Drg#3 (PM)	13-Nov-24			PM Drg#3	สายสายวัด Temp Gear B.1 ใหม่ สายขาดใน และเซ็ต Thermocouple B.1-4
Drg#1	14-Nov-24			Drg.1 SP. หมุนเปลี่ยน Bobbin auto ไม่ได้	ปรับตั้ง Prox การ์ดปรับ Spooler ใหม่
Drg#1	14-Nov-24			เครื่องดึง1 เครื่องจักรเดินปกติแล้วหมุนAlarm Emergency Stop รีเซ็ตไม่	ขึ้นทำความสะอาด Plug
Crane No.5	14-Nov-24			เครนมอร์5 กดปุ่มแล้วครนไม่ทำงาน	On Braker เปลี่ยนปุ่ม Emo ขันล็ค สาย Control Emer
Cleaning 1	14-Nov-24			ตัววัดอุณหภูมิ cleaning no.1 ค่ำอุปกรณ์	ซ้ำทางประสายไฟ RTD ใหม่
Drg#4	14-Nov-24			เครื่องดึง4 เหรียญ2ดูเครื่องไม่ได้	เปลี่ยน Foot Switch ใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง / วศ.ชบ. / วศ.ชบ. ผจก.ชบ.

4/12/67

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/เรื่องกัน
TU6	24-Nov-24			ไดน์ 6 Take up ที่ปั	Reset Inverter ใหม่
Drg#3	25-Nov-24			Drg.3 Alarm TR	Off-on เบรกเกอร์ Traverser ใหม่
PM-02	25-Nov-24			เครื่องปั๊มลม PM-02 ผู้ใช้ หลุด	เชื่อมต่อผู้ใหม่
Crane No.8	25-Nov-24			เครน no.8 ขยับข้ายขวาไม่ได้	Reset เบรกเกอร์ใหม่
Drg#2	25-Nov-24			Drg.2 เวลาลวดพันกันที่ Pay off จะดึงขาดที่ B1	ตรวจซ็คปกติ
Crane No.8	26-Nov-24			เครน No.8 กดข้ายขวาไม่ได้	ต้ดสายไฟข้างหน้าลมลงเตอร์ร้องเลื่อนใหม่
Drg#1	26-Nov-24			Drg.1 Alarm TR	Off-on เบรกเกอร์ Traverser ใหม่
	26-Nov-24			ไฟดับขึ้นครั้ง	On เบรกเกอร์ใหม่
แอร์	26-Nov-24			แอร์ห้องเสร็จดีแล้วไม่พิด	Reset เบรกเกอร์ใหม่
	27-Nov-24			ถนป์ปล่นวิทีป	ขึ้น Power Plug เข้าใหม่ On Bag Blower ใหม่
Drg#4	27-Nov-24			Drg.4 Alarm Motor หมุนลาก B7	ต้ดสายข้ำทางปลายข้ำสายมอเตอร์ใหม่
Drg#2	27-Nov-24			Drg.2 เปลี่ยนใบ No.2 ไม่หมุน	Reset เบรกเกอร์ใหม่
Crane No.2	27-Nov-24			เครน No.2 มีปุ่มกดหลุดลอมพลาสติกครน	ไฟฟ้าถ่วง ตัวต้ด Hoist ขึ้นใหม่
Drg#1	27-Nov-24			เครื่องดึง1 Trip TR	Off-on เบรกเกอร์ Traverser ใหม่
Drg#1	27-Nov-24			Drg.1 Alarm Motor หมุนลาก B1	Reset เบรกเกอร์ใหม่
	28-Nov-24			เครื่องต่อลวดที่ g1 สายไฟขาด	พิดต่อสายไฟ Power Plug ใหม่
	29-Nov-24			เครื่อง5 ปั๊มน้ำ Borax ไม่ทำงาน ที่มี Pump overload	ลองเข้าความละเอียดใบพัด pumpใหม่
	29-Nov-24			เครื่อง4 ดึงตั้งตัวบ่าลม	ดึงดึง Ring Blower ใหม่
	30-Nov-24			เครื่อง5 มอเตอร์ปั๊มน้ำ Borax ไม่ทำงาน	เปลี่ยนมอเตอร์ปั๊มใหม่
	30-Nov-24			เครื่อง43 box3 เบรคช้ำหว่าปกติ	เปลี่ยน solenoid valve brake ใหม่
Drg#3	30-Nov-24			Drg.3 ลวดดึงขาดที่ SP	Set Up เดินเครื่องใหม่
Drg#5	30-Nov-24			เครื่องดึง 5 ไฟดับ	Reset เบรกเกอร์ Control 220v. ใหม่

ผู้จัดทำ [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง / วศ.ชบ. / วศ.ชบ. ผจก.ชบ.

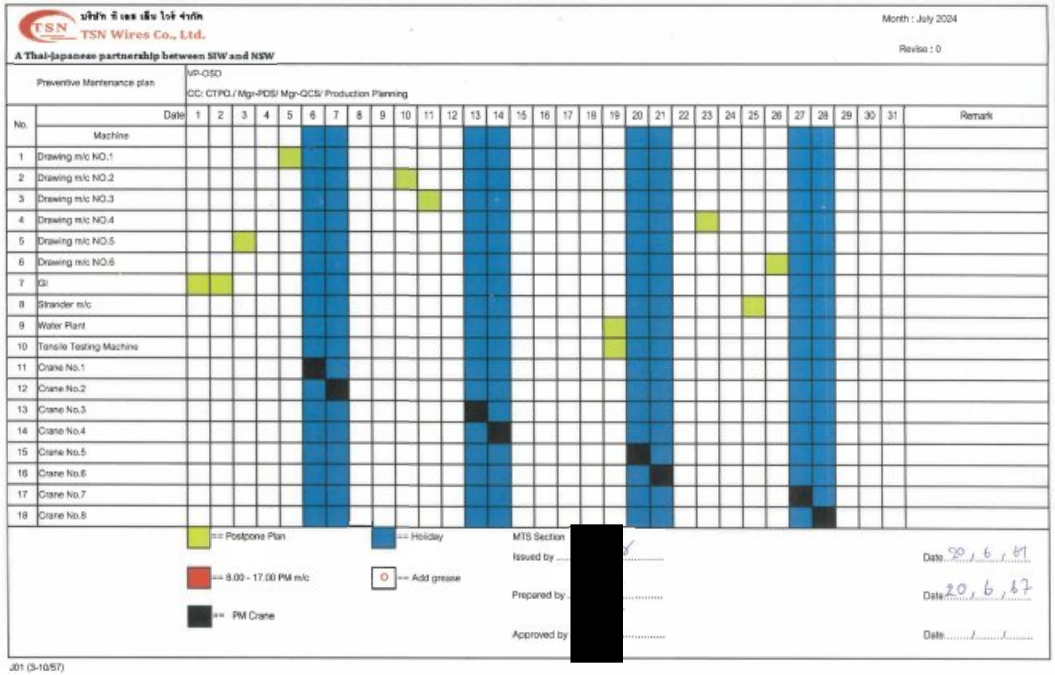
4/12/67

เครื่องจักร	วันเดือนปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/เรื่องกัน
Drg#4	14-Nov-24			Drg.4 Alarm ปากลูกเรื่องพิดกระดานทราย	ปรับตั้ง Limit Switch การ์ด Sand belt ใหม่
	14-Nov-24			ปัง 1 temp พิดปกติ	เปลี่ยน Thermocouple RTD ใหม่
Drg#4 (PM)	14-Nov-24			PM Drg#4	เปลี่ยน Motor Drg 4 Block 5 ใหม่ กระดาษ
Drg#4 (PM)	14-Nov-24			PM Drg#4	เปลี่ยนมอเตอร์ใส่แกนสว่าน Block 7 ขอดขาด
Drg#4	15-Nov-24			Drg.4 Alarm ประลูกเรื่องพิดกระดานทราย	ปรับตั้งกระบอกลม และซ็คสปริงต์ดขึ้นลงกลมลมกระบอกลมใหม่
	15-Nov-24			ไฟดับขึ้นครั้ง	On เบรกเกอร์ใหม่
	15-Nov-24			ดึงตั้งไฟฟ้าผิดและปลั๊กไฟที่ห้องเพื่อข้ำมเครื่องเวลาหนาม	เดินสายไฟ ดึงตั้งปลั๊ก และหลอดไฟแสงสว่าง ออฟฟิสลวดหนาแน่นใหม่
WM-10	15-Nov-24			เครื่องต่อลวด WM-10 ที่ Pay off ปะ ไฟไม่เข้า	สายไฟแผง Power Plug ขาด ดึงต่อสายใหม่
TU26	15-Nov-24			TU26 เสื้อนรอยข้ำไม่ได้	Off-on ใหม่
Drg#4	15-Nov-24			เครื่องดึง4 start เครื่องไม่ได้ alarm faststop	ออดสลักทำความสะอาด
	15-Nov-24			ไฟห้องข้ำขดับ	Brake Trip On ใหม่
Drg#3	15-Nov-24			เครื่องดึง3 B5 เบรคไม่อยู่	ซ็คล้างสวาดหาน
Drg#4	15-Nov-24			เครื่องดึง4 เปลี่ยนขัดบปั๊นแต่ไม่หยุดลงเพื่ำกดนด	เปลี่ยน Prox ใหม่ ออดซ็ครอย Prox ใหม่
TU37	16-Nov-24			ไดน์ 37 เสตอัดซีป กดรีเซ็ตเล้วดึง start line ไม่ได้	ลวดซ้ำไปพันครับลวดลวดออกรันไม่ยักดี
WM-02	16-Nov-24			เครื่องต่อลวด WM02 สายไฟมีรอยขาด และมีรอยไฟดิดๆไฟดับๆ	ดึงสายไฟข้ำบุดออก เข้าสายไฟ Power Plug ใหม่
Drg#4	17-Nov-24			เครื่อง4 อุหภูมิน้ำ borax ผิดปกติ	ควรเช็ค Heater ปกติ 120อุณหภูมิปั๊น
	17-Nov-24			พัดลมหอ 2 ไม่ทำงาน ใช้งานไม่ได้	ต่อปลั๊กไฟพัดลมใหม่
	17-Nov-24			ปั๊ม cp 3 overload ปลดไหลลงเร็วแต่ปั๊นยัง	เปลี่ยนมอเตอร์ปั๊นใหม่
Drg#4	17-Nov-24			เครื่องประดับเครื่องพัดกระดานทราย ไม่ล็อก	ปรับตั้ง Limit Switch การ์ดใหม่
WM-03	17-Nov-24			เครื่องต่อลวด No.3 phase loss	ต้ดสายข้ำเรียงข้ำสายใหม่
Drg#1	18-Nov-24			เครื่อง1 ที่ป TR	Off-on เบรกเกอร์ Traverser ใหม่
Drg#5	18-Nov-24			Drg.5 ปั๊ Borres อุณหภูมิจก	เพิ่ม Heater รุ่น 1 ตัว
	18-Nov-24			สายไฟผู้ใหม่ป wax ข้ำบุด	ดึงต่อสายไฟใหม่
Drg#1	18-Nov-24			สายไฟเซ็นเซอร์ Drg1 ที่ TopRoller ขาด	ต่อสายไฟ Prox ใหม่
Crane No.6	18-Nov-24			เครนเบรคร์ กดดันหน้าลอกหล้าไม่ได้	Reset เบรกเกอร์ใหม่
Drg#3	18-Nov-24			Drg.3 พลุดวิช B1 ข้ำบุด	เปลี่ยน Foot Switch Jog ใหม่
Crane No.2	18-Nov-24			ครนดึงไฟต่อหลอดเข้ำ กดดันหน้าลอกดึงไม่ได้	Motor 10 ใหญ่ดึงโรงต่อมของลวดไม่ยาอายุ ออดมอเตอร์ดึงมาต่างต่อม

ผู้จัดทำ [redacted]

หน้างานซ่อมบำรุง / วศ.ชบ. / วศ.ชบ. ผจก.ชบ.

4/12/67



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN Wires Co., Ltd.
A Thai-Japanese partnership between SIW and NSW

Month : July 2024
Revise : 0

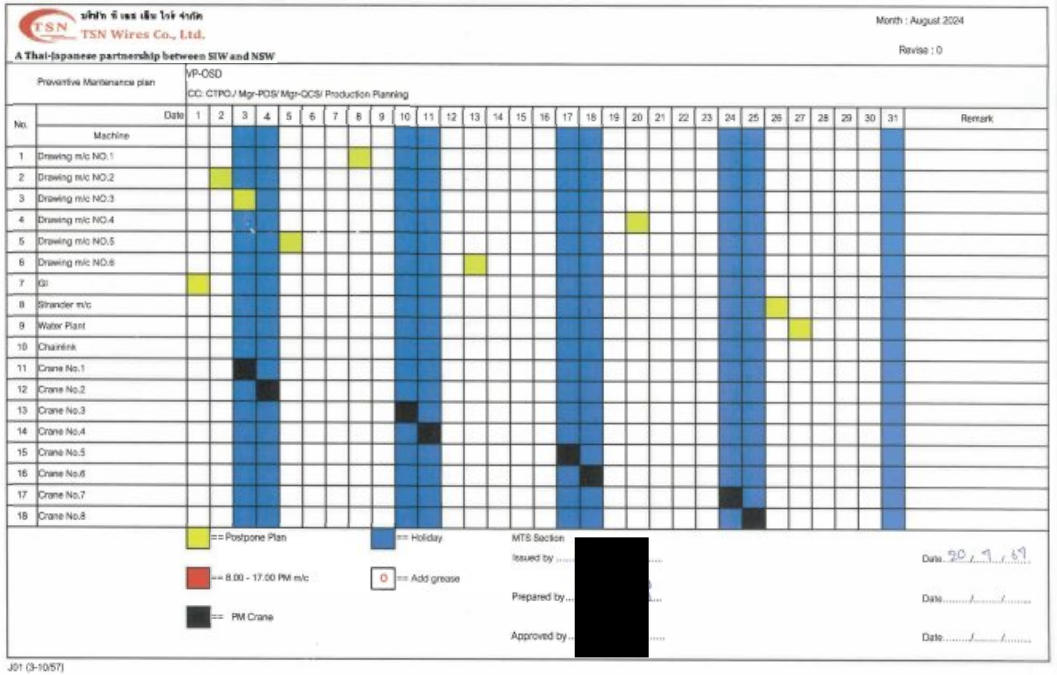
Preventive Maintenance plan
VP-OSD
CC: CTPO./ Mgr-PDS/ Mgr-QCS/ Production Planning

No.	Machine	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
1	Drawing m/c NO.1																																
2	Drawing m/c NO.2																																
3	Drawing m/c NO.3																																
4	Drawing m/c NO.4																																
5	Drawing m/c NO.5																																
6	Drawing m/c NO.6																																
7	GI																																
8	Strander m/c																																
9	Water Plant																																
10	Tensile Testing Machine																																
11	Crane No.1																																
12	Crane No.2																																
13	Crane No.3																																
14	Crane No.4																																
15	Crane No.5																																
16	Crane No.6																																
17	Crane No.7																																
18	Crane No.8																																

== Postpone Plan
== Holiday
== 8.00 - 17.00 PM m/c
O == Add grease
== PM Crane

MTS Section
Issued by [redacted] Date 30, 6, 67
Prepared by [redacted] Date 20, 6, 67
Approved by [redacted] Date ... / ... / ...

J01 (3-10/57)



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN Wires Co., Ltd.
A Thai-Japanese partnership between SIW and NSW

Month : August 2024
Revise : 0

Preventive Maintenance plan
VP-OSD
CC: CTPO./ Mgr-PDS/ Mgr-QCS/ Production Planning

No.	Machine	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
1	Drawing m/c NO.1																																
2	Drawing m/c NO.2																																
3	Drawing m/c NO.3																																
4	Drawing m/c NO.4																																
5	Drawing m/c NO.5																																
6	Drawing m/c NO.6																																
7	GI																																
8	Strander m/c																																
9	Water Plant																																
10	Chainlink																																
11	Crane No.1																																
12	Crane No.2																																
13	Crane No.3																																
14	Crane No.4																																
15	Crane No.5																																
16	Crane No.6																																
17	Crane No.7																																
18	Crane No.8																																

== Postpone Plan
== Holiday
== 8.00 - 17.00 PM m/c
O == Add grease
== PM Crane

MTS Section
Issued by [redacted] Date 30, 7, 67
Prepared by [redacted] Date ... / ... / ...
Approved by [redacted] Date ... / ... / ...

J01 (3-10/57)

สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรไฟฟ้า ประจำเดือน ธันวาคม 2567 หน้าที่ 1/2

เครื่องจักร	วันเดือน/ปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
Drg#3	1-Dec-24			เครื่อง43 ขึ้นSP	Reset Inverter ใหม่
	4-Dec-24			เครื่องเส้นลวดเครื่องสึง เปิดไม่ติด	power plug เสีย เปลี่ยน power plug ใหม่
	4-Dec-24			Temp เตาอีก zone no.1 ไม่ตรงกับที่ set ไว้	ฟิว Pass Heater 1 ตัว
Drg#1 (PM)	4-Dec-24			PM Drg#1	เปลี่ยนMotor 55 kw. Block 2,3 (ตรบอายุการใช้งาน)
Drg#1 (PM)	4-Dec-24			PM Drg#1	เปลี่ยน Motor แปรงถ่าน No.2,3 (ตรบอายุการใช้งาน)
TU1	5-Dec-24			TU 1 รูนปรับความตึงไม่ได้	ปรับค่าพารามิเตอร์ Inverter table ใหม่ จาก 1.00 เป็น 3.00
TU4	6-Dec-24			TU no.4หัวข่ายชำรุด	Reset Inverter ใหม่
TU26	6-Dec-24			TU 26 Pross อ่านค่า	เปลี่ยน Pross ใหม่
TU26	6-Dec-24			Tu 26 Pross พัก	เปลี่ยน Pross วัด Speed ใหม่
Drg#6	6-Dec-24			เครื่อง46 B10 แขน Dancer Arm ขูดเข็มขนสาก้น	ฝีดลายแนวตั้ง เข้าสายลงใหม่, ตั้งลายพลาใหม่
Drg#3	7-Dec-24			Drg5 Alarm Motor หมุนลาก B1 (เอาไข่จาก B11 มาใส่ B1 แทนก็ได้	เปลี่ยน Ben Die กันไข่ใหม่
Crane No.5	8-Dec-24			เกรน No5 ลงขึ้น-ลงไม่ได้	สายสลิงมีหัวโบลท์ ทำใหม่ สาย Control หมุดขาย Plug ด้านบน ใส่สายใหม่
WM-04	8-Dec-24			เครื่องต่อลาด No.4 Motor เปียลวดหลุด	ขัดพอร์วงจัก ออดเบรคเตอร์ เซ็ทบอร์ดคอร์ดใหม่เป็นอีกแบบตอร์ใหม่
Bw 9	9-Dec-24			Bw9 เครื่องดับ	Reset Overload ใหม่
TU35-42	9-Dec-24			ไฟ Take up 35-42 ดับ	สายไฟเครื่องต่อลวดมากับขาซ็อค ต่อต่อสายไฟเครื่องต่อลวดและ ON ไฟ
Cleaning 2	10-Dec-24			ปั๊มน้ำ 2 ตัว	ใบพัดดันและขัดตัว ถอดปั๊มทำความสะอาดใบพัด
	10-Dec-24			เครื่อง45 ชุดปั๊มน้ำ Boss ต้านกำ 80	เปลี่ยน heater ใหม่ 1 ตัว
Drg#6	11-Dec-24			เครื่อง46 เสียงไซเรนไม่ดัง	เปลี่ยน Relay ใหม่ 1 ตัว
WWT	11-Dec-24			ปั๊มไซดาไฟที่ wwt ดูดไม่ขึ้น	เปลี่ยน Motor Pump ใหม่
WM-08	11-Dec-24			สายไฟเครื่องต่อลวด no.8 มี T/U ชำรุด	ตัดสายไฟที่ชำรุดทิ้งทำการประเข็บสายไฟ power plug ใหม่
Crane No.8	11-Dec-24			เกรน No.08 ใช้งานไม่ได้ เดินหน้าออกหลัง ซ้ายขวาไม่ได้	เปลี่ยนแปรงถ่าน current ใหม่
Drg#3	12-Dec-24			เครื่อง43 Spooler หมุนเอียงชน Bobbin ไม่หยุด	เปลี่ยน Pross ใหม่
Drg#4	12-Dec-24			เครื่องเส้น ดึงตั้ง blower เป่าลวด ลวดไม่เย็นทำให้ลวดแตก	ดึงตั้ง ring blower เพิ่ม
Cleaning 5	12-Dec-24			บท5 ปั๊มไม่ทำงาน	เกร็งขัดตัว เปลี่ยน Motor ใหม่
TU	13-Dec-24			Take up สลดไม่หมุนเข้าใต้ลวดขาด	เปลี่ยนฟิวส์ขัดพลาย 220 โวลท์
Drg#4	13-Dec-24			Drg.4 Bottom Roller ยางขึ้นลงไม่ได้	ปรับวาล์วลงขึ้น-ลงใหม่ ขึ้นลงได้ปกติ
Cleaning 3	13-Dec-24			บท3 น้ำไหลยาก	เปิดวาล์วน้ำไม่สุด

ผู้จัดทำ [redacted]
หน.งานซ่อมบำรุง ... / ... / 68 หน.แผ.(วศ.ชน. ... / ... / 68 ผจก.ชน. ... / ... / ...

J31 Q-12/60 สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องลวด/ไฟฟ้า ประจำเดือน

สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรไฟฟ้า ประจำเดือน ธันวาคม 2567 หน้าที่ 2/2

เครื่องจักร	วันเดือน/ปี	ประเภทของงาน	เลขที่ใบสั่งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
Crane No.8	14-Dec-24			เกรน No.8 ขึ้นลงไม่ได้	ล้อแปรงถ่านหลุดจากราไฟ ดึงราไฟกลับและใส่แปรงถ่านกลับ
TU40	14-Dec-24			Tu no.40 หัวข่ายชำรุด	ลวดพัน Reset Inverter ใหม่
Crane No.8	14-Dec-24			#03 No.8 เกรย์ขาดไม่ไป	เปลี่ยน Bridge Rectifier, ตั้งลวดใหม่
TU10	14-Dec-24			สวิตช์ปิด-ปิด TU No.10 แขนกระดับลวดหลุด	ใส่สวิตช์กลับคืน
Drg#6	15-Dec-24			Drg.6 Alarm B6 reset ไม่ขาด	เปลี่ยนมอเตอร์ Drg#4 Block 4 ใหม่
WM-04	16-Dec-24			เครื่องต่อลวด No.4แขนโยกต่อลวดหลุด	ใส่พินล็อกแขนโยกลวดใหม่
Drg#2	17-Dec-24			เครื่องดึง2 การ์ดประคองปิดเองเครื่องจึงไม่ได้	เปลี่ยนมิเนียวิทช์การ์ดใหม่
Drg#5	17-Dec-24			เครื่องดึง5 ลวดหัน pay off เอียงเครื่องไม่หวิป	ปรับตั้ง reed switch ใหม่
Pay off	19-Dec-24			เครื่อง43 ลวดหันกับที่ Pay off ลวดดึงขาด Bon3	ทำแท่น Support สปริงใหม่ สายปรับลดราไฟเพื่อชำรุด 1 ชิ้น ปรับตั้งตปริมาณ
Drg#3	19-Dec-24			Drg5 ลวดหลุด Top Roller ปรอยาก	ปรับตั้งกันลวดหลุดใหม่
	20-Dec-24			ไมค์ประกาศสื่องลงหน้าปั๊ม zinc ชำรุด	เปลี่ยนไมค์ใหม่
	21-Dec-24			เครื่องจัดเก็บไม่ได้ ไฟไม่เข้า	ตรวจเช็ค Fuse 1 ตัว และเครื่องแพลตอร์ต Pross เพิ่ม
Drg#2	23-Dec-24			เครื่อง02 Box1เก็บลวดไม่ขยุ	ปิดฉลไว้เปิดฉล
Drg#4	24-Dec-24			เครื่อง04 ประตูเครื่องจักรกระดานเปิดไม่ได้	เปลี่ยน Motor 37 kw Block 1 ใหม่ (ตรบอายุการใช้งาน)
Drg#2 (PM)	24-Dec-24			PM Drg#2	เปลี่ยน Motor แปรงถ่าน No.4 ใหม่ (ตรบอายุการใช้งาน)
Drg#2 (PM)	24-Dec-24			PM Drg#2	ตัดต่อลายไฟใหม่
Crane	25-Dec-24			สายไฟข้างกรน Drg 2 ขึ้ว	เปลี่ยนปั๊มใหม่
	25-Dec-24			เครื่องดาข่ายปั๊มดูดน้ำไม่ทำงาน	เปลี่ยน Motor Take up Line 8,34 ใหม่
GI (PM)	30-Dec-24			PM Drg#4	เปลี่ยนมอร์เตอร์ไลน์ Line 24,35
GI (PM)	30-Dec-24			PM Drg#4	เปลี่ยน Pros Speed Line 2 ใหม่
GI (PM)	30-Dec-24			PM Drg#4	เปลี่ยน Heater Furnace เตาอีกโซน 1,7
GI (PM)	30-Dec-24			PM Drg#4	เตาไฟ Heater เตาไลน์ โซน 1 และ Pass Heater โซน 1

ผู้จัดทำ [redacted]
พนักงานซ่อมบำรุง ... / ... / 68 หน.แผ.(วศ.ชน. ... / ... / 68 ผจก.ชน. ... / ... / ...

J31 (3-12/60) สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องลวด/ไฟฟ้า ประจำเดือน

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN Wires Co., Ltd.
A Thai-Japanese partnership between SIW and NSW

Month : November 2024
Revise : 0

Preventive Maintenance plan
VP-OSD
CC: CTPO./ Mgr-PDS/ Mgr-QCS/ Production Planning

No.	Machine	Date 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	Remark
1	Drawing m/c NO.1																															
2	Drawing m/c NO.2																															
3	Drawing m/c NO.3																															
4	Drawing m/c NO.4																															
5	Drawing m/c NO.5																															
6	Drawing m/c NO.6																															
7	GI																															
8	Strander m/c																															
9	Water Plant																															
10	Tensile Testing Machine																															
11	Crane No.1																															
12	Crane No.2																															
13	Crane No.3																															
14	Crane No.4																															
15	Crane No.5																															
16	Crane No.6																															
17	Crane No.7																															
18	Crane No.8																															

== Postpone Plan
== Holiday
== 8.00 - 17.00 PM m/c
O == Add grease
== PM Crane

MTS Section
Issued by .....
Prepared by .....
Approved by .....

Date 30, 10, 67
Date 20, 10, 67
Date...../...../.....

J01 (3-10/67)

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN Wires Co., Ltd.
A Thai-Japanese partnership between SIW and NSW

Month : September 2024
Revise : 0

Preventive Maintenance plan
VP-OSD
CC: CTPO./ Mgr-PDS/ Mgr-QCS/ Production Planning

No.	Machine	Date 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	Remark
1	Drawing m/c NO.1																															
2	Drawing m/c NO.2																															
3	Drawing m/c NO.3																															
4	Drawing m/c NO.4																															
5	Drawing m/c NO.5																															
6	Drawing m/c NO.6																															
7	GI																															
8	Strander m/c																															
9	Water Plant																															
10	Tensile Testing Machine																															
11	Crane No.1																															
12	Crane No.2																															
13	Crane No.3																															
14	Crane No.4																															
15	Crane No.5																															
16	Crane No.6																															
17	Crane No.7																															
18	Crane No.8																															

== Postpone Plan
== Holiday
== 8.00 - 17.00 PM m/c
O == Add grease
== PM Crane

MTS Section
Issued by .....
Prepared by .....
Approved by .....

Date 30, 9, 69
Date...../...../.....
Date...../...../.....

J01 (3-10/67)

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN Wires Co., Ltd.
A Thai-Japanese partnership between SIW and NSW

Month : December 2024
Revise : 0

Preventive Maintenance plan
VP-OSD
CC: CTPO./ Mgr-PDS/ Mgr-QCS/ Production Planning

No.	Machine	Date 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
1	Drawing m/c NO.1																																
2	Drawing m/c NO.2																																
3	Drawing m/c NO.3																																
4	Drawing m/c NO.4																																
5	Drawing m/c NO.5																																
6	Drawing m/c NO.6																																
7	GI																																
8	Strander m/c																																
9	Water Plant																																
10	Tensile Testing Machine																																
11	Crane No.1																																
12	Crane No.2																																
13	Crane No.3																																
14	Crane No.4																																
15	Crane No.5																																
16	Crane No.6																																
17	Crane No.7																																
18	Crane No.8																																

== Postpone Plan
== Holiday
== 8.00 - 17.00 PM m/c
O == Add grease
== PM Crane

MTS Section
Issued by .....
Prepared by .....
Approved by .....

Date 30, 11, 69
Date...../...../.....
Date...../...../.....

J01 (3-10/67)

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN Wires Co., Ltd.
A Thai-Japanese partnership between SIW and NSW

Month : October 2024
Revise : 0

Preventive Maintenance plan
VP-OSD
CC: CTPO./ Mgr-PDS/ Mgr-QCS/ Production Planning

No.	Machine	Date 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark
1	Drawing m/c NO.1																																
2	Drawing m/c NO.2																																
3	Drawing m/c NO.3																																
4	Drawing m/c NO.4																																
5	Drawing m/c NO.5																																
6	Drawing m/c NO.6																																
7	GI																																
8	Strander m/c																																
9	Water Plant																																
10	Tensile Testing Machine																																
11	Crane No.1																																
12	Crane No.2																																
13	Crane No.3																																
14	Crane No.4																																
15	Crane No.5																																
16	Crane No.6																																
17	Crane No.7																																
18	Crane No.8																																

== Postpone Plan
== Holiday
== 8.00 - 17.00 PM m/c
O == Add grease
== PM Crane

MTS Section
Issued by .....
Prepared by .....
Approved by .....

Date 30, 9, 69
Date 20, 9, 67
Date...../...../.....

J01 (3-10/67)

ภาคผนวก ข-6

Noise Contour Map

รายงานผลการตรวจวัดและ
จัดทำเส้นระดับความดังของเสียง
(Noise Contour) ในสถานประกอบการ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

วันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2566



right solutions.
right partner.

สารบัญ

หน้า

สารบัญ I
สารบัญตาราง II
สารบัญรูป II
สารบัญภาพ II

รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำเส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour) ในสถานประกอบการ

1. วัตถุประสงค์ 1
2. ขอบเขตการดำเนินงาน 1
3. วิธีการเก็บและการตรวจวัด 2
4. บุคลากร 2
5. สรุปผลการตรวจวัดและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) 3

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก ใบรับรองผลการตรวจวัด
ภาคผนวก ข ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก ค สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่ 1 รายละเอียดการตรวจวัด 1

สารบัญรูป

หน้า

รูปที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต 5

สารบัญภาพ

หน้า

ภาพที่ 1 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) 4

รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำเส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour) ในสถานประกอบการ

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการตรวจวัดและจัดทำเส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour) ในสถานประกอบการ ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อตรวจวัดและจัดทำเส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour) ภายในสถานประกอบการ

1.2 เพื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและเป็นแนวทางในการวางแผนการจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อไป

1.3 เพื่อเป็นข้อมูลนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

2. ขอบเขตการดำเนินงาน

การดำเนินงานตรวจวัดและจัดทำระดับความดังของเสียง (Noise Contour) ในสถานประกอบการ ของบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 โดยสามารถสรุปรายละเอียดการตรวจวัดได้ดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 รายละเอียดการตรวจวัด

สถานี	เลขที่ตัวอย่าง	พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด
พื้นที่กระบวนการผลิต	2360317-1	Noise Contour	26 พ.ค. 66

3. วิธีการเก็บและการตรวจวัด

บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนดหรือวิธีที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ สำหรับการตรวจวัดเสียงเพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ดำเนินการโดยใช้มาตรวัดระดับเสียง (Integrate Sound Level Meter) ตามมาตรฐาน IEC 60804 และ IEC 61672 ของคณะกรรมการระหว่างประเทศว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electro technical Commission) จากนั้นนำข้อมูลการตรวจวัดเสียงที่ได้ มาจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียงโดยใช้โปรแกรม Surfer Version 12

4. บุคลากร

การดำเนินงานในครั้งนี้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดสรรบุคลากรผู้มีประสบการณ์ในการติดตามตรวจสอบระดับความดังของเสียง ดังนี้

1) การเก็บตัวอย่าง

- [redacted] ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง
- [redacted] ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง
- [redacted] ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง

2) การจัดทำรายงาน

- [redacted] ตำแหน่ง นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

5. สรุปผลการตรวจวัดและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

1) ผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดระดับเสียงโดยรอบพื้นที่โครงการและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในวันที่ 26 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 แสดงดังภาพที่ 1 และรูปที่ 1

2) สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต พบว่า มีระดับเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 59.3 – 89.4 เดซิเบล (เอ) และจากการจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียงทำให้ทราบถึงลักษณะการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผังแสดงเส้นระดับเสียงดังกล่าวไปใช้ในการวางแผนจัดการและควบคุมเสียงบอกระดับเสียง และเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดังในแต่ละพื้นที่ได้เป็นอย่างดี ซึ่งตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ (พ.ศ. 2561) กำหนดให้นายจ้างจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการเป็นลายลักษณ์อักษร ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

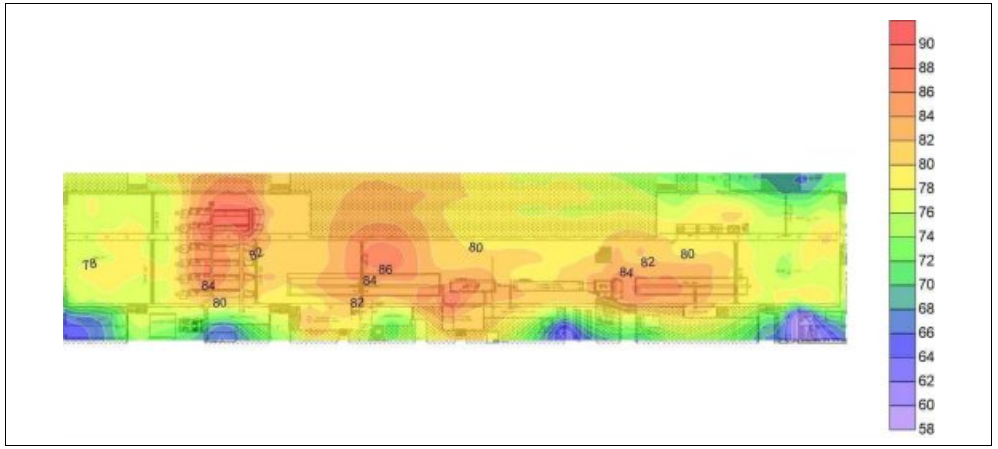
- นำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ไปติดหรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัด
- จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงเหลือน้อยกว่า 85 เดซิเบล (เอ)
- จัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกันและการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่ลูกจ้างที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป และลูกจ้างที่เกี่ยวข้องในสถานประกอบการ
- ควรมีการทบทวนผังแสดงการกระจายเสียงใหม่ หากพบว่ามีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุง หรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้มีผังแสดงระดับเสียงมีความทันสมัยสามารถใช้อ้างอิงได้ หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายของเสียงอยู่เป็นระยะทุก 3 ปี หรือ 5 ปี เป็นต้น
- ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี และควรเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในอดีตด้วย





ภาพที่ 1 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

right solutions.
right partner.



รูปที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก ใบรับรองผลการตรวจวัด

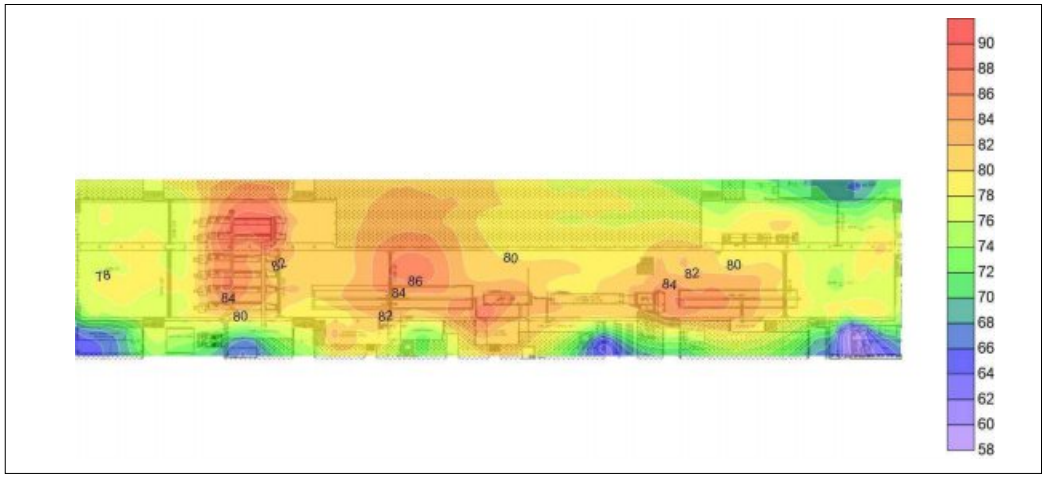
ภาคผนวก ข ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ

ภาคผนวก ค สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

Noise Contour Map

TSN Wires Co., Ltd.
พื้นที่กระบวนการผลิต

Reference Number : Lot 2360317-1
Measurement Date : May 26, 2023



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. Part of the ALS Group

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

ภาคผนวก ก

ใบรับรองผลการตรวจวัด

ภาคผนวก ข

ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ

ภาคผนวก ค

สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียน

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ALS Bangkok (Head Office)

104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250

ALS Rayong

616/10 Moo 5, T. Maenamkoo, A. Pluakdaeng, Rayong 21140

ALS Songkhla

114/1 Moo 8, Karnchanawanich Rd., T. Ban Phru, A. Hat Yai, Songkhla 90250

ALS Chiang Mai

The Office Plus, 55 Moo 7, Hod-Chiang Mai Rd., T. Suthep, A. Muang, Chiang Mai 50200

ALS Nakhon Ratchasima

CP Tower, Room no. NMA1-01, 3320/9 Mittraphap Rd., T. Nai-Muang, A. Muang, Nakhon Ratchasima 30000

ALS Surat Thani

130/325, Moo 10, T. Watpradoo, A. Muang Surat Thani, Surat Thani 84000

ALS Nongkhai

1128/1 Moo 2, Takai Rd., T. Nai-Muang, A. Muang Nongkhai, Nongkhai 43000

ALS Phuket

Phuket Boat Lagoon (Park Plaza E) 20/121, Moo 2, Thepkrasattri Rd., T. Koh Kaew, A. Muang Phuket, Phuket 83000

bangkok@alsglobal.com

ALS Line Official
ID: @alsthailand

ALS Facebook
Search: ALS Thailand

www.alsglobal.com

ภาคผนวก ข-7

เอกสารการส่งน้ำระบายทิ้งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง

CHAIN OF CUSTODY

Lot : 2496686
Control No. : 13/335-2024_1st : S1
Plan :

Client : **WHA Utilities and Power Public Company Limited** Agr. No. : 5317-151 Quote ID.: Q2337942
222 Moo 11, Bankhai-Nonglalok Rd., Nonglalok, Bankhai, Rayong Thailand 21120

Contact : K.Kidsada Jongtep Tel: 0-3889-2222 - 3 , 06-3205-8920

Project Name : Factory I Monthly
Project Location : WHA RIL
☑ DIW
Sampling By : SAA, SKM

For Field
☑ เก็บแล้ว
☐ Code: _____
Temp.

Site : TSN Wire Co.,Ltd. Plot A-15 Contract ID : RIL_008_2556 คุณพรพิมล Tel : 062-9232896/คุณกรวิชญ์ Tel : 0659526469

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
2496686-1		Group 2 : Customer Wastewater (WW-CT) pH On site = 8.5 Free Cl2 = ND mg/L Temp = 30.6 C หมายเลขเครื่องมือ : RYA 760196	5/9/24	15.26	Data Recording	☐ 1	pH at 25 (on site) Residual Free Chlorine Temperature	☑ แช่เย็น ☑ สารเคมี	สี : ☐ ไม่มี ☑ เหลือง ☐ เขียว กลิ่น : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☑ ฉุน ตะกอน : ☐ ไม่มี ☑ น้อย ☐ มาก ความขุ่น : ☐ ใส ☑ น้อย ☐ มาก อื่นๆ _____
					R_1 L Plastic	☐ 1	TDS (180 C) TSS		
					R_BOD	☐ 1	BOD		
					R_COD / TKN / TP	☐ 1	COD		
					R_Oil & Grease	☐ 1	OGF		

ค่าบริการเพิ่มเติม:
☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดส่งตัวอย่างหรืออุปกรณ์เก็บ ครั้งละ 500 บาท
☐ 2. ค่าบริการสำหรับรายงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
☐ 3. กรณีต้องการให้ห้องปฏิบัติการประเมินผลการวิเคราะห์เทียบมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนด (ระบุ: ผ่าน/ไม่ผ่าน) ตามวิธี ILAC G8-09 2019 โดยทำข้อตกลงเพิ่มเติมใน F 12-181 คิดค่าบริการเพิ่ม 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้าเซ็นต์รับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง/ Received by	Log in โดย
ตามรายละเอียดทั้งหมด 1 หน้า ลงชื่อ : [redacted] วันที่ : 5/9/24 เจ้าหน้าที่เขต / นิคมอุตสาหกรรม ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____	ลงชื่อ : SAA วันที่ /เวลา	ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____ เวลา : _____ ลักษณะตัวอย่าง ☐ ปกติ / Normal ☐ ผิดปกติ / Abnormal	ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____ เวลา : _____

Remarks : Guideline : Analysis test report compare with the RIL_Central Wastewater Treatment.

CHAIN OF CUSTODY

Lot : 24111176
Control No. : 13/335-2024_1st : S1
Plan :

Client : **WHA Utilities and Power Public Company Limited** Agr. No. : 5317-151 Quote ID.: Q2337942
222 Moo 11, Bankhai-Nonglalok Rd., Nonglalok, Bankhai, Rayong Thailand 21120

Contact : K.Kidsada Jongtep Tel: 0-3889-2222 - 3 , 06-3205-8920

Project Name : Factory I Monthly
Project Location : WHA RIL
☑ DIW
Sampling By : SAA, SKM

For Field
☑ เก็บแล้ว
☐ Code: _____
Temp.

Site : TSN Wire Co.,Ltd. Plot A-15 Contract ID : RIL_008_2556 คุณพรพิมล Tel : 062-9232896/คุณกรวิชญ์ Tel : 0659526469

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
24111176-1		Group 2 : Customer Wastewater (WW-CT) pH On site = 9.3 Free Cl2 = ND mg/L Temp = 30.0 C หมายเลขเครื่องมือ : RYA PS0896	8/10/24	09.13	Data Recording	☐ 1	pH at 25 (on site) Residual Free Chlorine Temperature	☑ แช่เย็น ☑ สารเคมี	สี : ☐ ไม่มี ☑ เหลือง ☐ เขียว กลิ่น : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☑ ฉุน ตะกอน : ☐ ไม่มี ☑ น้อย ☐ มาก ความขุ่น : ☐ ใส ☐ น้อย ☐ มาก อื่นๆ _____
					R_1 L Plastic	☐ 1	TDS (180 C) TSS		
					R_BOD	☐ 1	BOD		
					R_COD / TKN / TP	☐ 1	COD		
					R_Oil & Grease	☐ 1	OGF		

ค่าบริการเพิ่มเติม:
☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดส่งตัวอย่างหรืออุปกรณ์เก็บ ครั้งละ 500 บาท
☐ 2. ค่าบริการสำหรับรายงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
☐ 3. กรณีต้องการให้ห้องปฏิบัติการประเมินผลการวิเคราะห์เทียบมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนด (ระบุ: ผ่าน/ไม่ผ่าน) ตามวิธี ILAC G8-09 2019 โดยทำข้อตกลงเพิ่มเติมใน F 12-181 คิดค่าบริการเพิ่ม 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้าเซ็นต์รับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง/ Received by	Log in โดย
ตามรายละเอียดทั้งหมด 1 หน้า ลงชื่อ : [redacted] วันที่ : 8/10/24 เจ้าหน้าที่เขต / นิคมอุตสาหกรรม ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____	ลงชื่อ : _____ วันที่ /เวลา	ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____ เวลา : _____ ลักษณะตัวอย่าง ☐ ปกติ / Normal ☐ ผิดปกติ / Abnormal	ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____ เวลา : _____

Remarks : Guideline : Analysis test report compare with the RIL_Central Wastewater Treatment.

CHAIN OF CUSTODY

Lot : 24124769
Control No. : 13/335-2024_1st : S1
Plan :
(Page 1 of 1)

Client : **WHA Utilities and Power Public Company Limited** **Agr. No.** : 5317-151 **Quote ID.**: Q2337942 222 Moo 11, Bankhai-Nonglalok Rd., Nonglalok, Bankhai, Rayong Thailand 21120	**Project Name** : Factory I Monthly **Project Location** : WHA RIL ☑ **DIW**	**For Field** ☑ เก็บแล้ว ☐ Code: _____
Contact : **K.Kidsada Jongtep** **Tel**: 0-3889-2222 - 3 , 06-3205-8920	**Sampling By** : SAM , SKM	Temp.
Site : **TSN Wire Co.,Ltd.** Plot **A-15** Contract ID : **RIL_008_2556** คุณเพรพิมล **Tel : 062-9232896/**คุณเกรวิชญ์ **Tel : 0659526469**		

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
24124769-1		Group 2 : Customer Wastewater (WW-CT) pH On site = 7.8 Free Cl2 = ND mg/L Temp = 30.0 C หมายเลขเครื่องมือ :	2/11/24	09.30	Data Recording	☐ 1	pH at 25 (on site) Residual Free Chlorine Temperature	☑ ดูดโยน ☑ สารเคมี	สี : ☐ ไม่มี ☑ เหลือง ☐ เขียว กลิ่น : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☑ ฉุน ตะกอน : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☑ มาก ความขุ่น : ☐ ใส ☑ น้อย ☐ มาก อื่นๆ _____
					R_1 L Plastic	☐ 1	TDS (180 C) TSS		
					R_BOD	☐ 1	BOD		
					R_COD / TKN / TP	☐ 1	COD		
					R_Oil & Grease	☐ 1	OGF		

ค่าธรรมเนียม:
☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดส่งตัวอย่างหรืออุปกรณ์อื่น ครั้งละ 500 บาท
☐ 2. ค่าบริการสำหรับรายงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ /ตัวอย่าง
☐ 3. กรณีต้องการให้ทองปฏิบัติการประเมินผลการวิเคราะห์เทียบมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด (ระบุ: ผ่าน/ไม่ผ่าน) ตามวิธี ILAC G8-09 2019 โดยทำข้อตกลงเพิ่มเติมใน F 12-181"คคค่าบริการโหม 1,000 บาท / รายการทดสอบ /ตัวอย่าง

ลูกค้าเซ็นต์รับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง/ Received by	Log in โดย	Remarks :
ตามรายละเอียดทั้งหมด 1 หน้า ลงชื่อ : [redacted] วันที่ : 7/11/67 เจ้าหน้าที่แซล / นิคมอุตสาหกรรม ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____	ลงชื่อ : SAM วันที่ /เวลา	ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____ เวลา : _____ ลักษณะตัวอย่าง ☐ ปกติ / Normal ☐ ผิดปกติ / Abnormal	ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____ เวลา : _____	Guideline : Analysis test report compare with the RIL_Central Wastewater Treatment.

Print Date : 30-Oct-2024 Time : 11:09 AM

FORM NO.:F 07-012 REVISION NO.: 7 ISSUE DATE: 12/01/2022

CHAIN OF CUSTODY

Lot : 24133634
Control No. : 13/335-2024_1st : S1
Plan :
(Page 1 of 1)

Client : **WHA Utilities and Power Public Company Limited** **Agr. No.** : 5317-151 **Quote ID.**: Q2337942 222 Moo 11, Bankhai-Nonglalok Rd., Nonglalok, Bankhai, Rayong Thailand 21120	**Project Name** : Factory I Monthly **Project Location** : WHA RIL ☐ **DIW**	**For Field** ☐ เก็บแล้ว ☐ Code: _____
Contact : **K.Kidsada Jongtep** **Tel**: 0-3889-2222 - 3 , 06-3205-8920	**Sampling By** : PTH	Temp.
Site : **TSN Wire Co.,Ltd.** Plot **A-15** Contract ID : **RIL_008_2556** คุณเพรพิมล **Tel : 062-9232896/**คุณเกรวิชญ์ **Tel : 0659526469**		

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
24133634-1		Group 2 : Customer Wastewater (WW-CT) pH On site = 7.60 Free Cl2 = ND mg/L Temp = 30.5 C หมายเลขเครื่องมือ : Rya. F50715	2/12/24	13.20	Data Recording	☑ 1	pH at 25 (on site) Residual Free Chlorine Temperature	☑ ดูดโยน ☑ สารเคมี	สี : ☐ ไม่มี ☑ เหลือง ☐ เขียว กลิ่น : ☐ ไม่มี ☑ น้อย ☐ ฉุน ตะกอน : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☑ มาก ความขุ่น : ☐ ใส ☑ น้อย ☐ มาก อื่นๆ _____
					R_1 L Plastic	☑ 1	TDS (180 C) TSS		
					R_BOD	☑ 1	BOD		
					R_COD / TKN / TP	☑ 1	COD		
					R_Oil & Grease	☑ 1	OGF		

ค่าธรรมเนียมเพิ่มเติม:
☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดส่งตัวอย่างหรืออุปกรณ์อื่น ครั้งละ 500 บาท
☐ 2. ค่าบริการสำหรับรายงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
☐ 3. กรณีต้องการให้ห้องปฏิบัติการประเมินผลการวิเคราะห์เทียบมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด (ระบุ: ผ่าน/ไม่ผ่าน) ตามวิธี ILAC G8-09 2019 โดยทำข้อตกลงเพิ่มเติมใน F 12-181 คิดค่าบริการเพิ่ม 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้าเซ็นต์รับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง/ Received by	Log in โดย	Remarks :
ตามรายละเอียดทั้งหมด 1 หน้า ลงชื่อ : [redacted] วันที่ : 2/12/67 เจ้าหน้าที่แซล / นิคมอุตสาหกรรม ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____	ลงชื่อ : PTH วันที่ /เวลา	ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____ เวลา : _____ ลักษณะตัวอย่าง ☐ ปกติ / Normal ☐ ผิดปกติ / Abnormal	ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____ เวลา : _____	Guideline : Analysis test report compare with the RIL_Central Wastewater Treatment.

Print Date : 26-Nov-2024 Time : 11:23 AM

FORM NO.:F 07-012 REVISION NO.: 7 ISSUE DATE: 12/01/2022

CHAIN OF CUSTODY

Lot : 2471056
Control No. : 13/335-2024_1st : S1
Plan :

Client : **WHA Utilities and Power Public Company Limited** **Agr. No.** : 5317-151 **Quote ID.:** Q2337942
222 Moo 11, Bankhai-Nonglalok Rd., Nonglalok, Bankhai, Rayong Thailand 21120

Contact : **K.Kidsada Jongtep** **Tel**: 0-3889-2222 - 3 , 06-3205-8920

Project Name : Factory I Monthly
Project Location : WHA RIL
☑ DIW
Sampling By : WKJ , SYA

For Field
☑ เก็บแล้ว
☐ Code: _____
Temp.

Site : **TSN Wire Co.,Ltd.** Plot **A-15** Contract ID : **RIL_008_2556** คุณพรพิมล Tel : 062-9232896/คุณกรวิชญ์ Tel : 0659526469

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
2471056-1		Group 2 : Customer Wastewater (WW-CT) pH On site = 7.8 Free Cl2 = N.D. mg/L Temp = 30.5 C หมายเลขเครื่องมือ : RYG FSO605	4/7/24 WK 4/4/24 WKK 4M/24	13.48	Data Recording	☐ 1	pH at 25 (on site) Residual Free Chlorine Temperature	☑ แช่เย็น ☑ สารเคมี	สี : ☐ ไม่มี ☑ เหลือง ☐ เขียว กลิ่น : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☑ ฉุน ตะกอน : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☐ มาก ความขุ่น : ☐ ใส ☑ น้อย ☐ มาก อื่นๆ _____
					R_1 L Plastic	☐ 1	TDS (180 C) TSS		
					R_BOD	☐ 1	BOD		
					R_COD / TKN / TP	☐ 1	COD		
					R_Oil & Grease	☐ 1	OGF		

คำขอเพิ่มเติม:
☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดส่งตัวอย่างหรืออุปกรณ์ต้น ครั้งละ 500 บาท
☐ 2. ค่าบริการสำหรับรายงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
☐ 3. กรณีต้องการให้ห้องปฏิบัติการประเมินผลการวิเคราะห์เทียบมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด (ระบุ: ผ่าน/ไม่ผ่าน) ตามวิธี ILAC G8-09 2019 โดยทำข้อตกลงเพิ่มเติมใน F 12-181 คิดค่าบริการเพิ่ม 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้าเซ็นรับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง/ Received by		Log in โดย	
ตามรายละเอียดทั้งหมด 1 หน้า ลงชื่อ : [redacted] วันที่ : 4/12/67 เจ้าหน้าที่เขต / นิคมอุตสาหกรรม ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____	ลงชื่อ : WKJ วันที่ /เวลา	ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____ เวลา : _____	ลักษณะตัวอย่าง ☐ ปกติ / Normal ☐ ผิดปกติ / Abnormal	ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____ เวลา : _____	Remarks : Guideline : Analysis test report compare with the RIL_Central Wastewater Treatment.

Print Date : 21-Jun-2024 Time : 11:36 AM

CHAIN OF CUSTODY

Lot : 2484674
Control No. : 13/335-2024_1st : S1
Plan :

Client : **WHA Utilities and Power Public Company Limited** **Agr. No.** : 5317-151 **Quote ID.:** Q2337942
222 Moo 11, Bankhai-Nonglalok Rd., Nonglalok, Bankhai, Rayong Thailand 21120

Contact : **K.Kidsada Jongtep** **Tel**: 0-3889-2222 - 3 , 06-3205-8920

Project Name : Factory I Monthly
Project Location : WHA RIL
☑ DIW
Sampling By : WCM , PSA

For Field
☑ เก็บแล้ว
☐ Code: _____
Temp.

Site : **TSN Wire Co.,Ltd.** Plot **A-15** Contract ID : **RIL_008_2556** คุณพรพิมล Tel : 062-9232896/คุณกรวิชญ์ Tel : 0659526469

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
2484674-1		Group 2 : Customer Wastewater (WW-CT) pH On site = 7.9 Free Cl2 = N.D. mg/L Temp = 30.9 C หมายเลขเครื่องมือ : 0609	6-8-24	09.39	Data Recording	☐ 1	pH at 25 (on site) Residual Free Chlorine Temperature	☐ แช่เย็น ☑ สารเคมี	สี : ☐ ไม่มี ☐ เหลือง ☐ เขียว กลิ่น : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☐ ฉุน ตะกอน : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☐ มาก ความขุ่น : ☐ ใส ☐ น้อย ☐ มาก อื่นๆ _____
					R_1 L Plastic	☐ 1	TDS (180 C) TSS		
					R_BOD	☐ 1	BOD		
					R_COD / TKN / TP	☐ 1	COD		
					R_Oil & Grease	☐ 1	OGF		

คำขอเพิ่มเติม:
☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดส่งตัวอย่างหรืออุปกรณ์ต้น ครั้งละ 500 บาท
☐ 2. ค่าบริการสำหรับรายงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
☐ 3. กรณีต้องการให้ห้องปฏิบัติการประเมินผลการวิเคราะห์เทียบมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด (ระบุ: ผ่าน/ไม่ผ่าน) ตามวิธี ILAC G8-09 2019 โดยทำข้อตกลงเพิ่มเติมใน F 12-181 คิดค่าบริการเพิ่ม 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้าเซ็นรับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง/ Received by		Log in โดย	
ตามรายละเอียดทั้งหมด 1 หน้า ลงชื่อ : [redacted] วันที่ : 6/8/67 เจ้าหน้าที่เขต / นิคมอุตสาหกรรม ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____	ลงชื่อ : WCM วันที่ /เวลา	ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____ เวลา : _____	ลักษณะตัวอย่าง ☐ ปกติ / Normal ☐ ผิดปกติ / Abnormal	ลงชื่อ : _____ วันที่ : _____ เวลา : _____	Remarks : Guideline : Analysis test report compare with the RIL_Central Wastewater Treatment.

Print Date : 25-Jul-2024 Time : 10:40 AM

ภาคผนวก ข-8

เอกสารการตรวจสอบถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

แบบรายงานการตรวจเช็คบ่อกำจัดไขมัน

ประจำเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2567

บ่อกำจัดไขมัน	ก.ค.-67		ส.ค.-67		ก.ย.-67		ต.ค.-67		พ.ย.-67		ธ.ค.-67	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
บ่อ 1 (ข้างโรงอาหาร)	✓	–	✓	–	✓	–	✓	–	✓	–	✓	–
ลงชื่อผู้ตรวจ	[redacted]											
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ	[redacted]											